



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206886344 U

(45)授权公告日 2018.01.16

(21)申请号 201720760115.X

(22)申请日 2017.06.28

(73)专利权人 河南许棉纺织有限公司

地址 461000 河南省许昌市经济技术开发
区瑞祥路3278号

(72)发明人 陈利民

(74)专利代理机构 洛阳公信知识产权事务所
(普通合伙) 41120

代理人 时国珍

(51) Int. Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 20/06(2006.01)

B65H 23/28(2006.01)

D06H 3/00(2006.01)

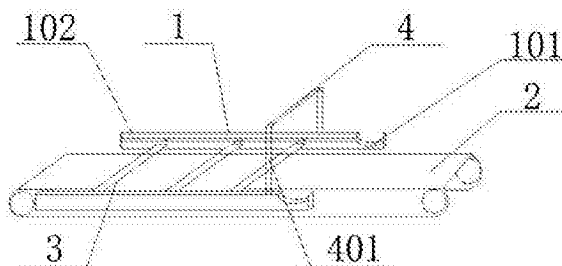
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种验布机用导布装置

(57)摘要

本实用新型提供一种验布机用导布装置,包括输送带、设置在输送带两侧的限位板、设置限位板上方的导布杆及设置在限位板间的导布辊,所述的限位板靠近输送带的一侧分别设有沿平行于限位板方向相对称的滑槽,限位板沿输送带输送方向的一端分别设有限位槽,所述的导布辊包括转轴及套接在转轴上的辊轮,所述的转轴的两端分别设有可在滑槽上自由滑动的滑轮,所述的导布杆沿平行于导布辊的方向分别由垂直设置在限位板上的连接杆相连接,该装置可以实现放置多个导布辊的目的,同时也方便了将布导入到验布机中,节省了工作人员的劳动力,同时缩短工作时间,提高工作效率。



1. 一种验布机用导布装置,其特征在于:包括输送带(2)、设置在输送带(2)两侧的限位板(1)、设置限位板(1)上方的导布杆(4)及设置在限位板(1)间的导布辊(3),所述的限位板(1)靠近输送带(2)的一侧分别设有沿平行于限位板(1)方向相对称的滑槽(102),限位板(1)沿输送带(2)输送方向的一端分别设有限位槽(101),所述的导布辊(3)包括转轴(301)及套接在转轴(301)上的辊轮(302),所述的转轴(301)的两端分别设有可在滑槽(102)上自由滑动的滑轮(303),所述的导布杆(4)沿平行于导布辊(3)的方向分别由垂直设置在限位板(1)上的连接杆(401)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的限位板(1)包括固定板(104)及设置在固定板(104)上端口内的可抽拉的调节板(105),固定板(104)的上端面设有凹槽,所述的调节板(105)位于凹槽内,在固定板(104)远离输送带(2)的一侧还设有用于固定调节板(105)的锁紧螺栓。

3. 根据权利要求2所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述滑槽(102)位于调节板(105)上。

4. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述限位槽(101)位于滑槽(102)的下方。

5. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的导布杆(4)位于限位板(1)上靠近限位槽(101)的一端。

6. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的导布杆(4)可自由转动的与连接杆(401)相铰接。

7. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的限位槽(101)沿着输送带(2)输送方向的一端设有挡板(103)。

8. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的滑轮(303)通过轴承套接在转轴(301)上。

9. 根据权利要求1所述的一种验布机用导布装置,其特征在于:所述的辊轮(302)表面为磨砂层。

一种验布机用导布装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种验布机用导布装置。

背景技术

[0002] 目前,布匹在进入验布机进行检验时,一般都是将单个的带有布的辊轮固定在一个固定架上进行导布工作,这样需要工作人员一直在机器旁边看守从而避免后续工作不协调,在导布过程中,需要检验的布匹往往会因为装置问题,布匹会拖地,这样会造成布匹的损坏,同时污染了布匹,另一方面还需要工作人员来回搬运带有布的辊轮以及导完布的辊轮,这样需要耗费大量的时间和劳动力,并且工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种验布机用导布装置,该导布装置通过设置输送带及设置在输送带两侧的限位板,可以实现将布通过输送带自动的导入到验布机中,该装置可以实现放置多个导布辊的目的,同时也方便了将布导入到验布机中,节省了工作人员的劳动力,同时缩短工作时间,提高工作效率。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题采用的技术方案是:一种验布机用导布装置,包括输送带、设置在输送带两侧的限位板、设置限位板上方的导布杆及设置在限位板间的导布辊,所述的限位板靠近输送带的一侧分别设有沿平行于限位板方向相对称的滑槽,限位板沿输送带输送方向的一端分别设有限位槽,所述的导布辊包括转轴及套接在转轴上的辊轮,所述的转轴的两端分别设有可在滑槽上自由滑动的滑轮,所述的导布杆沿平行于导布辊的方向分别由垂直设置在限位板上的连接杆相连接。

[0005] 进一步的,所述的限位板包括固定板及设置在固定板上端口内的可抽拉的调节板,固定板的上端面设有凹槽,所述的调节板位于凹槽内,在固定板远离输送带的一侧还设有用于固定调节板的锁紧螺栓。

[0006] 进一步的,所述滑槽位于调节板上。

[0007] 进一步的,所述限位槽位于滑槽的下方。

[0008] 进一步的,所述的导布杆位于限位板上靠近限位槽的一端。

[0009] 进一步的,所述的导布杆可自由转动的与连接杆相铰接。

[0010] 进一步的,所述的限位槽沿着输送带输送方向的一端设有挡板。

[0011] 进一步的,所述的滑轮通过轴承套接在转轴上。

[0012] 进一步的,所述的辊轮表面为磨砂层。

[0013] 本实用新型的有益效果主要表现在以下几个方面:

[0014] 1. 通过在导布装置包括输送带、设置在输送带两侧的限位板、设置限位板上方的导布杆及设置在限位板间的导布辊,所述的限位板靠近输送带的一侧分别设有沿平行于限位板方向相对称的滑槽,通过在输送带两侧设置限位板,一方面可以起到输送布匹的作用,另一方面通过限位板靠近输送带的一侧分别设有沿平行于限位板方向相对称的滑槽,这样

裹有布匹的导布辊可以通过设置在转轴两端的滑轮自由的在滑槽上进行滑动,这样在很大的程度上方便了工作人员搬运布匹过程的劳动力,同时限位板可以放置多个的导布辊,提高了工作效率;

[0015] 2.限位板沿输送带输送方向的一端分别设有限位槽,一方面,输送带将需要进行导布的导布辊可以不经过导布杆直接在限位槽中进行将布导入到验布机中,另一方面可以将已经将布完全导进验布机的导布辊滑到限位槽中,方便将导布辊取出;

[0016] 3. 通过设置导布杆,导布杆位于限位板的上方,所述的导布杆沿平行于导布辊的方向分别由垂直设置在限位板上的连接杆相连接,通过设置导布杆,可以将放置在支撑架上任意位置的导布辊进行导布;

[0017] 4.限位板包括固定板及设置在固定板上端口内的可抽拉的调节板,固定板的上端面设有凹槽,所述的调节板位于凹槽内,在固定板远离输送带的一侧还设有用于固定调节板的锁紧螺栓,通过将限位板设置成可抽拉调节的,可以满足不同厚度导布辊的需求。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型的一种验布机用导布装置的结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型的限位板的结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型的导布辊的结构示意图;

[0021] 图中标记:1、限位板,101、限位槽,102、滑槽,103、挡板,104、固定板,105、调节板,2、输送带,3、导布辊,301、转轴,302、辊轮,303、滑轮,4、导布杆,401、连接杆。

具体实施方式

[0022] 结合附图对本实用新型实施例加以详细说明,本实施例以本实用新型技术方案为前提,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0023] 一种验布机用导布装置,包括输送带2、设置在输送带2两侧的限位板1、设置限位板1上方的导布杆4及设置在限位板1间的导布辊3,所述的限位板1靠近输送带2的一侧分别设有沿平行于限位板1方向相对称的滑槽102,限位板1沿输送带2输送方向的一端分别设有限位槽101,所述的导布辊3包括转轴301及套接在转轴301上的辊轮302,所述的转轴301的两端分别设有可在滑槽102上自由滑动的滑轮303,所述的导布杆4沿平行于导布辊3的方向分别由垂直设置在限位板1上的连接杆401相连接。

