

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫② Date de dépôt : 25.05.94.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 01.12.95 Bulletin 95/48.

⑫⑤ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : SCHNEIDER ELECTRIC (SA)
(Société Anonyme) — FR.

⑦② Inventeur(s) : De Palma François, Dode Gérard et
Escalera Jean.

⑦③ Titulaire(s) :

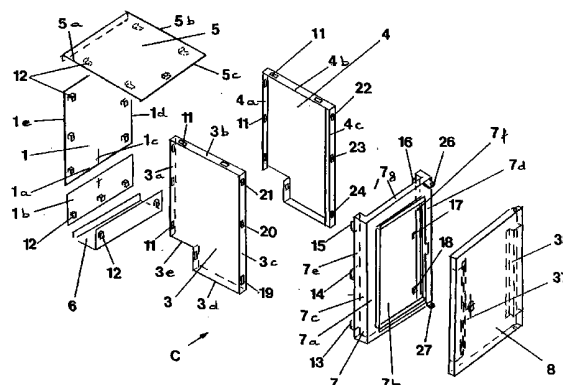
⑦④ Mandataire : Schneider Electric SA.

⑤④ Coffret notamment pour appareillage électrique basse tension.

⑤⑦ L'invention concerne un coffret notamment pour appa-
reillage électrique.

Ce coffret C comprend principalement une paroi de fond 1, deux parois latérales 3, 4, une paroi supérieure 5, une goulotte de filerie 6, un cadre 7 entourant l'ouverture du coffret, un panneau avant articulé 8, et est caractérisé en ce que ce panneau avant 8 est monté articulé sur l'un (7f) des bords latéraux (7e, 7f) du cadre 7, et en ce que ce cadre 7 peut être fixé par ses deux bords latéraux (7e, 7f) sur respectivement les deux bords avant (3c, 4c) des deux parois latérales (3, 4) du coffret C, suivant deux positions inverses obtenues par une rotation de 180° du cadre autour de son axe X, permettant respectivement une ouverture du panneau avant (8) d'un côté ou de l'autre du coffret (C).

L'invention s'applique notamment aux coffrets pour appa-
reillage électrique.



COFFRET NOTAMMENT POUR APPAREILLAGE ELECTRIQUE BASSE TENSION.

La présente invention concerne un coffret destiné notamment à recevoir un appareillage
5 électrique basse tension utilisé par exemple pour l'alimentation d'une installation électrique.

Sous sa forme la plus générale, un tel coffret est constitué par un boîtier de forme
parallélépipédique comprenant principalement d'une part, une paroi de fond sous forme de
plaque métallique fixée par des moyens de fixation appropriés, par ses bords supérieur et
10 inférieur, à une paroi supérieure formant toit et à une paroi inférieure formant support, et
par ses deux bords latéraux opposés à deux parois latérales, et d'autre part, un cadre fixé
autour de l'ouverture du boîtier dans un but notamment d'étanchéité entre le boîtier et un
panneau avant monté articulé le long des bords latéraux du boîtier.

15 On connaît par exemple un coffret électrique tel que décrit dans le document de brevet FR-
2.604.848 dans lequel ledit cadre est constitué par quatre côtés latéraux dont les côtés
supérieur et inférieur sont formés par une pièce formant déflecteur, lesdites pièces étant
munies de feuillures permettant leur emboîtement sur la tranche de la paroi supérieure du
boîtier. A chacune des extrémités de ces pièces est associée une ferrure en équerre
20 comportant une platine permettant sa fixation par vis sur le boîtier et une aile qui est
adaptée à permettre l'articulation de la porte. Ainsi, toutes les ferrures étant identique, la
porte peut être montée articulée le long d'un côté ou de l'autre du coffret de façon à
permettre une ouverture vers la droite ou vers la gauche du coffret.

25 Or, ces coffrets connus présentent un certain nombre d'inconvénients qui tiennent
principalement en ce qu'ils nécessitent l'utilisation de nombreux éléments d'assemblage tel
que vis, rivets, paumelles et butées, et ceci surtout si le coffret est adapté pour une
ouverture de la porte vers la droite ou vers la gauche, d'où il résulte un montage du coffret
relativement long et un coût de fabrication important.

30 L'invention a pour but de proposer un coffret d'appareillage électrique de conception simple
et de montage aisé permettant de conserver une standardisation et présentant un coût de
fabrication réduit.

35 A cet effet la présente invention a pour objet un coffret destiné notamment à recevoir un
appareillage électrique et du genre constitué par un boîtier parallélépipédique comprenant
principalement une paroi de fond fixée par ses deux bords latéraux opposés respectivement
à deux parois latérales et par ses bords inférieur et supérieur respectivement à une paroi

- supérieure formant toit et une paroi inférieure formant support, un cadre coiffant l'ouverture du coffret délimitée par les bords avant des parois latérales et supérieure précitées, et un panneau avant monté articulé sur la face avant du coffret pour permettre l'ouverture ou la fermeture dudit coffret, ce coffret étant caractérisé en ce que le panneau
- 5 avant est monté articulé sur l'un des bords latéraux du cadre précité, et en ce que ledit cadre peut être fixé par ses deux bords latéraux sur respectivement les deux bords avant des deux parois latérales du coffret, suivant deux positions inverses du cadre obtenues par une rotation de 180° dudit cadre autour de son axe, permettant respectivement une ouverture du panneau avant d'un côté ou de l'autre du coffret.
- 10 Selon une réalisation particulière, la fixation précitée du cadre est réalisée par l'intermédiaire d'agrafes ou d'ouvertures prévues dans les bords latéraux du cadre coopérant respectivement avec des ouvertures ou agrafes prévues dans les bords avant des parois latérales précitées.
- 15 Selon une caractéristique particulière, le cadre précité comporte une paroi frontale présentant une ouverture et deux parois latérales opposées dont les bords latéraux sont pliés en équerre et comportent les agrafes ou ouvertures précitées.
- 20 Selon une autre caractéristique particulière, les agrafes précitées sont formées par des languettes réalisées par découpage et déformation de la matière des parois dans lesquelles elles sont formées et s'étendent sensiblement parallèlement à ces parois.
- 25 Selon une autre caractéristique particulière, les deux bords latéraux du cadre comportent respectivement deux séries d'agrafes, orientées respectivement vers le haut et vers le bas du coffret, les agrafes d'une série étant décalées en hauteur par rapport à celles de l'autre série, les deux séries d'agrafes coopérant avec deux séries d'ouvertures correspondantes prévues dans les deux bords avant pliés en équerre des deux parois latérales du coffret.
- 30 Selon une autre caractéristique particulière, le coffret comporte en outre une ferrure formée d'une platine dont les deux extrémités opposées sont pliées en équerre et sont destinées à être introduites dans des fentes correspondantes prévues le long d'un côté du cadre précité pour constituer deux paumelles permettant l'articulation du panneau avant.
- 35 Selon une autre caractéristique particulière, la fixation de la ferrure sur le cadre est réalisée par soudage de la platine sur la face arrière de la paroi frontale du cadre.

