



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211446209 U

(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201922436833.3

(22)申请日 2019.12.30

(73)专利权人 河南省陈州帆布股份有限公司
地址 466700 河南省周口市淮阳县产业集聚区腾飞路西段

(72)发明人 高玉英 郑广军 高新传 张国中 孙沛然

(74)专利代理机构 郑州万创知识产权代理有限公司 41135

代理人 任彬

(51)Int.Cl.

D06B 1/14(2006.01)

D06B 23/00(2006.01)

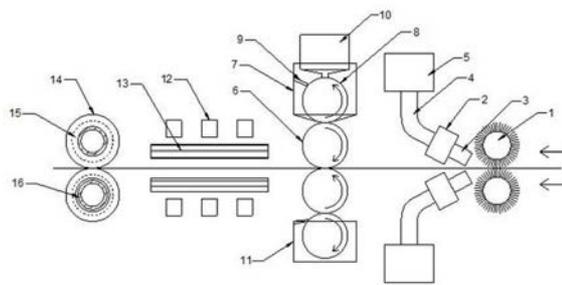
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,通过在上色机构的输入端设置清洁机构,能够通过清洁辊将布带上的灰尘清扫松动,然后再设置吸尘泵,能够通过吸尘嘴将灰尘吸附到导尘管中,进而再输送到集尘箱中,能够将布带上的灰尘清除完全,便于后续上色工作的进行;再在上色机构的输出端设置一号烘干机构和二号烘干机构,能够通过电热丝和风机产生热风,将热风吹向布带,能够对布带上的上色的颜料进行初步烘干工作,然后二号烘干机构内的传送辊内设置有导热油腔,导热油具有良好的导热效果,能够进一步对布带上上色的颜料进行烘干工作。



1. 一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,包括布带和设置在布带的上下侧的上色机构,其特征在于:该上色机构的输入端的一侧设有两个清洁机构,该上色机构均包括一号上色辊(6)和二号上色辊(8),两个一号上色辊(6)与布带相切设置,所述二号上色辊(8)设置在一号上色辊(6)远离布带的一侧,且所述二号上色辊(8)均与一号上色辊(6)相切设置,位于上方的二号上色辊(8)的外侧设置有一号滤料箱(7),所述一号滤料箱(7)的底端与二号上色辊(8)的底部相接触,所述一号滤料箱(7)的顶端为开口状态,且所述一号滤料箱(7)的上方设置有一号储料箱(10),所述一号储料箱(10)的底端开设有出料管口,且该出料管口与二号上色辊(8)的顶端相接触,位于下方的二号上色辊(8)设置在二号储料箱(11)内,且所述二号上色辊(8)的顶端伸出二号储料箱(11)的顶端设置;该上色机构的输出端设置有一号烘干机构,且该一号烘干机构的输出端设置有二号烘干机构。

2. 根据权利要求1所述的一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,其特征在于:两个清洁机构分别设置在布带的上下侧,且该清洁机构均包括清洁辊(1)和吸尘泵(2),所述清洁辊(1)均与布带相接触,所述吸尘泵(2)的吸尘端连接有吸尘嘴(3),所述吸尘泵(2)的出尘端连接有导尘管(4)的进尘端,所述导尘管(4)的出尘端连接集尘箱(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,其特征在于:该一号烘干机构对称设置在布带的上下侧,该一号烘干机构均包括电热丝(13)和若干个风机(12),所述风机(12)均设置在电热丝(13)远离布带的一侧,且所有的风机(12)的出风口均朝向电热丝(13)设置。

4. 根据权利要求1所述的一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,其特征在于:二号烘干机构包括两个传送辊(14),且两个传送辊(14)分别设置在布带的上下侧,且所述传送辊(14)均与布带相切设置,所述传送辊(14)的内部设置有导热油腔(15),所述导热油腔(15)的内部盛装有导热油,所述导热油腔(15)向内一侧设置有电热板(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,其特征在于:所述一号滤料箱(7)和二号储料箱(11)的内部均安装有刮刀(9),且所述刮刀(9)均与其对应的二号上色辊(8)相接触。

一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生物质纤维纺织加工技术领域,具体是一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备。

背景技术

[0002] 生物质纤维采用农、林、海洋废弃物、副产物加工而成,是来源于可再生生物质的一类纤维,体现了资源的综合利用与现代纤维加工技术完美融合,具有优良的人体亲和性,可广泛应用于贴身内衣、家纺、衬衫、袜类、服装、休闲等领域。

