



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204298540 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420670592. 3

(22) 申请日 2014. 11. 11

(73) 专利权人 江南大学

地址 214122 江苏省无锡市滨湖区蠡湖大道
1800 号

(72) 发明人 刘新金 李思颖 苏旭中

(51) Int. Cl.

D01H 5/88(2006. 01)

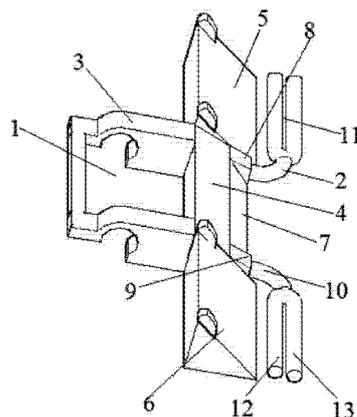
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带双前区压力棒的上销

(57) 摘要

本实用新型给出一种带双前区压力棒的上销,通过在前区附加双压力棒结构,增加对上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维的控制力,使得经牵伸后的须条内纤维的聚拢,减少牵伸后的纤维在加捻之前的散失,减少断头,提高纺纱效率和成纱质量。



1. 一种带双前区压力棒的上销,包括前区压力棒和上销,所述上销包括连接端和销体,所述销体包括左销体、右销体和中间连接销体,其特征在于:所述中间连接销体包括中间销体和左压力棒连接端、右压力棒连接端,所述左压力棒连接端、右压力棒连接端前截面为梯形结构,在所述左压力棒连接端、右压力棒连接端中间开有圆形孔,所述压力棒包括向上连接压力棒和作用压力棒,所述向上连接压力棒和作用压力棒之间的角度为 90° ,所述前区压力棒通过向上连接压力棒分别嵌入到上销左压力棒连接端、右压力棒连接端中间的圆形孔内实现两者的一体化连接,所述作用压力棒包括前作用压力棒和后作用压力棒,所述前作用压力棒和后作用压力棒表面与相应的左销体或者右销体表面在同一水平线上。

一种带双前区压力棒的上销

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到纺纱新技术领域,具体的说涉及到一种带双前区压力棒的上销。

背景技术

[0002] 上销是细纱牵伸中的关键部件,上销、下销和罗拉组成的钳口是细纱牵伸中的关键区域,其中后钳口是牵伸钳口,前钳口是握持钳口,因此,上销任何结构上细微的变化都会对须条的牵伸带来重大影响,上销和罗拉组成的钳口也直接影响牵伸过程中的握持力和摩擦力界,同时也决定牵伸过程中的浮游区,对纱线的条干、毛羽、强力影响十分明显。传统上销不带压力棒,如需加压力棒就必须加装隔距块压力棒,其通过隔距块固定在上销上,带前区压力棒的新型上销是将压力棒固定在上销上,与上销连成一体,继而更好控制上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维,改善成纱质量。

[0003] 目前使用的带前区压力棒的上销均采用单压力棒结构,使得纺纱时对前罗拉的浮游纤维控制力不足,使得牵伸后的纤维在加捻之前散失较多,出现断头较多现象,影响纺纱效率和成纱质量。针对此,本实用新型给出一种带双前区压力棒的上销,通过在前区附加双压力棒结构,增加对上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维的控制力,使得经牵伸后的须条内纤维的聚拢,减少牵伸后的纤维在加捻之前的散失,减少断头,提高纺纱效率和成纱质量。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是给出一种带双前区压力棒的上销,通过在前区附加双压力棒结构,增加对上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维的控制力,使得经牵伸后的须条内纤维的聚拢,减少牵伸后的纤维在加捻之前的散失,减少断头,提高纺纱效率和成纱质量。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种带双前区压力棒的上销,包括前区压力棒和上销,所述上销包括连接端和销体,所述销体包括左销体、右销体和中间连接销体,所述中间连接销体包括中间销体和左压力棒连接端、右压力棒连接端,所述左压力棒连接端、右压力棒连接端前截面为梯形结构,在所述左压力棒连接端、右压力棒连接端中间开有圆形孔,所述压力棒包括向上连接压力棒和作用压力棒,所述向上连接压力棒和作用压力棒之间的角度为 90° ,所述前区压力棒通过向上连接压力棒分别嵌入到上销左压力棒连接端、右压力棒连接端中间的圆形孔内实现两者的一体化连接,所述作用压力棒包括前作用压力棒和后作用压力棒,所述前作用压力棒和后作用压力棒表面与相应的左销体或者右销体表面在同一水平线上。

