



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220265825 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 29

(21) 申请号 202321625489.2

(22) 申请日 2023.06.26

(73) 专利权人 天津市大阳光大新材料股份有限公司

地址 301600 天津市静海区静海经济开发区
新区聚海道以东

(72) 发明人 田守文

(74) 专利代理机构 成都环泰专利代理事务所
(特殊普通合伙) 51242

专利代理师 何佰骏

(51) Int. Cl.

G23C 14/50 (2006.01)

G23C 14/56 (2006.01)

G23C 14/20 (2006.01)

G23C 14/24 (2006.01)

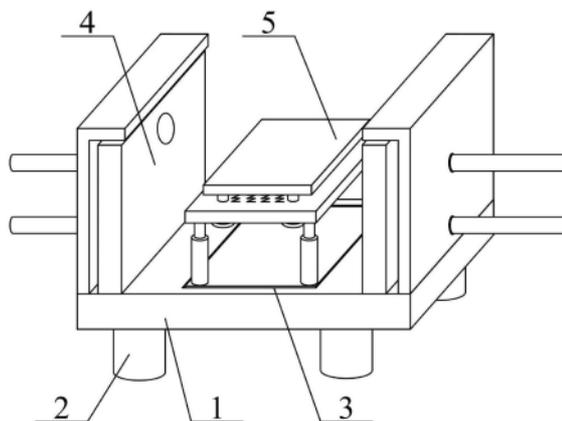
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种镀铝膜镀铝加工用固定装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种镀铝膜镀铝加工用固定装置,包括底座,支撑块,固定槽,可推动支撑防晃架结构以及可调整缓冲顶紧板结构,所述的底座的底端四角位置分别螺栓固定有支撑块;所述的底座的上端内部中间位置开设有固定槽。本实用新型底板,转动管,升降柱,升降板,倒T型固定杆以及顶紧板相互配合的设置,有利于在固定的过程中转动转动管,通过转动管和升降柱螺纹连接设置,调整好升降板的高度,通过升降板和顶紧板之间设置的弹簧,推动顶紧板并使顶紧板的顶端接触镀铝膜辊的底端,方便在加工的过程中进行镀铝膜顶紧固定工作。



1. 一种镀铝膜镀铝加工用固定装置,包括底座(1),所述的底座(1)的底端四角位置分别螺栓固定有支撑块(2);所述的底座(1)的上端内部中间位置开设有固定槽(3);其特征在于,该镀铝膜镀铝加工用固定装置中所述的底座(1)的上端左右两侧分别设置有可推动支撑防晃架结构(4);所述的固定槽(3)的内部底端固定有可调整缓冲顶紧板结构(5)。

2. 如权利要求1所述的镀铝膜镀铝加工用固定装置,其特征在于,所述的可推动支撑防晃架结构(4)包括倒L型固定架(41),所述的倒L型固定架(41)的内部中间位置以及底端内部中间位置分别贯穿有推动杆(42);所述的推动杆(42)分别插接在支撑板(43)左侧上部中间位置以及左侧下部中间位置;所述的支撑板(43)的上端内部中间位置开设有插接孔(44)。

3. 如权利要求1所述的镀铝膜镀铝加工用固定装置,其特征在于,所述的可调整缓冲顶紧板结构(5)包括底板(51),所述的底板(51)的上端四角位置分别插接有转动管(52);所述的转动管(52)的上端内部中间位置分别螺纹连接有升降柱(53);所述的升降柱(53)的上端分别螺栓固定在升降板(54)的底端四角位置;所述的升降板(54)的内部四角位置分别滑动贯穿有倒T型固定杆(55);所述的倒T型固定杆(55)的上端分别插接在顶紧板(56)的底端四角位置。

4. 如权利要求2所述的镀铝膜镀铝加工用固定装置,其特征在于,所述的倒L型固定架(41)分别螺栓固定在底座(1)的上端左右两侧;所述的支撑板(43)分别设置在底座(1)的上端左右两侧。

