(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202555341 U
(45)授权公告日 2012.11.28

(21)申请号 201220139666.1

(22)申请日 2012.04.05

(73)专利权人 江苏鹏胜重工股份有限公司
地址 211700 江苏省淮安市盱眙县江苏盱眙经济开发区国瑰大道东侧

(72)发明人 戴寿贵

(74)专利代理机构 淮安市科翔专利商标事务所 32110
代理人 韩晓斌

(51)Int.Cl.
*B02C 13/13*(2006.01)
*B02C 13/282*(2006.01)

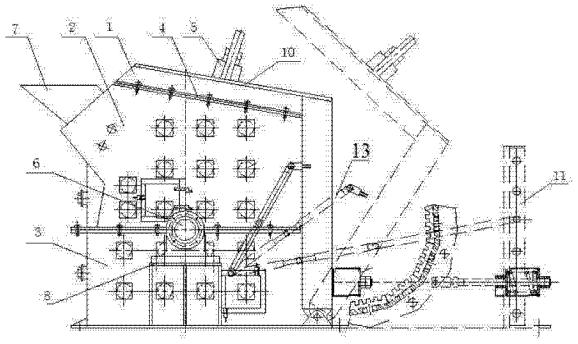
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

分腔式制砂机

(57)摘要

本实用新型公开了一种分腔式制砂机，制砂机箱由顶箱体(1)、中箱体(2)和底箱体(3)三部份组成，进料口(7)位于顶箱体(1)的一侧，中箱体(2)内安装带锤头的转子体(6)，底箱体(3)内安装筛条(8)，筛条(8)与锤头之间为破碎腔，顶箱体(1)和底箱体(3)的内壁上经调整架(5)安装反击架(4)。本实用新型一次性将各种硬度石料细碎成砂石，维修费用低，工艺先进，节能高效。




CN 202555341 U

1. 分腔式制砂机，其特征在于：制砂机箱由顶箱体（1）、中箱体（2）和底箱体（3）三部份组成，进料口（7）位于顶箱体（1）的一侧，中箱体（2）内安装带锤头的转子体（6），底箱体（3）内安装筛条（8），筛条（8）与锤头之间为破碎腔，顶箱体（1）和底箱体（3）的内壁上经调整架（5）安装反击架（4）。

2. 根据权利要求 1 所述的分腔式制砂机，其特征在于：顶箱体（1）的顶箱板（10）和底箱体（3）的后箱板（11）上分别连接液压箱板开启器（13）。

3. 根据权利要求 1 所述的分腔式制砂机，其特征在于：反击架（4）由反击板（9）、连接板（12）和筋板（14）组成，筋板（14）通过连接件安装在箱板上，连接板（12）连接筋板（14），反击板（9）安装在连接板（12）上。

# 分腔式制砂机

## 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械领域，具体涉及一种将多种硬度的石料制成砂石的分腔式制砂机。

## 背景技术

[0002] 当前，国内各种建筑需要砂石量越来越大，而目前采用的制砂设备一般都是颚式破碎机、锤式破碎机等，这些破碎机都很难一次性将石料破碎达到理想的效果，大于一定规格的石料需要筛分，反复多次破碎，工作效率低、成本高。

## 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于：提供一种分腔式制砂机，克服现有制砂设备需反复筛分的缺陷，一次性将石料制成 5mm 以下的石砂，节能降耗。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是：制砂机箱由顶箱体、中箱体和底箱体三部份组成，进料口位于顶箱体的一侧，中箱体内安装带锤头的转子体，底箱体内安装筛条，筛条与锤头之间为破碎腔，顶箱体和底箱体的内壁上经调整架安装反击架，顶箱体的顶箱板和底箱体的后箱板上分别连接液压箱板开启器；反击架由反击板、连接板和筋板组成，筋板通过连接件连接箱板，连接板连接在筋板上，反击板安装在连接板上。

[0005] 工作时，石料由进料口进入，被锤头高速冲击破碎，并被抛向反击架再次破碎，往复弹回，直到破碎到一定的粒度进入破碎腔，在破碎腔内反复挤压研磨，合格的砂粒从筛条间隙中排出。

