(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205807511 U
(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620759629.9

(22)申请日 2016.07.19

(73)专利权人 广东容声电器股份有限公司
地址 528305 广东省佛山市顺德区容桂桥东路8号

(72)发明人 朱述宙 董宇新

(74)专利代理机构 广州三环专利代理有限公司 44202
代理人 刘孟斌

(51)Int.Cl.
F24C 3/08(2006.01)
F24C 15/00(2006.01)

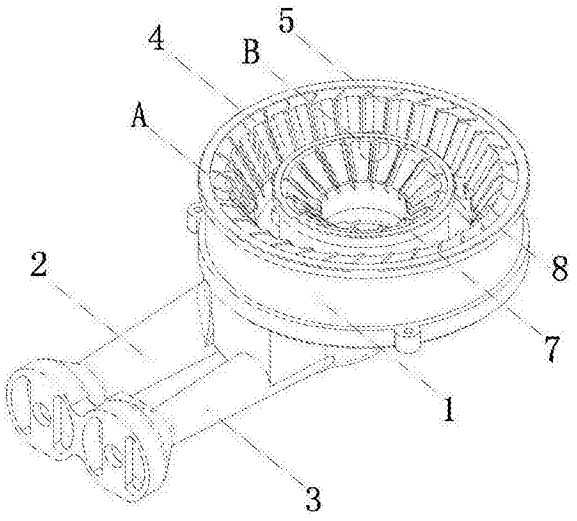
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双旋火燃烧器

(57)摘要

本实用新型公开一种双旋火燃烧器，包括炉头座，炉头座上设有外燃气道和内燃气道，外燃气道上安装有外分火盖，外分火盖的内侧设有第一内环锥面，第一内环锥面上按圆周方向设有多个外旋火条形孔，内燃气道上安装有内分火盖，所述分火盖的内侧设有第二内环锥面，第二内环锥面上按圆周方向设有多个内旋火条形孔；采用该结构的燃烧器，由于内分火器采用旋火结构；相同炉头座尺寸下，内环的火焰与锅底接触面积增大，热效率提升，达到节能目的。



CN 205807511 U

1.一种双旋火燃烧器，包括炉头座(1)，炉头座(1)上设有外燃气道(2)和内燃气道(3)，外燃气道(2)上安装有外分火盖(4)，外分火盖(4)的内侧设有第一内环锥面(5)，第一内环锥面(5)上按圆周方向设有多个外旋火条形孔(6)，内燃气道(3)上安装有内分火盖(7)，其特征是，所述内分火盖(7)的内侧设有第二内环锥面(8)，第二内环锥面(8)上按圆周方向设有多个内旋火条形孔(9)。

2.根据权利要求1所述双旋火燃烧器，其特征在于：外旋火条形孔(6)的倾斜角度α，α为60°。

3.根据权利要求1所述双旋火燃烧器，其特征在于：内旋火条形孔(9)的倾斜角度β，β为41°。

4.根据权利要求1所述双旋火燃烧器，其特征在于：每个外旋火条形孔(6)两侧设有两外旋火条形孔凸部(10)。

5.根据权利要求1所述双旋火燃烧器，其特征在于：每个内旋火条形孔(9)两侧设有两内旋火条形孔凸部(11)。

一种双旋火燃烧器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灶具燃烧器领域，尤其是一种双旋火燃烧器。

背景技术

[0002] 目前现有技术，旋火灶具，实际只是外分火器为旋火，内分火器仍然是直火结构。为保证足够火力，只能增大外分火器体积。实际使用中，内分火器火焰与锅底接触面积小，外分火器火焰超出锅底，大部分热量并没有充分利用。热效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术的不足，而提供一种结构简单合理、热效率提升，节能的双旋火燃烧器。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种双旋火燃烧器，包括炉头座，炉头座上设有外燃气道和内燃气道，外燃气道上安装有外分火盖，外分火盖的内侧设有第一内环锥面，第一内环锥面上按圆周方向设有多个外旋火条形孔，内燃气道上安装有内分火盖，所述内分火盖的内侧设有第二内环锥面，第二内环锥面上按圆周方向设有多个内旋火条形孔；采用该结构的燃烧器，由于内分火盖采用旋火结构；相同炉头座尺寸下，内环的火焰与锅底接触面积增大，热效率提升，达到节能目的。

[0006] 本实用新型还可以采用以下技术措施解决：

[0007] 外旋火条形孔的倾斜角度α，α为60°。

[0008] 内旋火条形孔的倾斜角度β，β为41°。

[0009] α与β的倾斜角度不同，能最大限度地增加内、外环火焰与锅体的接触面积，又不会出现离焰；而且α大于β，使得外环火焰能够包裹住内环火焰，避免内环火焰超出锅底。

