



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210496780 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201921097662.X

(22)申请日 2019.07.12

(73)专利权人 湖州刚强水泥有限公司

地址 313012 浙江省湖州市南浔区双林镇
双济公路

(72)发明人 丁建方

(74)专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通
合伙) 33234

代理人 李大刚

(51)Int.Cl.

B02C 23/02(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

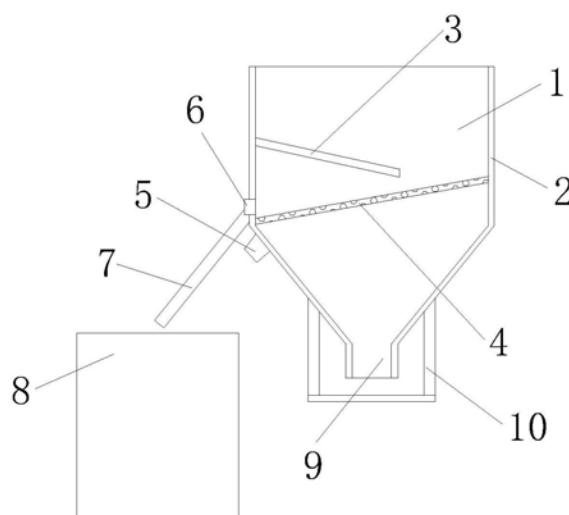
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种水泥生料辊压机喂料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种水泥生料辊压机喂料装置,包括喂料斗,喂料斗内设有导向板,导向板的一端与喂料斗的内壁连接,导向板的另一端与喂料斗的内壁之间存在空隙,导向板下方设有选料孔板,选料孔板的边缘与喂料斗的内壁连接,导向板和选料孔板均向下倾斜,喂料斗的壁面上设有大颗粒物料出料阀,大颗粒物料出料阀位于选料孔板下端部的上方,大颗粒物料出料阀下设有导料槽,导料槽的一端连接于喂料斗的外壁,导料槽的另一端指向大颗粒物料集料框,喂料斗外壁上设有振动器,振动器位于导料槽下方,喂料斗的下部设有安装支架和出料口。本实用新型使得辊面不易被磨损,降低辊面的维护成本,水泥生料辊压机辊压机的破碎效率提高,产量提高。



1. 一种水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:包括喂料斗(1),喂料斗(1)内设有导向板(3),导向板(3)的一端与喂料斗(1)的内壁连接,导向板(3)的另一端与喂料斗(1)的内壁之间存在空隙,导向板(3)下方设有选料孔板(4),选料孔板(4)的边缘与喂料斗(1)的内壁连接,导向板(3)和选料孔板(4)均向下倾斜,喂料斗(1)的壁面上设有大颗粒物料出料阀(6),大颗粒物料出料阀(6)位于选料孔板(4)下端部的上方,大颗粒物料出料阀(6)下设有导料槽(7),导料槽(7)的一端连接于喂料斗(1)的外壁,导料槽(7)的另一端指向大颗粒物料集料框(8),喂料斗(1)外壁上设有振动器(5),振动器(5)位于导料槽(7)下方,喂料斗(1)的下部设有安装支架(10),喂料斗(1)的底部设有出料口(9)。

2. 根据权利要求1所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述喂料斗(1)的内壁设有耐磨衬板(2)。

3. 根据权利要求1所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述导向板(3)向下倾斜 20° – 30° ,所述导向板(3)的末端可将水泥生料导流至选料孔板(4)的中部。

4. 根据权利要求1所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述选料孔板(4)的孔径为35–45mm。

5. 根据权利要求4所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述选料孔板(4)向下倾斜 20° – 30° 。

6. 根据权利要求1所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述选料孔板(4)可拆卸。

7. 根据权利要求1所述的水泥生料辊压机喂料装置,其特征在于:所述喂料斗(1)的上部为圆筒状,所述喂料斗(1)的下部为圆锥状,所述导向板(3)设置于喂料斗(1)的上部。

一种水泥生料辊压机喂料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水泥生料辊压机技术领域,特别是一种水泥生料辊压机喂料装置。

