



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205969367 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620826949.1

(22)申请日 2016.07.31

(73)专利权人 浙江司贝宁精工科技有限公司

地址 321300 浙江省金华市永康市西城玉
桂路67号第二层

(72)发明人 施志广 施志伟 应勇 何周亮

(51)Int.Cl.

B27F 5/02(2006.01)

B23Q 3/08(2006.01)

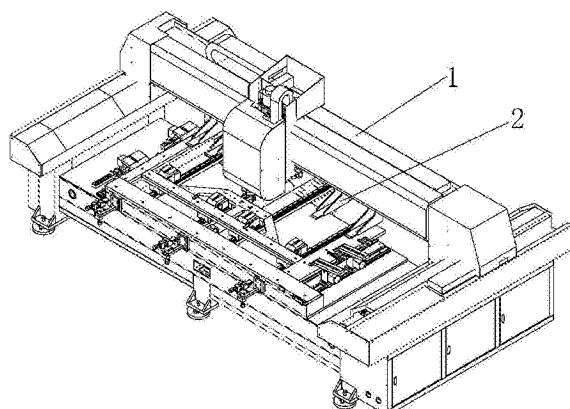
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种门面门框开槽机的工件压紧装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种门面门框开槽机的工件压紧装置，属于门面门框加工设备技术领域。它解决了现有的开槽机压实效果不好、工件加工过程中易发震等问题。本实用新型设置在开槽机的移动横梁上，它包括压脚，压脚沿移动横梁间隔排列，压脚与移动横梁之间设有驱动压脚压紧工件表面或松开的升降装置。本实用新型的优点在于设置在开槽机的横梁上，能随横梁同步移动，压实效果好，能有效地降低加工过程中工件的震动，加工稳定性好。



1. 一种门面门框开槽机的工件压紧装置,设置在开槽机的移动横梁(1)上,其特征在于,所述的工件压紧装置包括压脚(2),压脚(2)沿移动横梁(1)间隔排列,所述的压脚(2)与移动横梁(1)之间设有驱动压脚(2)压紧工件表面或松开的升降装置。

2. 根据权利要求1所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,多个压脚(2)设置在同一升降支架上,上述升降装置驱动升降支架上下升降,使多个压脚(2)能同步压靠在工件表面。

3. 根据权利要求2所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,所述的升降装置为气缸。

4. 根据权利要求1所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,所述的升降装置包括固定设置在上述横梁(1)上的安装座(3)、通过一转轴(6)与安装座(3)转动连接的连接杆(5)以及与连接杆(5)一端相连的驱动机构(4),上述压脚(2)与连接杆(5)的另一端固连,该压脚(2)从横梁(1)上向下伸向工件,驱动机构(4)驱动连接杆(5)绕转轴(6)转动,带动压脚(2)倾斜下压或上翘松开。

5. 根据权利要求4所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,所述的压脚(2)下端呈弧状。

6. 根据权利要求4所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,所述的压脚(2)为一长条板。

7. 根据权利要求4所述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置,其特征在于,所述的驱动机构(4)为气缸。

一种门面门框开槽机的工件压紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于门面门框加工设备技术领域,涉及开槽机,特别涉及一种门面门框开槽机的工件压紧装置。

背景技术

[0002] 现有的开槽机通过设置在工作台周向的压紧装置将放置在工作台上的门面四边压紧,然后进行开槽加工。然而对于面积较大的门面,仅仅只是四边压紧,门面中间可能会起拱,压实效果不佳,会造成加工过程中门面发震,这样不仅开槽效果不好,且容易加剧刀具磨损甚至损坏刀具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的开槽机加工时存在的上述缺陷,而提供的一种设置在横梁上,能有效降低门面门框加工时震动的压紧装置。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0005] 一种门面门框开槽机的工件压紧装置,设置在开槽机的移动横梁上,其特征在于,所述的工件压紧装置包括压脚,压脚沿移动横梁间隔排列,所述的压脚与移动横梁之间设有驱动压脚压紧工件表面或松开的升降装置。

[0006] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,多个压脚设置在同一升降支架上,上述升降装置驱动升降支架上下升降,使多个压脚能同步压靠在工件表面。

[0007] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,所述的升降装置为气缸。

[0008] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,所述的升降装置包括固定设置在上述横梁上的安装座、通过一转轴与安装座转动连接的连接杆以及与连接杆一端相连的驱动机构,上述压脚与连接杆的另一端固连,该压脚从横梁上向下伸向工件,驱动机构驱动连接杆绕转轴转动,带动压脚倾斜下压或上翘松开。

