



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40351

Kl. 76 c, 16/01

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych *)

Bielsko — Biała, Polska

Dolh 1/36

Sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej względnie obrączkowej w przedzarkach i skręcarkach obrączkowych i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Patent trwa od dnia 23 czerwca 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej lub obrączkowej w przedzarkach i skręcarkach obrączkowych.

Dotychczas w przedzarkach i skręcarkach obrączkowych stosowane jest prowadzenie łąwy obrączkowej względnie wrzecionowej na specjalnych pionowych prętach. W tym celu w łąwie są wykonane otwory, dokładnie dopasowane do średnio wymienionych prętów, które ślizgając się po pręcie dają prowadzenie łąwy w górę i w dół. Ten sposób prowadzenia łąwy wymaga budowy mocnego fundamentu pod maszynę oraz powoduje konieczność bardzo dokładnego montażu prętów pionowych. Jest to ujemna strona tego sposobu prowadzenia łąwy, gdyż najmniejsza niedokładność w ustawieniu prętów

pionowych prowadzących, powoduje zacinanie się łąwy obrączkowej czy wrzecionowej i zryw przedzdy.

Inny znany sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej lub obrączkowej polega na prowadzeniu jej po powierzchni ślizgowej, przy czym łańcuch ciągnący łąwę jest tak umiejscowiony, że siłą naciągu dociska również łąwę do powierzchni ślizgowej. Wadą tego urządzenia jest tarcie się łąwy po powierzchniach ślizgowych.

Sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej lub obrączkowej w przedzarkach i skręcarkach obrączkowych według wynalazku nie ma cech ujemnych wymienionych znanych sposobów. Sposób według wynalazku polega na tym, że na poprzeczce łączącej łąwy z obydwu stron umiejscowione są równoramienne dźwignie zaopatrzone u góry i u dołu w dwie pary rolek prowadzących, osadzonych pod kątem tak, że

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. Konstanty Bizon.

obejmują kierunkowe pręty pionowe. Rolki prowadzące dociskane są najkorzystniej jednostronnie sprężynami do prętów poprzez dźwignię. Wskutek nacisku sprężyn następuje wyrównanie sił w rolkach prowadzących łąwy.

Tytułem przykładu przedmiot wynalazku przedstawiony jest na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok z boku przedzarki obrączkowej, fig. 2 — widok z góry. Wskaźnik 1 oznacza łąwę wrzecionową, 2 poprzeczka łąwy wrzecionowej, 3 — oznacza pręt kierunkowy do łąwy. Na poprzeczce 2 osadzone są dźwignie dwuramienne 10 z zamocowanymi pod ostrym kątem oškami 11 na których u dołu i u góry umocowane są po dwie rolki 7, toczące się po pręcie 3. Z jednego boku przedzarki dźwignie dwuramienne 10 posiadają po środku eliptyczny otwór którym nasadzone są luźno na sworzniu 9. Na te dźwignie działa narząd dociskowy składający się z krótkiej wahliwej drugiej dwuramiennej dźwigni 4 osadzonej na osi 8 zaopatrzonej w sworznie 5, na których nałożone są śrubowe sprężyny 6 dociskające, poprzez dźwignię 10, na rolki 7 styeczne do prętów 3. Poprzez sprężyny 6 następuje wyrów-

nanie sił w rolkach prowadzących. Przeciwnie dźwignie 10 osadzone wahlwie na osi 12 nie posiadają narządu dociskowego.

Sposób według wynalazku pozwala na prowadzenia łąwy wrzecionowej względnie obrączkowej przy mniej dokładnym montażu, względnie po osadzeniu się maszyny, po dłuższym czasie pracy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej lub obrączkowej w przedzarkach i skręciarkach obrączkowych, znamienne tym, że łąwę prowadzi się na rolkach osadzonych na dwuramiennych dźwigniach.
2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 znamienne tym, że dwuramienne dźwignie (10) są dociskane najkorzystniej jednostronnie śrubowymi sprężynami (6), co kompensuje wszystkie nierówności powierzchni prowadzących łąwę, przy czym rolki (7) stanowią łożyska toczne.

Bielska Fabryka Maszyn
Włókienniczych

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