Avantageusement, l'un des bords longitudinaux de la platine précitée est replié deux fois en équerre, de façon à former deux ailes perpendiculaires destinées à être introduites dans l'ouverture du cadre lors du montage des paumelles, la seconde aile formée constituant alors une butée de limitation de l'ouverture du panneau avant.

5

Avantageusement l'ouverture du cadre précité comporte deux bords respectivement supérieur et inférieur pliés en équerre.

10 Selon une autre caractéristique, le coffret comporte en outre une seconde ferrure constituée d'une platine comportant au moins un bord longitudinal plié en équerre et fixé sur la face interne du cadre après introduction de la platine dans l'ouverture du cadre, ladite platine formant avec la première aile de la première ferrure et les deux bords supérieur et inférieur pliés en équerre de l'ouverture du cadre, un autre cadre en saillie vers l'avant du coffret.

15

De préférence, les bords arrière et supérieur des parois latérales précitées sont pliés en équerre et comportent des ouvertures ou agrafes coopérant avec des agrafes ou respectivement des ouvertures prévues le long des bords latéraux de la paroi de fond précitée, et respectivement de la paroi formant toit.

20

De préférence, le bord supérieur du cadre est plié en équerre et constitue une surface d'appui comportant des agrafes ou des ouvertures destinées à coopérer avec des ouvertures ou des agrafes prévues le long du bord avant du toit.

25 Avantageusement, les paumelles précitées sont reliées de manière articulée à une porte réversible comportant deux supports de filerie intégrés et réalisée par découpage et pliage à partir d'une tôle unique .

30 Mais d'autres avantages et caractéristiques de l'invention apparaîtront mieux dans la description détaillée qui suit et de réfère aux dessins annexés donnés uniquement à titre d'exemple et dans lesquels :

La figure 1 est une vue en perspective d'un coffret conforme à l'invention.

35 La figure 2 est une vue éclatée de la précédente.

La figure 3 est une vue en perspective illustrant plus particulièrement le cadre préalablement au montage des moyens d'articulation.

La figure 4 est une vue similaire à la précédente, les moyens d'articulation étant montés dans le cadre.

5 La figure 5 est une vue arrière du cadre précité.

la figure 6 est une vue en coupe suivant C-C de la figure 5.

10 Les figures 7, 8, 9, 10 et 11 illustrent la paroi latérale droite du coffret respectivement dans une vue de droite, de face, de dessus, en coupe suivant A-A de la figure 8 et de gauche.

La figure 12 est une vue en perspective d'une ferrure comportant les moyens d'articulation et la butée de porte.

15 La figure 13 est une vue de face du panneau avant en position déployée.

La figure 14 est une vue intérieure de la porte en position d'utilisation, et

20 La figure 15 est une vue en coupe suivant B-B de la figure précédente.

Sur les figures 1 et 2, on voit un coffret métallique C conforme à l'invention destiné à recevoir un appareillage électrique (non représenté) et utilisé pour assurer l'alimentation d'une installation électrique. Ce coffret C comprend principalement une paroi de fond 1 constituée de deux plaques métalliques 1a, 1b solidarisées l'une à l'autre par l'intermédiaire d'une vis 1c, deux parois latérales opposées 3, 4, une paroi supérieure 5 formant toit, une goulotte de filerie 6, un cadre 7 et un panneau avant ou porte 8. Sur ces figures, ainsi que
25 sur les figures 7 à 11, on voit que les parois latérales 3, 4 du coffret C sont constituées chacune par un flasque de forme générale rectangulaire comportant à sa partie inférieure un évidement rectangulaire 9 destiné au logement de l'une des extrémités de la goulotte précitée 6, et dont presque tous les bords 3a, 3b, 3c, 3d, 3e sont pliés en équerre et
30 comportent des ouvertures rectangulaires 11. Les ouvertures 11 prévues sur les bords arrière 3a, 4a et supérieurs 3b, 4b des parois latérales 3, 4 sont destinées à coopérer avec des agrafes en forme de languettes 12 prévues sur les bords latéraux 1d, 1e de la paroi de fond 1 et les bords latéraux 5a, 5b de la paroi formant toit 5 pour réaliser la fixation de ces
35 parois latérale 3, 4 à la paroi de fond 1 et au toit 5. On notera que la fixation de la goulotte précitée 6 au fond 1b et aux parois latérales 3, 4, est également réalisée au moyen de mêmes agrafes 12, et que pour la fixation du boîtier C sur une cellule seront utilisés les éléments de fixation des tôles de toit de celle-ci.

Les agrafes précitées 12 sont réalisées par découpage et déformation de la tôle des parois concernées et forment des languettes s'étendant sensiblement parallèlement à la surface des parois dans lesquelles elles sont formées.

5 En se reportant plus particulièrement aux figures 1 à 6 et conformément à une réalisation particulière de l'invention, on voit que le cadre 7 destiné à être interposé entre l'ouverture du coffret C et le panneau avant 8, est constitué par une paroi dite frontale 7a dans laquelle est ménagée une ouverture rectangulaire 7b et deux parois latérales 7c, 7d dont les bords longitudinaux 7e, 7f sont pliés en équerre et comportent des moyens de fixation du cadre 7
10 aux parois latérales 3, 4 du coffret C.

Ces moyens de fixation sont constitués par deux séries de trois agrafes (13,14,15;16,17,18) telles que celles décrites précédemment, qui sont destinées à s'engager respectivement dans deux séries de trois ouvertures (19,20,21;22,23,24) prévues respectivement sur les deux bords avant pliés en équerre 3c,4c des deux parois latérales 3,4 du coffret. On voit en
15 particulier sur les figures 2 et 5, d'une part, que les agrafes 13,14,15 réalisées le long du bord 7e de la paroi latérale gauche 7c du cadre 7 sont dirigées vers le haut alors que celles (16,17,18) réalisées dans la paroi latérale droite 7d du cadre 7 sont dirigées vers le bas, d'autre part, que les agrafes situées à droite 16,17,18 sont décalées en hauteur par rapport à celles 13,14,15 qui sont situées à gauche. Cette disposition permet une fixation du cadre 7
20 sur les parois latérales 3,4 suivant deux positions inversées à une même hauteur.

