



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205951173 U

(45)授权公告日 2017. 02. 15

(21)申请号 201620811266.9

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 徐州云泰汽车电器有限公司

地址 221116 江苏省徐州市铜山区铜山经济开发区黄山路26号

(72)发明人 王东升

(74)专利代理机构 南京同泽专利事务所(特殊普通合伙) 32245

代理人 石敏

(51)Int.Cl.

B29C 45/27(2006.01)

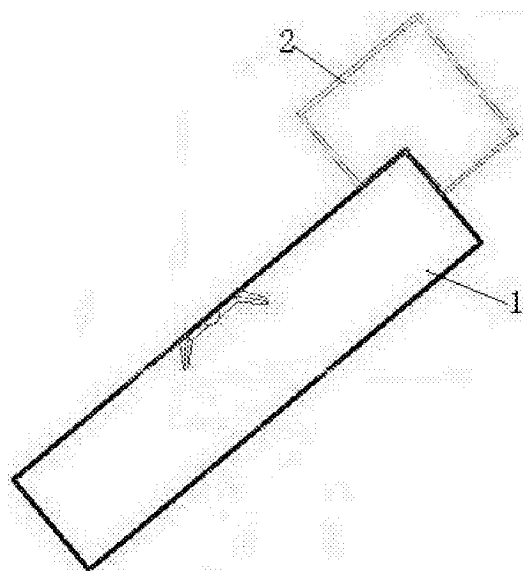
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

潜浇口结构的模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种潜浇口结构的模具，包括直入式潜浇口、斜入式潜浇口、零度治具、可变角度治具，其特征在于：在直入式潜浇口的棱边上设有零度治具，在斜入式潜浇口的棱边上设有可变角度治具，所述的零度治具为90°治具。所述的零度治具和可变角度治具的缺口夹角为90°。其优点是：通过直入式潜浇口与零度治具配合，斜入式潜浇口与可变角度治具结合，可实现所有加工尺寸参数化，很直观、清晰知道其所对应的加工分中对刀参数，根据经验还可以计算出加工的时间，有效的把时间利用率最大化。



1.一种潜浇口结构的模具,包括直入式潜浇口、斜入式潜浇口、零度治具、可变角度治具,其特征在于:在直入式潜浇口的棱边上设有零度治具,在斜入式潜浇口的棱边上设有可变角度治具,所述的零度治具为 90° 治具。

2.根据权利要求1所述的潜浇口结构的模具,其特征在于:所述的零度治具和可变角度治具的缺口夹角为 90° 。

潜浇口结构的模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种注塑浇注系统中潜浇口结构的辅助加工治具,属于模具设计制造技术领域,尤其是一种潜浇口结构的模具。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具。目前模具潜浇口结构被大量的需求,但潜浇口的加工方法却没有改善,没有辅助治具加工潜浇口时,会造成潜浇口的位置、深度、角度及进浇口大小出现误差、偏移,导致成型产品达不到理想状态。特制造潜浇口辅助加工的治具,帮助这种新型高效的浇口加工。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供一种潜浇口结构的模具,有益效果是通过这两种治具与模仁相结合,使在加工潜浇口时,浇口的位置、深度、角度及进浇口大小都能直观的、有效的控制,不仅提高了效率而且大大减小了出错率,同时降低损失减小了加工生产成本。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种潜浇口结构的模具,包括直入式潜浇口、斜入式潜浇口、零度治具、可变角度治具。其特征在于:在直入式潜浇口的棱边上设有零度治具,在斜入式潜浇口的棱边上设有可变角度治具。

[0005] 所述的零度治具为 90° 治具。

[0006] 所述的零度治具和可变角度治具的缺口夹角为 90° 。

[0007] 本实用新型的有益效果是:通过直入式潜浇口与零度治具配合,斜入式潜浇口与可变角度治具结合,可实现所有加工尺寸参数化,很直观、清晰知道其所对应的加工分中对刀参数,根据经验还可以计算出加工的时间,有效的把时间利用率最大化。

