



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102363243 A

(43) 申请公布日 2012. 02. 29

(21) 申请号 201110296148. 0

(22) 申请日 2011. 10. 08

(71) 申请人 江门市三泰照明制品有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区杜阮镇龙眼村江杜西路 42 号 -1 号

(72) 发明人 梁燕娜

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 喻新学

(51) Int. Cl.

B23K 11/11 (2006. 01)

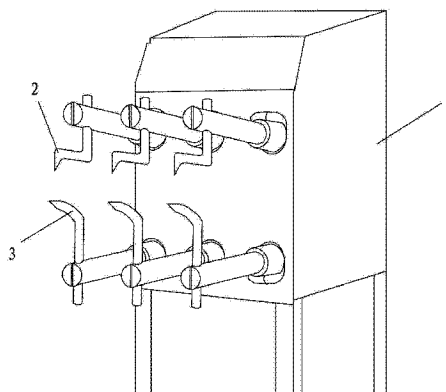
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种多焊头电焊机

(57) 摘要

本发明公开了一种多焊头电焊机,包括机箱,所述机箱上设置有向前方伸出的至少两个电热点焊头,本设计的多焊头电焊机能一次对多个位置进行点焊,提高点焊的效率,有效提高灯箱的生产效率。



1. 一种多焊头电焊机,包括机箱(1),其特征在于:所述机箱(1)上设置有向前方伸出的至少两个电热点焊头(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种多焊头电焊机,其特征在于:所述电热点焊头(2)平行设置在机箱(1)上。

3. 根据权利要求1所述的一种多焊头电焊机,其特征在于:所述机箱(1)上对应电热点焊头(2)在下方设置有助于支撑物件的支撑架(3)。

一种多焊头电焊机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种焊机,特别是一种具有多个电热点焊头的电焊机。

背景技术

[0002] 在天花灯灯箱的生产过程中,有一个步骤是采用电热点焊机将组成灯箱的框架焊接起来,传统的电热点焊机上只有一个点焊头,使用的时候一次只能点焊一个位置,速度慢,影响生产效率,不能满足现代快速生产的需求。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本发明提供一种多焊头电焊机,可以一次进行多处位置的点焊,有效提高生产效率。

[0004] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:

一种多焊头电焊机,包括机箱,所述机箱上设置有向前方伸出的至少两个电热点焊头。

[0005] 作为上述技术方案的进一步改进,所述电热点焊头平行设置在机箱上,进行焊接时所述电热点焊头同时进行点焊。

[0006] 作为上述技术方案的进一步改进,所述机箱上对应电热点焊头在下方设置有用以支撑物件的支撑架。

[0007] 本发明的有益效果是:本设计的多焊头电焊机,一次能对多点进行点焊,提高点焊的效率,有效提高灯箱的生产效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0009] 图 1 是本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参照图 1,本发明的优选实施例一种多焊头电焊机,用于 LED 天花灯灯箱的焊接,本设计的多焊头电焊机包括机箱 1,机箱 1 上设置有向前方伸出的至少两个电热点焊头 2,电热点焊头 2 平行设置在机箱 1 上,机箱 1 上对应电热点焊头 2 在下方还设置有用以支撑物件的支撑架 3。

[0011] 进行灯箱焊接时,将灯箱框架放置在支撑架 3 上,启动电源,当电热点焊头 2 发热后,按下控制按钮可操作平行排列的多个电热点焊头 2 同时进行点焊,提高灯箱的焊接速度,有效提高生产效率。

[0012] 以上所述仅为本发明的优选实施方式,只要以基本相同手段实现本发明目的的技术方案都属于本发明的保护范围之内。

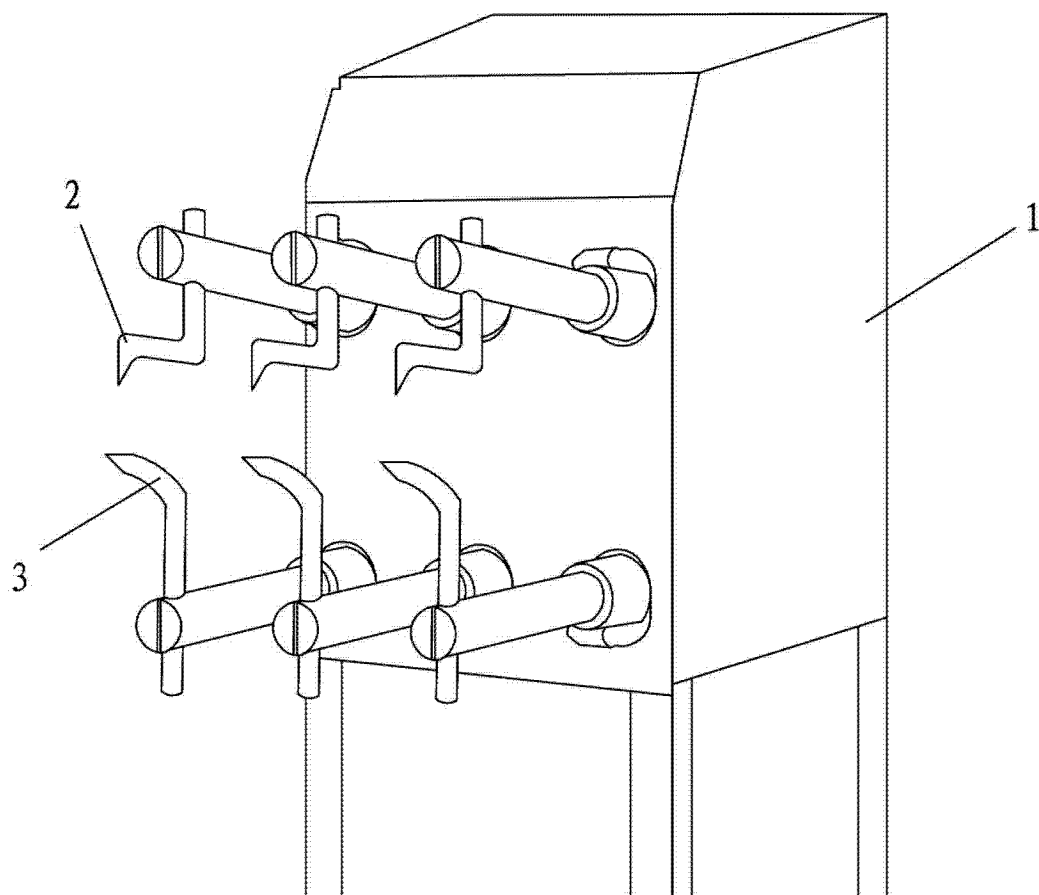


图 1