



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209241514 U

(45)授权公告日 2019.08.13

(21)申请号 201822002554.1

(22)申请日 2018.11.30

(73)专利权人 广州尚乘包装设备有限公司

地址 510000 广东省广州市增城区新塘镇
南碱大道11号A栋-6

(72)发明人 林胜宁

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 蔡义文

(51)Int.Cl.

B65C 3/06(2006.01)

B65C 9/08(2006.01)

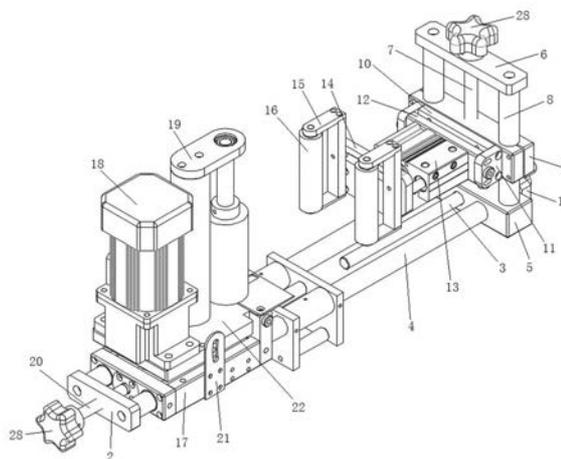
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种圆锥瓶扶标装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种圆锥瓶扶标装置,包括压辊装置和胶辊装置,所述压辊装置包括横向调节装置、纵向调节装置和气缸,所述纵向调节装置和胶辊装置均设置在横向调节装置上,所述气缸设置在纵向调节装置上。本实用新型通过横向调节装置可调节压辊和胶辊与圆锥瓶之间的位置距离,通过纵向调节装置可调节压辊与圆锥瓶之间的高度位置,而纵向调节装置上设置的旋转板和气缸固定板可调节压辊与圆锥瓶之间的锥度,胶辊装置设置的底板和胶辊支架可调节胶辊与圆锥瓶之间的锥度,从而使此装置实现多位置关系和多角度调整,使其能更好的对圆锥瓶进行扶标作业。



1. 一种圆锥瓶扶标装置,包括压辊装置和胶辊装置,所述压辊装置包括横向调节装置、纵向调节装置和气缸,其特征在于:所述横向调节装置包括横向导杆座I、横向导杆座II和横向调整螺杆,所述横向导杆座I通过横向导杆与横向导杆座II连接,所述横向导杆上设有滑块,所述横向调整螺杆设于横向导杆座I上,并与滑块活动连接,所述纵向调节装置包括纵向导杆座和纵向调整螺杆,所述纵向导杆座通过纵向导杆与滑块连接,所述纵向导杆设有安装滑块,所述纵向调整螺杆设于纵向导杆座上,并与安装滑块活动连接,所述安装滑块一侧设有旋转固定板,所述旋转固定板两端分别设有旋转板,所述旋转板一端设有气缸固定板,并与旋转板旋转连接,所述气缸固定设置在气缸固定板上,所述气缸上设有压辊连接板,所述压辊连接板设有两个压辊支架,并与压辊连接板活动连接,所述压辊支架上设有压辊。

2. 根据权利要求1所述的一种圆锥瓶扶标装置,其特征在于:所述胶辊装置包括胶辊支架、驱动装置和胶辊,所述胶辊支架设于横向导杆上,并通过调整螺杆与横向导杆活动连接,所述调整螺杆设于横向导杆座II上,所述胶辊支架两侧分别设有锁紧板,所述胶辊支架上设有底板,并通过锁紧板与胶辊之架活动连接,所述驱动装置和胶辊分别设于底板上,所述驱动装置和胶辊通过同步带连接。

3. 根据权利要求2所述的一种圆锥瓶扶标装置,其特征在于:所述旋转板设有旋转孔,所述气缸固定板两端分别设有固定孔,所述旋转孔大于固定孔。

4. 根据权利要求3所述的一种圆锥瓶扶标装置,其特征在于:所述压辊连接板设有长形通孔。

5. 根据权利要求4所述的一种圆锥瓶扶标装置,其特征在于:所述胶辊支架上设有定位电眼。

6. 根据权利要求5所述的一种圆锥瓶扶标装置,其特征在于:所述横向调整螺杆、纵向调整螺杆和调整螺杆上均设有手轮。

一种圆锥瓶扶标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种扶标装置领域,尤其是一种圆锥瓶扶标装置。

