

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201973115 U

(45) 授权公告日 2011.09.14

(21) 申请号 201120103663.8

(22) 申请日 2011.04.11

(73) 专利权人 许晓华

地址 322100 浙江省金华市东阳市横店电子
工业园工业大道 196 号

(72) 发明人 詹敏

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

F16C 35/00(2006.01)

F16C 35/04(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

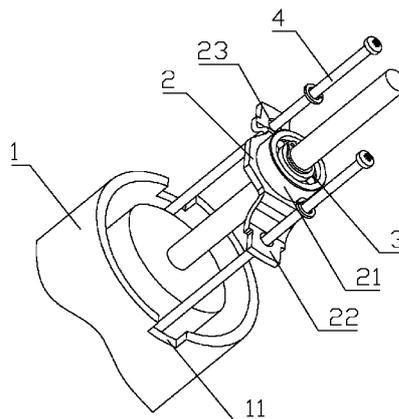
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种轴承固定结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种轴承固定结构,包括机壳和端盖,在机壳与端盖之间设有轴承固定架,轴承固定架上设有安装轴承的定位结构,在机壳上设有定位轴承固定架并限制轴承固定架转动的限位结构。本实用新型将轴承安装到轴承固定架上,相对将轴承安装到端盖上来说,安装和维护更加方便,不仅节省工人的体力,也缩短了时间成本。



1. 一种轴承固定结构,包括机壳(1)和端盖,其特征在于:在机壳与端盖之间设有轴承固定架(2),轴承固定架上设有安装轴承(3)的定位结构,在机壳上设有定位轴承固定架并限制轴承固定架转动的限位结构。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承固定结构,其特征在于:所述定位结构为设在轴承固定架上的筒体(21),轴承装在筒体中,端盖上设有安装孔且安装孔的内环壁与筒体的外环壁配合。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承固定结构,其特征在于:所述限位结构包括设在机壳端部的缺口(11),轴承固定架上径向设有凸出体(22)与缺口对应,端盖连接固定到机壳上之后将凸出体压在缺口中。

4. 根据权利要求3所述的一种轴承固定结构,其特征在于:所述缺口设有两个并均布在机壳的端部,凸出体也设有两个并与缺口对应。

5. 根据权利要求3或4所述的一种轴承固定结构,其特征在于:所述凸出体上设有通孔(23),通孔中设有螺栓(4),螺栓从凸出体上穿入并从电机另一端的端盖上穿出,在螺栓穿出端盖的一端设有螺母并将螺母拧紧后使轴承固定架抵在机壳上。

一种轴承固定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴承固定结构。

背景技术

[0002] 一般电机或减速器的轴承都是设置在端盖上的,虽然轴承的使用寿命一般都比较长,但不乏出现故障需要更换的,因此需要先将端盖拆下,再将损坏的轴承更换掉,如果是比较大型的电机或减速器,端盖的重量较重,将端盖拆下后还要在端盖上进行更换轴承操作,对于工人来说,消耗较大的体力,并且花费时间也比较多。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的问题就是提供一种轴承固定结构,结构简单、合理,独立安装固定轴承,减少轴承维护、更换所需的人力,缩小轴承的维护成本。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种轴承固定结构,包括机壳和端盖,其特征在于:在机壳与端盖之间设有轴承固定架,轴承固定架上设有安装轴承的定位结构,在机壳上设有定位轴承固定架并限制轴承固定架转动的限位结构。

[0005] 进一步的,所述定位结构为设在轴承固定架上的筒体,轴承装在筒体中,端盖上设有安装孔且安装孔的内环壁与筒体的外环壁配合。

[0006] 进一步的,所述限位结构包括设在机壳端部的缺口,轴承固定架上径向设有凸出体与缺口对应,端盖连接固定到机壳上之后将凸出体压在缺口中。

[0007] 进一步的,所述缺口设有两个并均布在机壳的端部,凸出体也设有两个并与缺口对应。

[0008] 进一步的,所述凸出体上设有通孔,通孔中设有螺栓,螺栓从凸出体上穿入并从电机另一端的端盖上穿出,在螺栓穿出端盖的一端设有螺母并将螺母拧紧后使轴承固定架抵在机壳上。

