



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202479110 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 10

(21) 申请号 201220035809. 4

(22) 申请日 2012. 02. 06

(73) 专利权人 江阴市明康绝缘玻纤有限公司  
地址 214411 江苏省无锡市江阴市长泾河塘  
范钱路 3 0 0 - 1 号

(72) 发明人 王宏章

(74) 专利代理机构 江阴市同盛专利事务所  
32210  
代理人 唐纫兰 曾丹

(51) Int. Cl.  
B05C 9/06 (2006. 01)  
B05C 9/08 (2006. 01)

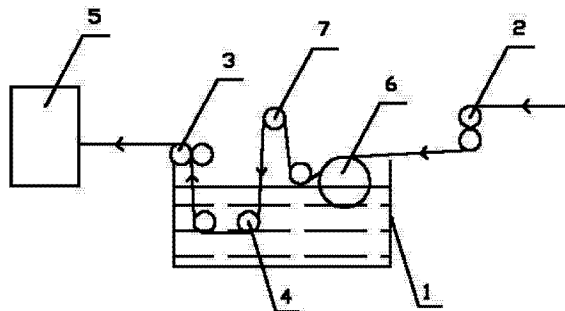
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

纸基半固化片浸胶机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纸基半固化片浸胶机，它包括架体(1)，以及设置于架体(1)两端的放料辊(2)和收料辊(3)，在所述架体(1)内的胶体中设置有浸胶辊(4)，在收料辊(3)的输出端设置有烘箱(5)，其特征在于在所述放料辊(2)与浸胶辊(4)之间设置有单涂辊(6)，所述单涂辊(6)部分浸于胶体中。本实用新型在纸基半固化片进行浸胶之前先用单涂辊进型单面涂胶，将纸基半固化片中的水分和空气排除，从而可提高浸胶后产品的渗透性。



1. 一种纸基半固化片浸胶机,它包括架体(1),以及设置于架体(1)两端的放料辊(2)和收料辊(3),在所述架体(1)内的胶体中设置有浸胶辊(4),在收料辊(3)的输出端设置有烘箱(5),其特征在于在所述放料辊(2)与浸胶辊(4)之间设置有单涂辊(6),所述单涂辊(6)部分浸于胶体中。

## 纸基半固化片浸胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸基半固化片的上胶装置,尤其涉及一种纸基半固化片浸胶机。

### 背景技术

[0002] 纸基半固化片的内部结构为木纤维管状结构,这种结构使得纸基半固化片的间隙中存在空气和水分。以往的纸基半固化片直接采用双面浸胶的方式,由于其中的空气和水分未排除干净,导致浸胶后的产品渗透性和性能较差。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足,提供一种纸基半固化片浸胶机,可以在浸胶之前将纸基半固化片中的空气和水分排除,提高产品的渗透性。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种纸基半固化片浸胶机,它包括架体,以及设置于架体两端的放料辊和收料辊,在所述架体内的胶体中设置有浸胶辊,在收料辊的输出端设置有烘箱,在所述放料辊与浸胶辊之间设置有单涂辊,所述单涂辊部分浸于胶体中。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0006] 本实用新型在纸基半固化片进行浸胶之前先用单涂辊进型单面涂胶,将纸基半固化片中的水分和空气排除,从而可提高浸胶后产品的渗透性。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0008] 其中:

[0009] 架体1

[0010] 放料辊2

[0011] 收料辊3

[0012] 浸胶辊4

[0013] 烘箱5

[0014] 单涂辊6

[0015] 导向辊7。

### 具体实施方式

[0016] 参见图1,本实用新型涉及一种纸基半固化片浸胶机,它包括架体1,以及设置于架体1两端的放料辊2和收料辊3,在所述架体1内的胶体中设置有浸胶辊4,在收料辊3的输出端设置有烘箱5,纸基半固化片由放料辊2进行放料,通过多个导向辊7后经由架体1中的浸胶辊4完成浸胶,再由收料辊3进行收料,最后经过烘箱5进行烘干。

[0017] 为排除纸基半固化片中的空气和水分,在放料辊2与浸胶辊4之间设置有单涂辊

6,单涂辊6部分浸于胶体中,纸基半固化片由放料辊2经过单涂辊6时只有一面进行涂胶,在涂胶过程中会将纸基半固化片中的空气和水分从另一面排除,保证了浸胶后产品的渗透性。

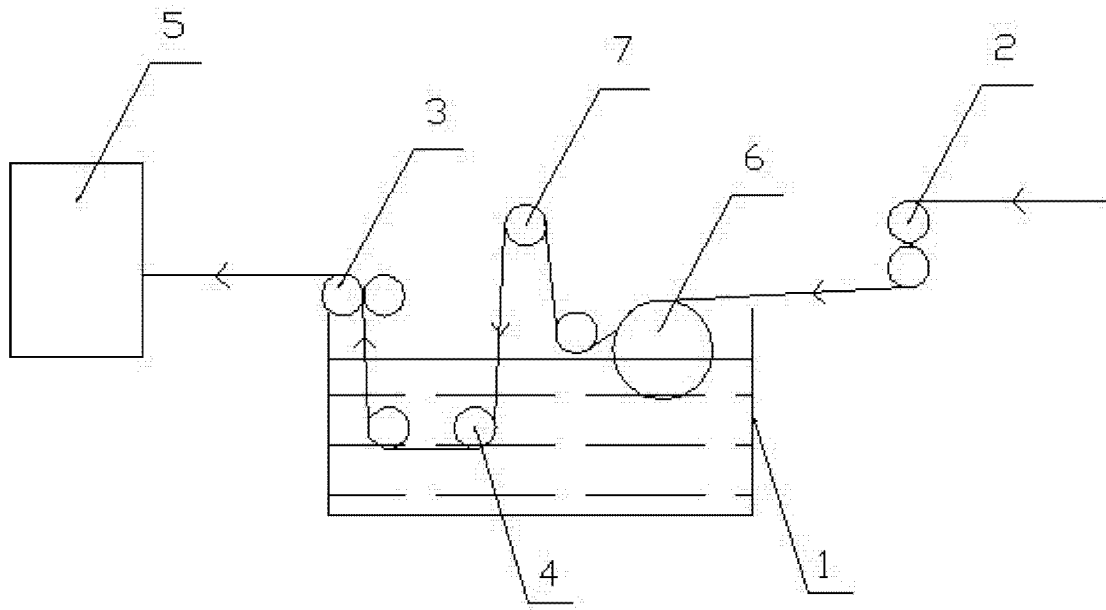


图 1