



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205969809 U

(45)授权公告日 2017. 02. 22

(21)申请号 201620916037.3

(22)申请日 2016.08.23

(73)专利权人 扬州市实达塑业有限公司

地址 225200 江苏省扬州市江都区真武镇
友谊路18号

(72)发明人 蔡连祥

(74)专利代理机构 北京连和连知识产权代理有
限公司 11278

代理人 奚衡宝

(51)Int.Cl.

B29C 45/36(2006.01)

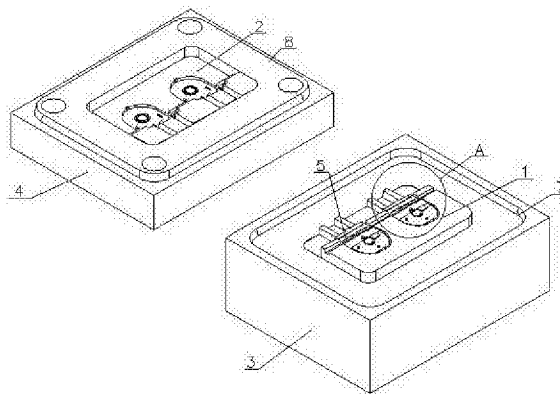
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种接头注塑模具

(57)摘要

本实用新型涉及一种接头注塑模具。包括动模和与动模相配合的定模,所述动模安装在动模框内,所述定模安装在定模框内,所述动模内安装有接头插针定位块,所述接头插针定位块上设有若干固定插针的插孔,所述动模框的内侧边缘设有台阶,所述定模框的上端面设有与动模框台阶配合的凸台,所述台阶与凸台配合的侧面为斜面。本实用新型结构简单,通过采用插针定位孔,能够很好的保证插针位置;在动模框内侧增设台阶,定模框增设与台阶配合的凸台,有效保证塑胶件的尺寸跑偏,且避免动模与定模摩擦,延长了使用寿命。



1. 一种接头注塑模具,其特征在于,包括动模和与动模相配合的定模,所述动模安装在动模框内,所述定模安装在定模框内,所述动模内安装有接头插针定位块,所述接头插针定位块上设有若干固定插针的插孔,所述动模框的内侧边缘设有台阶,所述定模框的上端面设有与动模框台阶配合的凸台,所述台阶与凸台配合的侧面为斜面。

2. 根据权利要求1所述的一种接头注塑模具,其特征在于,所述斜面角度为10度。

3. 根据权利要求1所述的一种接头注塑模具,其特征在于,所述接头插针定位块的数量为两个。

一种接头注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑模具,尤其涉及一种接头注塑模具,属于模具设备技术领域。

背景技术

[0002] 注塑模具是一种生产塑胶制品的工具;也是赋予塑胶制品完整结构和精确尺寸的工具。注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法。具体指将受热融化的材料由高压射入模腔,经冷却固化后,得到成形品。

[0003] 模具的结构虽然由于塑料品种和性能、塑料制品的形状和结构以及注射机的类型等不同而可能千变万化,但是基本结构是一致的。模具主要由浇注系统、调温系统、成型零件和结构零件组成。其中浇注系统和成型零件是与塑料直接接触部分,并随塑料和制品而变化,是塑模中最复杂,变化最大,要求加工光洁度和精度最高的部分。

[0004] 传统的接头插针在注塑过程中,由于若干插针没有采用固定装置,插针容易歪斜;传统注塑模具在注塑过程中,容易使得塑胶件中心尺寸跑偏,而且模具容易摩擦,导致寿命短。

实用新型内容

[0005] 针对上述缺陷,本实用新型的目的在于提供一种结构简单,接头注塑方便,保证塑胶件中心尺寸,避免模具摩擦,使用寿命长的一种接头注塑模具。

[0006] 为此本实用新型所采用的技术方案是:

[0007] 包括动模和与动模相配合的定模,所述动模安装在动模框内,所述定模安装在定模框内,所述动模内安装有接头插针定位块,所述接头插针定位块上设有若干固定插针的插孔,所述动模框的内侧边缘设有台阶,所述定模框的上端面设有与动模框台阶配合的凸台,所述台阶与凸台配合的侧面为斜面。

[0008] 作为上述技术方案的进一步改进,所述斜面角度为10度。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进,所述接头插针定位块的数量为两个。

[0010] 本实用新型的优点是:

[0011] 本实用新型结构简单,通过采用插针定位孔,能够很好的保证插针位置;在动模框内侧增设台阶,定模框增设与台阶配合的凸台,有效保证塑胶件的中心尺寸跑偏,且避免动模与定模摩擦,延长了使用寿命。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2是图1中A的局部放大图。

[0014] 图中1是动模、2是定模、3是动模框、4是定模框、5是接头插针定位块、6是插孔、7是台阶、8是凸台。

具体实施方式

[0015] 一种接头注塑模具,包括动模1和与动模1相配合的定模2,所述动模1安装在动模框3内,所述定模2安装在定模框4内,所述动模1内安装有接头插针定位块5,所述接头插针定位块5上设有若干固定插针的插孔6,所述动模框3的内侧边缘设有台阶7,所述定模框4的上端面设有与动模框3台阶7配合的凸台8,所述台阶7与凸台8配合的侧面为斜面。