On notera en se référant en particulier aux figures 3 et 4 que les bords supérieur et inférieur a,b de l'ouverture 7b du cadre 7 sont pliés deux fois en équerre vers l'avant de façon à former deux éléments d'étanchéité 23,24 destinés à assurer la compatibilité électromagnétique. On notera également que les bords respectivement supérieur et inférieur 7g,7h
25 du cadre 7 sont pliés en équerre et que le bord supérieur 7g est fixé au bord avant 5c du toit 5 par les moyens d'agrafage conformes à ceux précités.

En se référant plus particulièrement aux figures 7 à 11, on remarquera que les bords avant 3c,4c des parois latérales 3,4 ont été pliés deux fois en équerre, alors que les bords arrière
30 3a,4a ont été pliés trois fois en équerre. Les moyens d'agrafage précitées 11 et 19 à 24 ont été réalisés dans les premières ailes formées 51 et 52 et des orifices 53 destinés à la fixation d'appareillage électrique ont été réalisés dans la seconde aile 54 du bord avant 4c,3c et la troisième aile 55 des bords arrière 3a,4a.

On décrira ci-après les moyens d'articulation du panneau avant 8 sur le cadre précité
35 7, en référence aux figures 1,3,4 et 12. Selon une réalisation particulière de l'invention, ces moyens comprennent une ferrure 24 constituée d'une platine 25 dont deux bords opposés 25a,25b sont pliés en équerre pour former des ailes 26,27 parallèles l'une par rapport à l'autre et dont l'un des bords longitudinal 25c est plié deux fois en équerre formant deux

ailes de différentes hauteurs 28,29. Cette ferrure 24 est destinée à être montée sur le cadre 7 de façon que ses deux ailes parallèles 26,27 soient respectivement introduites dans deux fentes 30,31 correspondantes prévues dans l'un des côtés du cadre 7 et forment ainsi des paumelles destinées à coopérer avec des gonds 32,33 représentés en figure 1 pour réaliser l'articulation de la porte 8. Lors de ce montage, la première aile 28 formée latéralement sur la platine 25 lorsqu'introduite dans l'ouverture 7b du cadre 7 formera un rebord latéral en saillie vers l'avant du coffret C, alors que la seconde aile 29 de longueur inférieure à la précédente formera une butée de limitation de l'ouverture de la porte 8. Sur la figure 3 en particulier, on voit que le coffret comporte une seconde ferrure 34 constituée d'une platine 35 présentant deux bords longitudinaux 35a,35b repliés en équerre pour former deux ailes 41,42 destinées à être fixées le long d'un côté de la face interne de la paroi frontale 7a du cadre 7 après introduction de la platine 35 dans l'ouverture 7b du cadre 7, la platine 35 formant alors un second rebord latéral en saillie vers l'avant. Les extrémités 28a, 28b, 41a, 42b des deux rebords en saillie vers l'avant 28,35 aboutent les extrémités des deux rebords supérieur a et inférieur b de l'ouverture 7b du cadre 7, de façon à former un cadre 36 en saillie vers l'avant du plan de l'ouverture 7b.

On décrira maintenant la porte réversible 8 destinée à être montée articulée sur le coffret C par l'intermédiaire des paumelles précitées 26,27 en référence aux figures 13,14 et 15. Cette porte 8 est réalisée à partir d'une tôle unique 39 présentant à chacune de ses extrémités, 39a,39b des lignes de pliage (8a à 8j), lesquelles permettent la réalisation de deux supports de filerie 37,38 s'étendant le long des bords latéraux de ladite porte 8. On remarquera que deux des lignes de pliage 8d,8g comportent des ouvertures trapézoïdales 43 facilitant le pliage, lequel s'effectue sur la ligne précise des points faibles, et qu'une rangée d'orifices de fixation 44 est également prévue le long de chaque bord latéral de la tôle précitée 39.

On décrira enfin très brièvement le montage du coffret C de l'invention en référence aux figures. Tout d'abord, les deux plaques métalliques 1a,1b destinées à constituer la paroi de fond 1 seront solidarisées au moyen d'une vis 1c. Puis, cette paroi de fond 1 sera fixée à la goulotte de filerie 6 et aux deux parois latérales 3,4 par l'intermédiaire des moyens d'agrafage 11,12. Puis, la ferrure 24 comportant les deux paumelles 26,27 sera montée sur le côté droit du cadre 7 de façon que les deux ailes formant paumelles 26,27 soient introduites dans les deux fentes correspondantes 30,31, et que la première aile 28 de la ferrure 24, aboute par ses deux extrémités opposées 28a,28b les rebords a,b de l'ouverture 7b. La platine 25 est alors soudée sur la face intérieure de la paroi frontale 7a du cadre 7. On procède alors au montage et à la fixation de la seconde ferrure 34 de la même manière. Le cadre 7 est ensuite monté sur les parois latérales 3,4 du coffret C par introduction des agrafes 13 à 18 prévues le long des côtés du cadre 7 dans les ouvertures 19 à 24 prévues dans les bords avant 3c,4c des parois latérales 3,4, et la porte 8 est montée articulée sur le

cadre 7 par l'intermédiaire des paumelles 26,27 et de gonds ou analogues 32,33 pour une ouverture de la porte vers la droite. On procède alors à la mise en place de l'appareillage à l'intérieur du coffret C avant d'agrafer le toit 5. On notera la grande facilité d'accès et la très grande visibilité présentées par le coffret.

- 5 Ce montage a été réalisé de façon que l'ouverture du panneau avant s'effectue vers la droite du coffret C. Lorsque l'opérateur souhaitera changer le sens d'ouverture du panneau avant 8, il lui suffira d'inverser la position du cadre 7, par une rotation de 180° autour de son axe X de façon que les deux paumelles 26,27 se trouvent sur le côté gauche du cadre 7. Après inversion, le cadre 7 sera fixé exactement à la même position par rapport
- 10 à l'ouverture du coffret C. Ainsi, que le panneau avant 8 soit monté pour une ouverture vers la gauche ou vers la droite du coffret C, la seconde aile 29 pliée en équerre, formée le long du bord de la platine 24 coopérera avec le bord latéral 50 plié en équerre de la porte 8 pour constituer une butée de limitation de l'ouverture de la porte 8.

- On voit ainsi que la réalisation des deux paumelles et de la butée sur une même
- 15 pièce qui sert à la fois pour une ouverture vers la droite ou vers la gauche du panneau avant, facilite considérablement le montage et réduit le coût de fabrication du coffret.

On a donc réalisé grâce à l'invention un coffret pour appareillage électrique basse tension de conception simple, réalisé à partir d'un nombre limité d'éléments standards et dont l'assemblage est particulièrement rapide et simple.