5. 如权利要求3所述的镀铝膜镀铝加工用固定装置,其特征在于,所述的底板(51)插接在固定槽(3)的内部底端并螺栓固定。

一种镀铝膜镀铝加工用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于镀铝膜固定设备技术领域,尤其涉及一种镀铝膜镀铝加工用固定装置。

背景技术

[0002] 镀铝膜是通过真空镀铝工艺将高纯度的铝丝在高温下蒸发成气态,之后塑料薄膜经过真空蒸发室时,气态的铝分子沉淀到塑料薄膜表面而形成的光亮金属色彩的薄膜,镀铝膜是采用特殊工艺在塑料薄膜表面镀上一层极薄的金属铝而形成的一种复合软包装材料,在进行镀铝的过程中需要使用镀铝膜固定装置进行固定工作,现有的镀铝膜镀铝加工用固定装置包括限位台、调节箱、滑动块、支撑套、升降块、机箱、支撑架、收卷轮、一号齿轮、一号电机、二号齿轮、升降机构、二号电机、螺纹柱、防护机构、拉伸杆、弹簧、液压杆,这种镀铝膜镀铝加工用固定装置在进行使用的过程中午饭对镀铝膜进行缓冲顶紧工作以及在使用过的过程中支撑机构容易发生滑动影响镀铝膜固定的问题。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种镀铝膜镀铝加工用固定装置,通过在使用过的过程中设置缓冲顶紧机构,方便在加工的过程中进行顶紧固定工作以及在使用过的过程中设置防晃支撑机构,防止在加工的过程中支撑机构滑动后影响加工质量的目的。

[0004] 一种镀铝膜镀铝加工用固定装置,包括底座,所述的底座的底端四角位置分别螺栓固定有支撑块;所述的底座的上端内部中间位置开设有固定槽,其特征在于,所述的底座的上端左右两侧分别设置有可推动支撑防晃架结构;所述的固定槽的内部底端固定有可调整缓冲顶紧板结构。

[0005] 优选的,所述的可推动支撑防晃架结构包括倒L型固定架,所述的倒L型固定架的内部中间位置以及底端内部中间位置分别贯穿有推动杆;所述的推动杆分别插接在支撑板左侧上部中间位置以及左侧下部中间位置;所述的支撑板的上端内部中间位置开设有插接孔。

[0006] 优选的,所述的可调整缓冲顶紧板结构包括底板,所述的底板的上端四角位置分别插接有转动管;所述的转动管的上端内部中间位置分别螺纹连接有升降柱;所述的升降柱的上端分别螺栓固定在升降板的底端四角位置;所述的升降板的内部四角位置分别滑动贯穿有倒T型固定杆;所述的倒T型固定杆的上端分别插接在顶紧板的底端四角位置。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0008] 1. 本实用新型中,所述的底板,转动管,升降柱,升降板,倒T型固定杆以及顶紧板相互配合的设置,有利于在固定的过程中转动转动管,通过转动管和升降柱螺纹连接设置,调整好升降板的高度,通过升降板和顶紧板之间设置的弹簧,推动顶紧板并使顶紧板的顶端接触镀铝膜辊的底端,方便在加工的过程中进行镀铝膜顶紧固定工作。

[0009] 2. 本实用新型中,所述的倒L型固定架,推动杆,支撑板以及插接孔的设置,有利于

加工的过程中推动支撑板进行移动,并转动推动杆外壁设置的螺母进行移动,使设置的螺母与倒L型固定架的内壁接触,实现固定工作,防止在加工的过程中支撑板出现滑动后导致镀铝膜脱落影响加工效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的可推动支撑防晃架结构的结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型的可调整缓冲顶紧板结构的结构示意图。

[0013] 图中:

