



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900608900
Data Deposito	04/07/1997
Data Pubblicazione	04/01/1999

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	27	N		

Titolo

PROCEDIMENTO PER REALIZZARE PANNELLI NOBILITATI INTARSIATI PER MOBILI IN GENERE
--

DESCRIZIONE

del trovato avente per titolo:

"Procedimento per realizzare pannelli nobilitati intarsiati per mobili in genere",

della ditta "NOVO LEGNO S.r.l.", di nazionalità italiana, con sede in Talacchio di Colbordolo (PS), via Lorenzetti N.61, nella persona dell'Ammin. sig. Biondi Gianpietro, a mezzo mandatario ing. Stefano Maschio, via Milite Ignoto N.44, Pesaro, iscritto all'Albo con il N.53 BM.

Il trovato in oggetto concerne un procedimento atto a produrre pannelli nobilitati per mobili, con riproduzione di intarsi comunque sagomati in carte melaminiche impregnate, o tranciati sintetici.

Per simulare intarsi nei pannelli per mobili vengono attualmente utilizzate diverse tecniche. Una di queste consiste nell'applicare sui pannelli già nobilitati dei fogli di carta da rivestimento variamente sagomati. I pannelli così decorati devono poi essere verniciati e finiti, ma, a causa degli spessori degli strati sovrapposti, non è possibile ottenere superfici a vista perfettamente complanari. I rilievi determinano infatti corrispondenti ondulazioni nello strato di vernice.

Questo inconveniente si presenta anche

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 44
61100 PESARO

PS97A000020

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



- 4 LUG. 1997

disponendo gli strati di carta in modo da ottenere intarsi a bassorilievo.

Altre tecniche consistono nel tagliare a traforo o con laser le carte da rivestimento e nel ricomporle a mosaico sul pannello spalmato di colla, o su una carta adesiva di supporto da applicare sul pannello. Anche in questi casi i pannelli decorati devono essere verniciati ed accuratamente finiti. Queste procedure sono inoltre laboriose, richiedono grande precisione e possono dar luogo a imperfezioni, anche per possibili trafilaggi di colla fra le carte accostate.

Lo scopo del presente trovato è di permettere la realizzazione di pannelli nobilitati intarsiati perfettamente complanari, con finitura tipo laminato, che non necessitano di verniciatura e levigatura. Altri scopi sono quelli di semplificare la procedura e di rendere più preciso il decoro.

Il procedimento in oggetto viene attuato nel modo seguente.

Sul pannello grezzo da rivestire, solitamente di truciolare o di composto a media densità, si applica uno strato di collante e poi un foglio protettivo asportabile, che viene inciso con le fustelle dei decori. Si toglie quindi un'area

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

61000 PESARO
61000 PESARO

PS97A000020

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



- 4 LUG. 1997

incisa della protezione, si sovrappone una carta dell'intarsio, che aderisce solo in corrispondenza del collante scoperto, la si incide e si asporta la parte eccedente. Si toglie quindi la protezione relativa ad un altro colore e si ripetono le fasi descritte. Una pressatura a caldo finale stabilizza l'insieme, che si presenta perfettamente finito.

Il trovato viene ora descritto in dettaglio, facendo riferimento alle tavole di disegni allegate, che illustrano a solo titolo esemplificativo una sua possibile realizzazione.

La fig.1 rappresenta una sezione trasversale del pannello impregnato di colla, mentre viene applicato il foglio protettivo.

La fig.2 mostra una vista frontale del pannello con lo strato protettivo parzialmente asportato, per lasciar vedere lo strato di colla sottostante.

Le figure 3, 4 e 5 di tav.1 e le figure 6, 7 ed 8 e 9 di tav.2 mostrano le successive fasi del procedimento.

Nelle figure 1 e 2 con il riferimento 1 è indicato il pannello grezzo, con 2 lo strato di colla e con 3 un foglio protettivo al silicone, o comunque asportabile. L'applicazione di questo foglio consente, fra l'altro, di sovrapporre

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Matteotti, 41
61100 PESARO

PS 97A 000020

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE



4 LUG. 1997

diversi pannelli durante la lavorazione. Nel foglio protettivo vengono poi praticate delle incisioni 4 e 5, fig.3, con le fustelle del decoro che, nell'esempio di figura, consiste in un filetto a sviluppo rettangolare ed in un rombo centrale. Si asporta quindi una parte incisa del foglio protettivo, scoprendo lo strato di colla 2 sottostante, come ad esempio in fig.4. Si applica quindi la carta da rivestimento 6, fig.5, che, aderendo solo in corrispondenza del collante scoperto, dopo una apposita incisione può essere asportata nelle parti eccedenti il disegno, come in fig.6.