- 20 Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation décrit et illustré qui n'a été donné qu'à titre d'exemple.

Au contraire l'invention comprend tous les équivalents techniques des moyens décrits ainsi que leurs combinaisons si celles-ci sont effectuées suivant son esprit.

REVENDICATIONS

1. Coffret destiné notamment à recevoir un appareillage électrique et du genre constitué par un boîtier parallélépipédique comprenant principalement une paroi de fond fixée par ses deux bords latéraux opposés respectivement à deux parois latérales et par ses bords inférieur et supérieur respectivement à une paroi supérieure formant toit et une paroi inférieure formant support, un cadre coiffant l'ouverture du coffret délimitée par les bords avant des parois latérales et supérieure précitées, et un panneau avant monté articulé sur la face avant du coffret pour permettre l'ouverture ou la fermeture dudit coffret,
- 5
- 10 caractérisé en ce que le panneau avant (8) est monté articulé sur l'un (7f) des bords latéraux (7e,7f) du cadre précité 7, et en ce que ledit cadre (7) peut être fixé par ses deux bords latéraux (7e,7f) sur respectivement les deux bords avant (3c,4c) des deux parois latérales (3,4) du coffret C, suivant deux positions inverses du cadre (7) obtenues par une rotation de 180° dudit cadre autour de son axe X, permettant respectivement une ouverture du panneau
- 15 avant (8) d'un côté ou de l'autre du coffret (C).
2. Coffret selon la revendication 1, caractérisé en ce que la fixation précitée du cadre (7) est réalisée par l'intermédiaire d'agrafes (13 à 18) ou d'ouvertures prévues dans les bords latéraux (7e,7f) du cadre (7) coopérant respectivement avec des ouvertures (19 à 24) ou
- 20 agrafes prévues dans les bords avant (3c,4c) des parois latérales précitées(3,4).
3. Coffret selon la revendication 2, caractérisé en ce que le cadre précité (7) comporte une paroi frontale (7a) présentant une ouverture (7b), et deux parois latérales opposées (7c, 7d) dont les bords latéraux (7e,7f)) sont pliés en équerre et comportent les agrafes (13 à18) ou
- 25 ouvertures précitées.
4. Coffret selon la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce que les agrafes précitées (13 à 18) sont formées par des languettes réalisées par découpage et déformation de la matière des parois (3,4 ou 7) dans lesquelles elles sont formées et s'étendent sensiblement parallèlement
- 30 à ces parois.
5. Coffret selon l'une quelconque des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que les deux bords latéraux (7e,7f) du cadre (7) comportent respectivement deux séries d'agrafes (13,14,15) et (16,17,18) orientées respectivement vers le haut et vers le bas du coffret C, les agrafes d'une série (13,14,15) étant décalées en hauteur par rapport à celles (16, 17, 18)
- 35 de l'autre série, les deux séries d'agrafes (13 à 18) coopérant avec deux séries d'ouvertures correspondantes (19, 20, 21)et(22, 23, 24) prévues dans les deux bords avant (3c, 4c) pliés en équerre des deux parois latérales du coffret (3, 4) .

6. Coffret selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une ferrure (24) formée d'une platine (25) dont les deux extrémités opposées (25a, 25b) sont pliées en équerre et sont destinées à être introduites dans des fentes correspondantes (30, 31) prévues le long d'un côté du cadre précité (7) pour
5 constituer deux paumelles (26,27) permettant l'articulation du panneau avant (8).

7. Coffret selon la revendication 6, caractérisé en ce que la fixation de la ferrure (24) sur le cadre (7) est réalisée par soudage de la platine (25) sur la face arrière de la paroi frontale (7a) du cadre (7).

10

8. Coffret selon l'une des revendications 7 et 8, caractérisé en ce que l'un (25c) des bords longitudinaux de la platine précitée (25) est plié deux fois en équerre, de façon à former deux ailes perpendiculaires (28, 29) destinées à être introduites dans l'ouverture (7b) du cadre (7) lors du montage des paumelles précitées (26,27), la seconde aile formée (29)
15 constituant alors une butée de limitation de l'ouverture du panneau avant (8).

9. Coffret selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que l'ouverture (7b) du cadre précité (7) comporte deux bords (a, b) respectivement supérieur et inférieur pliés en équerre.

20

10. Coffret selon les revendications 8 et 9, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une seconde ferrure (34) constituée d'une platine (35) comportant au moins un bord longitudinal (35a) plié en équerre et fixé sur la face interne du cadre (7) après introduction de la platine (35) dans l'ouverture (7b) du cadre (7), ladite platine (35) formant avec la première aile (28) de la première ferrure (24) et les deux bords supérieur et inférieur pliés en équerre (a,b) de l'ouverture (7b) du cadre (7), un autre cadre (36) en saillie vers l'avant du coffret (C).

25

11. Coffret selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les bords arrière (3a, 4a) et supérieur (3b, 4b) des parois latérales précitées (3, 4) sont pliés en équerre et comportent des ouvertures (11) ou agrafes coopérant avec des agrafes (12) ou respectivement des ouvertures prévues le long des bords latéraux (1a,1b) de la paroi de fond précitée (1), et respectivement de la paroi formant toit (5).

30

12. Coffret selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le bord supérieur (7g) du cadre (7) est plié en équerre et constitue une surface d'appui comportant des agrafes ou des ouvertures destinées à coopérer avec des ouvertures ou des agrafes (12) prévues le long du bord avant (5c) du toit (5).

35

13. Coffret selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les paumelles précitées (26, 27) sont reliées de manière articulée à une porte (8) réversible comportant deux supports de filerie intégrés (37, 38) et réalisée par découpage et pliage à partir d'une tôle unique (39).

