



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202317762 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120450688. 5

(22) 申请日 2011. 11. 15

(73) 专利权人 长春一东离合器股份有限公司

地址 130103 吉林省长春市超然街 2555 号

(72) 发明人 申志宏 唐春学 李悦

(74) 专利代理机构 吉林长春新纪元专利代理有

限责任公司 22100

代理人 白冬冬

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

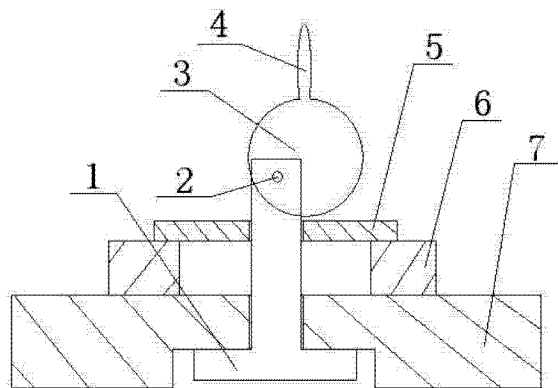
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

偏心轮快速夹紧装置

(57) 摘要

一种偏心轮快速夹紧装置, 本实用新型的目的是提供一种简单的通过偏心轮将工件压紧在钻模上的偏心轮快速夹紧装置。本实用新型的挂钩底端卡在钻模下面的凹槽内, 在挂钩顶端通过轴安装有偏心轮, 偏心轮上有手柄, 置于钻模的工件的上端放置有开口压板, 开口压板在偏心轮下面。本实用新型结构简单, 安装使用方便, 操作时简单的搬动手柄, 及可以完成压紧和松开对工件的夹持, 大大的减少了劳动强度, 明显加大了效率。



1. 一种偏心轮快速夹紧装置,其特征在于:挂钩(1)底端卡在钻模(7)下面的凹槽内,在挂钩(1)顶端通过轴(2)安装有偏心轮(3),偏心轮(3)上有手柄(4),置于钻模(7)的工件(6)的上端放置有开口压板(5),开口压板(5)在偏心轮(3)下面。

偏心轮快速夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工领域。

背景技术

[0002] 在机械加工过程中,有一些部件需要紧固在钻模上进行加工,现有常规的加工一般是在工件的螺孔穿过一个螺栓,然后再上端通过螺母紧固在钻模上,此种方式安装和拆卸及其繁琐,增大了劳动强度,明显降低效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种简单的通过偏心轮将工件压紧在钻模上的偏心轮快速夹紧装置。

[0004] 本实用新型的挂钩底端卡在钻模下面的凹槽内,在挂钩顶端通过轴安装有偏心轮,偏心轮上有手柄,置于钻模的工件的上端放置有开口压板,开口压板在偏心轮下面。

[0005] 本实用新型结构简单,安装使用方便,操作时简单的搬动手柄,及可以完成压紧和松开对工件的夹持,大大的减少了劳动强度,明显加大了效率。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0007] 本实用新型的挂钩 1 底端卡在钻模 7 下面的凹槽内,在挂钩 1 顶端通过轴 2 安装有偏心轮 3,偏心轮 3 上有手柄 4,置于钻模 7 的工件 6 的上端放置有开口压板 5,开口压板 5 在偏心轮 3 下面。

[0008] 使用时,首先将工件置于钻模上端,然后将开口压板置于工件上端,然后将挂钩穿过钻模,使挂钩底端卡在钻模底端的凹槽内,挂钩上端的偏心轮置于开口压板上端,然后转动偏心轮,使偏心轮压紧开口压板,这样,就将工件紧紧的夹持在开口压板和钻模之间。

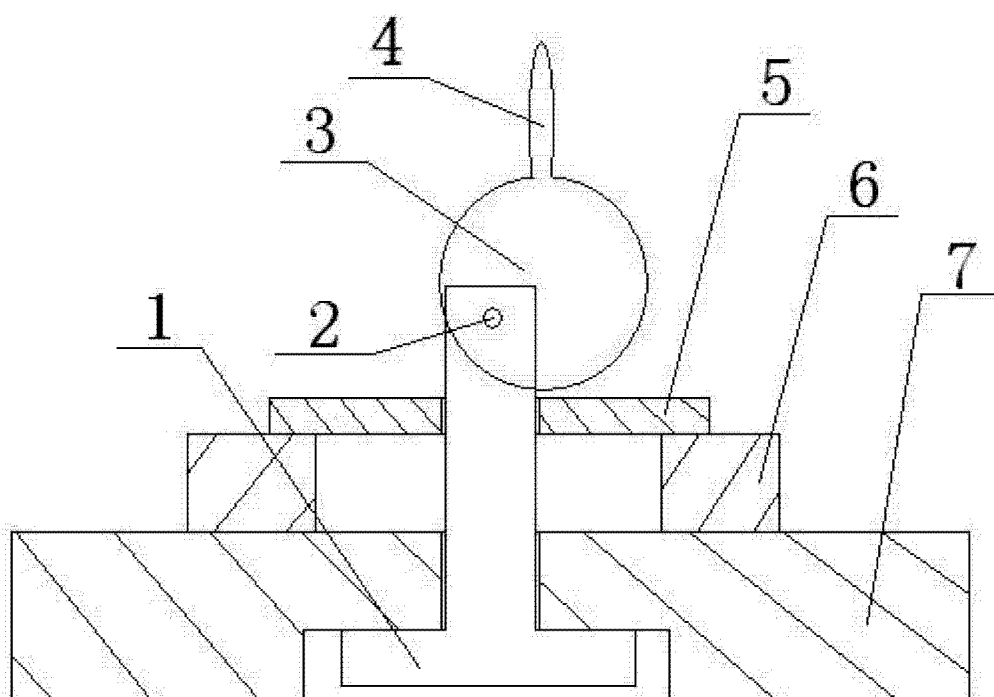


图 1