[0006] 使用时,经过牵伸后的须条依次经过前作用压力棒和后作用压力棒,从而增加对上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维的控制力,使得经牵伸后的须条内纤维的聚拢,减少牵伸后的纤维在加捻之前的散失,减少断头,提高纺纱效率和成纱质量。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的带双前区压力棒的上销的整体结构示意图。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示,一种带双前区压力棒的上销,包括前区压力棒 2 和上销 1,其中上销 1 包括连接端 3 和销体 4,销体 4 包括左销体 5、右销体 6 和中间连接销体 7,中间连接销体 7 包括中间销体和左压力棒连接端 8、右压力棒连接端 9,左压力棒连接端 8、右压力棒连接端 9 前截面为梯形结构,在左压力棒连接端 8、右压力棒连接端 9 中间开有圆形孔,压力棒 2 包括向上连接压力棒 10 和作用压力棒 11,向上连接压力棒 10 和作用压力棒 11 之间的角度为 90° ,前区压力棒 2 通过向上连接压力 10 棒分嵌入到上销左压力棒连接端 8、右压力棒连接端 9 中间的圆形孔内实现两者的一体化连接,作用压力棒 11 包括前作用压力棒 13 和后作用压力棒 12,前作用压力棒 13 和后作用压力棒 12 表面与相应的左销体 5 或者右销体 6 表面在同一水平线上。

[0009] 使用时,经过牵伸后的须条依次经过前作用压力棒 13 和后作用压力棒 12,从而增加对上下胶圈钳口到前罗拉的浮游纤维的控制力,使得经牵伸后的须条内纤维的聚拢,减少牵伸后的纤维在加捻之前的散失,减少断头,提高纺纱效率和成纱质量。

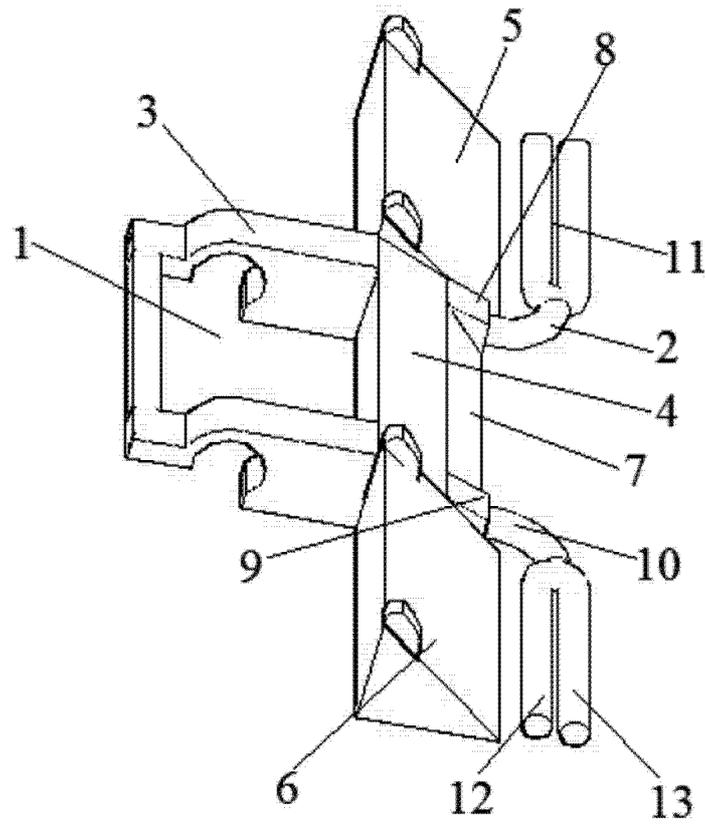


图 1