Si procede quindi all'asportazione della porzione di foglio protettivo in corrispondenza di un altro intarsio, scoprendo la colla sottostante. Anche questa fase è mostrata in fig.6, dove è visibile lo strato di colla in corrispondenza del rombo centrale. Si applica quindi un foglio di rivestimento 7, fig.7, che aderendo solo in corrispondenza del collante scoperto, può essere inciso e asportato nelle parti eccedenti, in modo da ottenere il secondo intarsio, come in fig.8.

Procedendo in modo analogo, si ottiene il pannello completamente nobilitato e intarsiato di

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via ...
61100 PESARO

PS97A000020

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ADDIATO



- 4 LUG. 1997

fig.9, dove con 8 e 9 sono indicati altri due tipi di rivestimento.

Si procede quindi alla pressatura a caldo del pannello, per incollare stabilmente l'insieme.

La superficie a vista risulta perfettamente complanare. Utilizzando carte di tipo melaminico impregnato, o di eventuali altri materiali idonei, il pannello assume un aspetto di tipo laminato, perfettamente finito e quindi non necessita di verniciatura e levigatura.

Ovviamente i decori potrebbero essere diversi da quelli illustrati a solo titolo esemplificativo, senza per questo uscire dall'ambito del presente trovato.

Pesaro, 04 LUG. 1997

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Milite Ignoto 44

61100 PESARO

Stefano Maschio



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

Antonio Gatti

04 LUG. 1997

PS97A000020

RIVENDICAZIONI

1a) Procedimento per realizzare pannelli nobilitati intarsiati per mobili in genere, caratterizzato dal fatto che esso si articola nelle seguenti fasi:

- applicazione sul pannello grezzo da rivestire di uno strato di collante;
- applicazione sulla superficie cosparsa di colla di un foglio protettivo asportabile;
- incisione del foglio protettivo con le fustelle dei decori;
- asportazione di un'area incisa della protezione;
- sovrapposizione di una carta dell'intarsio, che aderisce solo in corrispondenza del collante scoperto;
- incisione e asportazione della parte eccedente di carta, sovrapposta al foglio protettivo;
- asportazione della protezione relativa ad altri intarsi e ripetizione delle fasi descritte;
- pressatura a caldo per stabilizzare l'insieme.

2a) Procedimento come alla 1a) rivendicazione, caratterizzato dal fatto che, per rivestire il pannello, vengono utilizzate carte di tipo melaminico impregnato, o tranciati sintetici che

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

61100 PESARO

PS97A000020

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
UFFICIALE ROGANTE



- 4 LUG. 1997

non necessitano di operazioni di finitura.

3a) Procedimento come alle precedenti rivendicazioni, caratterizzato dal fatto che il pannello ottenuto assume un aspetto di tipo laminato, perfettamente finito e non necessità di verniciatura e levigatura.

Pesaro, 04 LUG. 1997

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Militi Ignoti 44
61100 PESARO

