(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210859432 U
(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921771651.5

(22)申请日 2019.10.21

(73)专利权人 江苏唐源生物发电有限公司
地址 225700 江苏省泰州市兴化市新垛镇工业集中区

(72)发明人 唐勇成

(74)专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所（普通合伙）32391
代理人 孟强

(51)Int.Cl.
F16B 1/02(2006.01)

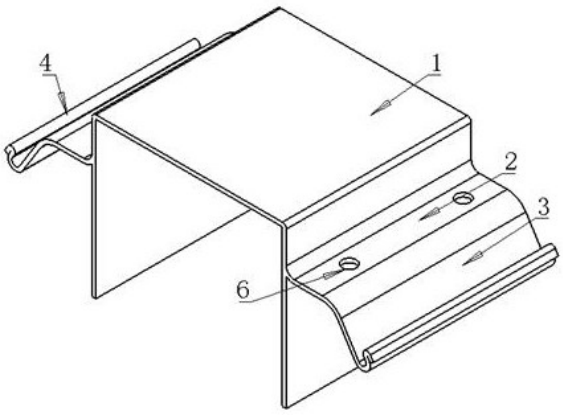
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构

(57)摘要

本实用新型涉及碳化稻壳加工技术领域，尤其涉及一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构。本实用新型采用的技术方案是：包括开口向下的U型主体安装紧固装配连接密封架，主体安装紧固装配连接密封架的左右两侧分别设有一个对称的安装稳定紧固支撑连接装配架，安装稳定紧固支撑连接装配架与主体安装紧固装配连接密封架连接位置为水平的支撑装配稳定连接板，支撑装配稳定连接板左右方向的外侧位置设有一体成型倾斜向下的长方形装配支撑贴合紧固连接板。本实用新型的优点是：在进行装配时能够与左右两侧的装配部件之间进行紧密的配合连接，能够保障装配时的连接紧密性，使后期在使用过程中的连接安全性更高，能够有效降低在使用过程中的维护频率。



CN 210859432 U

1.一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构,其特征在于:包括开口向下的U型主体安装紧固装配连接密封架(1),所述主体安装紧固装配连接密封架(1)的左右两侧分别设有一个对称的安装稳定紧固支撑连接装配架,所述安装稳定紧固支撑连接装配架与所述主体安装紧固装配连接密封架(1)连接位置为水平的支撑装配稳定连接板(2),所述支撑装配稳定连接板(2)左右方向的外侧位置设有一体成型倾斜向下的长方形装配支撑贴合紧固连接板(3),所述装配支撑贴合紧固连接板(3)的下端外侧位置设有一体成型的加固稳定防护连接板(4),所述加固稳定防护连接板(4)与所述装配支撑贴合紧固连接板(3)之间通过圆弧过渡结构连接在一起,所述装配支撑贴合紧固连接板(3)与所述加固稳定防护连接板(4)之间形成第二安装紧固支撑连接槽(5),所述支撑装配稳定连接板(2)的上端前后位置分别设有一个圆柱形装配稳定锁紧固定连接孔(6),左右两个所述装配支撑贴合紧固连接板(3)外侧端面之间的夹角为64度。

2.根据权利要求1所述的一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构,其特征在于:所述支撑装配稳定连接板(2)上端面到所述主体安装紧固装配连接密封架(1)顶部位置的距离是所述主体安装紧固装配连接密封架(1)上下方向总高度的三分之一。

3.根据权利要求1所述的一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构,其特征在于:所述安装稳定紧固支撑连接装配架前后方向的宽度与所述主体安装紧固装配连接密封架(1)前后方向的宽度相同。

4.根据权利要求1所述的一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构,其特征在于:所述加固稳定防护连接板(4)左右方向外侧位置设有加固结构。

5.根据权利要求1所述的一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构,其特征在于:所述安装稳定紧固支撑连接装配架上下方向的高度小于所述主体安装紧固装配连接密封架(1)上下方向总高度的一半。