[0014] 1、底座;2、支撑块;3、固定槽;4、可推动支撑防晃架结构;41、倒L型固定架;42、推动杆;43、支撑板;44、插接孔;5、可调整缓冲顶紧板结构;51、底板;52、转动管;53、升降柱;54、升降板;55、倒T型固定杆;56、顶紧板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述,如附图1和附图2所示,一种镀铝膜镀铝加工用固定装置,包括底座1,支撑块2,固定槽3,可推动支撑防晃架结构4以及可调整缓冲顶紧板结构5,所述的底座1的底端四角位置分别螺栓固定有支撑块2;所述的底座1的上端内部中间位置开设有固定槽3;所述的底座1的上端左右两侧分别设置有可推动支撑防晃架结构4;所述的固定槽3的内部底端固定有可调整缓冲顶紧板结构5;所述的可推动支撑防晃架结构4包括倒L型固定架41,推动杆42,支撑板43以及插接孔44,所述的倒L型固定架41的内部中间位置以及底端内部中间位置分别贯穿有推动杆42;所述的推动杆42分别插接在支撑板43左侧上部中间位置以及左侧下部中间位置;所述的支撑板43的上端内部中间位置开设有插接孔44;进行使用时,将底座1固定在合适的位置,然后使用插接杆贯穿镀铝膜辊的内部中间位置,然后将使用的插接杆分别插接在插接孔44的内部,在进行加工固定的过程中根据镀铝膜辊的规格选择合适的插接杆,然后根据需要推动推动杆42带动支撑板43进行移动,方便在固定的过程中进行推动调节工作。

[0016] 本实施方案中,结合附图3所示,所述的可调整缓冲顶紧板结构5包括底板51,转动管52,升降柱53,升降板54,倒T型固定杆55以及顶紧板56,所述的底板51的上端四角位置分别插接有转动管52;所述的转动管52的上端内部中间位置分别螺纹连接有升降柱53;所述的升降柱53的上端分别螺栓固定在升降板54的底端四角位置;所述的升降板54的内部四角位置分别滑动贯穿有倒T型固定杆55;所述的倒T型固定杆55的上端分别插接在顶紧板56的底端四角位置;放置镀铝膜辊前,根据镀铝膜辊的规格以及半径,转动转动管52,通过转动管52和升降柱53螺纹连接设置,调整好升降板54的高度,然后通过升降板54和顶紧板56之间设置的弹簧推动顶紧板56,使顶紧板56的上端与镀铝膜辊的底端接触,实现顶紧固定工作,防止在加工的过程中镀铝膜辊转动后导致镀铝膜松弛影响加工质量,从而完成镀铝膜固定工作。

[0017] 本实施方案中,具体的,所述的支撑块2采用圆柱形的不锈钢块且底端分别胶接有橡胶垫。

[0018] 本实施方案中,具体的,所述的插接孔44的内壁胶接有硅胶圈且所述插接孔44对

应设置;所述的推动杆42的外壁右侧螺纹连接有螺母。

[0019] 本实施方案中,具体的,所述的倒L型固定架41分别螺栓固定在底座1的上端左右两侧;所述的支撑板43分别设置在底座1的上端左右两侧。

[0020] 本实施方案中,具体的,所述的底板51和转动管52以及倒T型固定杆55和顶紧板56的连接处分别设置有轴承;所述的升降板54和顶紧板56之间设置有弹簧。

[0021] 本实施方案中,具体的,所述的底板51插接在固定槽3的内部底端并螺栓固定。

[0022] 工作原理

[0023] 本实用新型中,进行使用时,将底座1固定在合适的位置,然后使用插接杆贯穿镀铝膜辊的内部中间位置,然后将使用的插接杆分别插接在插接孔44的内部,在进行加工固定的过程中根据镀铝膜辊的规格选择合适的插接杆,然后根据需要推动推动杆42带动支撑板43进行移动,方便在固定的过程中进行推动调节工作,放置镀铝膜辊前,根据镀铝膜辊的规格以及半径,转动转动管52,通过转动管52和升降柱53螺纹连接设置,调整好升降板54的高度,然后通过升降板54和顶紧板56之间设置的弹簧推动顶紧板56,使顶紧板56的上端与镀铝膜辊的底端接触,实现顶紧固定工作,防止在加工的过程中镀铝膜辊转动后导致镀铝膜松弛影响加工质量,从而完成镀铝膜固定工作。

