

kładzie wykonania - na rysunku, na którym przedstawiono przystawkę w przekroju.

W przykładowym wykonaniu przystawka według wynalazku jest zamontowana pomiędzy górną płytą prasy hydraulicznej a podstawą 9 tej prasy nie pokazanej na rysunku, natomiast pozostałe zespoły przystawki są zamontowane do dolnej podstawy 9.

Oddzielny zespół stanowi tłocznik 8 osadzony za pomocą uchwytu 12 do górnej płyty prasy hydraulicznej.

Do podstawy 9 prasy hydraulicznej poprzez cztery prowadnice kolumnowe 10 i płytę pośrednią 11 jest zamocowana przystawka, wyposażona w cylinder 4, w którym umieszczony jest tłok 5 o podwójnej powierzchni działania. Tłoczysko tłoka 5 zamocowane jest w płycie dolnej 6, w której rozłącznie są zamocowane ciągnowe kolumny 7 i płyta dociskowa 2. W ścianie bocznej cylindra 4 wykonane są dwa otwory 13 pozwalające na odpowiednie dozowanie czynnika roboczego z rozdzielacza 14 zasilającego górną lub dolną komorę cylindra 4. Płyta pośrednia 11 posiada otwór 15, przez który jest przemieszczana próbka 1 popychana kulistym tłoczniakiem 8 poprzez otwór w płycie dociskowej 2 oraz otwór matrycy w płycie kalibrującej 3. Płyta kalibrująca 3 jest umieszczona pomiędzy płytą dociskową 2 a płytą pośrednią 11.

Zasada działania przystawki według wynalazku jest następująca.

Odpowiednio przygotowane próbki 1 blach są wprowadzone pomiędzy płytę kalibrującą 3 i płytę dociskową 2 i następnie dociśnięte. Czynniki robocze zostaje podany do rozdzielacza 14, gdzie dokonuje się odpowiednia redukcja jego ciśnienia i kierowany jest do górnego otworu 13 w cylindrze 4. W efekcie doprowadzenia czynnika roboczego tłok 5 przemieszcza się w dół cylindra 4 pociągając płytę dolną 6 i zespół kolumn ciągnowych 7, a przez to i płytę dociskową 2. Docisk zostaje zrealizowany przez płytę dociskową 2 przemieszczającą się w kierunku nieruchomej próbki 1 osadzonej na płycie kalibrującej 3.

Odkształcenie próbki 1 za pomocą maszyny wytrzymałościowej jest zrealizowane poprzez poda-

wanie czynnika roboczego pod jej tłok co powoduje ruch podstawy dolnej 9 prasy hydraulicznej, w kierunku tłoczniaka kulistego 8 osadzonego na nieruchomej płycie górnej. Tłocznik 8 przemieszczający się przez otwór w płycie dociskowej 2 odkształca próbkę 1 w kierunku otworu 15 znajdującego się w płycie pośredniej 11 poprzez płytę kalibrującą 3.

Odciążenie próbki 1 następuje przez zmianę kierunku przepływu czynnika roboczego do cylindra 4. Tłok 5 przemieszcza się w górę cylindra 4 pociągając płytę pośrednią 6 i kolumny ciągnowe 7 oraz płytę dociskową 2. Przez szczelinę utworzoną między płytą dociskową 2 i płytą kalibrującą 3 jest wyjmowana próbka 1 z urządzenia.

Odczytanie wartości i określanie odkształceń badanej próbki następuje według znanej metody Nakazima, przez odczytanie głębokości wytłoczki z liniału pomiarowego przymocowanego do ruchomej płyty dolnej 9, oraz określenie wartości głównych odkształceń.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przystawka do maszyn wytrzymałościowych pojedynczego działania mocowana pomiędzy trawersy tych maszyn, **znamienna tym**, że jest wyposażona w oparty o płytę pośrednią (11) maszyny cylinder (4) z tłakiem (5) o podwójnej powierzchni roboczej, którego tłoczysko jest zamocowane w dolnej płycie (6), w której są osadzone rozłącznie ciągnowe kolumny (7) z zamocowaną do nich płytą dociskową (2), przy czym pomiędzy płytą dociskową (2) a płytą pośrednią (11) jest umieszczona płyta kalibrująca (3), natomiast w górnej płycie maszyny wytrzymałościowej za pomocą uchwytu (12) jest zamocowany tłocznik kulisty (8).

2. Przystawka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że w ścianie bocznej cylindra (4) znajdują się otwory (13) do dozowania czynnika roboczego z rozdzielaczem (14).

3. Przystawka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że płyta pośrednia (11) posiada otwór (15), przez który jest przemieszczona próbka (1).

123 575