[0006] 本实用新型具有以下优点：

[0007] 1、反击板安装在连接板上，安装容易，易于更换，反击力大，物料滑动快、流速顺畅、接触面大，产量高，磨损小，节约耐磨件。

[0008] 2、反击架可随箱板一起拉出，便于检查维修。

[0009] 3、反击架整体长度较长，占腔体比例大，腔形逐渐变小，增加物料挤压研磨行程，提高砂石产量。

[0010] 4、结构简单，一次性将各种硬度石料细碎成砂石，维修费用低，工艺先进，节能高效。

## 附图说明

[0011] 图 1 为制砂机结构剖视图。

[0012] 图 2 为反击架与调整架结构剖视图。

[0013] 图中：1 顶箱体，2 中箱体，3 底箱体，4 反击架，5 调整架，6 转子体，7 进料口，8、筛条，9 反击板，10 顶箱板，11 后箱板，12 连接板，13 箱板开启器，14 筋板。

## 具体实施方式

[0014] 如图1、2所示，制砂机箱由顶箱体1、中箱体2和底箱体3三部份组成，进料口7位于顶箱体1的一侧，中箱体2内安装带锤头的转子体6，底箱体3内安装筛条8，筛条8与锤头之间为破碎腔，顶箱体1和底箱体3的内壁上经调整架5安装反击架4，顶箱体1的顶箱板10和底箱体3的后箱板11上分别连接液压箱板开启器13；反击架4由反击板9、连接板12和筋板14组成，筋板14通过连接件安装在箱板上，连接板12连接筋板14，反击板9安装在连接板12上。

[0015] 工作时，石料由进料口7进入，被锤头高速冲击破碎，并被抛向反击架4再次破碎，往复弹回，直到破碎到一定的粒度进入破碎腔，在破碎腔内反复挤压研磨，合格的砂粒从筛条8间隙中排出。

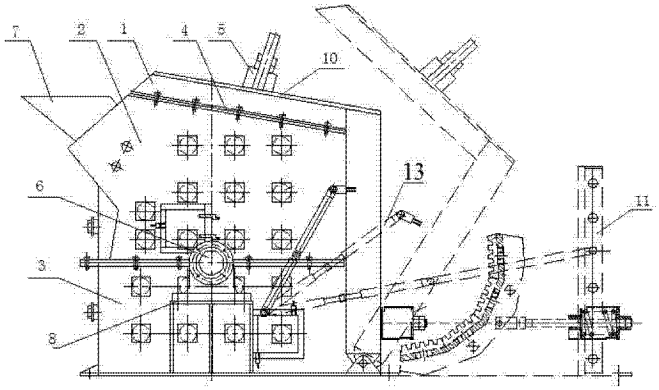



图 1

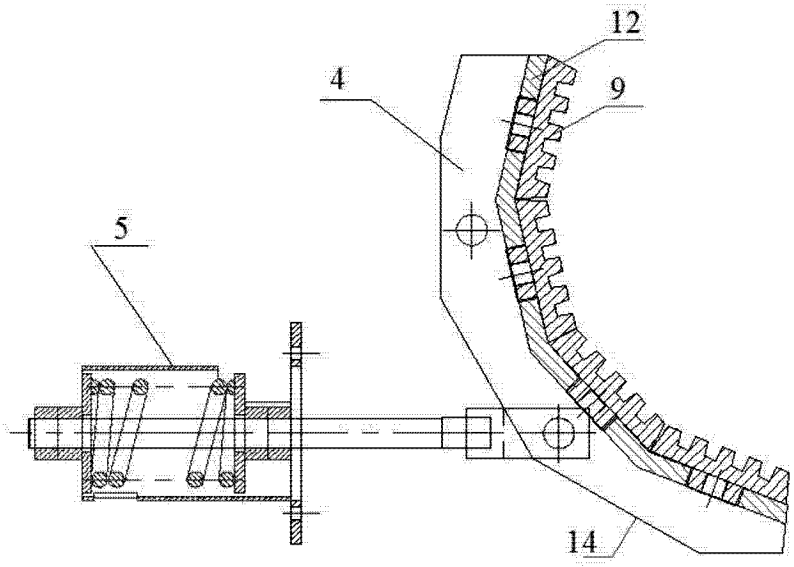



图 2