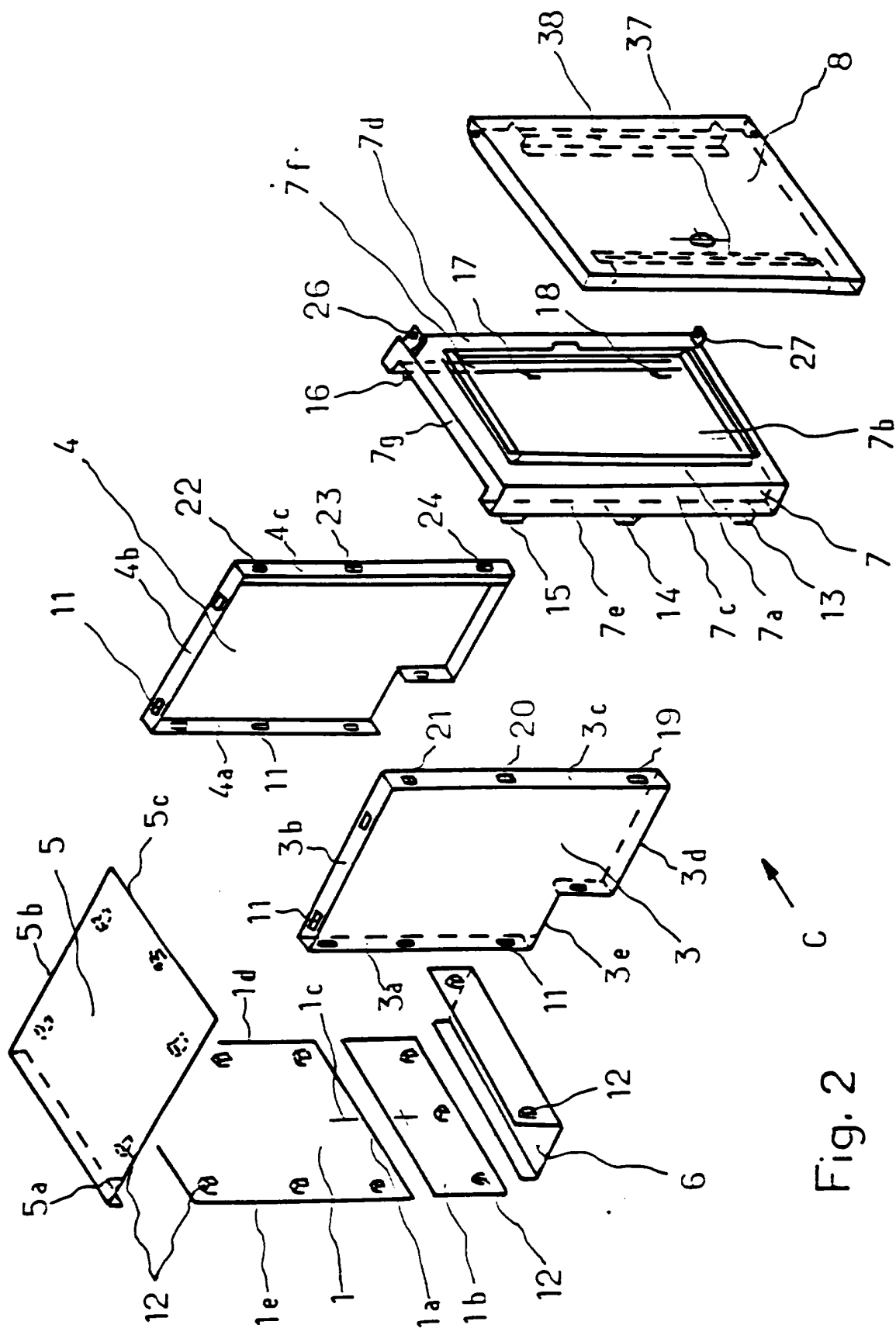
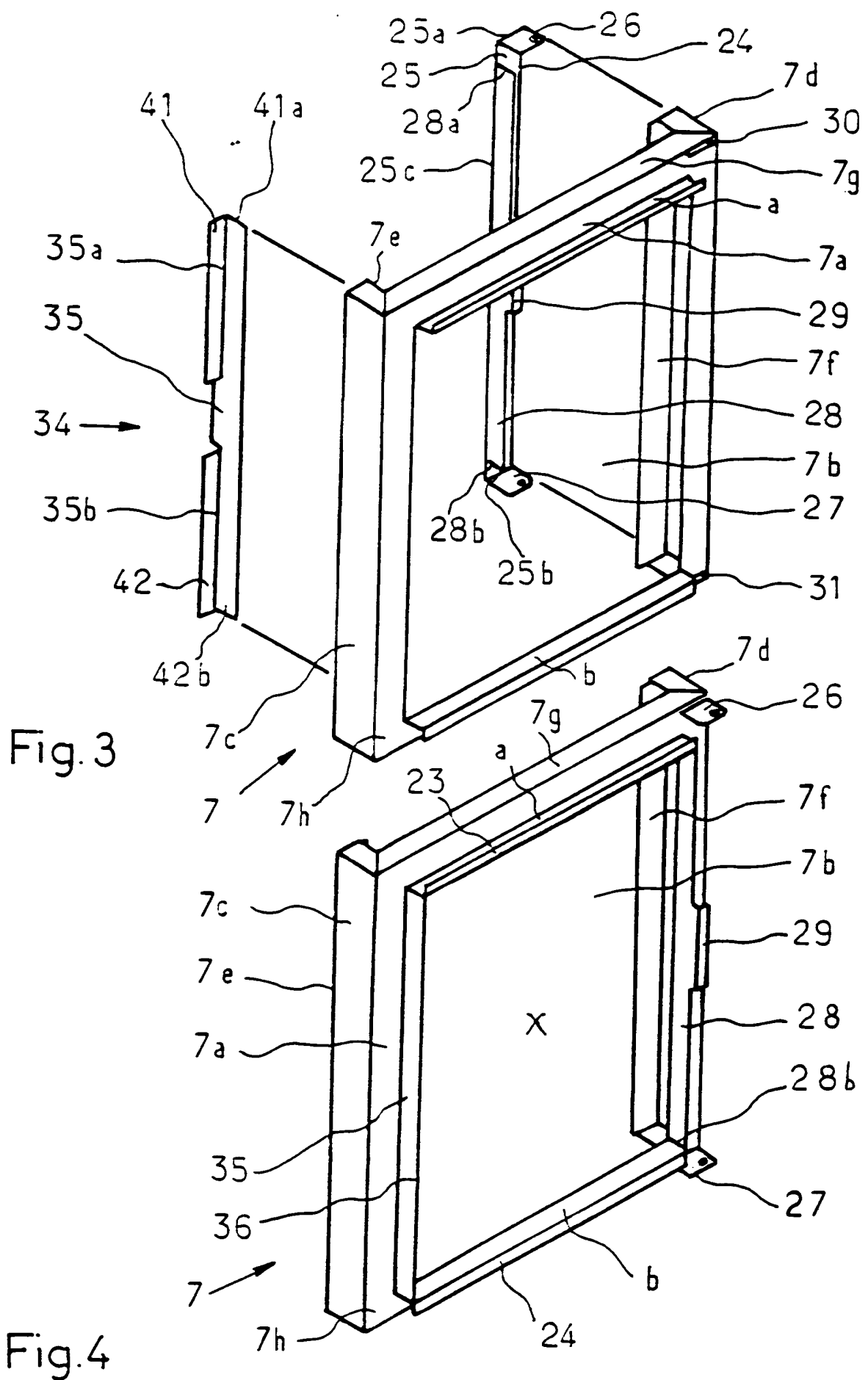


