

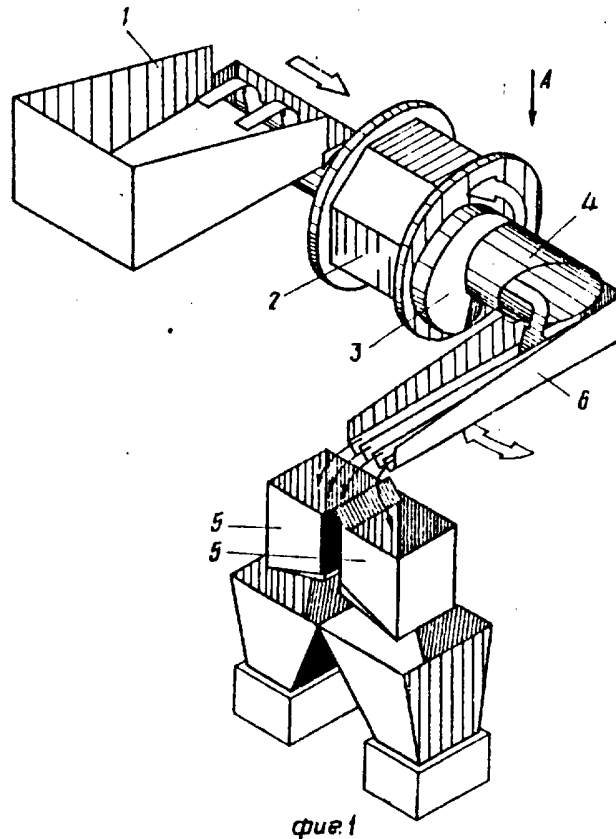


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4337966/28-13
(22) 25.09.87
(46) 15.07.89. Бюл. № 26
(75) В.И. Баркан
(53) 621.798.4 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1324938, кл. В 65 В 25/00, 1985.
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВАНИЯ
ШТУЧНЫХ ИЗДЕЛИЙ
(57) Изобретение относится к оборудо-
ванию для дозирования гвоздей. Цель
изобретения - упрощение конструкции.
Устройство для дозирования штучных

изделий содержит приемный бункер 1, барабан 2 отсева обсежки со спирале-
видным карманом 3, переходящим в вы-
ходной патрубок 4, двое автоматичес-
ких весов 5 и многоручьеви виброток-
6. Гвозди равномерным потоком
истекают из патрубка 4 и благодаря
его вращению и наличию косои среза
поток рассеивается в вертикальной
плоскости, заполняя ручки виброток-
6. Досыпка гвоздей в весы ведется тон-
ким потоком из крайних ручьев вибро-
лотки. 3 ил.



Изобретение относится к оборудованию для дозирования гвоздей.

Целью изобретения является упрощение конструкции за счет рассеивания равномерно истекающего потока гвоздей.

На фиг. 1 изображено устройство, вид в аксонометрии; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1; на фиг. 3 - разрез по патрубку барабана отсева обсечки.

Устройство для дозирования штучных изделий, преимущественно гвоздей, содержит приемный бункер 1, смонтированный с возможностью вращения в вертикальной плоскости вокруг своей продольной оси, барабан 2 отсева обсечки со спиралевидным карманом 3, переходящим в выходной патрубок 4, двое автоматических весов 5 и механизм поочередной подачи основного потока изделий (гвоздей) и потока тонкого дозирования в автоматические весы, включающий многоручьевой вибрлоток 6, выполненный поворотным. Выходной патрубок 4 барабана отсева обсечки размещен над многоручьевым вибрлотком 6 и выполнен с косым срезом для рассеивания потока изделий, при этом срез выходного патрубка расположен и выполнен таким образом, что большая ось его проекции на днище вибрлотка охватывает все его ручки и имеет длину меньше ширины лотка и составляет например, 0,8 - 0,95 от расстояния между внутренними поверхностями боковых стенок вибрлотка.

Устройство работает следующим образом.