一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及碳化稻壳加工技术领域，尤其涉及一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构。

背景技术

[0002] 碳化稻壳是指稻壳经过加热至其着火点温度以下，使其不充分燃烧而形成的木炭化物质。它在生产加工时需要用到不同的加工设备，而加工设备与一些输送设备之间进行安装时通常需要配合多个辅助配件来完成安装操作，在进行安装时的效率比较低，并且连接位置的紧固性往往达不到预期的要求，在后期使用过程中需要经常进行维护，后期的维护频率比较高，导致维护成本也比较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构，它整体采用一体成型的结构，在使用时能够以直接插入的方式进行装配连接，它的左右两侧通过设置一组对称的紧密安装结构，在进行装配时能够与左右两侧的装配部件之间进行紧密的配合连接，能够保障装配时的连接紧密性，同时能够提高安装时的整体效率，本结构的左右两侧装配位置设置的第二安装紧固结构在装配后具有稳定的防松效果，使后期在使用过程中的连接安全性更高，能够有效降低在使用过程中的维护频率，从而使后期的维护成本更低，它在进行拆卸时也比较容易，能够方便后期的维护操作。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构，其特征在于：包括开口向下的U型主体安装紧固装配连接密封架，所述主体安装紧固装配连接密封架的左右两侧分别设有一个对称的安装稳定紧固支撑连接装配架，所述安装稳定紧固支撑连接装配架与所述主体安装紧固装配连接密封架连接位置为水平的支撑装配稳定连接板，所述支撑装配稳定连接板左右方向的外侧位置设有一体成型倾斜向下的长方形装配支撑贴合紧固连接板，所述装配支撑贴合紧固连接板的下端外侧位置设有一体成型的加固稳定防护连接板，所述加固稳定防护连接板与所述装配支撑贴合紧固连接板之间通过圆弧过渡结构连接在一起，所述装配支撑贴合紧固连接板与所述加固稳定防护连接板之间形成第二安装紧固支撑连接槽，所述支撑装配稳定连接板的上端前后位置分别设有一个圆柱形装配稳定锁紧固定连接孔，左右两个所述装配支撑贴合紧固连接板外侧端面之间的夹角为64度。

[0006] 进一步的，所述支撑装配稳定连接板上端面到所述主体安装紧固装配连接密封架顶部位置的距离是所述主体安装紧固装配连接密封架上下方向总高度的三分之一。

[0007] 进一步的，所述安装稳定紧固支撑连接装配架前后方向的宽度与所述主体安装紧固装配连接密封架前后方向的宽度相同。

[0008] 进一步的，所述加固稳定防护连接板左右方向外侧位置设有加固结构。

[0009] 进一步的，所述安装稳定紧固支撑连接装配架上下方向的高度小于所述主体安装

紧固装配连接密封架上下方向总高度的一半。

[0010] 本实用新型的有益效果：

[0011] 本实用新型整体采用一体成型的结构，在使用时能够以直接插入的方式进行装配连接，它的左右两侧通过设置一组对称的紧密安装结构，在进行装配时能够与左右两侧的装配部件之间进行紧密的配合连接，能够保障装配时的连接紧密性，同时能够提高安装时的整体效率，本结构的左右两侧装配位置设置的第二安装紧固结构在装配后具有稳定的防松效果，使后期在使用过程中的连接安全性更高，能够有效降低在使用过程中的维护频率，从而使后期的维护成本更低，它在进行拆卸时也比较容易，能够方便后期的维护操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0015] 图4为本实用新型的俯视示意图；