[0009] 采用上述技术方案后,本实用新型具有如下优点:将轴承安装到轴承固定架上,相对将轴承安装到端盖上来说,安装和维护更加方便,不仅节省工人的体力,也缩短了时间成本。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 图 1 为本实用新型一种实施例的结构示意图(端盖未示出);

[0012] 图 2 为轴承固定架的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 和 2 所示本实用新型一种实施例的结构示意图,一种轴承固定结构,包括机壳 1 和端盖,在机壳与端盖之间设有轴承固定架 2,轴承固定架上设有安装轴承 3 的定位结

构,在机壳上设有定位轴承固定架并限制轴承固定架转动的限位结构。

[0014] 所述定位结构为设在轴承固定架上的筒体 21,轴承装在筒体中,端盖上设有安装孔且安装孔的内环壁与筒体的外环壁配合。

[0015] 所述限位结构包括设在机壳端部的缺口 11,轴承固定架上径向设有凸出体 22 与缺口对应,端盖连接固定到机壳上之后将凸出体压在缺口中。在本实施例中,缺口设有两个并均布在机壳的端部,凸出体也设有两个并与缺口对应。

[0016] 在上述实施例基础上,凸出体上设有通孔 23,通孔中设有螺栓 4,螺栓从凸出体上穿入并从电机另一端的端盖上穿出,在螺栓穿出端盖的一端设有螺母并将螺母拧紧后使轴承固定架抵在机壳上。这样端盖与轴承固定架之间,除了筒体与安装孔之外就没什么关联,使安装更加方便、随意。

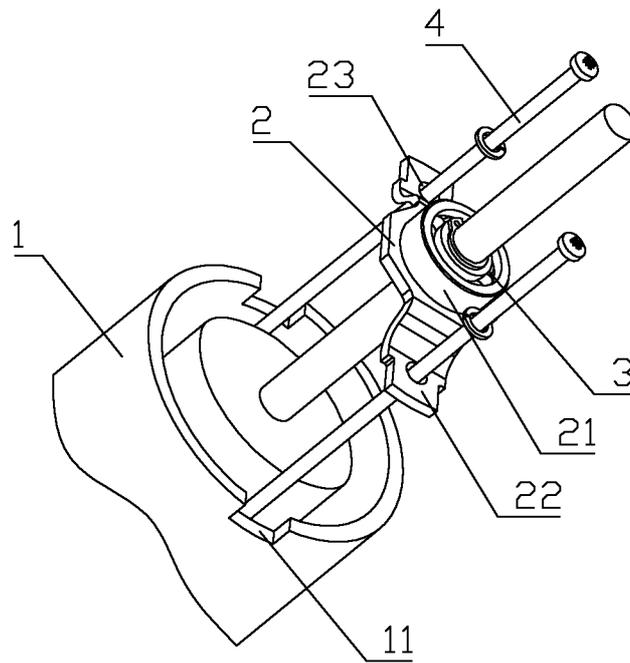


图 1

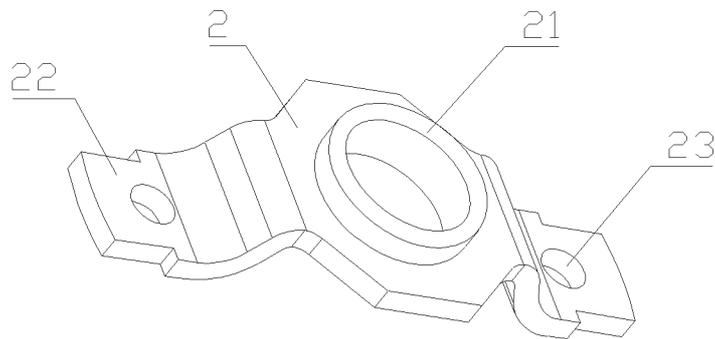


图 2