附图说明

[0008] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0009] 图1为直入式潜浇口及放电分中对刀示意图。

[0010] 图2零度治具与直入式潜浇口的配合安装示意图。

[0011] 图3为零度治具缺口的结构示意图。

[0012] 图4为斜入式潜浇口放电分中对刀与可变量度治具安装示意图。

[0013] 图5为图4中A-A剖面结构示意图。

[0014] 图6为可变量度治具缺口的结构示意图。

[0015] 图中,1.直入式潜浇口,2. 零度治具,3. 斜入式潜浇口,4.可变角度治具。

具体实施方式

[0016] 如图1、图2和图3所示,本实用新型包括直入式潜浇口、零度治具,直入式潜浇口升至一定的角度,在直入式潜浇口的棱边上设有零度治具,所述的零度治具为 90° 治具。

[0017] 所述的零度治具缺口夹角为 90° 。

[0018] 如图4和图5和图6所示,本实用新型包括斜入式潜浇口、可变角度治具。在斜入式潜浇口的棱边上设有可变角度治具。

[0019] 所述的可变角度治具的缺口夹角为 90° 。

[0020] 通过直入式潜浇口与零度治具配合,斜入式潜浇口与可变角度治具结合,可实现所有加工尺寸参数化,很直观、清晰知道其所对应的加工分中对刀参数,根据经验还可以计算出加工的时间,有效的把时间利用率最大化。