背景技术

[0002] 水泥工业的粉磨作业在过去的20~30年间经历了重大的技术进步。在生料粉磨方面,辊压机几乎是取代了球(管)磨机,享有广泛的主导地位。水泥生料中存在一些粒径较大的物料,这些粒径较大的物料占比较小,单独设置筛选工序的成本很大,一般直接将水泥生料送入水泥生料辊压机进行破碎,但是,在水泥生料辊压机的生产过程中,这些粒径较大的物料对辊面的损伤较大,使得辊面易被磨损,增大辊面的维护成本,这些粒径较大的物料还使得水泥生料辊压机辊压机的破碎效率降低,产量降低。

[0003] 因此,在水泥生料辊压机的生产过程中,辊面易被磨损,增大辊面的维护成本,水泥生料辊压机辊压机的破碎效率降低,产量降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的,在于提供了一种水泥生料辊压机喂料装置。本实用新型。本实用新型使得辊面不易被磨损,降低辊面的维护成本,水泥生料辊压机辊压机的破碎效率提高,产量提高。

[0005] 本实用新型的技术方案:一种水泥生料辊压机喂料装置,包括喂料斗,喂料斗内设有导向板,导向板的一端与喂料斗的内壁连接,导向板的另一端与喂料斗的内壁之间存在空隙,导向板下方设有选料孔板,选料孔板的边缘与喂料斗的内壁连接,导向板和选料孔板均向下倾斜,喂料斗的壁面上设有大颗粒物料出料阀,大颗粒物料出料阀位于选料孔板下端部的上方,大颗粒物料出料阀下设有导料槽,导料槽的一端连接于喂料斗的外壁,导料槽的另一端指向大颗粒物料集料框,喂料斗外壁上设有振动器,振动器位于导料槽下方,喂料斗的下部设有安装支架,喂料斗的底部设有出料口。

[0006] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述喂料斗的内壁设有耐磨衬板。

[0007] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述导向板向下倾斜 20° ~ 30° ,所述导向板的末端可将水泥生料导流至选料孔板的中部。

[0008] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述选料孔板的孔径为35-45mm。35-45mm的孔径的设置,可隔离对辊面的损伤较大的大颗粒物料,同时可确保破碎效率。

[0009] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述选料孔板向下倾斜 20° ~ 30° 。

[0010] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述选料孔板可拆卸。

[0011] 前述的水泥生料辊压机喂料装置中,所述喂料斗的上部为圆筒状,所述喂料斗的下部为圆锥状,所述导向板设置于喂料斗的上部。

[0012] 与现有技术比较,本实用新型的喂料斗内设有选料孔板,水泥生料通过导向板经过选料孔板时,大颗粒物料被选料孔板截留,减少了大颗粒物料对辊面的损伤,使得辊面不

易被磨损,降低辊面的维护成本;同时,水泥生料辊压机辊压机的破碎效率提高,产量提高。所述水泥生料经向下倾斜的导向板导流至选料孔板,使得喂料斗的进料落点有较大的可选范围;所述选料孔板向下倾斜,可使物料向下运动,加快水泥生料的喂料速度;所述振动器可使喂料斗的喂料速度加快,大颗粒物料出料速度加快。本实用新型使得辊面不易被磨损,降低辊面的维护成本,水泥生料辊压机辊压机的破碎效率提高,产量提高。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 附图中的标记为:1-喂料斗,2-耐磨衬板,3-导向板,4-选料孔板,5-振动器,6-大颗粒物料出料阀,7-导料槽,8-大颗粒物料集料框,9-出料口,10-安装支架。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明,但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0016] 实施例。一种水泥生料辊压机喂料装置,如图1所示,包括喂料斗1,喂料斗1内设有导向板3,导向板3的一端与喂料斗1的内壁连接,导向板3的另一端与喂料斗1的内壁之间存在空隙,导向板3下方设有选料孔板4,选料孔板4的边缘与喂料斗1的内壁连接,导向板3和选料孔板4均向下倾斜,喂料斗1的壁面上设有大颗粒物料出料阀6,大颗粒物料出料阀6位于选料孔板4下端部的上方,大颗粒物料出料阀6下设有导料槽7,导料槽7的一端连接于喂料斗1的外壁,导料槽7的另一端指向大颗粒物料集料框8,喂料斗1外壁上设有振动器5,振动器5位于导料槽7下方,喂料斗1的下部设有安装支架10,喂料斗1的底部设有出料口9。

