



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222153605 U

(45) 授权公告日 2024.12.13

(21) 申请号 202323517619.3

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 广东顺德腾辉电器有限公司

地址 528325 广东省佛山市顺德区杏坛工
业区科技区十路2号之二

(72) 发明人 萧沛章 胡英敏 曾云海

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限
公司 44202

专利代理师 刘国兵

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

B21D 19/08 (2006.01)

B21D 22/02 (2006.01)

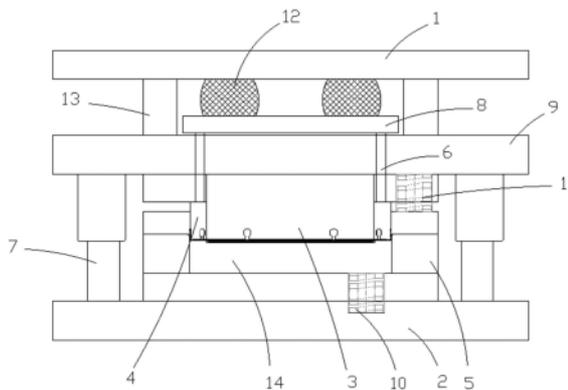
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具

(57) 摘要

本实用新型公开的咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,包括上模座、下模座、上模、下模;所述上模由固定上模、活动上模构成,所述活动上模套设在固定上模的外周,所述固定上模的高度高于活动上模;所述下模位于下模座的上端,所述下模与下模座间安有第一弹性件;所述活动上模的上端通过第一压力杆连接有第一压板;所述固定上模与第一压板间安装有第二压板;所述第二压板两端通过第二压力杆与下模座相连;所述第二压板与下模间安有第二弹性件;所述上模座位于第一压板的上端,所述上模座与第二压板间设有支杆,所述第一压板与上模座间设有第三弹性件。该结构生产的产品平整,不会出现翘曲的现象。



1. 咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,包括上模座、下模座、上模、下模;
所述上模由固定上模、活动上模构成,所述活动上模套设在固定上模的外周,所述固定上模的高度高于活动上模;
所述下模位于下模座的上端,所述下模与下模座间安有第一弹性件;
所述活动上模的上端通过第一压力杆连接有第一压板;所述固定上模与第一压板间安装有第二压板;所述第二压板两端通过第二压力杆与下模座相连;所述第二压板与下模间安有第二弹性件;所述上模座位于第一压板的上端,所述上模座与第二压板间设有支杆。
2. 根据权利要求1所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述下模呈凹槽状,所述凹槽内安装下模顶板,所述下模顶板在下模内可上下移动,所述第一弹性件透过下模连接下模座与下模顶板。
3. 根据权利要求1所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述第一压板与上模座间设有第三弹性件。
4. 根据权利要求3所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述第三弹性件为柔性橡胶。
5. 根据权利要求4所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述柔性橡胶为两个,垂直于支柱,并列安放。
6. 根据权利要求1所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述活动上模的拐角处均设有第一压力杆。
7. 根据权利要求1所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述第二压板长于第一压板,所述第二压板两端的中部位置各装有一个所述第二压力杆。
8. 根据权利要求1所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述第一弹性件、第二弹性件为弹簧。
9. 根据权利要求2所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述下模顶板上的咖啡机顶盖装饰片翻边压型模边缘为翻边,中部区域并列设置多个凹槽。
10. 根据权利要求9所述咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,其特征在于,所述翻边是间隔设置的翻爪。

咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,尤其是咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具。

背景技术

[0002] 传统咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,上模是一整体板块,该结构的压型模具冲压出的装饰片,产品表面扭曲不平整,很难达到设计人员要求。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,以至少解决传统模具生产的咖啡机顶盖装饰片产品表面扭曲不平整的问题。

[0004] 本实用新型提供的咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具,包括上模座、下模座、上模、下模;

[0005] 所述上模由固定上模、活动上模构成,所述活动上模套设在固定上模的外周,所述固定上模的高度高于活动上模;

[0006] 所述下模位于下模座的上端,所述下模与下模座间安有第一弹性件;