[0016] 图5为本实用新型的仰视示意图；

[0017] 图6为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0018] 图中：1、主体安装紧固装配连接密封架，2、支撑装配稳定连接板，3、装配支撑贴合紧固连接板，4、加固稳定防护连接板，5、第二安装紧固支撑连接槽，6、装配稳定锁紧固定连接孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图6所示，一种紧密型稻壳加工设备安全稳定结构，它整体采用一体成型的结构，在使用时能够以直接插入的方式进行装配连接，它的左右两侧通过设置一组对称的紧密安装结构，在进行装配时能够与左右两侧的装配部件之间进行紧密的配合连接，能够保障装配时的连接紧密性，同时能够提高安装时的整体效率，本结构的左右两侧装配位置设置的第二安装紧固结构在装配后具有稳定的防松效果，使后期在使用过程中的连接安全性更高，能够有效降低在使用过程中的维护频率，从而使后期的维护成本更低，它在进行拆卸时也比较容易，能够方便后期的维护操作。它包括开口向下的U型主体安装紧固装配连接密封架1，它是整体的正方体支撑结构，在进行装配时，它的下端位置能够以直接插入的方式与装配位置的配合槽进行连接在一起。所述主体安装紧固装配连接密封架1的左右两侧分别设有一个对称的安装稳定紧固支撑连接装配架，通过它能够以左右方向的结构进行装配连接。所述安装稳定紧固支撑连接装配架与所述主体安装紧固装配连接密封架1连接位置为水平的支撑装配稳定连接板2，它起支撑过渡作用。所述支撑装配稳定连接板2左右方向的外侧位置设有一体成型倾斜向下的长方形装配支撑贴合紧固连接板3，它能够与装配位置的连接结构紧密的贴合在一起。所述装配支撑贴合紧固连接板3的下端外侧位置设有一体成型的加固稳定防护连接板4，使下端装配位置的结构强度更好。所述加固稳定防护连接板4与所述装配支撑贴合紧固连接板3之间通过圆弧过渡结构连接在一起，所述装配支撑贴合紧固连接板3与所述加固稳定防护连接板4之间形成第二安装紧固支撑连接槽5，此位置能够与装配结构之间紧密的配合在一起，装配后还具有可靠的防松效果，确保在使用

过程中的整体连接紧密性能够达到预期的要求。所述支撑装配稳定连接板2的上端前后位置分别设有一个圆柱形装配稳定锁紧固定连接孔6，通过它进行装配锁紧。左右两个所述装配支撑贴合紧固连接板3外侧端面之间的夹角为64度，保障主体位置与装配结构之间能够紧密的贴合在一起。

[0020] 作为优选，所述支撑装配稳定连接板2上端面到所述主体安装紧固装配连接密封架1顶部位置的距离是所述主体安装紧固装配连接密封架1上下方向总高度的三分之一，使左右两侧连接位置的整体强度更好，在装配时的连接牢固性更加可靠。

[0021] 作为优选，所述安装稳定紧固支撑连接装配架前后方向的宽度与所述主体安装紧固装配连接密封架1前后方向的宽度相同，使整体结构的平整性更好，在生产加工时更方便。

[0022] 作为优选，所述加固稳定防护连接板4左右方向外侧位置设有加固结构，使此位置的结构强度更好，在装配时的结构连接安全性更高。

[0023] 作为优选，所述安装稳定紧固支撑连接装配架上下方向的高度小于所述主体安装紧固装配连接密封架1上下方向总高度的一半，使左右两侧位置在进行装配时的空间更大，装配时的操作更容易。

[0024] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型所述原理的前提下，还可以作出若干改进或替换，这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

