(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212314145 U
(45)授权公告日 2021.01.08

(21)申请号 202020694752.3

(22)申请日 2020.04.30

(73)专利权人 北京一撕得物流技术有限公司
地址 100070 北京市丰台区科学城星火路11号3幢2038室(园区)

(72)发明人 常江

(51)Int.Cl.
B65D 5/30(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)
B65D 5/66(2006.01)
B65D 5/70(2006.01)

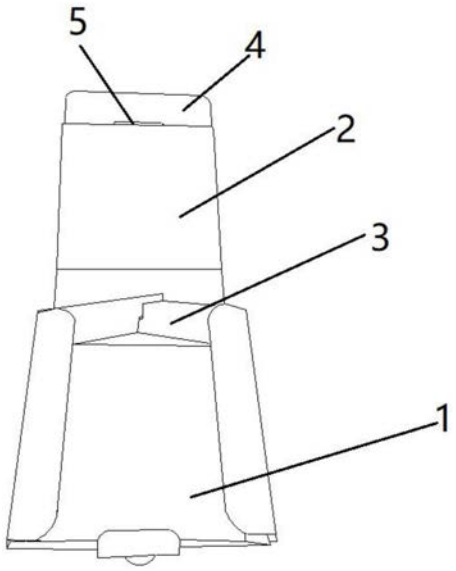
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快速成型包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种快速成型包装盒，包括盒体和盒盖，所述盒体相对侧的两个侧壁之间通过连接板连接，所述连接板的两端分别与两侧所述盒体侧壁的一侧一体成型且铰接，所述盒盖位于两个相对侧设置的侧壁之间且与所述盒体侧壁一体成型并铰接，所述盒盖远离盒体的一侧铰接插舌，所述盒盖与插舌的连接处开设有插孔，与所述盒盖位置相对侧的盒体侧壁的一侧与盒盖通过插孔插接，本申请的包装盒解决了结构传统新颖性差并且在打包封盒的过程中效率低的问题。



CN 212314145 U

1.一种快速成型包装盒,其特征在于:包括盒体(1)和盒盖(2),所述盒体(1)相对侧的两个侧壁之间通过连接板(3)连接,所述连接板(3)的两端分别与两侧所述盒体(1)侧壁的一侧一体成型且铰接,所述盒盖(2)位于两个相对侧设置的侧壁之间且与所述盒体(1)侧壁一体成型并铰接,所述盒盖(2)远离盒体(1)的一侧铰接插舌(4),所述盒盖(2)与插舌(4)的连接处开设有插孔(5),与所述盒盖(2)位置相对侧的盒体(1)侧壁的一侧与盒盖(2)通过插孔(5)插接。

2.根据权利要求1所述的快速成型包装盒,其特征在于:所述连接板(3)包括两个外形相同的第一插板(6),所述第一插板(6)的一侧表面开设有插槽(7),所述两个第一插板(6)的一侧分别与盒体(1)相对侧的侧壁的一侧一体成型且铰接。

3.根据权利要求2所述的快速成型包装盒,其特征在于:所述盒体(1)包括依次通过压痕线连接的第一侧板(8)、底板(9)和第二侧板(10),所述第一侧板(8)和第二侧板(10)远离底板(9)的一侧分别通过压痕线连接两个摇盖(11)的一侧,所述底板(9)的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板(12)和第四侧板(13),所述第一侧板(8)和第二侧板(10)的一侧分别连接两个第一插板(6)的一侧,两个所述第一插板(6)与第三侧板(12)位于底板(9)的同一侧,所述第三侧板(12)远离所述底板(9)的一侧通过压痕线连接盒盖(2)的一侧,所述第四侧板(13)远离所述底板(9)的一侧设置插接部(14)。