背景技术

[0002] 生产企业的产品在外包生产的过程中,自动贴标机将不干胶标签贴覆到产品表面时,由于被贴标物体有着比较特殊的形状,有扁形的、圆形的、菱形的、方形的和其它不规则形状的,这些被贴标物体由于产品形状、大小和标签尺寸间的关系,标签总是部分与被贴标物体粘合在一起或者标签与被贴标物体间存在空气间隙,使其与产品粘结牢固,导致标签容易产生褶皱,影响了产品外观和使用性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种可调多角度,多位置关系的圆锥瓶扶标装置。

[0004] 为解决以上技术问题,本实用新型可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种圆锥瓶扶标装置,包括压辊装置和胶辊装置,所述压辊装置包括横向调节装置、纵向调节装置和气缸,所述横向调节装置包括横向导杆座I、横向导杆座II和横向调整螺杆,所述横向导杆座I通过横向导杆与横向导杆座II连接,所述横向导杆上设有滑块,所述横向调整螺杆设于横向导杆座I上,并与滑块活动连接,所述纵向调节装置包括纵向导杆座和纵向调整螺杆,所述纵向导杆座通过纵向导杆与滑块连接,所述纵向导杆设有安装滑块,所述纵向调整螺杆设于纵向导杆座上,并与安装滑块活动连接,所述安装滑块一侧设有旋转固定板,所述旋转固定板两端分别固定设有旋转板,所述旋转板另一端设有气缸固定板,并与旋转板旋转连接,所述气缸固定设置在气缸固定板上,所述气缸上设有压辊连接板,所述压辊连接板两端分别设有压辊支架,并与压辊连接板活动连接,所述压辊支架上设有压辊。本实用新型通过横向调节螺杆运行,使横向导杆上的滑块向前或向后运动,从而带动压棍与圆锥瓶之间的距离;滑块上设置的纵向调节装置可通过纵向调节螺杆运行,使压棍上下调节,与圆锥瓶保持更加适应的高度,旋转板与气缸固定板之间的连接,可对压棍的角度进行调节,使压棍与圆锥瓶的锥度保持一样,从而使压棍装置更加方便、快捷、有效的对圆锥瓶进行扶标。

[0006] 进一步的,所述胶辊装置包括胶辊支架、驱动装置和胶辊,所述胶辊支架设于横向导杆上,并通过调整螺杆与横向导杆活动连接,所述调整螺杆设于横向导杆座II上,所述胶辊支架两侧分别设有锁紧板,所述胶辊支架上设有底板,并通过锁紧板与胶辊之架活动连接,所述驱动装置和胶辊分别设于底板上,所述驱动装置和胶辊通过同步带连接。通过调整螺杆运行,可使横向导杆上的胶辊支架移动,从而带动底板上的胶辊与圆锥瓶之间的距离,胶辊支架上设置的底板可以调节胶辊的相应角度,并通过锁紧板使其角度固定,使胶辊装置可以更加有效的对圆锥瓶进行扶标。

[0007] 进一步的,所述旋转板设有旋转孔,所述气缸固定板两端分别设有固定孔,所述旋转孔大于固定孔。通过调节旋转板与气缸固定板之间的松紧,对压棍进行角度调节,当调节

到适合角度,再将旋转板与气缸固定板锁紧,实现其角度调节。

[0008] 进一步的,所述压辊连接板设有长形通孔。通过长形通孔,可对压辊支架左右位置进行调节,从而使压辊与圆锥瓶之间配合更加适应。

[0009] 进一步的,所述胶辊支架上设有定位电眼。通过定位电眼可对扶标装置与圆锥瓶进行多方位,多角度定位,方便操作。

[0010] 进一步的,所述横向调整螺杆、纵向调整螺杆和调整螺杆上均设有手轮。方便调整扶标装置与圆锥瓶之间的角度、位置关系。

[0011] 本实用新型的有益效果为:本实用新型可以通过横向调整装置和纵向调整装置调节压辊装置的上下左右位置,还可通过旋转板与气缸固定板的连接,对压辊装置进行角度调节,以便更加适应圆锥瓶的形状,压辊连接板上设置的长形通孔,可以对压辊进行左右调节;胶辊装置中的调整螺杆可使胶辊与圆锥瓶保持适应距离,底板与胶辊支架的连接,可调节底板上胶棍的角度,以便更适应圆锥瓶的锥度;通过所述设计,使此扶标装置实现了多位置关系和多角度调整,使其能更好的对圆锥瓶进行扶标作业。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型另一结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型旋转板与气缸固定板连接结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型旋转板结构示意图;

