



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204898245 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520580463. X

(22) 申请日 2015. 07. 28

(73) 专利权人 象山康丽针织厂

地址 315725 浙江省象山县新桥镇东溪村

(72) 发明人 励金友

(51) Int. Cl.

D04B 15/38(2006. 01)

D04B 15/44(2006. 01)

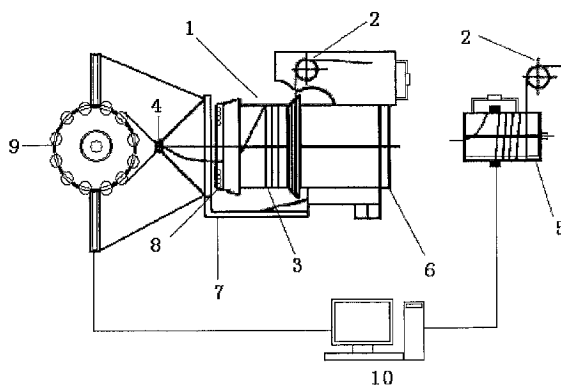
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

均衡张力式储纬系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种均衡张力式储纬系统，包括储纬器(1)、张力器(2)、出纱器(5)、输纱器(9)和计算机(10)，所述张力器(2)分别设置在储纬器(1)和出纱器(5)上方，所述输纱器(9)与储纬器(1)连接，储纬器(1)的顶端连接有支撑架(7)，支撑架(7)上固定有入纱孔(4)。储纬器(1)由储纱鼓(3)和控制盘(6)构成，控制盘(6)设置在储纱鼓(3)后端，在储纱鼓(3)的顶端设置有毛刷环(8)。本实用新型提供的均衡张力式储纬系统可以适应快速的纺织速度，能够有效降低纱线从纱筒上作轴向退绕时张力变化的剧烈程度，使纱线以较恒定的张力穿过梭口，到达织机。



1. 一种均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述均衡张力式储纬系统包括储纬器(1)、张力器(2)、出纱器(5)、输纱器(9)和计算机(10),所述张力器(2)分别设置在储纬器(1)和出纱器(5)上方,所述输纱器(9)与储纬器(1)连接,储纬器(1)的顶端连接有支撑架(7),支撑架(7)上固定有入纱孔(4)。

2. 根据权利要求1所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述储纬器(1)由储纱鼓(3)和控制盘(6)构成,控制盘(6)设置在储纱鼓(3)后端,在储纱鼓(3)的顶端设置有毛刷环(8)。

3. 根据权利要求1所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述张力器(2)由滚轮和固定轴构成。

4. 根据权利要求1所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述出纱器(5)上端的张力器(2)中的纱绕在出纱器(5)。

5. 根据权利要求1所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:经过所述入纱孔(4)的纱绕在储纱鼓(3)上再经过储纬器(1)上端的张力器(2)。

6. 根据权利要求1所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述输纱器(9)由夹纱器、弹性导纱轮和张力的测量器构成,弹性导纱轮的纱经过所述入纱孔(4)。

7. 根据权利要求1-6之一所述的均衡张力式储纬系统,其特征在于:所述计算机(10)分别与出纱器(5)和输纱器(9)连接。

均衡张力式储纬系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种适应当前快速纺织速度应付高速退绕的储纬器,尤其涉及一种均衡张力式储纬系统,属于纺织输纱领域。

背景技术

[0002] 针织机的种类有很多,主要分为纬编机与经编机,它们的区分方式主要按照纱线喂入方向(沿织物长度方向还是垂直长度方向)来划分的纬编机按联动方式可分为单动针纬编与联动针纬编机,按针床外形可分为平型(也就是横机)与圆型机。普通的无缝内衣针织机由纱棚、顶掣、输送、中途掣、纱嘴、针筒等机构组成,其中输送中途掣、纱嘴、针筒是针织机的关键机构。

[0003] 现在广泛使用的新型针织机为了提高产量和生产效率,所采用的输纱速度越来越快,纱线处于高速运动状态,当其从纱筒上作轴向退绕时,张力会产生较大的变化,并且针织设备运转速度越高,纱线张力的变化越剧烈。纱线张力的剧烈变化不但增大了纱线的断头率,还严重影响织物的质量。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足,解决好现有技术的问题,弥补现有目前市场上现有产品的不足。

[0005] 本实用新型提供了一种均衡张力式储纬系统,包括储纬器、张力器、出纱器、输纱器和计算机,所述张力器分别设置在储纬器和出纱器上方,所述输纱器与储纬器连接,储纬器的顶端连接有支撑架,支撑架上固定有入纱孔。

[0006] 优选的,上述储纬器由储纱鼓和控制盘构成,控制盘设置在储纱鼓后端,在储纱鼓的顶端设置有毛刷环。

[0007] 优选的,上述张力器由滚轮和固定轴构成。

[0008] 优选的,上述出纱器上端的张力器中的纱绕在出纱器。

[0009] 优选的,经过上述入纱孔的纱绕在储纱鼓上再经过储纬器上端的张力器。

[0010] 优选的,上述输纱器由夹纱器、弹性导纱轮和张力的测量器构成,弹性导纱轮的纱经过所述入纱孔。

[0011] 优选的,上述计算机分别与出纱器和输纱器连接。

[0012] 本实用新型提供的均衡张力式储纬系统可以适应快速的纺织速度,能够有效降低纱线从纱筒上作轴向退绕时张力变化的剧烈程度,使纱线以较恒定的张力穿过梭口,到达织机。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

