



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 074

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 06 80
(21) PV 4444-80

(51) Int. Cl.³ C 21 C 5/48

(40) Zveřejněno 31 08 81
(45) Vydáno 01 01 84

(75)
Autor vynálezu

HOŠEK JAN ing.

ZYCH VILÉM ing.

CHVOJKA JAN ing. CSc.

PEŠKA RUDOLF ing. CSc.

HLADKÝ JAN ing., OSTRAVA

HROMEK FRANTIŠEK ing., VŘESINA

LESNIAK ADOLF ing.

KODRLE LUDĚK ing.

KUBĚNA SLAVOJ ing.

BOHUŠ JIŘÍ ing.

DIVÁK BŘETISLAV ing.

FIALA JAROSLAV ing.

PAVLÍK OLDŘICH ing.

RAŠKA PAVEL ing., OSTRAVA

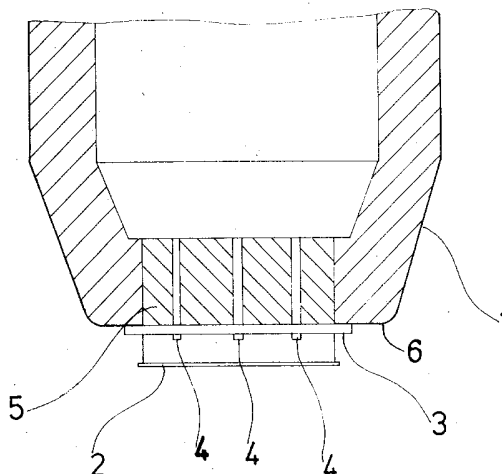
VARTA, JIŘÍ ing., HAVÍŘOV

SOBEK OLDŘICH ing., OPAVA

KLUŽEVIČ MILAN ing., OSTRAVA

(54) Způsob zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru

Vynález se týká způsobu zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru z kašovitě vyzdívací hmoty, kde zátky se vytvoří obletím trysek kašovitou vyzdívací hmotou po předchozím spojení základové desky zátky, opatřené tryskami, se dnem konvertoru.



Vynález se týká způsobu zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru z kašovitě vyzdívací hmoty.

Dosud se vyměnitelné zátky dna konvertoru, které jsou opatřeny tryskami pro foukání plynů a prachových látek do konvertoru během zkujňování vsázky, se zhotovují tak, že na základové desce zátky dna konvertoru, se kterou jsou spojeny trysky, se vyzdí zátko dna konvertoru z plných tvárnic, do kterých se pak vyvrtají otvory pro uložení trysek a nebo se ve vyzdívací zátky dna konvertoru ponechají otvory pro uložení trysek, ve kterých se pak trysky obpěchují vyzdívací hmotou a nebo se vyzdívání zátky dna konvertoru provádí kolem zamontovaných trysek přímo. Takto zhotovená zátko dna konvertoru se mechanicky spojí se dnem konvertoru a obvodovou stěnou zátky dna konvertoru vyplní vyzdívací hmotou.

Nevýhodou těchto způsobů zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru je to, že jde o způsoby nákladné a časově náročné a dále to, že je nutno obvodovou stěnu zátky dna konvertoru a vnitřní stěnu dna konvertoru provádět ve stanovených tolerancích, což zvyšuje výrobní náklady.

Uvedeného nevýhody stávajícího stavu techniky se odstraní způsobem zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru podle vynálezu, u kterého jsou trysky před vyzdíváním zátky pevně spojeny se základovou deskou zátky, jehož podstata spočívá v tom, že základová deska s tryskami se nejdříve spojí se dnem konvertoru, načež se trysky napojí na přívodní potrubí tlakového plynu a po přivedení tlakového plynu do trysek se trysky oblejí najednou nebo postupně kašovitou vyzdívací hmotou až po úroveň ústí trysek.

Výhodou způsobu zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru podle vynálezu je to, že nevyžaduje přesného provedení vnitřní stěny dna konvertoru, dále nákladného vrtání otvorů a přechování vyzdívací hmoty, to znamená nejnákladnějších operací, což má kladný vliv na ekonomičnost výroby.

Vyměnitelná zátko dna konvertoru je ve spojení s nádobou konvertoru znázorněna na výkresu.

Zátka 2 dna 6 konvertoru 1 se podle vynálezu zhotovuje tak, že k základové desce 3 zátky 2 konvertoru 1 se nejdříve připevní trysky 4. Po připevnění trysek 4 se základová deska 3 spojí se dnem 6 konvertoru 1, načež se trysky 4 napojí na přívodní potrubí tlakového plynu, například vzduchu. Po přivedení tlakového plynu do trysek 4 se hrdlem konvertoru 1 naleje do konvertoru 1 kašovitá vyzdívací hmota 5, která obleje trysky 4 a přilne k vyzdívací dna 6 konvertoru 1. Kašovitou vyzdívací hmotu 5 je možno do konvertoru 1 nalévat po částech a nebo najednou a to do úrovně ústí trysek 4. Po zatvrdnutí vyzdívky se zastaví přívod tlakového plynu do trysek 4 a po následném vypálení vyzdívky je konvertor 1 připraven k provozu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Způsob zhotovování vyměnitelné zátky dna konvertoru, u kterého jsou trysky před vyzdíváním zátky pevně spojeny se základovou deskou zátky, vyznačený tím, že základová deska (3) se nejdříve spojí se dnem (6) konvertoru (1), načež se trysky (4) napojí na přívodní potrubí tlakového plynu a po přivedení tlakového plynu do trysek (4) se trysky (4) oblejí najednou nebo postupně kašovitou vyzdívací hmotou (5) až po úroveň ústí trysek (4)