[0007] 所述活动上模的上端通过第一压力杆连接有第一压板;所述固定上模与第一压板间安装有第二压板;所述第二压板两端通过第二压力杆与下模座相连;所述第二压板与下模间安有第二弹性件;所述上模座位于第一压板的上端,所述上模座与第二压板间设有支杆。

[0008] 进一步的,所述下模呈凹槽状,所述凹槽内安装下模顶板,所述下模顶板在下模内可上下移动,所述第一弹性件透过下模连接下模座与下模顶板。

[0009] 进一步的,所述第一压板与上模座间设有第三弹性件。

[0010] 进一步的,所述第三弹性件为柔性橡胶。

[0011] 进一步的,所述柔性橡胶为两个,垂直于支柱,并列安放。

[0012] 进一步的,所述活动上模的拐角处均设有第一压力杆。

[0013] 进一步的,所述第二压板长于第一压板,所述第二压板两端的中部位置各装有一个所述第二压力杆。

[0014] 进一步的,所述第一弹性件、第二弹性件为弹簧。

[0015] 进一步的,所述下模顶板上的咖啡机顶盖装饰片翻边压型模边缘为翻边,中部区域并列设置多个凹槽。

[0016] 进一步的,所述翻边是间隔设置的翻爪。

[0017] 本实用新型通过将原来整体式的上模做成分离式上模,该结构在生产时将产品先翻边后,再压型,使产品在外加压力的情况下压型,生产出的产品平整,不会出现翘曲的现象。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型实施例咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型实施例中顶盖装饰片翻边压型模结构示意图。

[0020] 1、上模座；2、下模座；3、固定上模；4、活动上模；5、下模；6、第一压力杆；7、第二压力杆；8、第一压板；9、第二压板；10、第一弹性件；11、第二弹性件；12、第三弹性件；13、支杆；14、下模顶板；21、翻爪；22、凹槽。

具体实施方式

[0021] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案，下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分的实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本实用新型保护的范围。

[0022] 需要说明的是，本实用新型的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不必用于描述特定的顺序或先后次序。

[0023] 实施例

[0024] 本实用新型实施例咖啡机顶盖装饰片翻边压型模具，包括上模座1、下模座2、上模、下模5；

[0025] 所述上模由固定上模3、活动上模4构成，所述活动上模4套设在固定上模3的外周，所述固定上模3的高度高于活动上模4；

[0026] 所述下模5位于下模座2的上端，所述下模5与下模座2间安有第一弹性件10；

[0027] 所述活动上模4的上端通过第一压力杆6连接有第一压板8；所述固定上模3与第一压板8间安装有第二压板9；所述第二压板9两端通过第二压力杆7与下模座2相连；所述第二压板9与下模5间安有第二弹性件11；所述上模座1位于第一压板8的上端，所述上模座1与第二压板9间设有支杆13。

[0028] 其中，下模5呈凹槽状，凹槽内设有下模顶板14，下模顶板14在下模5内可上下移动，第一弹性件10透过下模5，连接下模顶板14与下模座2；下模5对下模顶板14起到限位的作用；下模顶板14的顶部为型腔，活动上模4的底部与下模顶板14除去型腔的边沿位置相对；

[0029] 所述第一压力杆6、第二压力杆7均是由导杆、导杆套构成，导杆安装在导杆套内；第一压力杆6的导杆套位于第一压力杆6的上端；第二压力杆7的导杆套位于第二压力杆7的下端；

[0030] 模具工作前活动上模4和固定上模3的下端面处于齐平状态，工作时活动上模4和固定上模3一起压住产品向下运动，进入下模顶板14的型腔，产品四周翻边；下模顶板14运动到位后，活动上模4停止运动，固定上模3继续向下进入下模顶板14的型腔内，完成对产品的压型。

[0031] 本实用新型实施例通过将原来整体式的上模做成分离式上模，该结构在生产时将产品先翻边后再压型，使产品在外加压力的情况下压型，生产出的产品平整，不会出现翘曲的现象。