Fig. 2



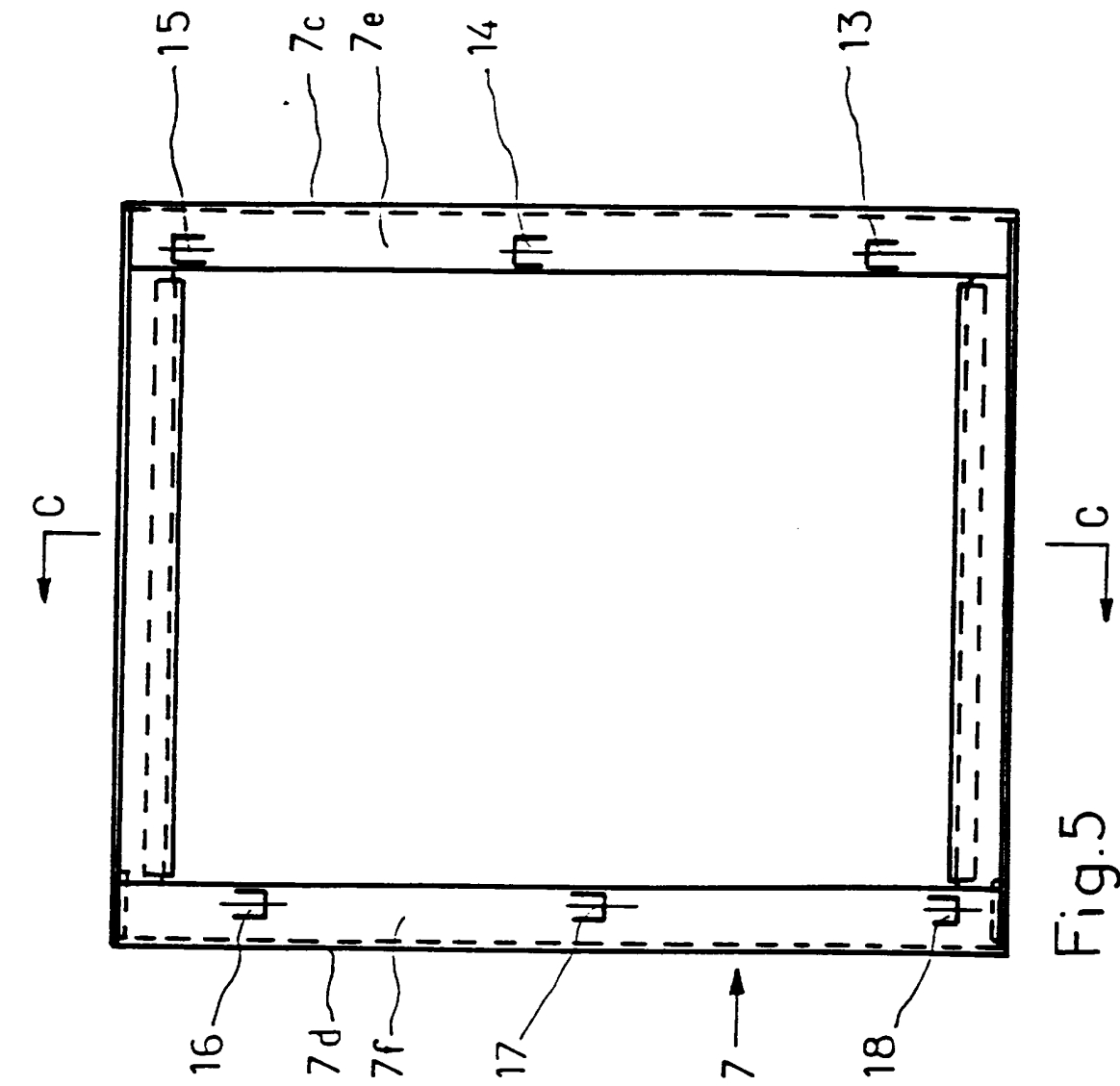


Fig. 5

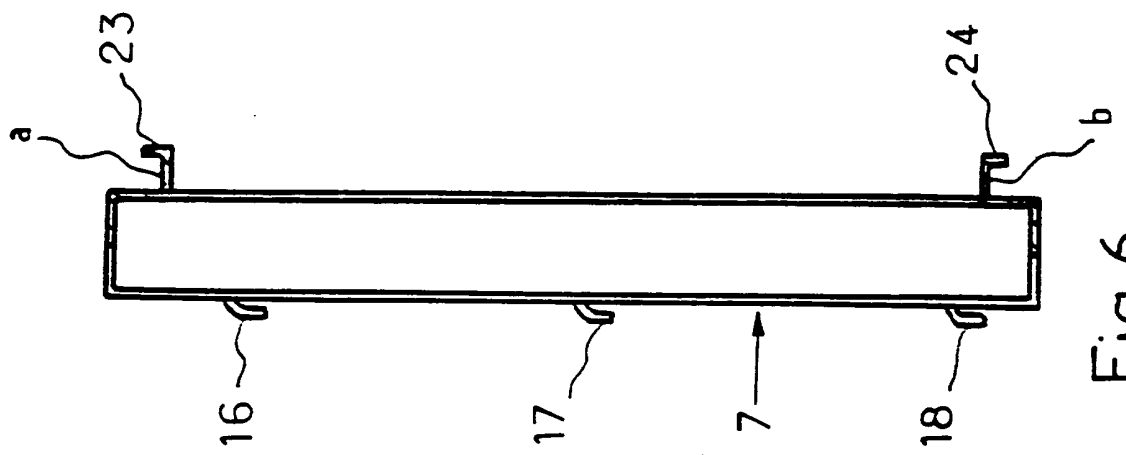


Fig. 6

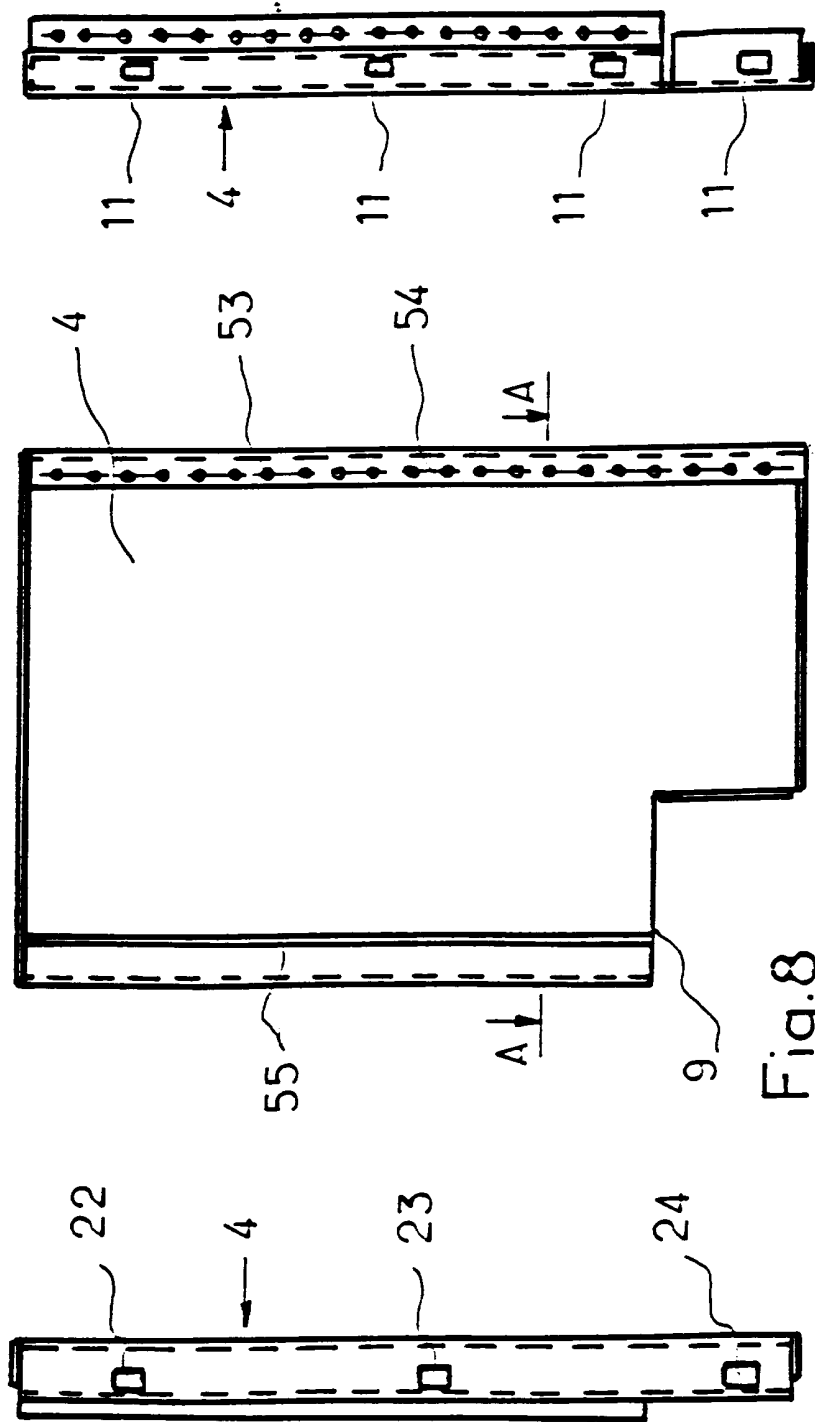


Fig. 7 Fig. 8 Fig. 9 Fig. 10

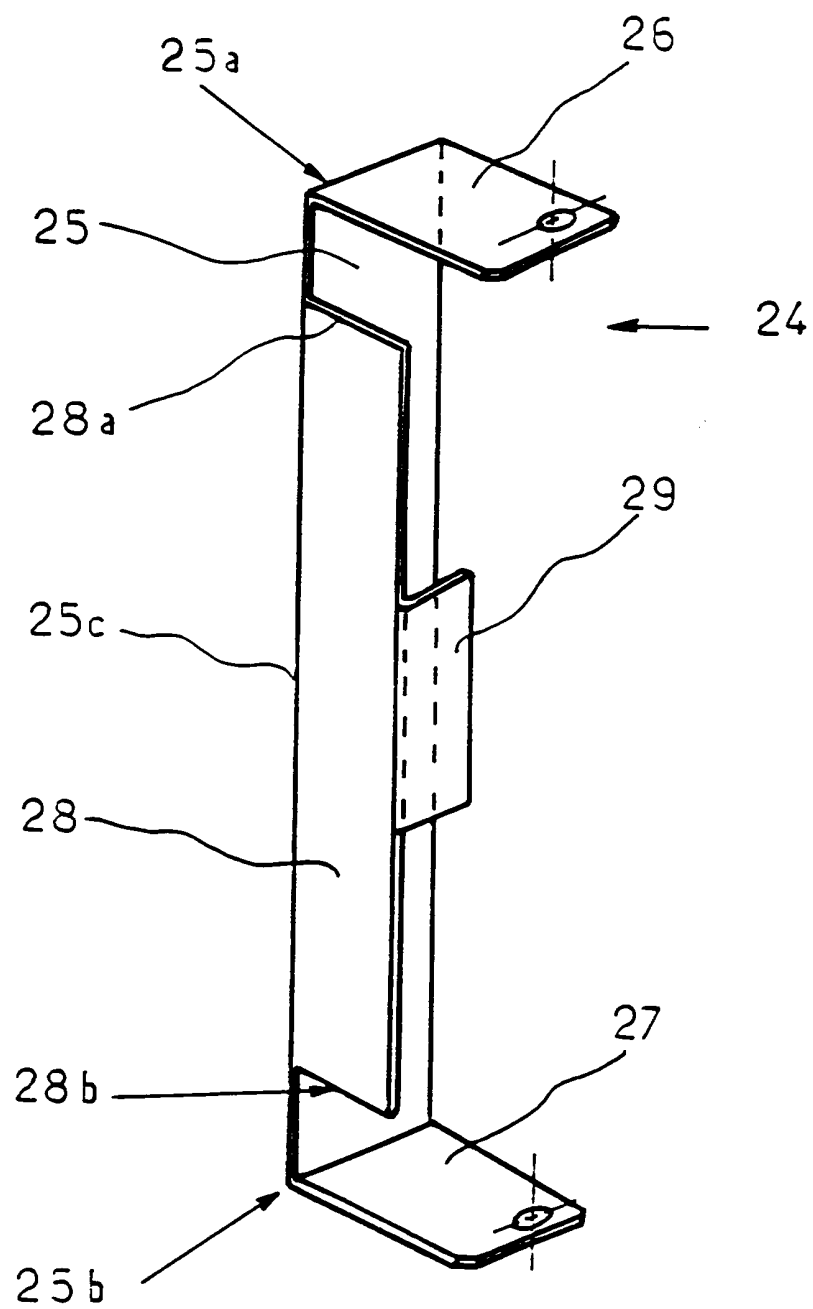
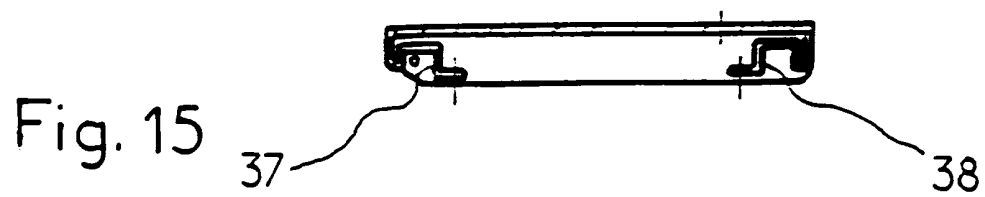
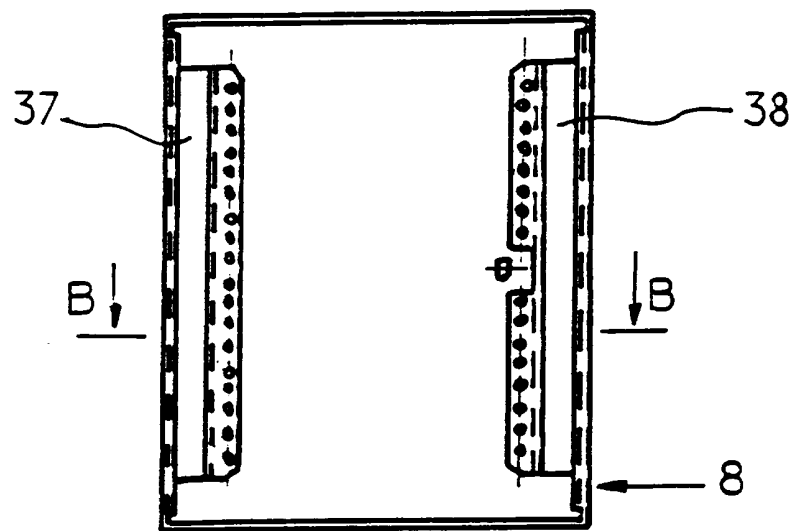
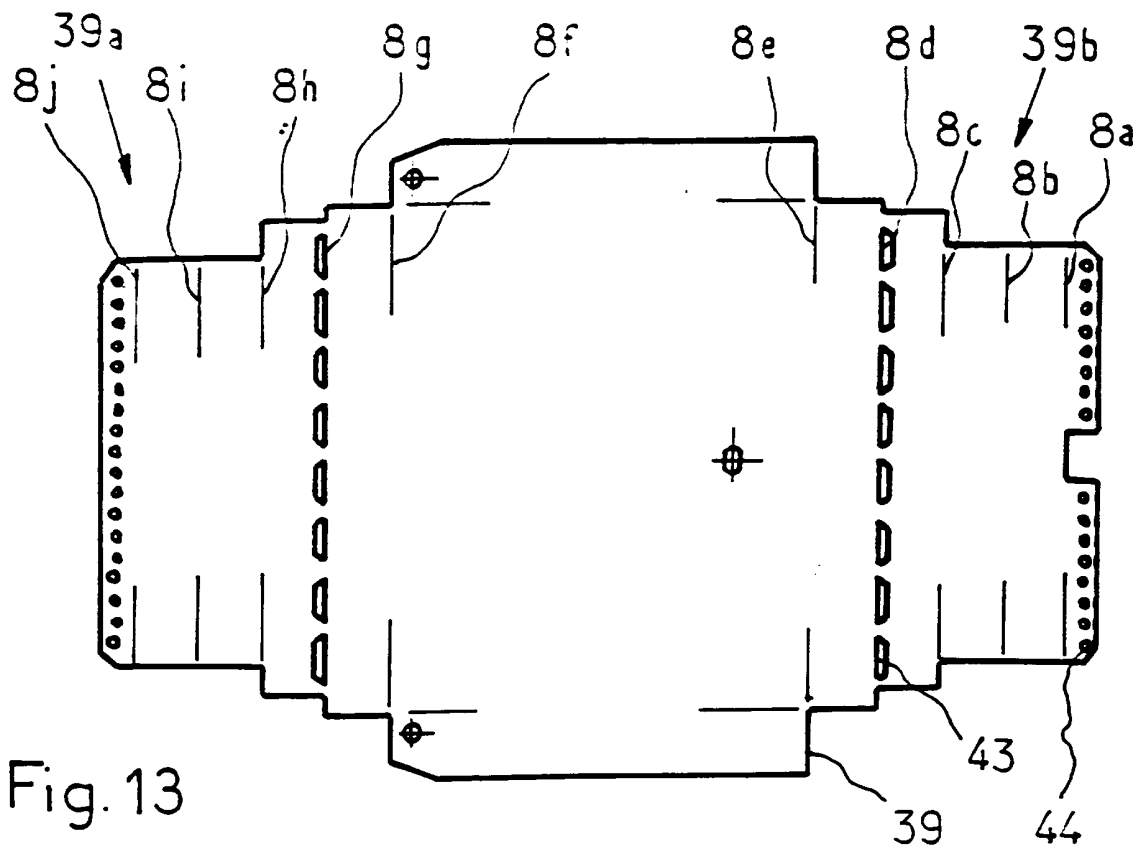


Fig. 12



INSTITUT NATIONAL

de la

PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheN° d'enregistrement
nationalFA 500086