[0016] 图5为本实用新型气缸固定板结构示意图;

[0017] 图6为本实用新型压辊连接板与压辊支架连接结构示意图。

[0018] 如附图所示:1、横向导杆座I;2、横向导杆座II;3、横向调整螺杆;4、横向导杆;5、滑块;6、纵向导杆座;7、纵向调整螺杆;8、纵向导杆;9、安装滑块;10、旋转固定板;11、旋转板;12、气缸固定板;13、气缸;14、压辊连接板;15、压辊支架;16、压辊;17、胶辊支架;18、驱动装置;19、胶辊;20、调整螺杆;21、锁紧板;22、底板;23、同步带;24、旋转孔;25、固定孔;26、长形通孔;27、定位电眼;28、手轮。

具体实施方式

[0019] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合实施例及附图对本实用新型产品作进一步详细的说明。

[0020] 如图1和图2所示,一种圆锥瓶扶标装置,包括压辊装置和胶辊装置,所述压辊装置包括横向调节装置、纵向调节装置和气缸13,所述横向调节装置包括横向导杆座I1、横向导杆座II2和横向调整螺杆3,所述横向导杆座I1通过横向导杆4与横向导杆座II2连接,所述横向导杆4上设有滑块5,所述横向调整螺杆3设于横向导杆座I1上,并与滑块5活动连接,所述纵向调节装置包括纵向导杆座6和纵向调整螺杆7,所述纵向导杆座6通过纵向导杆8与滑块5连接,所述纵向导杆8设有安装滑块9,所述纵向调整螺杆7设于纵向导杆座6上,并与安装滑块9活动连接,所述安装滑块9一侧设有旋转固定板10,所述旋转固定板10两端分别固定设有旋转板11,所述旋转板11另一端设有气缸固定板12,并与旋转板11旋转连接,所述气缸13固定设置在气缸固定板12上,所述气缸13上设有压辊连接板14,所述压辊连接板14两

端分别设有压辊支架15,并与压辊连接板14活动连接,所述压辊支架15上设有压辊16。本实用新型通过横向调节螺杆3运行,使横向导杆4上的滑块5向前或向后运动,从而带动压辊16与圆锥瓶之间的距离;滑块5上设置的纵向调节装置可通过纵向调节螺杆7运行,使压辊16上下调节,与圆锥瓶保持更加适应的高度,旋转板11与气缸固定板12之间的连接,可对压辊16的角度进行调节,使压辊16与圆锥瓶的锥度保持一样,从而使压棍装置更加方便、快捷、有效的对圆锥瓶进行扶标。

[0021] 如图1和图2所示,所述胶辊装置包括胶辊支架17、驱动装置18和胶辊19,所述胶辊支架17设于横向导杆4上,并通过调整螺杆20与横向导杆4活动连接,所述调整螺杆20设于横向导杆座Ⅱ2上,所述胶辊支架17两侧分别设有锁紧板21,所述胶辊支架17上设有底板22,并通过锁紧板21与胶辊支架17活动连接,所述驱动装置18和胶辊19分别设于底板22上,所述驱动装置18和胶辊19通过同步带23连接。通过调整螺杆20运行,可使横向导杆4上的胶辊支架17移动,从而带动底板22上的胶辊19与圆锥瓶之间的距离,胶辊支架17上设置的底板22可以调节胶辊19的相应角度,并通过锁紧板21使其角度固定,使胶辊装置可以更加有效的对圆锥瓶进行扶标。

[0022] 如图3至图5所示,所述旋转板11设有旋转孔24,所述气缸固定板12两端分别设有固定孔25,所述旋转孔24大于固定孔25。通过调节旋转板11与气缸固定板12之间的松紧,对压棍16进行角度调节,当调节到适合角度,再将旋转板11与气缸固定板12锁紧,实现其角度调节。

[0023] 如图6所示,所述压辊连接板14设有长形通孔26。通过长形通孔16,可对压辊支架15左右位置进行调节,从而使压辊16与圆锥瓶之间配合更加适应。

[0024] 如图2所示,所述胶辊支架17上设有定位电眼27。通过定位电眼27可对扶标装置与圆锥瓶进行多方位,多角度定位,方便操作。

[0025] 如图1和图2所示,所述横向调整螺杆3、纵向调整螺杆7和调整螺杆20上均设有手轮28。方便调整扶标装置与圆锥瓶之间的角度、位置关系。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及本实用新型的优点。凡本行业的技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,可利用以上所揭示的技术内容而作出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案保护范围之内。