4.根据权利要求3所述的快速成型包装盒,其特征在于:所述第四侧板(13)相对的两侧分别通过压痕线连接两个第二插板(15)的一侧。

5.根据权利要求4所述的快速成型包装盒,其特征在于:所述插接部(14)与第四侧板(13)的连接处开设有弧形切线。

6.根据权利要求5所述的快速成型包装盒,其特征在于:所述包装盒由纸板制成。

一种快速成型包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒领域，尤其涉及一种快速成型包装盒。

背景技术

[0002] 目前，市面上使用的包装盒结构传统新颖性差并且在打包封盒的过程中效率低，此外市面的包装盒大多是摇盖或者天地盖的盒子，这种包装盒在运输的过程中需要将其成型好后再运输，大大占用了运输空间增加运输成本，因此为了克服上述问题提供本申请的包装盒。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种快速成型包装盒，解决了结构传统新颖性差并且在打包封盒的过程中效率低的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下：一种快速成型包装盒，包括盒体和盒盖，所述盒体相对侧的两个侧壁之间通过连接板连接，所述连接板的两端分别与两侧所述盒体侧壁的一侧一体成型且铰接，所述盒盖位于两个相对侧设置的侧壁之间且与所述盒体侧壁一体成型并铰接，所述盒盖远离盒体的一侧铰接插舌，所述盒盖与插舌的连接处开设有插孔，与所述盒盖位置相对侧的盒体侧壁的一侧与盒盖通过插孔插接。

[0005] 进一步，所述连接板包括两个外形相同的第一插板，所述第一插板的一侧表面开设有插槽，所述两个第一插板的一侧分别与盒体相对侧的侧壁的一侧一体成型且铰接。

[0006] 进一步，所述盒体包括依次通过压痕线连接的第一侧板、底板和第二侧板，所述第一侧板和第二侧板远离底板的一侧分别通过压痕线连接两个摇盖的一侧，所述底板的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板和第四侧板，所述第一侧板和第二侧板的一侧分别连接两个第一插板的一侧，两个所述第一插板与第三侧板位于底板的同一侧，所述第三侧板远离所述底板的一侧通过压痕线连接盒盖的一侧，所述第四侧板远离所述底板的一侧设置插接部。

[0007] 进一步，所述第四侧板相对的两侧分别通过压痕线连接两个第二插板的一侧。

[0008] 进一步，所述插接部与第四侧板的连接处开设有弧形切线。

[0009] 进一步，所述包装盒由纸板制成。

[0010] 上述技术方案所带来的有益效果至少包括：成型过程简单，并且在运输的过程中本申请的包装盒呈一片板状结构节省运输空间，结构新颖，实现快速成型，在运输过程中将两个第一插板解除插接形成一片板状结构，节省运输占用空间节约成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型快速成型包装盒整体结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型快速成型包装盒整体结构示意图；