FR 9406572

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	US-A-2 878 955 (JAMES W. HAGAN)	1
Y	* colonne 1, ligne 48 - ligne 56 *	2
	* figure 1 *	

X	DE-A-23 02 988 (HUGHES AIRCRAFT CO.)	1
	* page 11, ligne 28 - page 12, ligne 7 *	
	* figures 1,2 *	

A	DE-A-16 59 955 (FELIX FIAND GMBH)	1
	* page 5, ligne 8 - ligne 12 *	
	* figure 1 *	

Y	DE-U-88 00 223 (META-REGALBAU GMBH)	2
	* page 3, ligne 1 - ligne 12 *	
	* figures 1,2 *	

A	US-A-3 618 804 (WERNER A. KRAUSE)	2
	* abrégé *	
	* colonne 3, ligne 21 - ligne 40 *	
	* figures 1-3 *	

A	GB-A-872 080 (ALFRED IMHOF LIMITED)	2
	* page 3, ligne 48 - ligne 70 *	
	* figures 6,7 *	

A	AT-A-386 494 (ELIN-UNION AKTIENGESELLSCHAFT FÜR ELEKTRISCHE INDUSTRIE)	2
	* page 3, ligne 35 - ligne 51; figures 1-3 *	

A	US-A-3 360 321 (WILLIAM H. NOVALES)	2
	* figures 1,2 *	

Date d'achèvement de la recherche		Examineur
2 Mars 1995		Lund, M
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		