



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204450758 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201420674346. 5

(22) 申请日 2014. 11. 13

(73) 专利权人 卢爱勤

地址 530226 广西壮族自治区南宁市明阳工
业区广西职业技术学院

(72) 发明人 卢爱勤

(51) Int. Cl.

B27C 5/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

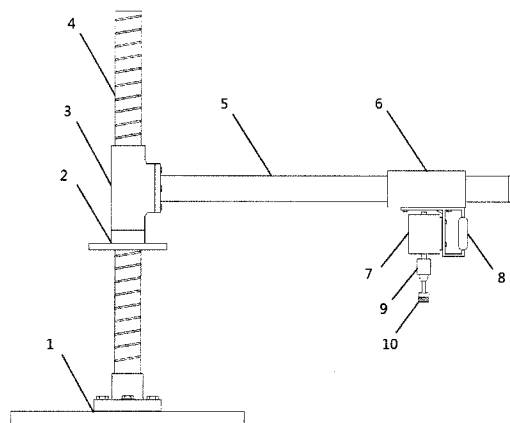
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种手动茶盘雕刻平面铣削装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种手动茶盘雕刻平面铣削装置。主要由底座(1)、升降螺母(2)、套筒(3)、立柱(4)、滑轨(5)、滑块(6)、雕刻电机(7)、握把(8)、钻夹头(9)、铣刀(10)组成。其特征在于立柱(4)的一端固定在底座上(1),立柱(4)外套有套筒(3),套筒(3)可绕立柱(4)回转360度,通过调节升降螺母(2),套筒(3)可在立柱(4)上做上下移动。套筒(3)上连接滑轨(5),滑块(6)附在滑轨(5)上可作水平往复移动。滑块(6)上安装雕刻电机(7)及握把(8),电机轴向安装钻夹头(9)以固定铣刀(10)。该装置具有结构简单,操作方便,易维护,三维运行,精准定位等优点,适用于个性化茶盘平面的切削、打磨等粗加工作业。



1. 一种手动茶盘雕刻平面铣削装置,其包括底座(1)、升降螺母(2)、套筒(3)、立柱(4)、滑轨(5)、滑块(6)、雕刻电机(7)、握把(8)、钻夹头(9)、铣刀(10)组成,其特征在于:立柱(4)的一端固定在底座(1)上,立柱(4)外套有套筒(3),套筒(3)可绕立柱(4)回转360度,通过调节升降螺母(2),套筒(3)可在立柱(4)上做上下移动,套筒(3)上连接滑轨(5),滑块(6)附在滑轨(5)上可作水平往复移动,滑块(6)上安装雕刻电机(7)及握把(8),电机轴向安装钻夹头(9)以固定铣刀(10)。

一种手动茶盘雕刻平面铣削装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种茶具的平面加工方法及其装置，其尤其适于平面较多的根雕茶具。

背景技术

[0002] 在茶盘、根雕茶具等制作领域，当需要切削挖出盘面时，实践中的做法是在待切削的木料上做出每一个平面范围的标记，然后按标记由人工手握电动工具根据肉眼观察凭感觉进行切削，熟练的工匠可以相对快速和准确地完成这项工作，但这要求较高的技能，否则将直接影响茶具的质量。

[0003] 本发明的目的是提供一种茶具的平面加工方法及其装置，解决上述现有技术中的不足之处，达到省时、省力、加工精确的要求。

实用新型内容

[0004] 下面结合说明书附图，对本发明进行进一步的详细说明。

[0005] 如图所示，本发明提供一种手动茶盘雕刻平面铣削装置，主要由底座 (1)、升降螺母 (2)、套筒 (3)、立柱 (4)、滑轨 (5)、滑块 (6)、雕刻电机 (7)、握把 (8)、钻夹头 (9)、铣刀 (10) 组成。其特征在于立柱 (4) 的一端固定在底座上 (1)，立柱 (4) 外套有套筒 (3)，套筒 (3) 可绕立柱 (4) 回转 360 度，通过调节升降螺母 (2)，套筒 (3) 可在立柱 (4) 上做上下移动。套筒 (3) 上连接滑轨 (5)，滑块 (6) 附在滑轨 (5) 上可作水平往复移动。滑块 (6) 上安装雕刻电机 (7) 及握把 (8)，电机轴向安装钻夹头 (9) 以固定铣刀 (10)。加工作业时，铣刀 (10) 一边进行旋转切削，一边可通过握把 (8) 推动滑块 (6) 沿滑轨 (5) 长度及以立柱 (4) 为圆点以滑轨 (5) 长度为半径进行水平方向横向进给，水平面切削作业结束后，调节升降螺母 (2)，使滑轨 (5) 沿立柱 (4) 垂直移动，进行下一个水平面的切削、打磨作业。该装置具有结构简单，操作方便，易维护，三维运行，精准定位等优点，适用于个性化茶盘平面的切削、打磨等粗加工作业。

附图说明

[0006] 说明书附图为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0007] 附图所示就是本发明的具体实施例，除应用于个性化茶盘的粗加工作业外，还可广泛用于其它木料、石材的表面铣削、打磨加工作业。