Stefano Maschio



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

Antonio Guiso

4 LUG. 1997

PS97A000020

TAV.1

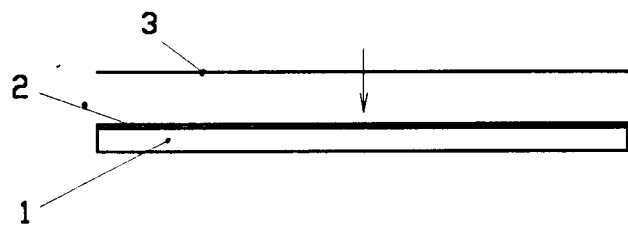


Fig.1

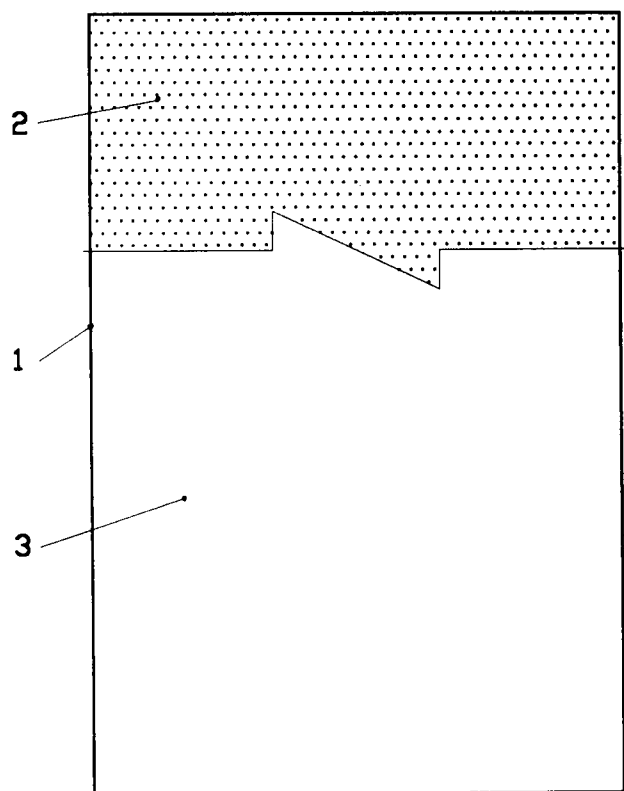


Fig.2

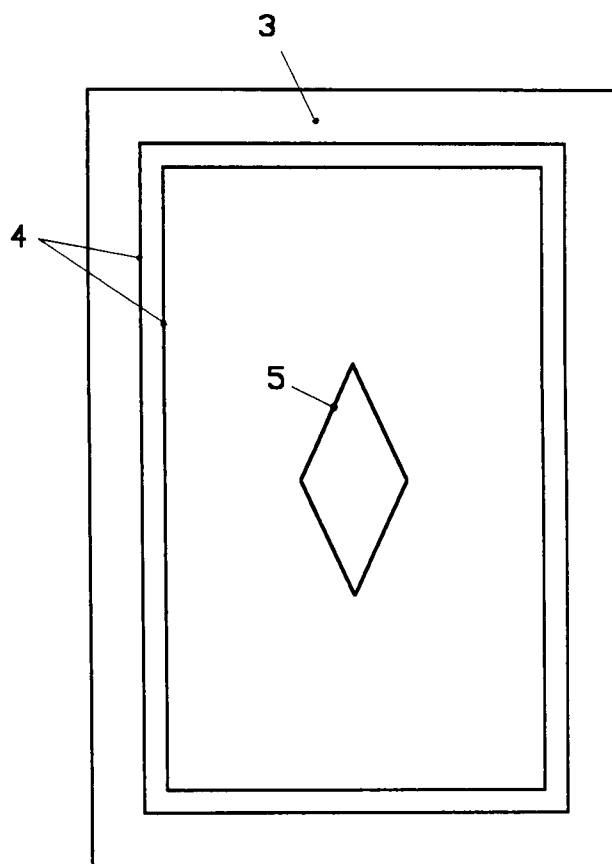