[0013] 图3为本实用新型快速成型包装盒整体结构展开示意图。

[0014] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0015] 1、盒体，2、盒盖，3、连接板，4、插舌，5、插孔，6、第一插板，7、插槽，8、第一侧板，9、底板，10、第二侧板，11、摇盖，12、第三侧板，13、第四侧板，14、插接部，15、第二插板。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述，所举实例只用于解释本实用新型，并非用于限定本实用新型的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“中心”、“内”、“外”、“顶”、“底”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 如图1所示，本实用新型提供一种快速成型包装盒，包括盒体1和盒盖2，所述盒体1相对侧的两个侧壁之间通过连接板3连接，所述连接板3的两端分别与两侧所述盒体1侧壁的一侧一体成型且铰接，所述盒盖2位于两个相对侧设置的侧壁之间且与所述盒体1侧壁一体成型并铰接，所述盒盖2远离盒体1的一侧铰接插舌4，所述盒盖2与插舌4的连接处开设有插孔5，与所述盒盖2位置相对侧的盒体1侧壁的一侧与盒盖2通过插孔5插接，本申请的包装盒用于包装物品使用，目前市面上使用的包装盒结构传统新颖性差并且在打包封盒的过程中效率低，此外市面的包装盒大多是摇盖或者天地盖的盒子，这种包装盒在运输的过程中需要将其成型好后再运输，大大占用了运输空间增加运输成本，因此为了克服上述问题提供本申请的包装盒，本申请的包装盒在成型前为一片板状结构，在成型过程中，首先将位于盒盖2两侧的盒体1侧壁通过连接板3连接起来，连接板3为两个第一插板6，第一插板6的一侧表面开设有插槽7，两个第一插板6通过插槽7插接实现将盒体1的两侧侧壁连接，当连接板3位于盒体1内部且使得盒体1两侧侧壁连接固定，则对盒体1侧壁起到一定的加固作用，增加了盒体1侧壁的强度，连接板3也可以位于盒体1的顶面开口处且不影响物品拿取的位置，使用过程中首先将盒体1的相对两侧侧壁通过连接板3固定完成，进一步将物品从盒体1额开口处放入，进一步将盒盖2沿着一侧盒体1侧壁之间的铰接处翻折，将盒盖2盖在盒体1开口处，此时根据连接板3设置的位置其连接板3的外表面可以与连接盒盖2的盒体1侧壁内表面相接触，还可以是连接板3的外表面与盒盖2的内表面相接触，进一步将插舌4插接在对侧的盒体1开口处边缘内，与盒盖2位置相对侧设置的盒体1侧壁的一侧设置有插接部14，插接部14与插孔5插接将盒盖2位置固定，成型过程简单，并且在运输的过程中本申请的包装盒呈一片板状结构节省运输空间，结构新颖，实现快速成型。

[0020] 本实用新型的快速成型包装盒，如图2或3所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述连接板3包括两个外形相同的第一插板6，所述第一插板6的一侧表面开设有插槽7，所述两个第一插板6的一侧分别与盒体1相对侧的侧壁的一侧一体成型且铰接，进一

步实现包装盒的快速成型，在运输过程中将两个第一插板6解除插接形成一片板状结构，节省运输占用空间节约成本。

[0021] 本实用新型的快速成型包装盒，如图3所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述盒体1包括依次通过压痕线连接的第一侧板8、底板9和第二侧板10，所述第一侧板8和第二侧板10远离底板9的一侧分别通过压痕线连接两个摇盖11的一侧，所述底板9的另外相对的两侧分别通过压痕线连接第三侧板12和第四侧板13，所述第一侧板8和第二侧板10的一侧分别连接两个第一插板6的一侧，两个所述第一插板6与第三侧板12位于底板9的同一侧，所述第三侧板12远离所述底板9的一侧通过压痕线连接盒盖2的一侧，所述第四侧板13远离所述底板9的一侧设置插接部14，当包装盒成型时，首先将第一侧板8和第二侧板10沿着与底板9之间的压痕线向同一方向翻折，将两个第一插板6同时带动翻折，进一步将两个第一插板6通过插槽7的插接固定位置，进一步将物品放入包装盒的底面上，进一步将两个摇盖11分别沿着与第一侧板8和第二侧板10之间的压痕线翻折盖在盒体1开口处位置，进一步将第三侧板12沿着与底板9之间的压痕线翻折进一步带动盒盖2翻折，盒盖2盖在盒体1开口处，进一步将第四侧板13沿着与底板9之间的压痕线翻折，将插舌4插接在第四侧板13一侧边缘与盒盖2边缘形成的缝隙内，进一步将插接部14插接在插孔5内固定，包装盒成型完成，成型过程简单快速。

[0022] 本实用新型的快速成型包装盒，如图2或3所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述第四侧板13相对的两侧分别通过压痕线连接两个第二插板15的一侧，第二插板15进一步固定第四侧板13的位置，成型过程中第二插板15插接在第四侧板13两侧边缘分别与第一侧板8和第二侧板10之间的形成的空隙内。