[0003] 生物质纤维帆布料通常需要经并条、粘料、分流、气流纺、染色等步骤,在进行染色加工时,染色设备一次只能进行单面上色,经过烘干后才能进行另一面的上色,工作繁琐,生产效率低,对此,需要进行改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,包括布带和设置在布带的上下侧的上色机构,该上色机构的输入端的一侧设置有两个清洁机构,该上色机构均包括一号上色辊和二号上色辊,两个一号上色辊与布带相切设置,所述二号上色辊设置在一号上色辊远离布带的一侧,且所述二号上色辊均与一号上色辊相切设置,位于上方的二号上色辊的外侧设置有一号滤料箱,所述一号滤料箱的底端与二号上色辊的底部相接触,所述一号滤料箱的顶端为开口状态,且所述一号滤料箱的上方设置有一号储料箱,所述一号储料箱的底端开设有出料管口,且该出料管口与二号上色辊的顶端相接触,位于下方的二号上色辊设置在二号储料箱内,且所述二号上色辊的顶端伸出二号储料箱的顶端设置;该上色机构的输出端设置有一号烘干机构,且该一号烘干机构的输出端设置有二号烘干机构。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:两个清洁机构分别设置在布带的上下侧,且该清洁机构均包括清洁辊和吸尘泵,所述清洁辊均与布带相接触,所述吸尘泵的吸尘端连接有吸尘嘴,所述吸尘泵的出尘端连接有导尘管的进尘端,所述导尘管的出尘端连接集尘箱。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:该一号烘干机构对称设置在布带的上下侧,该一号烘干机构均包括电热丝和若干个风机,所有的风机均设置在电热丝远离布带的一侧,且所有的风机的出风口均朝向电热丝设置。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:二号烘干机构包括两个传送辊,且两个传送辊分别设置在布带的上下侧,且所述传送辊均与布带相切设置,所述传送辊的内部设置有导热油腔,所述导热油腔的内部盛装有导热油,所述导热油腔向内一侧设置有电热板。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述一号滤料箱和二号储料箱的内部均安装有刮刀,且所述刮刀均与其对应的二号上色辊相接触。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过在布带的上下侧均设置上色机构,能够对布带的上下侧同时进行上色,然后再在上色机构内设置一号上色辊、二号上色辊和刮刀,能够通过两侧传送,将颜料上色在布带的上下侧,且颜料的上色不会厚,同时,还能够提高上色效率;

[0013] 2、通过在上色机构的输入端设置清洁机构,能够通过清洁辊将布带上的灰尘清扫松动,然后再设置吸尘泵,能够通过吸尘嘴将灰尘吸附到导尘管中,进而再输送到集尘箱中,能够将布带上的灰尘清除完全,便于后续上色工作的进行;再在上色机构的输出端设置一号烘干机构和二号烘干机构,能够通过电热丝和风机产生热风,将热风吹向布带,能够对布带上的上色的颜料进行初步烘干工作,然后二号烘干机构内的传送辊内设置有导热油腔,导热油具有良好的导热效果,能够进一步对布带上上色的颜料进行烘干工作。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备的整体结构图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1,本实用新型实施例中,一种生物质纤维鞋面帆布染色工艺用上料设备,包括布带和设置在布带的上下侧的上色机构,该上色机构的输入端的一侧设置有两个清洁机构,该上色机构均包括一号上色辊6和二号上色辊8,两个一号上色辊6与布带相切设置,二号上色辊8设置在一号上色辊6远离布带的一侧,且二号上色辊8均与一号上色辊6相切设置,位于上方的二号上色辊8的外侧设置有一号滤料箱7,一号滤料箱7的底端与二号上色辊8的底部相接触,一号滤料箱7的顶端为开口状态,且一号滤料箱7的上方设置有一号储料箱10,一号储料箱10的底端开设有出料管口,且该出料管口与二号上色辊8的顶端相接触,位于下方的二号上色辊8设置在二号储料箱11内,且二号上色辊8的顶端伸出二号储料箱11的顶端设置;该上色机构的输出端设置有一号烘干机构,且该一号烘干机构的输出端设置有二号烘干机构;一号滤料箱7和二号储料箱11的内部均安装有刮刀9,且刮刀9均与其对应的二号上色辊8相接触;一号上色辊6和二号上色辊8转动,位于上方的二号上色辊8的上方设置有一号储料箱10,一号储料箱10内的颜料流到二号上色辊8上,二号上色辊8转动将颜料传送到一号上色辊6上,从而使得一号上色辊6将颜料上色在布带的上表面,位于下方的二号上色辊8转动,将二号储料箱11内的颜料传送到一号上色辊6上,使得一号上色辊6再将颜料上色到布带的下表面。