- [0032] 可选的,所述第一压板8与上模座1间设有第三弹性件12。
- [0033] 其中,所述第三弹性件12为柔性橡胶。所述柔性橡胶为多个,并列设置。
- [0034] 具体的,所述柔性橡胶呈柱状,所述柔性橡胶为多个,垂直支柱的方向并列安放在上槽座与第一压板8间。
- [0035] 本实用新型实施例柔性橡胶起到预压作用。
- [0036] 可选的,所述活动上模4的拐角处均设有第一压力杆6。
- [0037] 具体的,活动上模4外周呈方形,在方形的拐角处均安装第一压力杆6,即由活动上模4四拐角处的第一压力杆6连接第一压板8。
- [0038] 本实用新型实施例由于在拐角处均安装第一压力杆6,通过第一压板8对活动上模4施压时,活动上模4各处受力均匀,该结构也方便在第一压板8下面安装第二压板9。
- [0039] 可选的,所述第二压板9的长度长于第一压板8,所述下模5的两侧分别装有第二压力杆7,所述第二压力杆7另一端与第二压板9相连;
- [0040] 具体的,所述第二压板9安装在第一压板8下面,所述第一压力杆6分别位于第一压板8的两侧;第二压力杆7位于第二压板9的两端,下模5也位于两个第二压力杆7之间。
- [0041] 本实用新型实施例该结构,第二压力杆7起到导向作用,使第二压板9平稳下压,同时该结构紧凑。
- [0042] 可选的,所述第一弹性件10、第二弹性件11为弹簧。
- [0043] 可选的,所述上模上的咖啡机顶盖装饰片翻边压型模边缘为翻边,中部区域并列设置多个凹槽22。
- [0044] 可选的,所述翻边是间隔设置的翻爪21。
- [0045] 最后应当说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对其限制,尽管参照上述实施例对本实用新型进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解,技术人员阅读本申请说明书后依然可以对本实用新型的具体实施方式进行修改或者等同替换,但这些修改或变更均未脱离本实用新型申请待批权利要求保护范围之内。