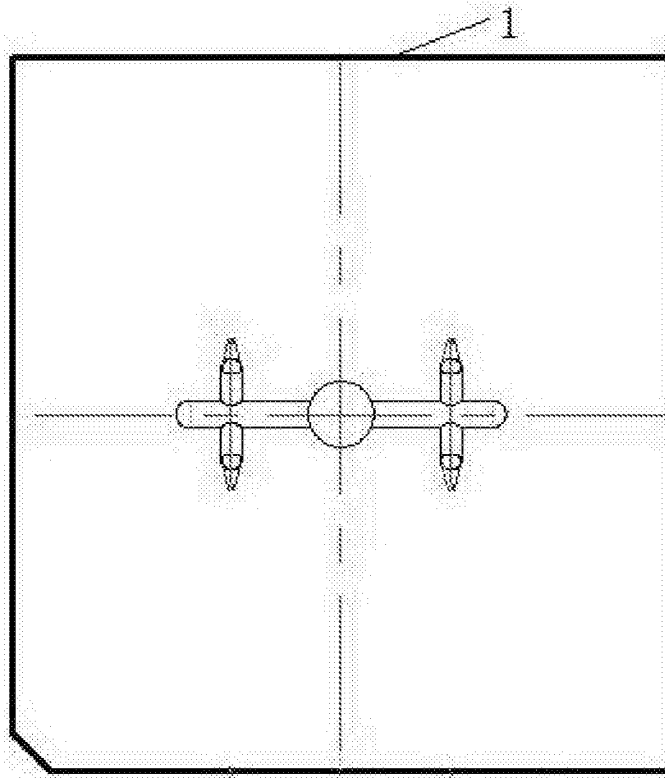


图1

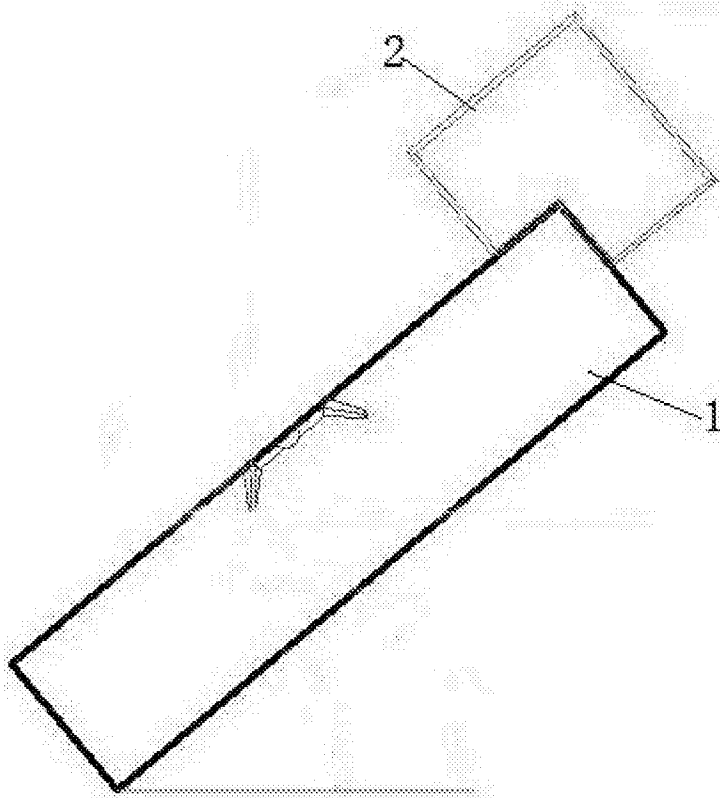


图2

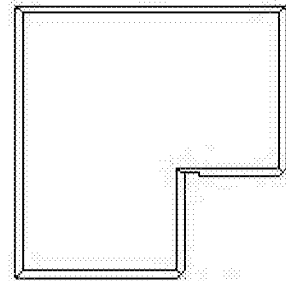


图3