[0016] 作为上述技术方案的进一步改进,所述斜面角度为10度。

[0017] 作为上述技术方案的进一步改进,所述接头插针定位块5的数量为两个。

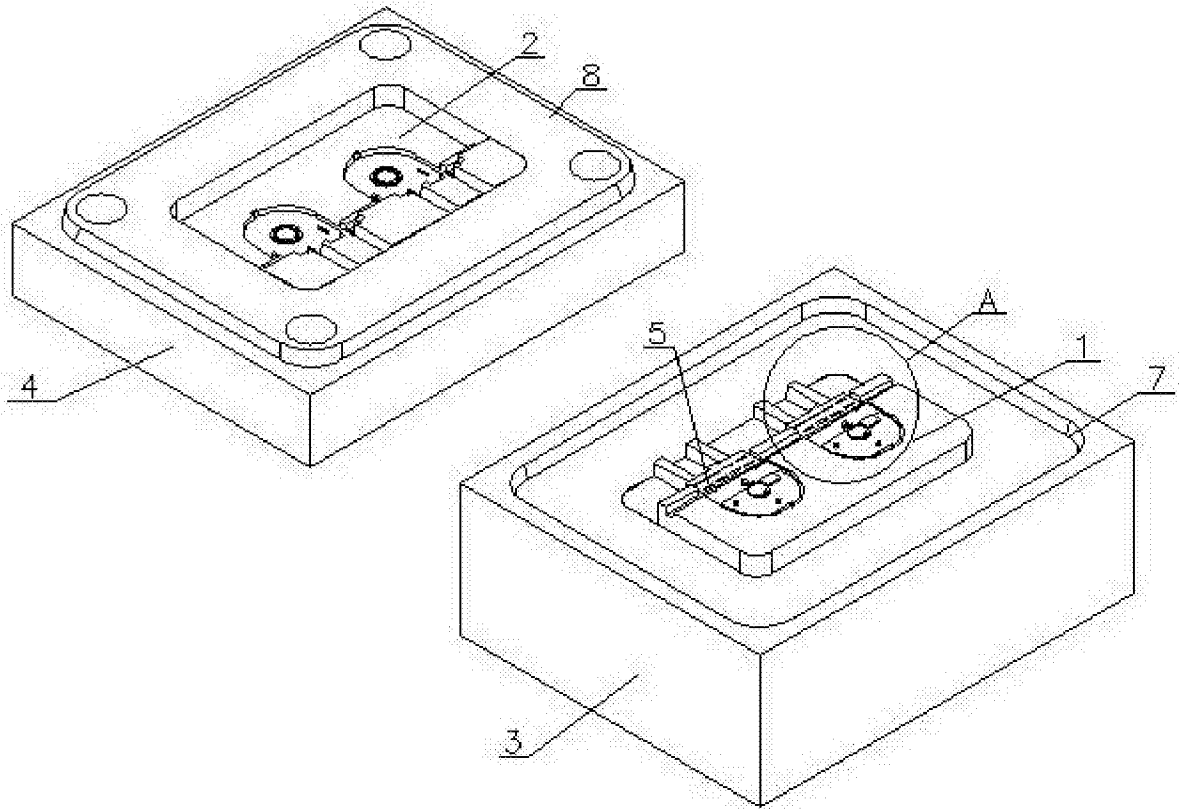


图1

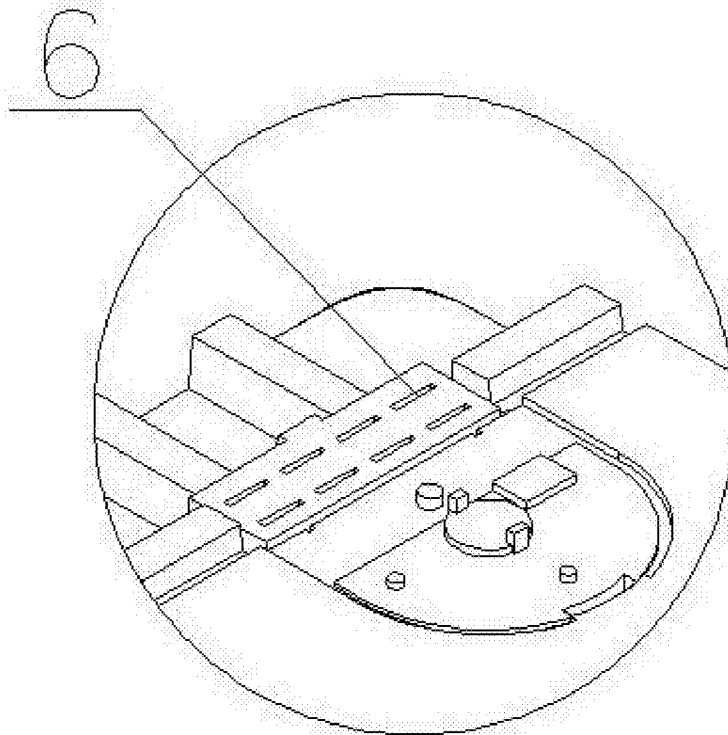


图2