

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第6区分

【発行日】平成30年6月7日(2018.6.7)

【公開番号】特開2018-52556(P2018-52556A)

【公開日】平成30年4月5日(2018.4.5)

【年通号数】公開・登録公報2018-013

【出願番号】特願2016-191919(P2016-191919)

【国際特許分類】

B 6 5 B 41/16 (2006.01)

B 6 5 H 19/10 (2006.01)

B 6 5 H 20/02 (2006.01)

【F I】

B 6 5 B 41/16

B 6 5 H 19/10 A

B 6 5 H 20/02 Z

【手続補正書】

【提出日】平成30年4月23日(2018.4.23)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0015】

図1は、実施例に係るフィルム供給装置を備えた横形製袋充填機を示すものであって、横形製袋充填機は、フィルムロール10から引き出した帯状フィルム(帯状のフィルム)12を、その長手方向両端縁部を合掌状に重合して筒状フィルム12aとして成形する製袋手段14と、筒状フィルム12aに向けて物品16を所定間隔毎に供給する供給コンベヤ18と、前記合掌状に重合した筒状フィルム12aの重合部に縦シールを施す縦シール手段20と、前記筒状フィルム12aの重合部を挟持して縦シール手段20に向けて筒状フィルム12aを搬送するフィルム搬送手段22と、筒状フィルム12a中に供給された物品16の前後位置で筒状フィルム12aを挟み、筒状フィルム12aの搬送方向と交差する方向に横シールを施す横シール手段24を備える。また、横形製袋充填機は、フィルムロール10と製袋手段14との間のフィルム移送経路に、製袋手段14に向けた帯状フィルム12の進入角度を調節する進入角調節手段49を備え、フィルムロール10と進入角調節手段49との間のフィルム移送経路に、フィルムロール10から引き出した帯状フィルム12を製袋手段14に向けて送るフィルム供給装置が設けられる。