[0023] 本实用新型的快速成型包装盒，如图2或3所示，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述插接部14与第四侧板13的连接处开设有弧形切线，当插接部14翻折后从切线处形成手持部，方便人们将包装盒打开。

[0024] 本实用新型的快速成型包装盒，在前面描述的技术方案的基础上还可以是：所述包装盒由纸板制成，纸板包括白卡纸板、灰底白板、铜版纸板、牛皮纸板、金卡纸板、银卡纸板、瓦楞纸板等，具有材料环保，可重复利用和回收，降低成本的有益效果，本申请的包装盒成型后为封闭式矩形包装盒。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

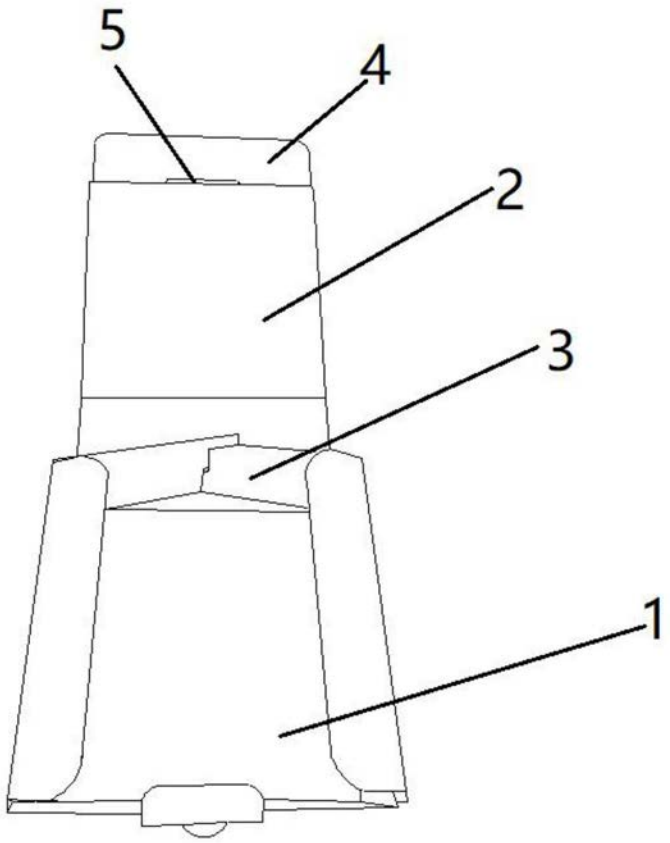


图1

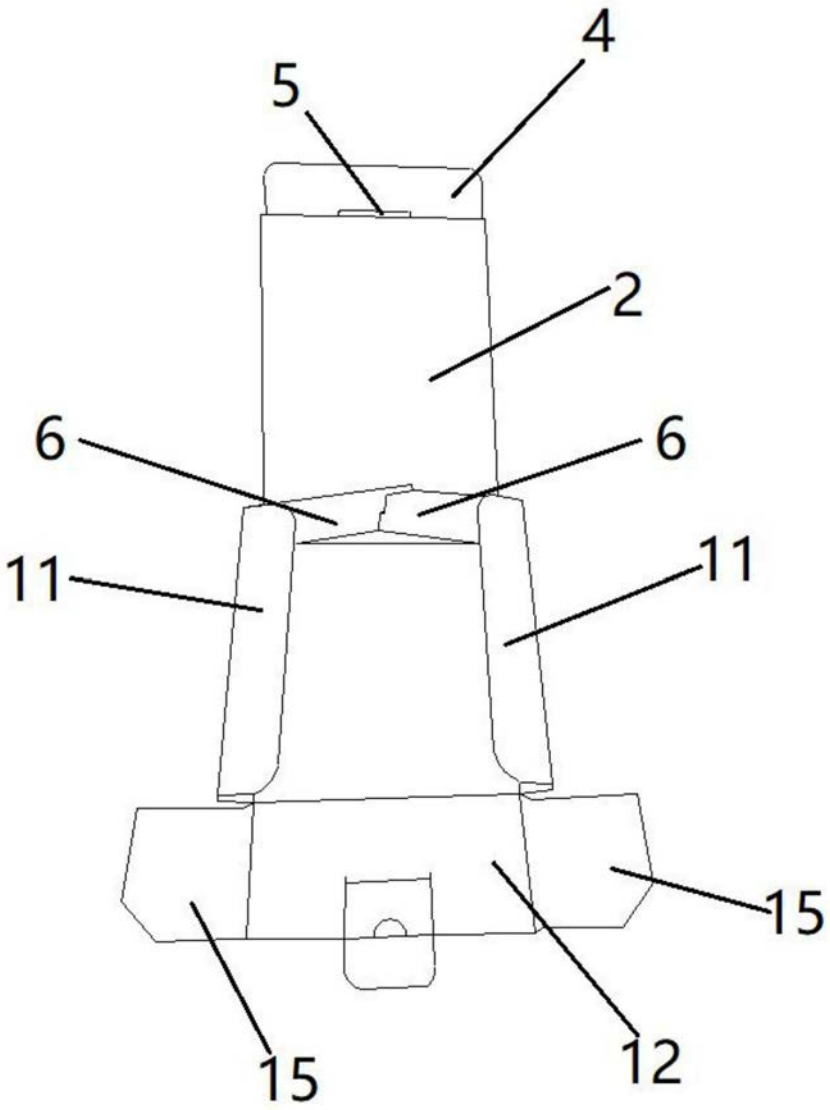


图2

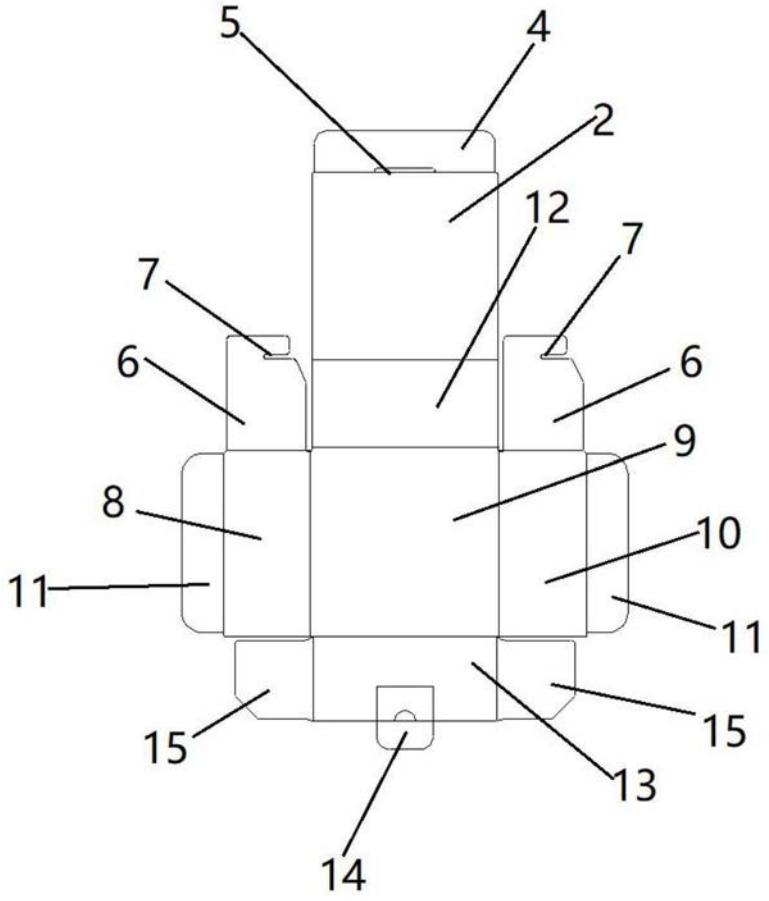


图3