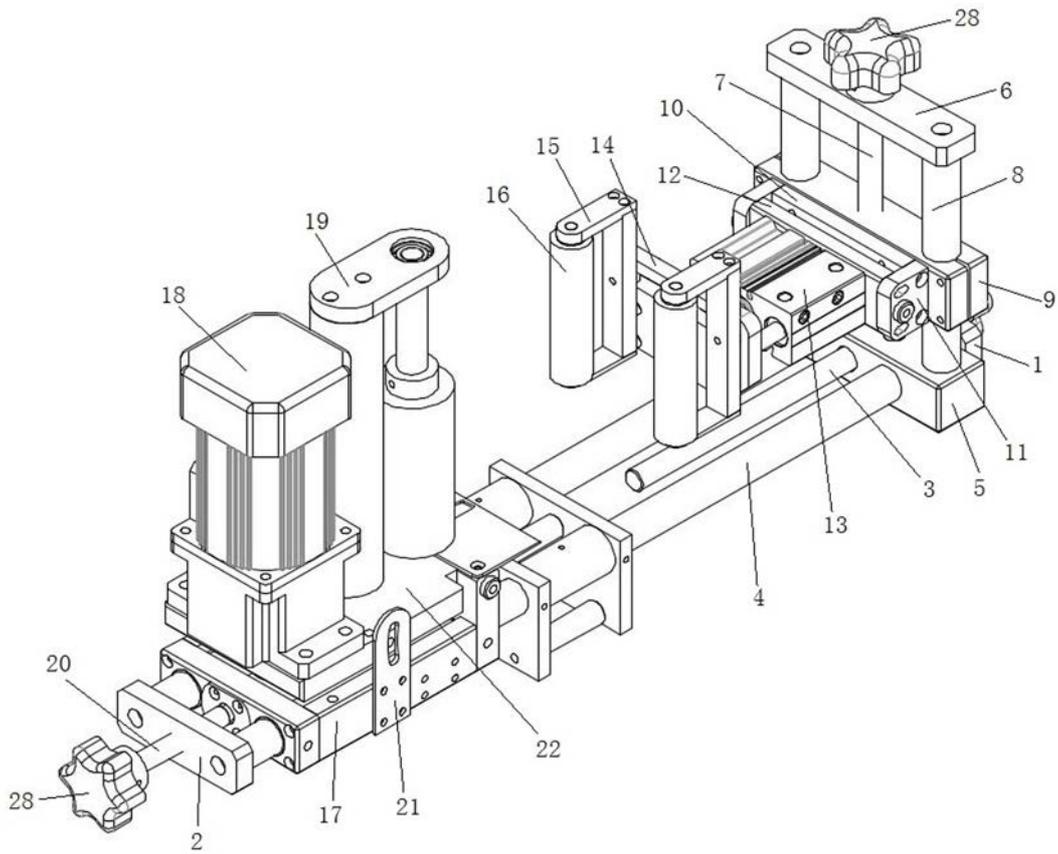


图1

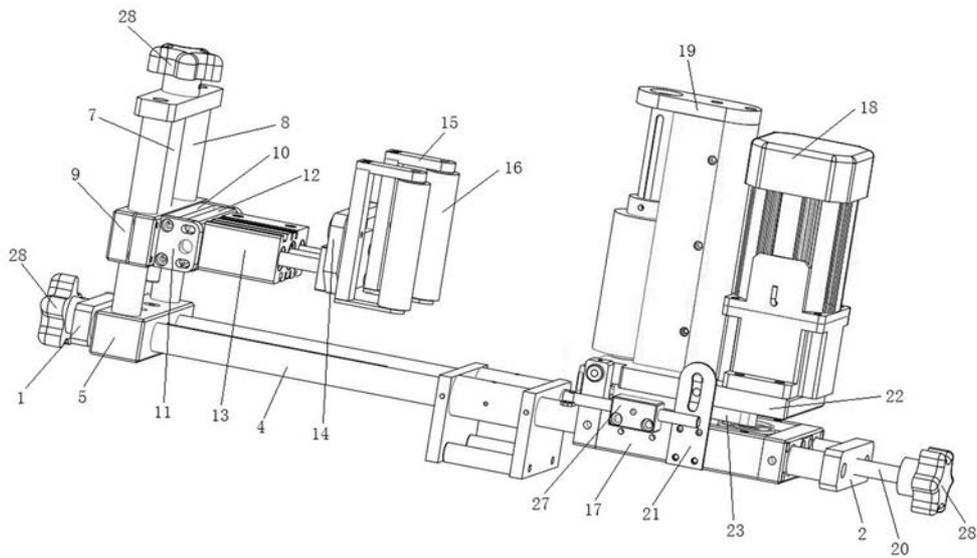


图2

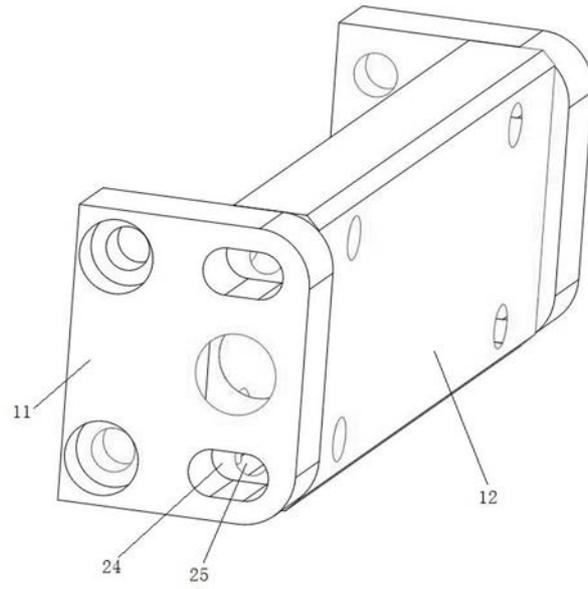


图3