Fig.3

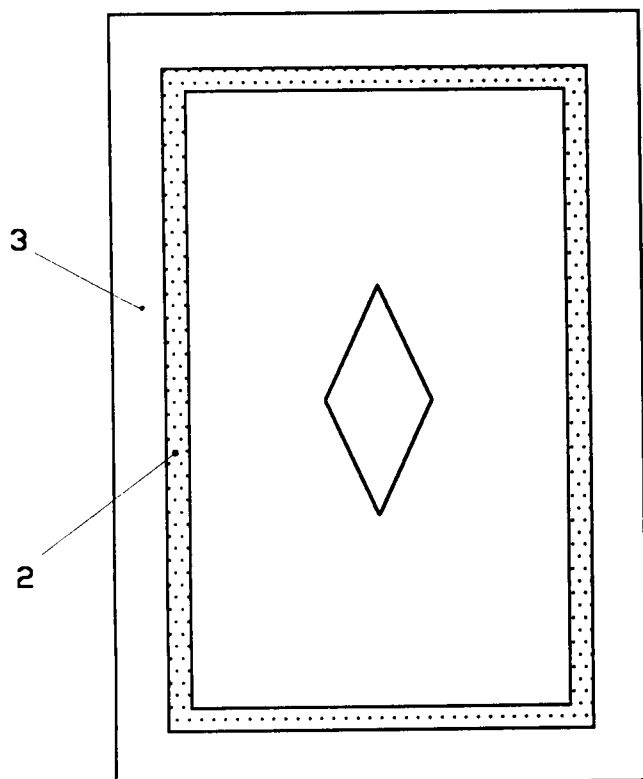


Fig.4

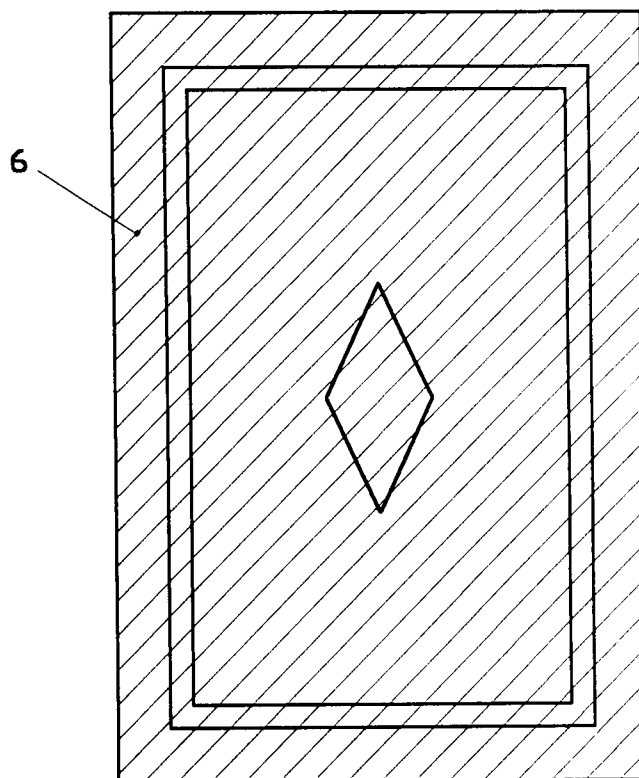


Fig.5

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO
Via ... ignoto ...
61100 PESARO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