[0017] 所述喂料斗1的内壁设有耐磨衬板2。

[0018] 所述导向板3向下倾斜 25° ,所述导向板3的末端可将水泥生料导流至选料孔板4的中部。

[0019] 所述导向板3的上端位于喂料斗1上部的二分之一高度处。

[0020] 所述导向板3的下端与选料孔板4的距离为10cm。

[0021] 所述选料孔板4的孔径为40mm。

[0022] 所述选料孔板4向下倾斜 25° 。

[0023] 所述选料孔板4可拆卸。

[0024] 所述喂料斗1的上部为圆筒状,所述喂料斗1的下部为圆锥状,所述导向板3设置于喂料斗1的上部。

[0025] 工作原理:通过安装支架10将本实用新型安装于水泥生料辊压机的机架上,将水泥生料辊压机喂料装置的出料口9与水泥生料辊压机的进料口相对应,使用时水泥生料从进料装置送入本实用新型的喂料斗1,在振动器5的振动下,水泥生料经导向板3迅速导流至选料孔板4,经选料孔板4迅速筛选,大颗粒物料被截留,并滑至选料孔板4的最底端,通过选料孔板4的水泥生料进入水泥生料辊压机破碎。当选料孔板4上的大颗粒物料堆积至选料孔板4的 $1/5-1/4$ 时,关停进料装置,待水泥生料辊压机喂料装置的出料口9不再出料时打开大颗粒物料出料阀6,在振动器5的振动下,大颗粒物料滑出,经导料槽7到达大颗粒物料集料框8。本实用新型使得辊面不易被磨损,降低辊面的维护成本,水泥生料辊压机辊压机的破

碎效率提高,产量提高。

[0026] 当然,本实用新型还可有其它多种实施例,在不背离本实用新型精神及其实质的情况下,熟悉本领域的技术人员当可根据本实用新型作出各种相应的改变和变形,但这些相应的改变和变形都应属于本实用新型所附的权利要求的保护范围。

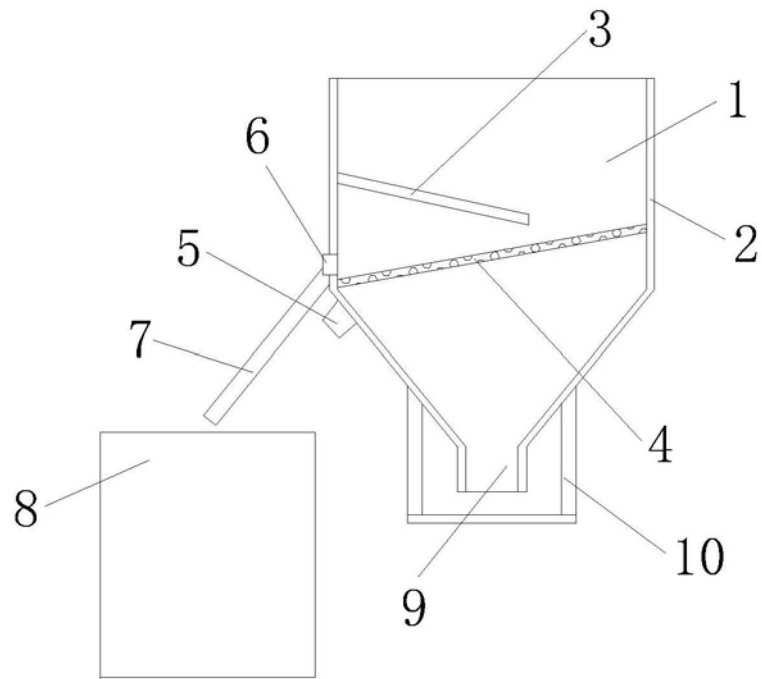


图1