[0010] 每个外旋火条形孔两侧设有两外旋火条形孔凸部；能有效延长外旋火条形孔的长度，增加燃烧效率。

[0011] 每个内旋火条形孔两侧设有两内旋火条形孔凸部；能有效延长内旋火条形孔的长度，增加燃烧效率。

[0012] 本实用新型的有益效果是：

[0013] 本实用新型的一种双旋火燃烧器，由于内分火器采用旋火结构；相同炉头座尺寸下，内环的火焰与锅底接触面积增大，热效率提升，达到节能目的。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2是图1中A处放大结构示意图。

[0016] 图3是图1中B处放大结构示意图。

[0017] 图4是本实用新型的角度结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明：

[0019] 如图1至图4所示：一种双旋火燃烧器，包括炉头座1，炉头座1上设有外燃气道2和内燃气道3，外燃气道2上安装有外分火盖4，外分火盖4的内侧设有第一内环锥面5，第一内环锥面5上按圆周方向设有多个外旋火条形孔6，内燃气道3上安装有内分火盖7，所述内分火盖7的内侧设有第二内环锥面8，第二内环锥面8上按圆周方向设有多个内旋火条形孔9；采用该结构的燃烧器，由于内分火盖7采用旋火结构；相同炉头座1尺寸下，内环的火焰与锅底接触面积增大，热效率提升，达到节能目的。

[0020] 本实用新型还可以采用以下技术措施解决：

[0021] 外旋火条形孔6的倾斜角度α，α为60°。

[0022] 内旋火条形孔9的倾斜角度β，β为41°。

[0023] α与β的倾斜角度不同，能最大限度地增加内、外环火焰与锅体的接触面积，又不会出现离焰；而且α大于β，使得外环火焰能够包裹住内环火焰，避免内环火焰超出锅底。