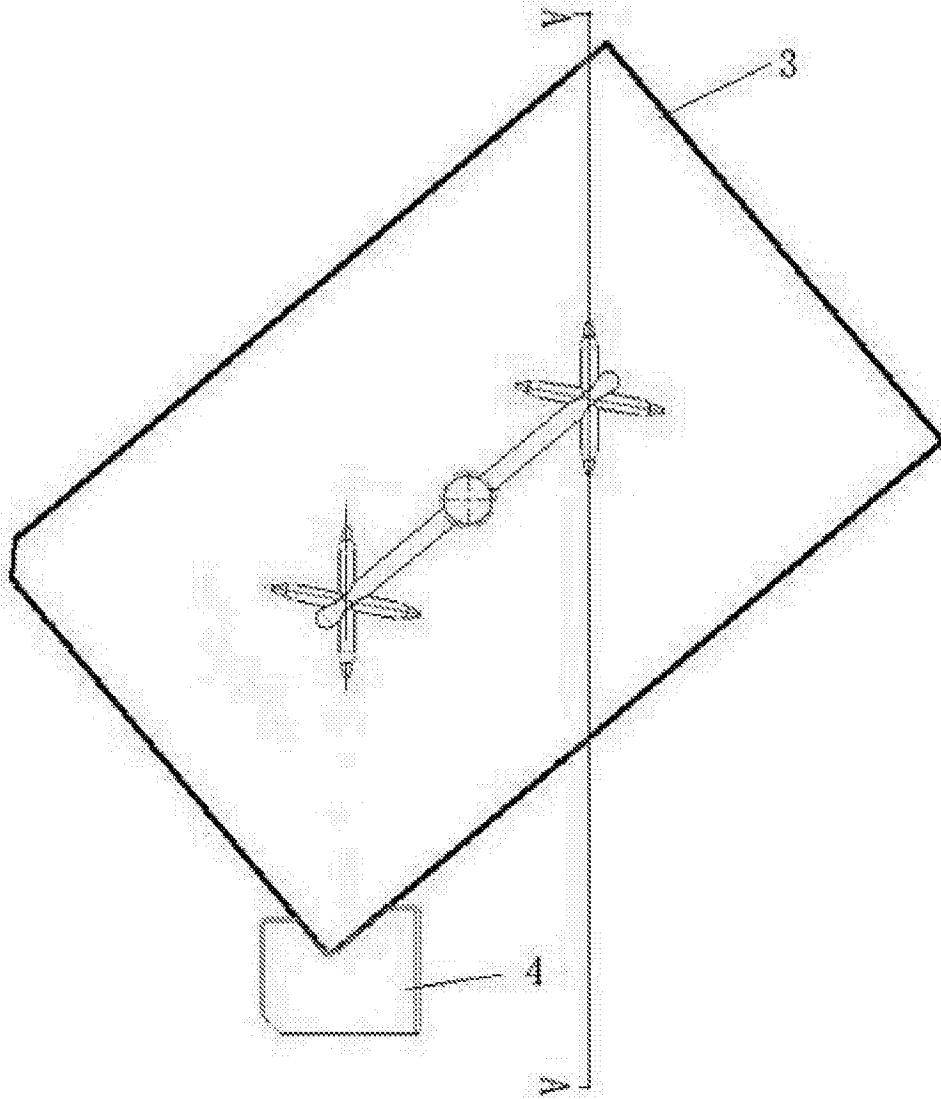


图4

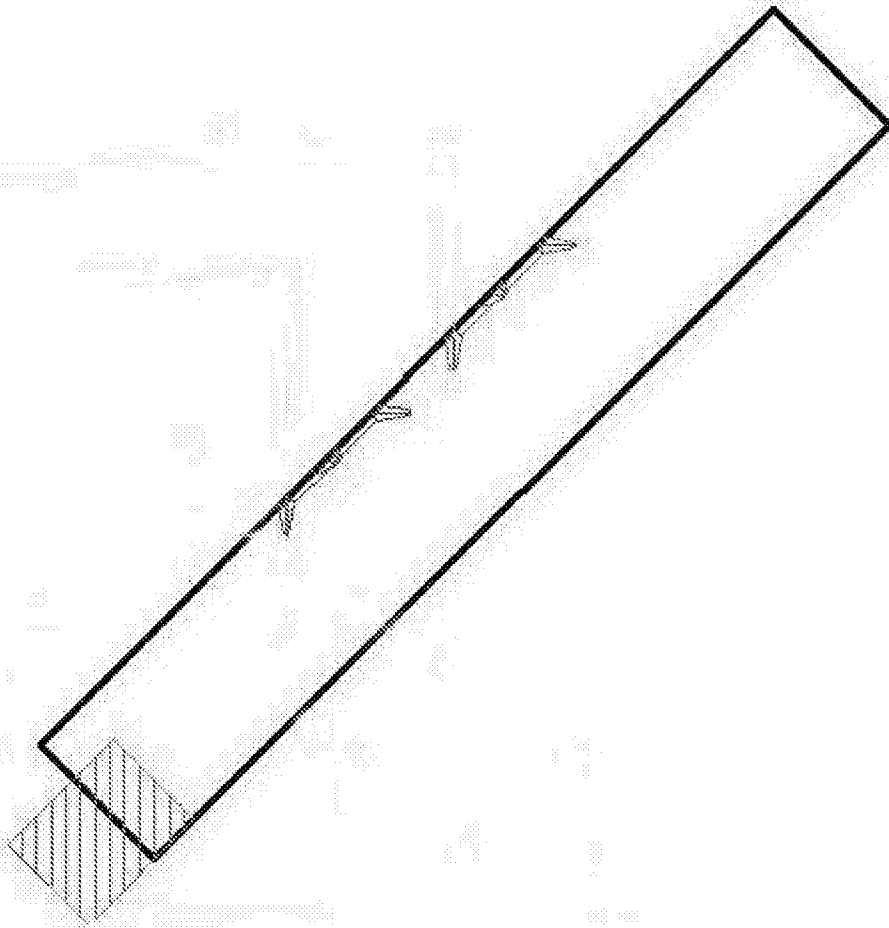


图5

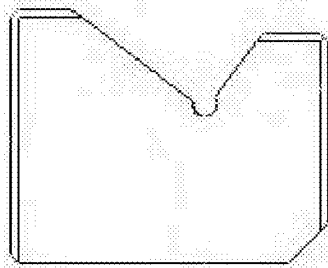


图6