[0024] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

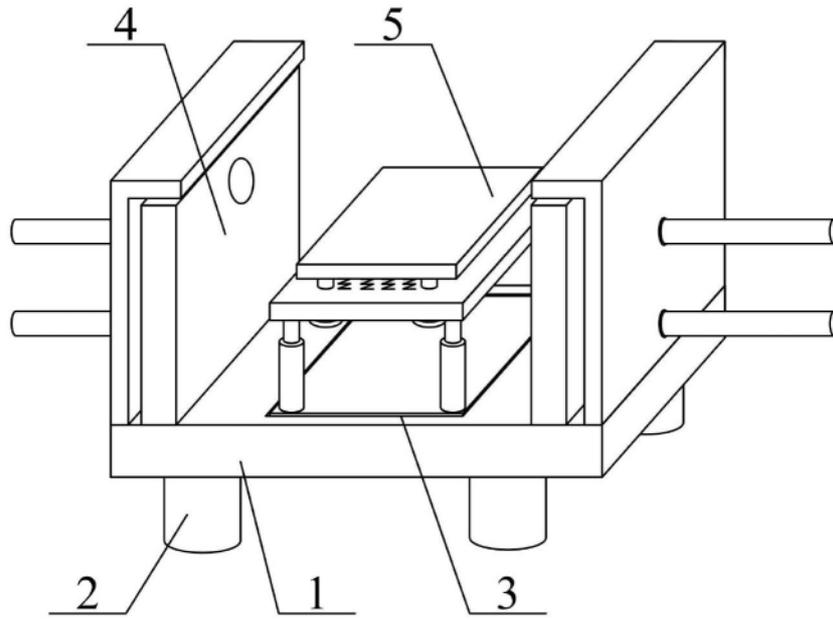


图1

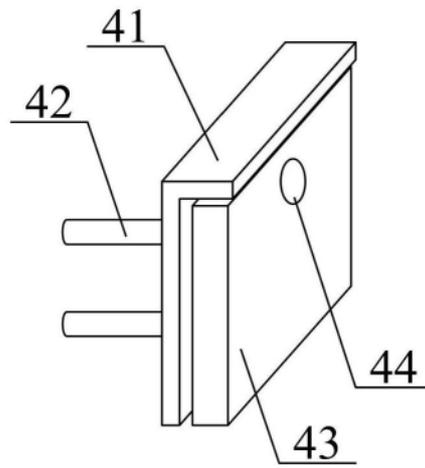


图2

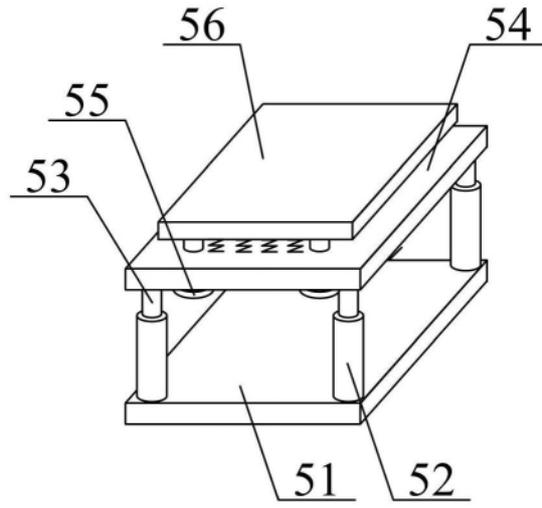


图3