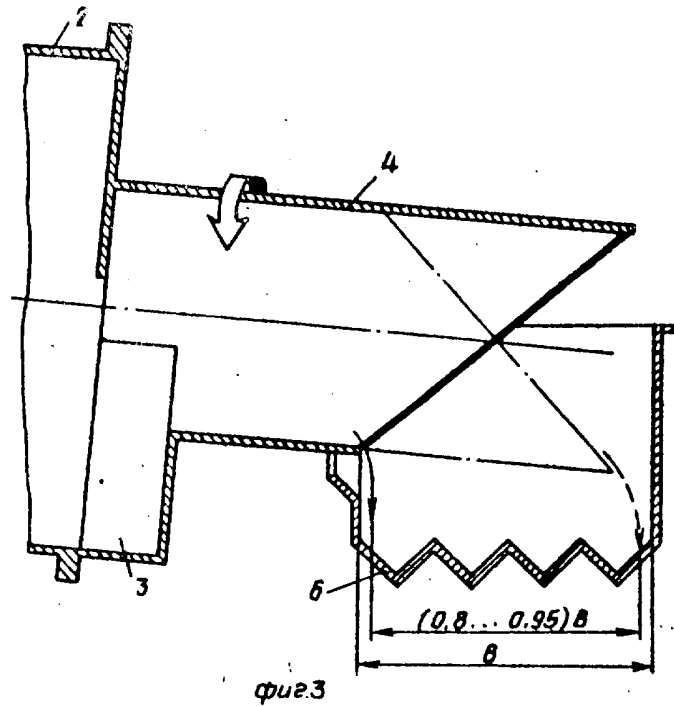
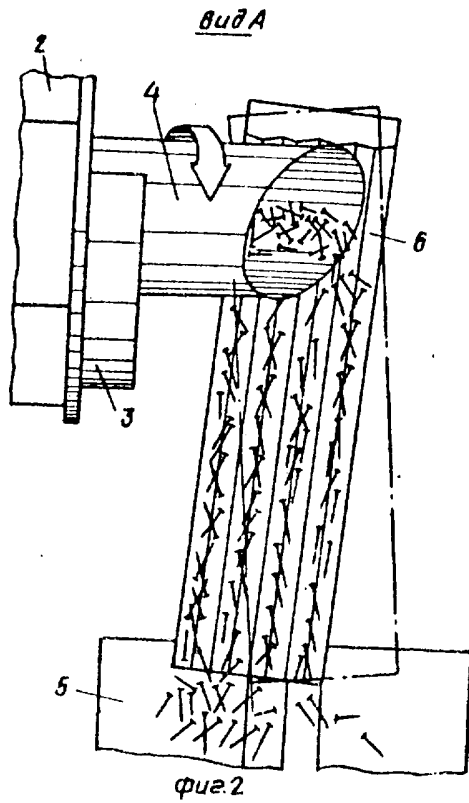
Гвозди из приемного бункера 1 по мере необходимости подаются во вращающийся барабан 2 отсева обсечки и далее благодаря наличию спиралевидного кармана 3 и пружинящей планки (на фиг. 1-3 не показана) равномерным потоком истекают из патрубка 4, при этом благодаря его вращению и наличию косого среза поток гвоздей

рассеивается в перпендикулярной плоскости и попеременно заполняет все ручки вибрлотка 6. Дозирование гвоздей идет традиционным для двух весовых систем методом попеременного взвешивания на весах 5, а досыпка для получения точной дозы ведется тонким потоком непосредственно из крайних ручьев вибрлотка 6 в одни весы, в то время как в другие поступает грубая доза из остальных ручьев (производится за счет поворота вибрлотка 6).

Диапазон рассеивания потока гвоздей равен величине разности длин наибольшей и наименьшей образующих патрубка 4 (проекция большой оси эллипса среза патрубка 4 на плоскость днища вибрлотка 6). Деривация потока гвоздей незначительна, так как скорость вращения патрубка 4 и высота падения гвоздей малы.

50 Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для дозирования штучных изделий, преимущественно гвоздей, содержащее приемный бункер, смонтированный с возможностью вращения в вертикальной плоскости вокруг своей продольной оси, барабан отсева обсечки со спиралевидным карманом, переходящим в выходной патрубок, двое автоматических весов и механизм поочередной подачи основного потока изделий и потока тонкого дозирования в автоматические весы, включающий многоручьевой вибрлоток, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции, выходной патрубок барабана отсева обсечки размещен над многоручьевым вибрлотком и выполнен с косым срезом для рассеивания потока изделий, при этом срез выходного патрубка расположен и выполнен таким образом, что большая ось его проекции на днище вибрлотка охватывает все его ручки и имеет длину меньше ширины лотка.



Редактор Н. Горват

Составитель Ю. Антонов
Техред Л. Олийник

Корректор С. Шекмар

Заказ 4050/22

Тираж 625

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101