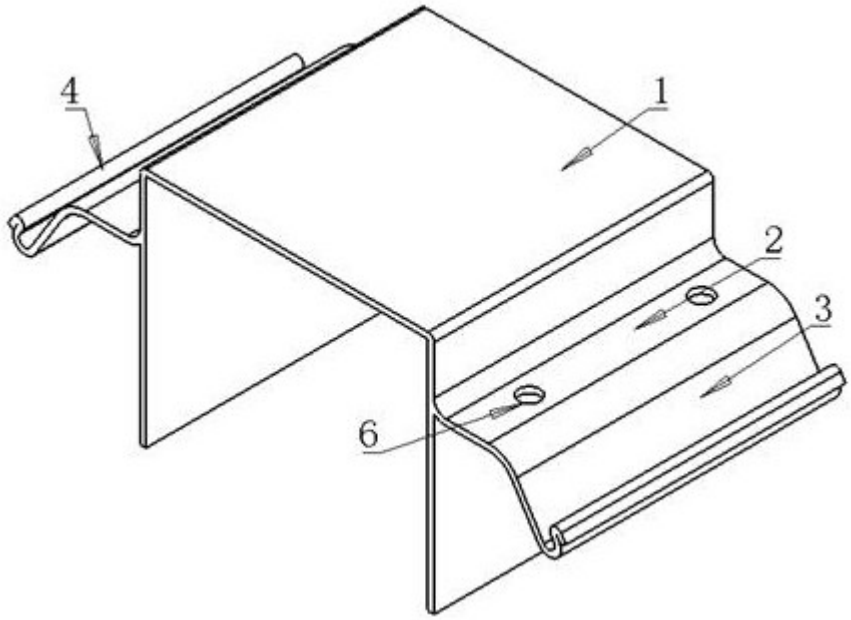


图 1

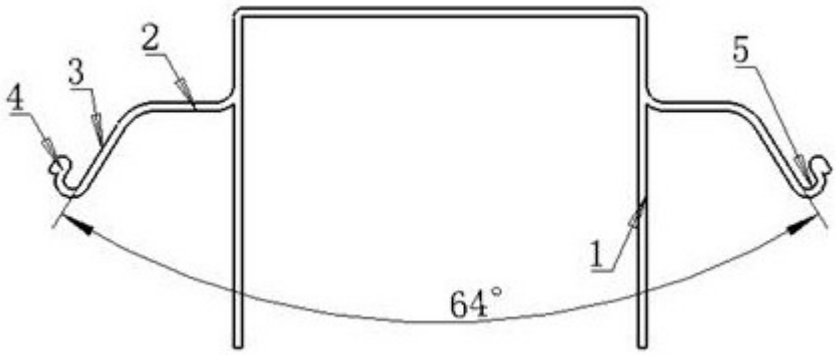


图 2

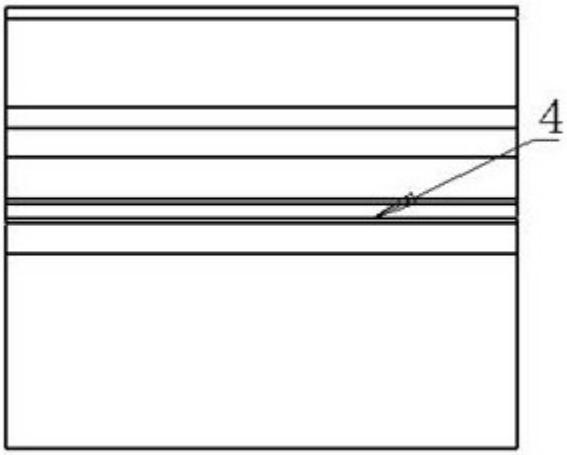


图 3