[0024] 进一步的,所述的限位板1包括固定板104及设置在固定板104上端口内的可抽拉的调节板105,固定板104的上端面设有凹槽,所述的调节板105位于凹槽内,在固定板104远离输送带2的一侧还设有用于固定调节板105的锁紧螺栓。

[0025] 进一步的,所述滑槽102位于调节板105上。

[0026] 进一步的,所述限位槽101位于滑槽102的下方。

[0027] 进一步的,所述的导布杆4位于限位板1上靠近限位槽101的一端。

[0028] 进一步的,所述的导布杆4可自由转动的与连接杆401相铰接。

[0029] 进一步的,所述的限位槽101沿着输送带2输送方向的一端设有挡板103。

[0030] 进一步的,所述的滑轮303通过轴承套接在转轴301上。

[0031] 进一步的,所述的辊轮302表面为磨砂层。

[0032] 下面结合实施例做进一步说明。

[0033] 一种验布机用导布装置,包括输送带2、设置在输送带2两侧的限位板1、设置限位板1上方的导布杆4及设置在限位板1间的导布辊3,所述的限位板1靠近输送带2的一侧分别设有沿平行于限位板1方向相对称的滑槽102,通过在输送带2两侧设置限位板1,一方面可以起到输送布匹的作用,另一方面通过限位板1靠近输送带2的一侧分别设有沿平行于限位板1方向相对称的滑槽102,这样裹有布匹的导布辊3可以通过设置在转轴301两端的滑轮303自由的在滑槽102上进行滑动,这样在很大的程度上方便了工作人员搬运布匹过程的劳动力,同时限位板1上可以放置多个的导布辊3,提高了工作效率;

[0034] 限位板1沿输送带2输送方向的一端分别设有限位槽101,一方面,输送带2将需要进行导布的导布辊3可以不经过导布杆4直接在限位槽101中进行将布导入到验布机中,另一方面可以将已经将布完全导进验布机的导布辊3滑到限位槽101中,方便将导布辊3取出,所述的限位槽101沿着输送带2输送方向的一端设有挡板103,起到防止导布辊3滑出限位板1的作用;

[0035] 所述的导布辊3包括转轴301及套接在转轴301上的辊轮302,所述的辊轮302表面为磨砂层,所述的转轴301的两端分别设有可在滑槽102上自由滑动的滑轮303,所述的滑轮303通过轴承套接在转轴301上,所述的导布杆4沿平行于导布辊3的方向分别由垂直设置在限位板1上的连接杆401相连接,所述的导布杆4位于限位板1上靠近限位槽101的一端,所述的导布杆4可自由转动的与连接杆401相铰接,通过设置导布杆,可以将放置在支撑架上任意位置的导布辊进行导布;

[0036] 进一步的,所述的限位板1包括固定板104及设置在固定板104上端口内的可抽拉的调节板105,固定板104的上端面设有凹槽,所述的调节板105位于凹槽内,在固定板104远离输送带2的一侧还设有用于固定调节板105的锁紧螺栓,通过将限位板设置成可抽拉调节的,可以满足不同厚度导布辊的需求;

