



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203155014 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 28

(21) 申请号 201320148401. 2

(22) 申请日 2013. 03. 29

(73) 专利权人 张根晓

地址 226200 江苏省南通市启东市吕四港镇
太阳庙村十组 75 号

(72) 发明人 张根晓

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B01D 47/06 (2006. 01)

B01D 47/02 (2006. 01)

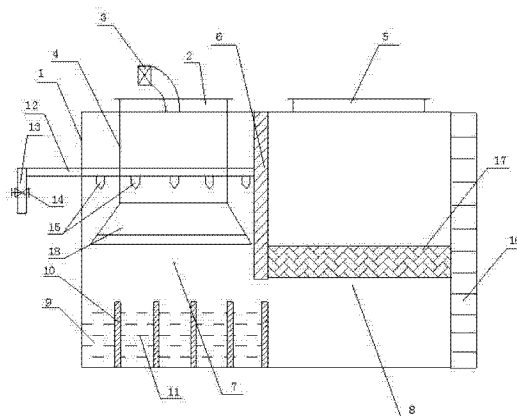
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

陶瓷生产专用除尘设备

(57) 摘要

本实用新型公开了陶瓷生产专用除尘设备，包括除尘箱体，除尘箱体顶部一侧设有进风口，进风口处设有引风机，进风口与引风管连接，除尘箱体顶部另一侧设有出风口，除尘箱体中部设有一隔板，隔板将除尘箱体分为喷淋室和净化室，喷淋室底部设有水池，水池由多个挡板间隔成多个吸收槽，水池上方设有喷淋装置，喷淋装置包括喷淋管和设置于除尘箱体外的总水管，喷淋管与总水管连接，喷淋管上设有多个喷嘴，每个喷嘴下方与每个吸收槽相对应，出风口下方靠近隔板处设有筛分板。陶瓷生产过程中产生的灰尘经引风管直接通向水池，喷淋装置中的喷嘴产生水直接冲向每个吸收槽，产生大量水雾包围灰尘，再经筛分板，使得除尘效果更佳。



1. 陶瓷生产专用除尘设备,包括除尘箱体,其特征在于:所述除尘箱体顶部一侧设有进风口,所述进风口处设有引风机,所述进风口与引风管连接,所述除尘箱体顶部另一侧设有出风口,所述除尘箱体中部设有一隔板,所述隔板将除尘箱体分为喷淋室和净化室,所述喷淋室底部设有水池,所述水池由多个挡板间隔成多个吸收槽,所述水池上方设有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋管和设置于除尘箱体外的总水管,所述喷淋管与总水管连接,所述喷淋管上设有多个喷嘴,每个喷嘴下方与每个吸收槽相对应,所述出风口下方靠近隔板处设有筛分板。

2. 根据权利要求1所述的陶瓷生产专用除尘设备,其特征在于:所述引风管底部设有扩散罩。

3. 根据权利要求1所述的陶瓷生产专用除尘设备,其特征在于:所述总水管上安装有阀门。

4. 根据权利要求1所述的陶瓷生产专用除尘设备,其特征在于:所述除尘箱体侧面设有检修梯。

陶瓷生产专用除尘设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种除尘设备,尤其涉及陶瓷生产专用除尘设备。

背景技术

[0002] 目前,陶瓷厂用的喷淋除尘器,一般将带有灰尘或釉料的空气穿过两层水幕,过滤一部分灰尘或釉料,再通过过滤网过滤掉一部分灰尘或釉,但是带有灰尘的空气在喷淋过程中,容易将喷淋管喷头堵塞;另一方面,喷头产生的水滴不足以包围灰尘,使得除尘效果不佳。因此,需要提供一种新的技术方案来解决上述技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种除尘效果好的陶瓷生产专用除尘设备。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 陶瓷生产专用除尘设备,包括除尘箱体,所述除尘箱体顶部一侧设有进风口,所述进风口处设有引风机,所述进风口与引风管连接,所述除尘箱体顶部另一侧设有出风口,所述除尘箱体中部设有一隔板,所述隔板将除尘箱体分为喷淋室和净化室,所述喷淋室底部设有水池,所述水池由多个挡板间隔成多个吸收槽,所述水池上方设有喷淋装置,所述喷淋装置包括喷淋管和设置于除尘箱体外的总水管,所述喷淋管与总水管连接,所述喷淋管上设有多个喷嘴,每个喷嘴下方与每个吸收槽相对应,所述出风口下方靠近隔板处设有筛分板。

[0006] 所述引风管底部设有扩散罩。

[0007] 所述总水管上安装有阀门。

[0008] 所述除尘箱体侧面设有检修梯。

[0009] 本实用新型的优点:陶瓷生产过程中产生的灰尘经引风管直接通向水池,喷淋装置中的喷嘴产生水直接冲向每个吸收槽,产生大量水雾包围灰尘,再经筛分板,使得除尘效果更佳。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的内部结构示意图。

[0011] 其中:1、除尘箱体,2、进风口,3、引风机,4、引风管,5、出风口,6、隔板,7、喷淋室,8、净化室,9、水池,10、挡板,11、吸收槽,12、喷淋管,13、总水管,14、阀门,15、喷嘴,16、检修梯,17、筛分板,18、扩散罩。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型的陶瓷生产专用除尘设备,包括除尘箱体1,除尘箱体1顶部一侧设有进风口2,进风口2处设有引风机3,进风口2与引风管4连接,除尘箱体1顶部另一侧设有出风口5,除尘箱体1中部设有一隔板6,隔板6将除尘箱体1分为喷淋室7和

净化室 8, 喷淋室 7 底部设有水池 9, 水池 9 由多个挡板 10 间隔成多个吸收槽 11, 水池 9 上方设有喷淋装置, 喷淋装置包括喷淋管 12 和设置于除尘箱体 1 的总水管 13, 总水管 13 上安装有阀门 14, 喷淋管 12 与总水管 13 连接, 喷淋管 12 上设有多个喷嘴 15, 每个喷嘴 15 下方与每个吸收槽 11 相对应, 出风口 5 下方靠近隔板 6 处设有筛分板 17。

[0013] 引风管 4 底部设有扩散罩 18, 引风管 4 直接引入含有灰尘的空气, 经扩散罩 18 后大面积的冲向水池 9。

[0014] 除尘箱体 1 侧面设有检修梯 16, 方便检修。

[0015] 陶瓷生产过程中产生的灰尘经引风管 4 直接通向水池 9, 喷淋装置中的喷嘴 15 产生水直接冲向每个吸收槽 11, 产生大量水雾包围灰尘, 再经筛分板 17, 使得除尘效果更佳。