- 4 LUG. 1997

PS97A000020

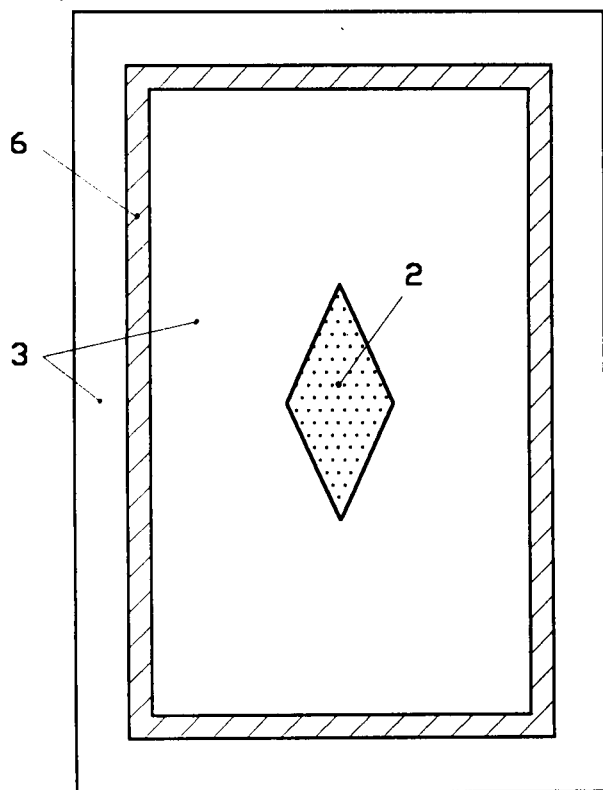


Fig.6

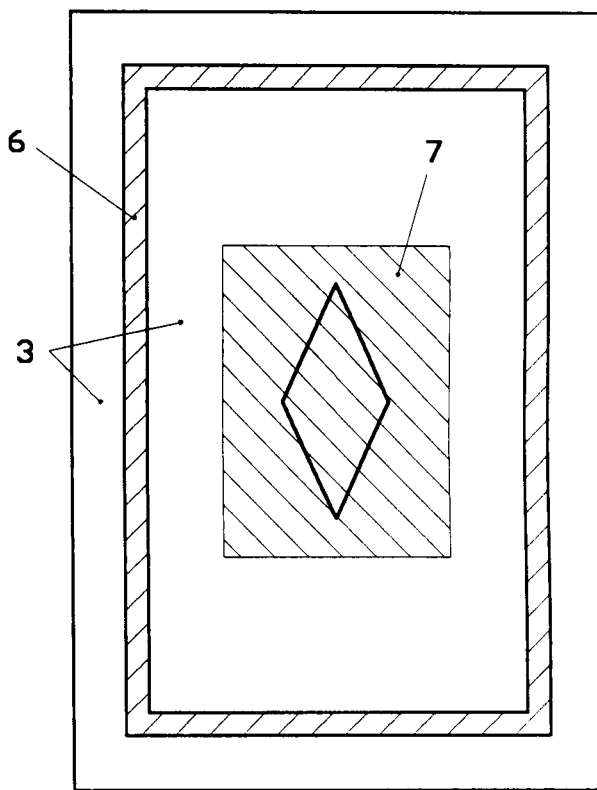


Fig.7

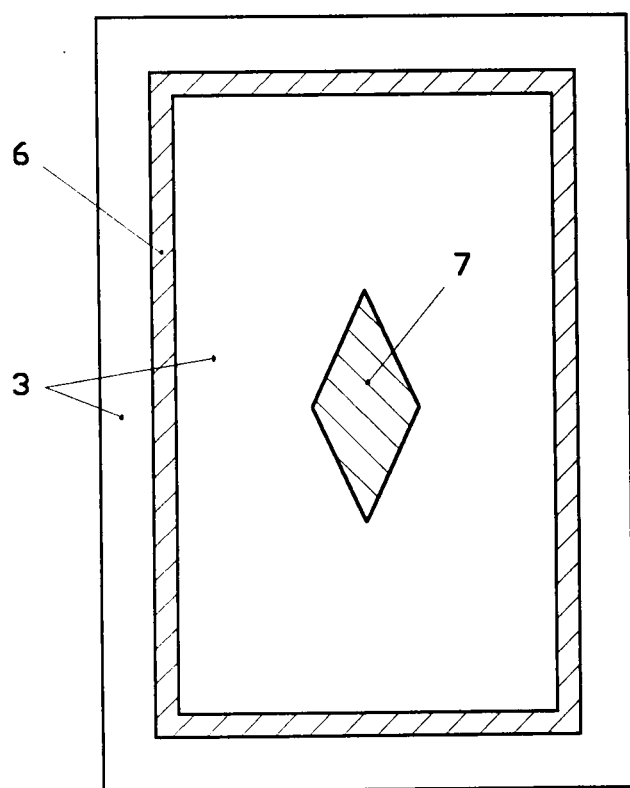


Fig.8

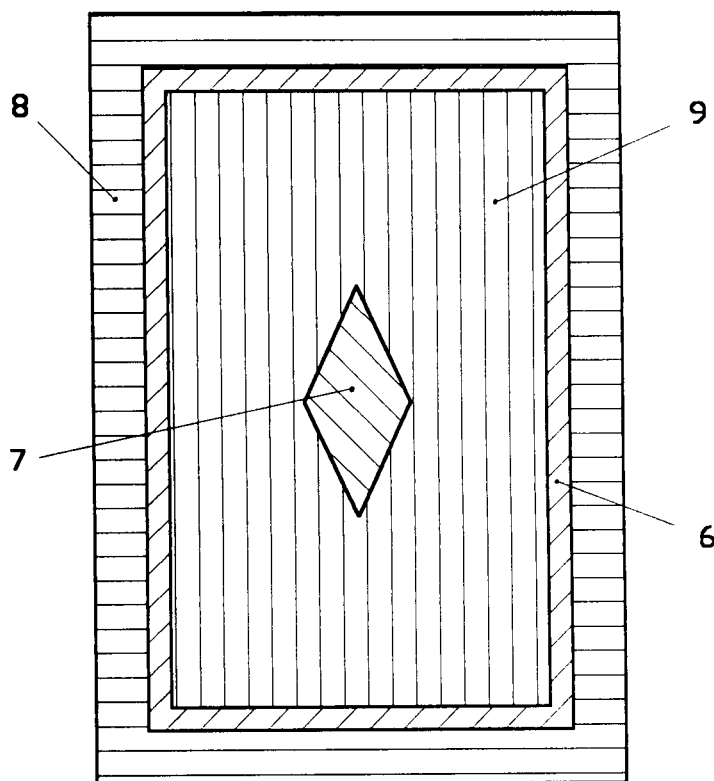


Fig.9

PS97A000020

Dott. Ing. STEFANO MASCHIO

Via Dante, 10 - 61100 PESARO



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
UFFICIALE ROGANTE

4 LUG. 1997