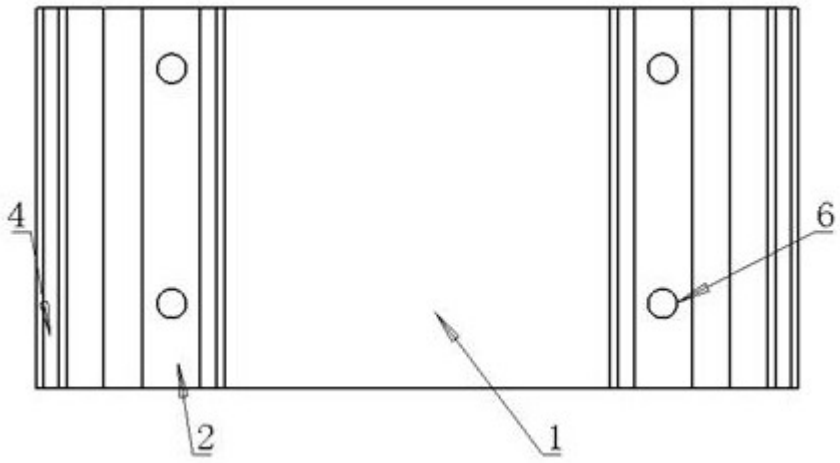


图 4

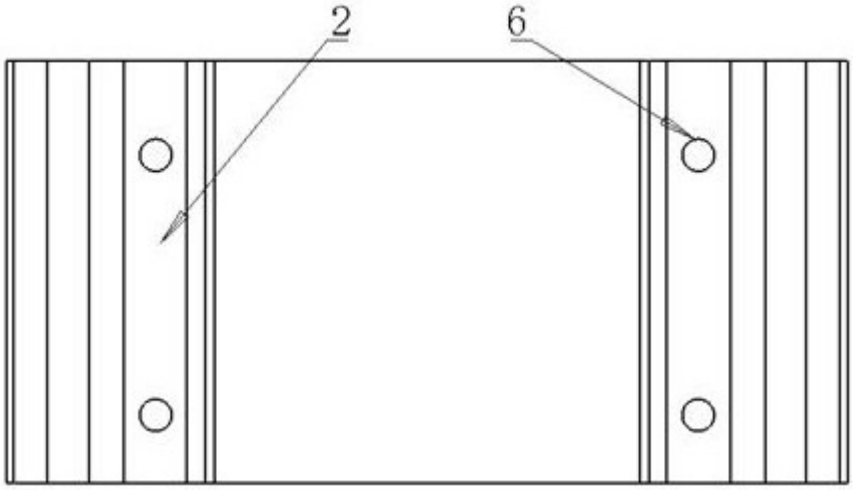


图 5

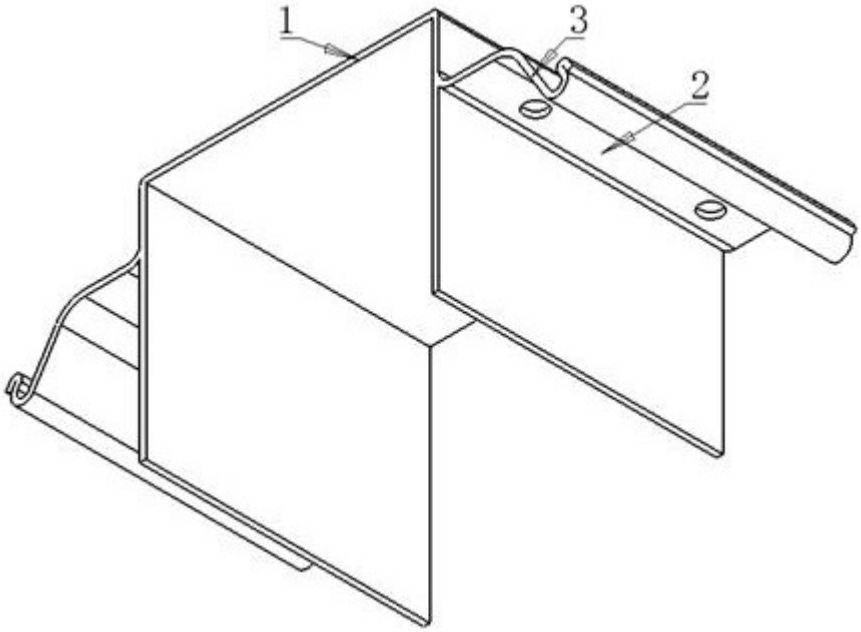


图 6