[0009] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,所述的压脚下端呈弧状。

[0010] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,所述的压脚为一长条板。

[0011] 在上述的一种门面门框开槽机的工件压紧装置中,所述的驱动机构为气缸。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型设置在开槽机的横梁上,能随横梁同步移动,压实效果好,能有效地降低加工过程中工件的震动,加工稳定性好。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型(实施例一)的结构示意图;

[0014] 图2为实施例二的结构示意图;

[0015] 图3为实施例二的安装座处的剖视图。

[0016] 图中,1、横梁;2、压脚;3、安装座;4、驱动机构;5、连接杆;6、转轴。

具体实施方式

[0017] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0018] 如图1至图3所示,本实用新型提供的一种门面门框开槽机的工作压紧装置,设置在开槽机的移动横梁1上,能随横梁1一起在开槽机床身上前后移动。该工作压紧装置包括多个压脚2,多个压脚2沿移动横梁1等距间隔排列,压脚2与移动横梁1之间设有驱动压脚2压紧工件表面或松开的升降装置。

[0019] 该压紧装置具体结构有多种实施方案,通过以下两个实施例作说明。

[0020] 实施例一:如图1所示,压脚2的下平面与开槽机的工作台台面上下平行,多个压脚2同高且固定焊在同一升降支架上,升降装置为气缸,气缸固定在横梁1上,且其活塞和升降支架固定连接,通过气缸驱动升降支架上下运动,从而带动压脚2上下运动,实现放松和压紧工件的目的。

[0021] 实施例二:如图2和图3所示,升降装置包括底面安装在横梁1上的安装座3、固定设置在安装座3上的气缸(驱动机构4)及连接杆5,连接杆5中部通过一转轴6转动地连接在安装座3上,该转轴6与横梁1平行,气缸的活塞杆竖直向下伸出与连接杆5的后端连接;压脚2为一长条板,该压脚2从横梁1上向下伸向工作台上的工件,且下端呈弧状,压脚2的上端通过紧固件与连接杆5的前端固定连接,气缸的活塞杆上下运动过程中,推拉连接杆5绕转轴6转动,从而也带动压脚2绕转轴6转动,通过压脚2倾斜下压或上翘,实现压紧或松开工件的目的。

[0022] 当升降装置处于放松状态时,压脚2处于倾斜上翘的状态,当要压紧工件时,气缸活塞杆向上运动,带动压脚2向下转动,直至压脚2的下端压紧工件。

[0023] 应该理解,在本实用新型的权利要求书、说明书中,所有“包括……”均应理解为开放式的含义,也就是其含义等同于“至少含有……”,而不应理解为封闭式的含义,即其含义不应该理解为“仅包含……”。