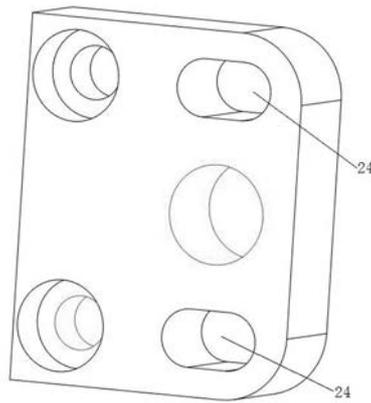


图4

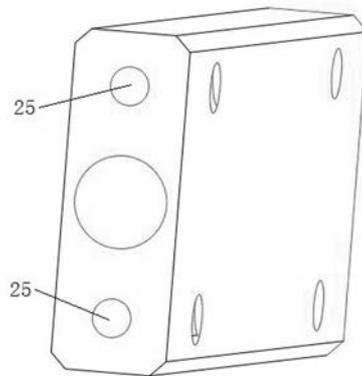


图5

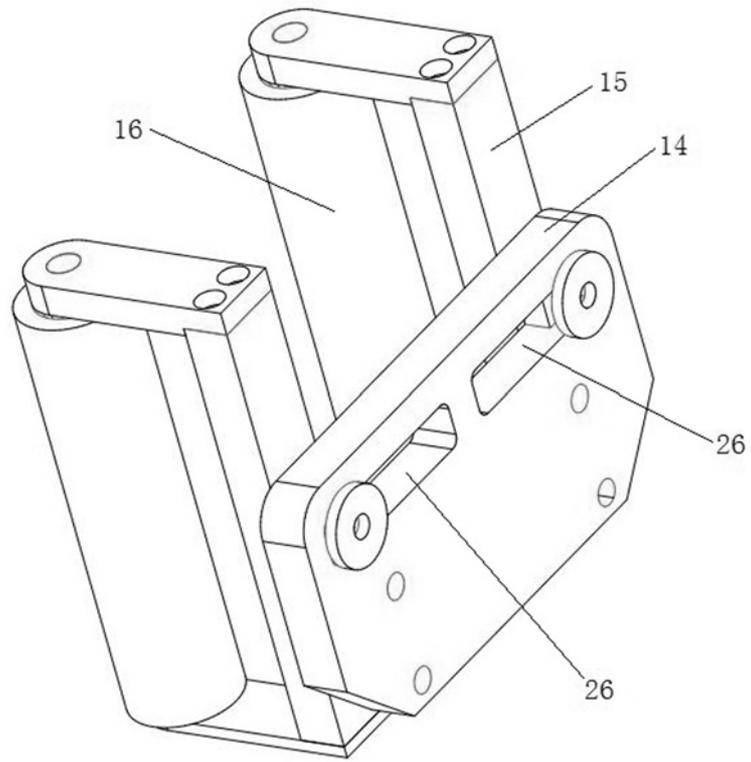


图6