[0024] 每个外旋火条形孔6两侧设有两外旋火条形孔凸部10；能有效延长外旋火条形孔6的长度，增加燃烧效率。

[0025] 每个内旋火条形孔9两侧设有两内旋火条形孔凸部11；能有效延长内旋火条形孔9的长度，增加燃烧效率。

[0026] 以上所述的具体实施例，仅为本实用新型较佳的实施例而已，举凡依本实用新型申请专利范围所做的等同设计，均应为本实用新型的技术所涵盖。

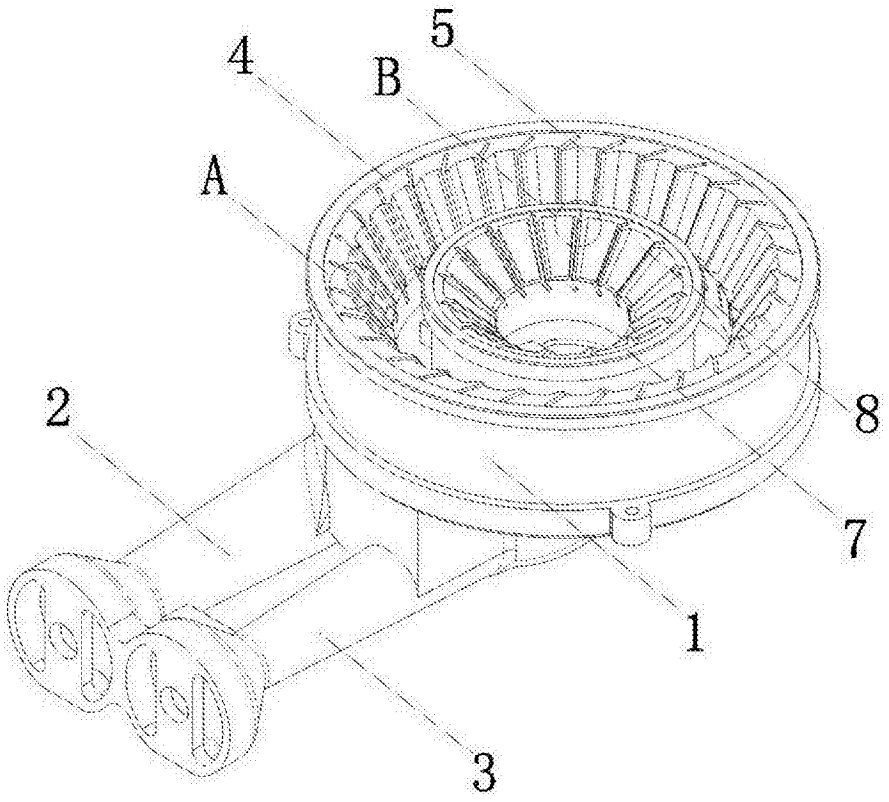


图1

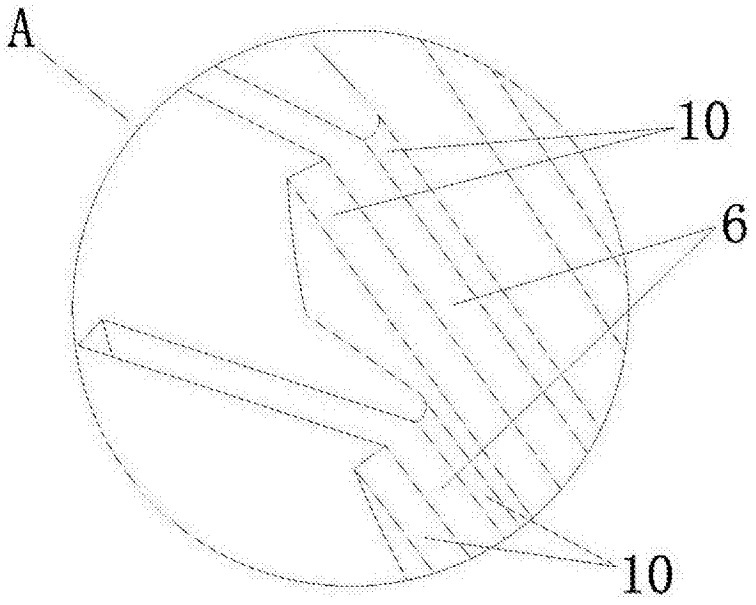


图2

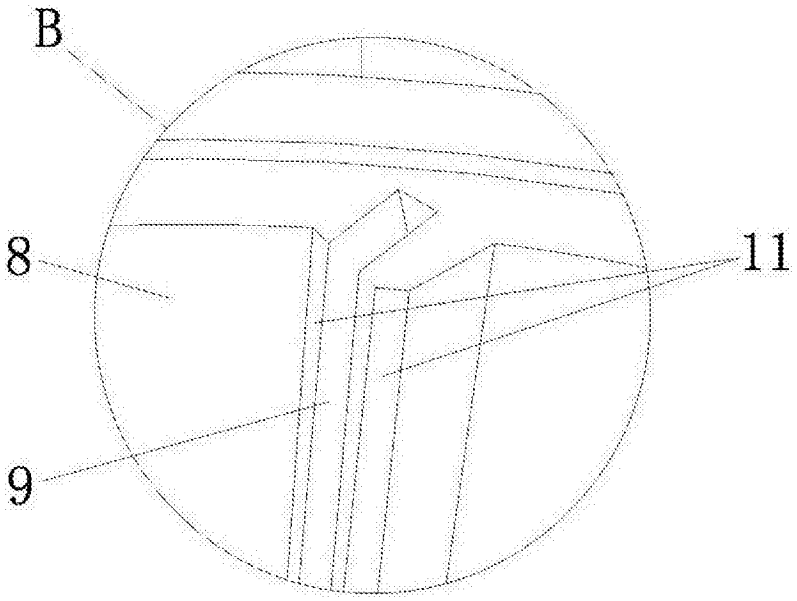


图3

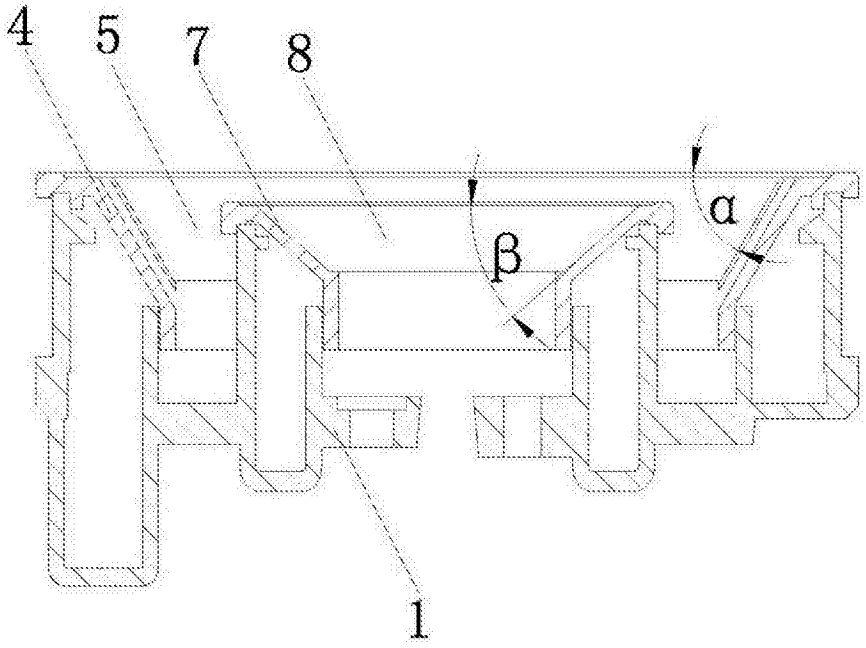


图4