[0024] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

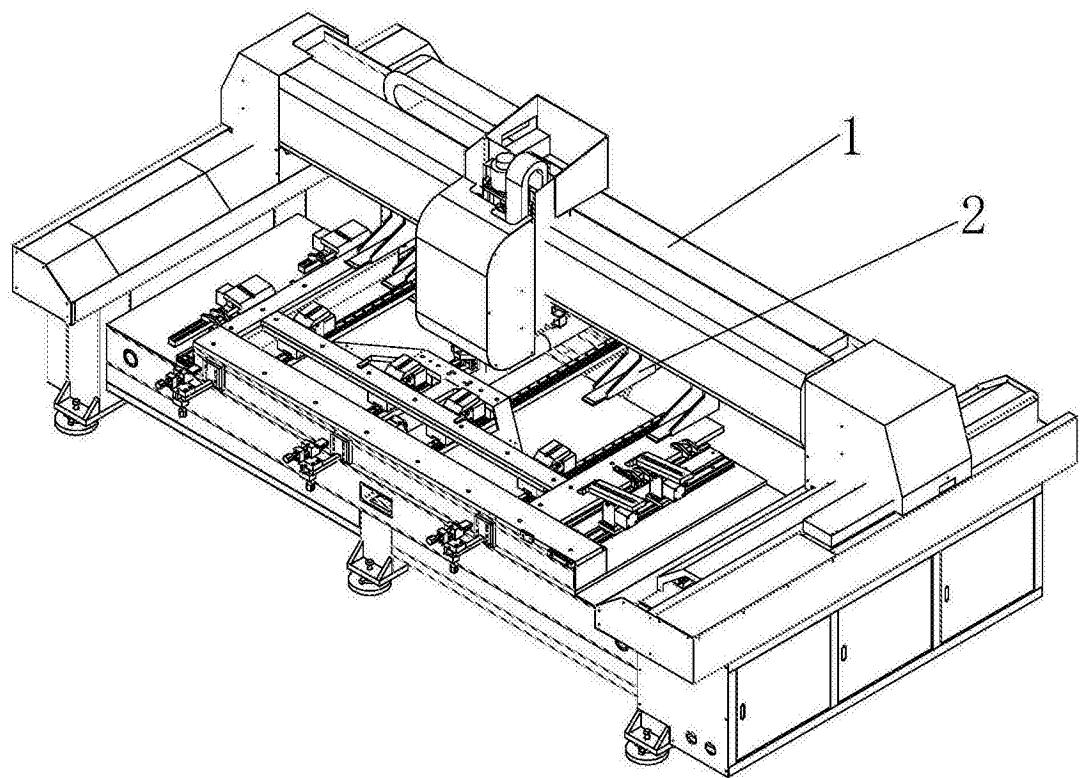


图1

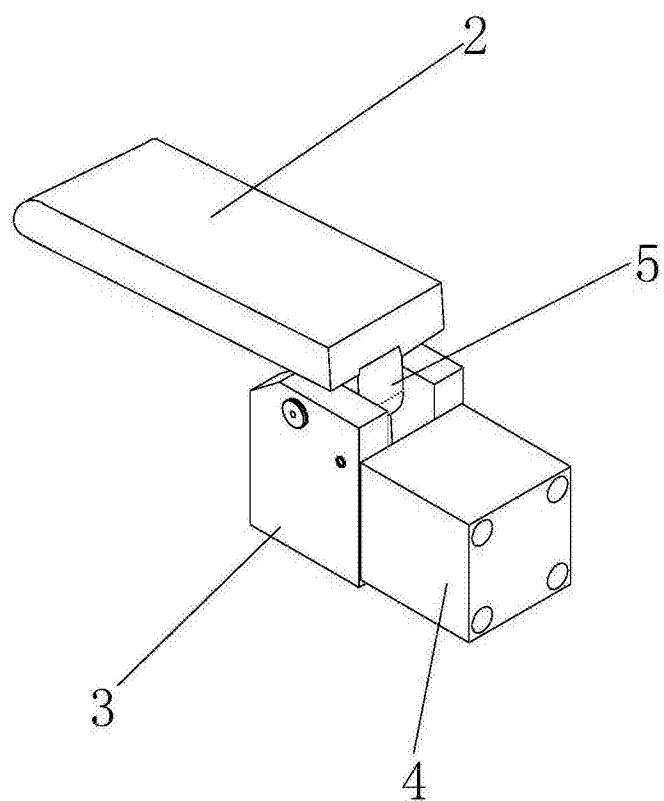


图2

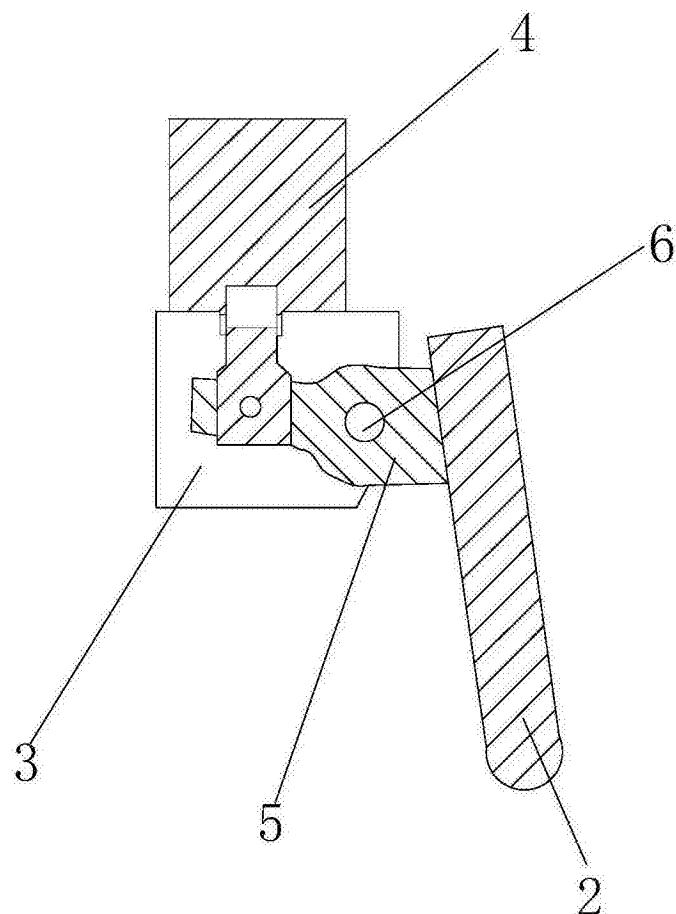


图3