[0037] 所述滑槽102位于调节板105上,所述限位槽101位于滑槽102的下方。

[0038] 本方案未详述技术为现有技术。

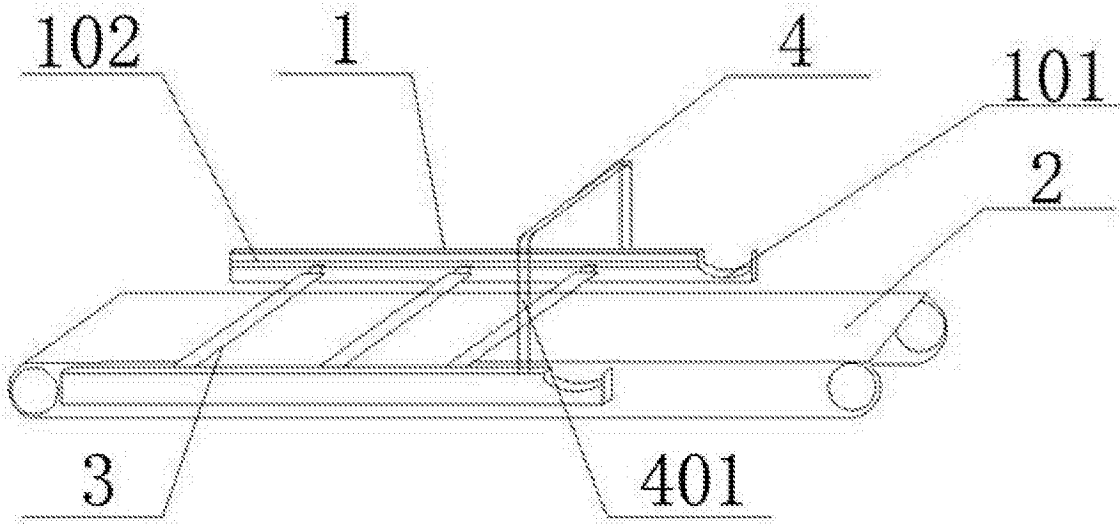


图1

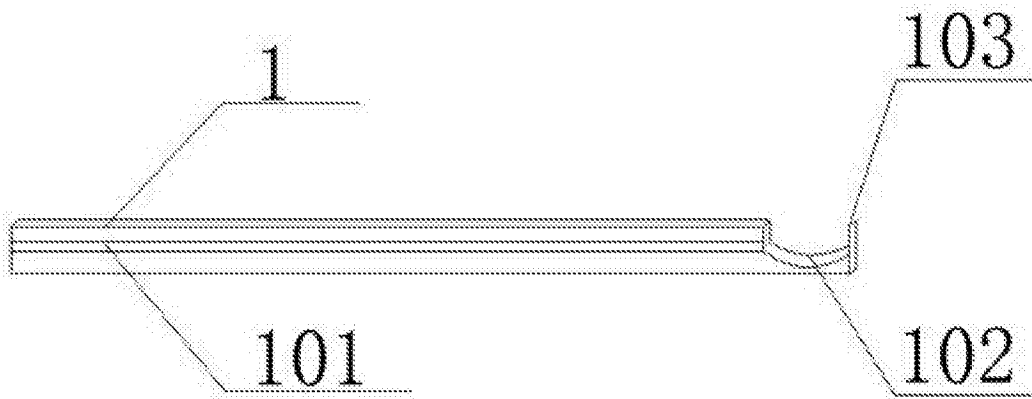


图2

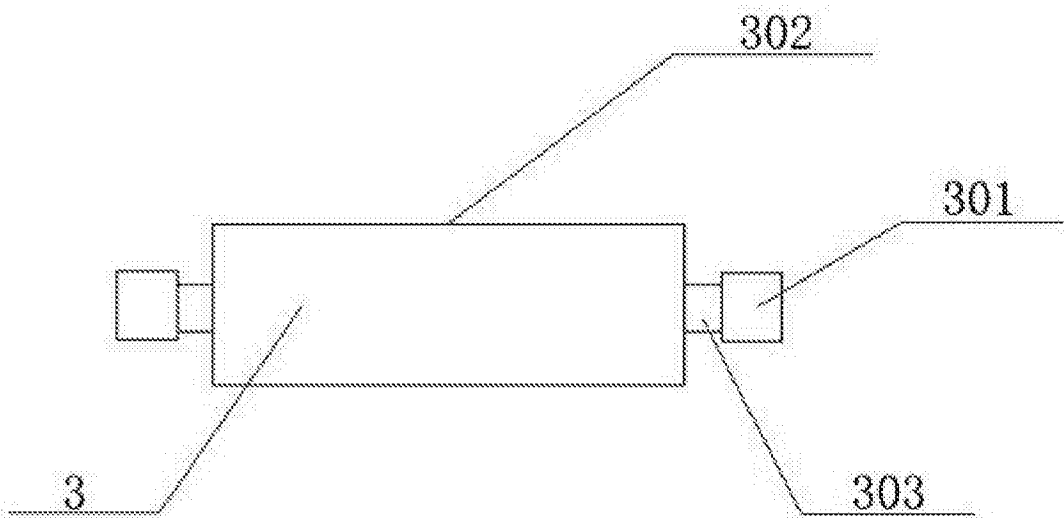


图3