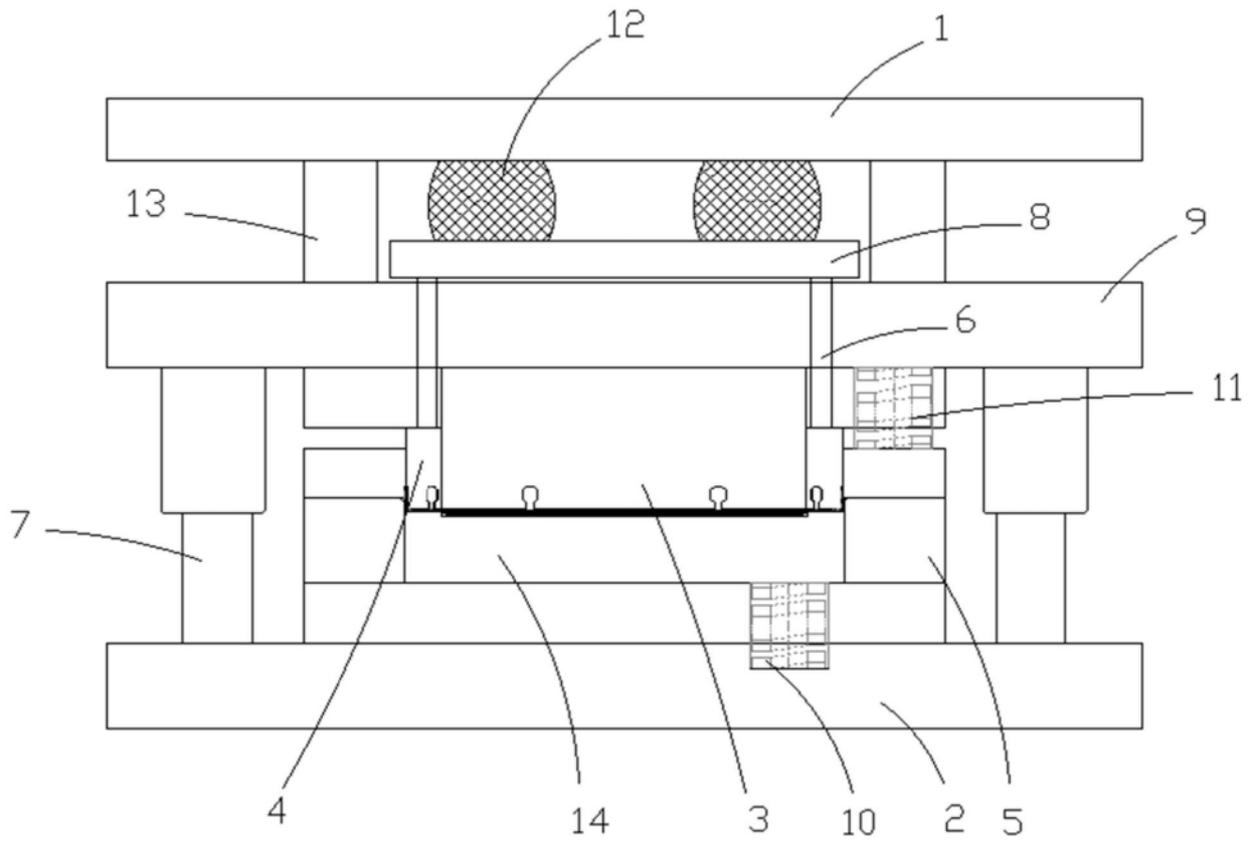


图1

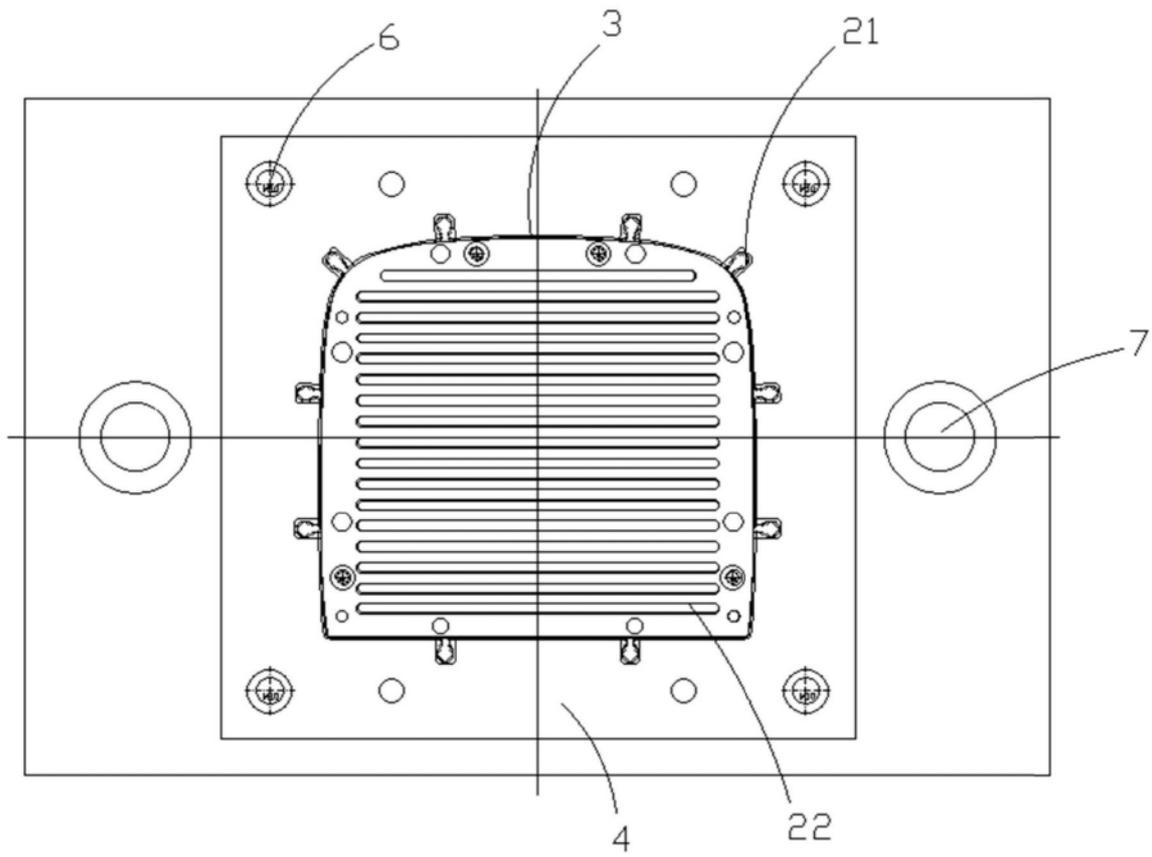


图2