[0014] 附图标记:1-储纬器;2-张力器;3-储纱鼓;4-入纱孔;5-出纱器;6-控制盘;

7- 支撑架 ;8- 毛刷环 ;9- 输纱器 ;10- 计算机。

具体实施方式

[0015] 为了便于本领域普通技术人员理解和实施本实用新型,下面结合附图及具体实施方式对本实用新型作进一步的详细描述。

[0016] 如图 1 所示,本实用新型提供的均衡张力式储纬系统,包括储纬器 1、张力器 2、出纱器 5、输纱器 9 和计算机 10,张力器 2 分别设置在储纬器 1 和出纱器 5 上方,输纱器 9 与储纬器 1 连接,储纬器 1 的顶端连接有支撑架 7,支撑架 7 上固定有入纱孔 4。储纬器 1 由储纱鼓 3 和控制盘 6 构成,控制盘 6 设置在储纱鼓 3 后端,在储纱鼓 3 的顶端设置有毛刷环 8。张力器 2 由滚轮和固定轴构成。出纱器 5 上端的张力器 2 中的纱绕在出纱器 5。经过入纱孔 4 的纱绕在储纱鼓 3 上再经过储纬器 1 上端的张力器 2。输纱器 9 由夹纱器、弹性导纱轮和张力的测量器构成,弹性导纱轮的纱经过入纱孔 4。计算机 10 分别与出纱器 5 和输纱器 9 连接。

[0017] 工作时,计算机 10 控制输纱器 (9) 的转速,通过控制器连接防止发生绕纱和绞纱的情况。在储纬器对纱线进行卷绕时,储纱鼓 3 在传动机构的推动下作螺旋摆动。经由张力器 2 送出的纱线被卷绕到储纱鼓 3 上。在储纬器 1 对纱线进行退绕时,纱线在毛刷环 8 的作用下,沿储纱鼓 3 的鼓面滑动,随即被喂入纺织机器内。

[0018] 本实用新型提供的均衡张力式储纬系统可以适应快速的纺织速度,能够有效降低纱线从纱筒上作轴向退绕时张力变化的剧烈程度,使纱线以较恒定的张力穿过梭口,到达织机。

[0019] 以上所述之具体实施方式为本实用新型的较佳实施方式,并非以此限定本实用新型的具体实施范围,本实用新型的范围包括并不限于本具体实施方式,凡依照本实用新型之形状、结构所作的等效变化均在本实用新型的保护范围内。

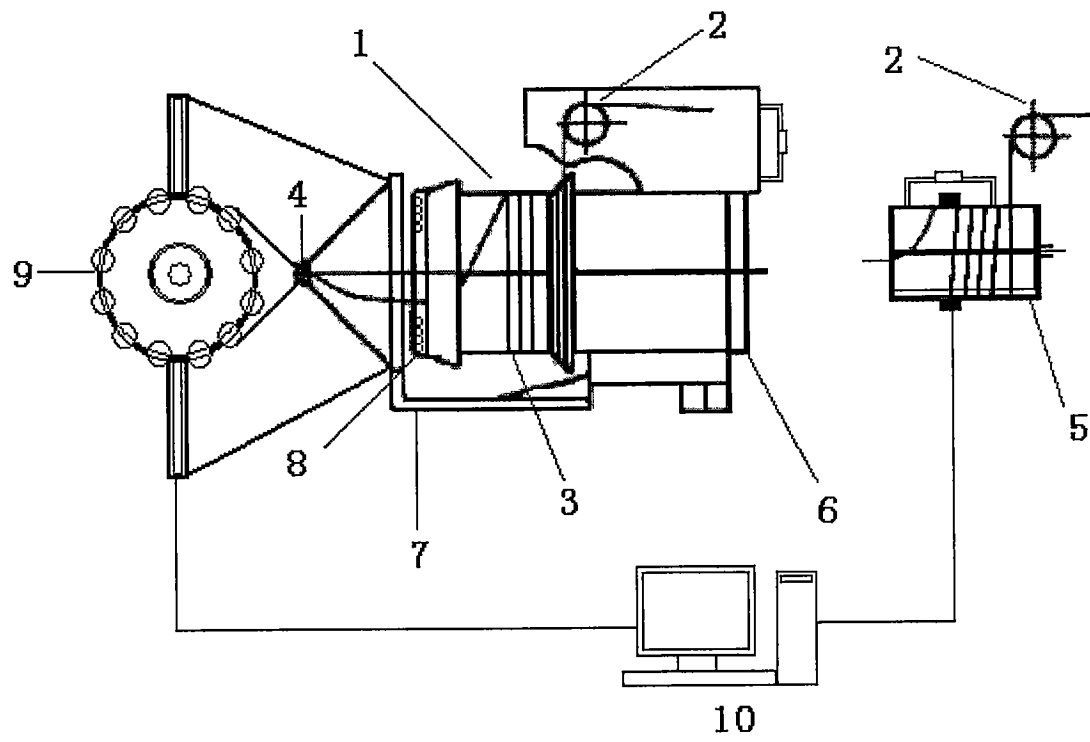


图 1