[0017] 两个清洁机构分别设置在布带的上下侧,且该清洁机构均包括清洁辊1和吸尘泵2,清洁辊1均与布带相接触,吸尘泵2的吸尘端连接有吸尘嘴3,吸尘泵2的出尘端连接有导尘管4的进尘端,导尘管4的出尘端连接集尘箱5;布带上的灰尘经清洁辊1刷动,能够将灰尘清扫松动,吸尘泵2工作,能够将灰尘吸附到吸尘嘴3中,然后再被导向导尘管4中,最后被输送到集尘箱5中。

[0018] 该一号烘干机构对称设置在布带的上下侧,该一号烘干机构均包括电热丝13和若干个风机12,所有的风机12均设置在电热丝13远离布带的一侧,且所有的风机12的出风口均朝向电热丝13设置;电热丝13和风机12工作,能够产生热风,热风吹向布带,能够对布带上的颜料进行烘干工作。

[0019] 二号烘干机构包括两个传送辊14,且两个传送辊14分别设置在布带的上下侧,且传送辊14均与布带相切设置,传送辊14的内部设置有导热油腔15,导热油腔15的内部盛装有导热油,导热油腔15向内一侧设置有电热板16;电热板16工作,能够对导热油腔15内的导热油加热,导热油具有良好的导热效果,能够将热量传送到传送辊14的表面,从而使传送辊14传送布带时,能够进一步对布带上的颜料进行烘干工作。

[0020] 工作原理:布带先被传送到清洁机构处,清洁机构中的清洁辊1对布带的上下侧进行清洁,从而能够将布带上的灰尘清扫松动,同时,吸尘泵2工作,通过吸尘嘴3将灰尘吸附到导尘管4中,再使灰尘被导向集尘箱5中,进而使得布带上的灰尘被吸附完全,从而能够将灰尘清除干净;被清洁后的布带再被传送到上色机构处,一号上色辊6和二号上色辊8转动,位于上方的二号上色辊8的上方设置有一号储料箱10,一号储料箱10内的颜料流到二号上色辊8上,二号上色辊8转动将颜料传送到一号上色辊6上,从而使得一号上色辊6将颜料上色在布带的上表面,位于下方的二号上色辊8转动,将二号储料箱11内的颜料传送到一号上色辊6上,使得一号上色辊6再将颜料上色到布带的下表面;上色有颜料的布带再被传送到一号烘干机构中,风机12和电热丝13工作产生热风,热风吹向布带,能够将布带上下侧的颜料烘干,布带再被传送到二号烘干机构处,两个传送辊14不仅能够具有传送的效果,同时,传送辊14内的导热油腔15内的导热油能够将热量传送到传送辊14表面,进而使得传送辊14能够进一步将布带表面的颜料烘干。

[0021] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

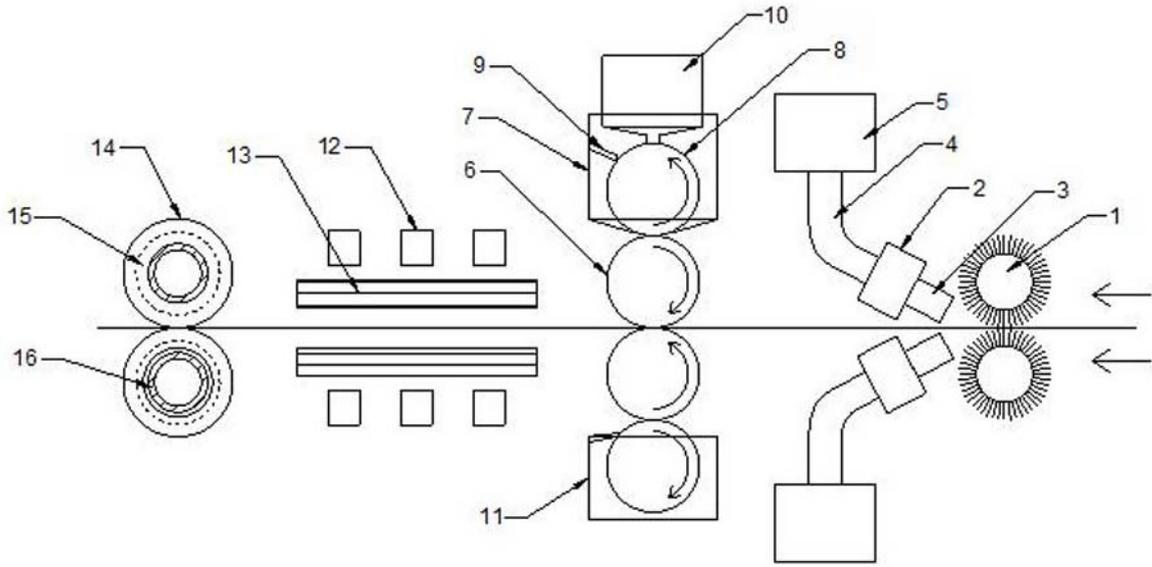


图1