

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

54441

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.I.1966 (P 112 474)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1967

Kl. 82 a, 2

MKP F 26 b

21/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zygfryd Kasprowski, inż. Kazimierz Dybał

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”,
Gliwice (Polska)

Suszarka do suszenia zwłaszcza ciężkich form i rdzeni odlewniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest suszarka z wysuwającym wozem do suszenia zwłaszcza ciężkich form i rdzeni odlewniczych o znacznej wysokości, w układzie pionowego przepływu spalin, w systemie obiegowym.

Dotychczas suszono ciężkie formy i rdzenie w suszarkach komorowych, do których wprowadzano od czoła lub z boków gorące spaliny, które przebiegając wzdłuż lub w poprzek komory obmywały powierzchnie form i rdzeni nachylone lub równoległe do ich kierunku przepływu. Pozostałe powierzchnie, a w szczególności prostopadłe do kierunku przepływu gazów oraz powierzchnie otworów pionowych miały słaby kontakt z suszącymi gazami. Suszenie takie było bardzo nierównomierne powodując często pękanie form i rdzeni.

Wad powyższych nie wykazuje suszarka według wynalazku przeznaczona do suszenia ciężkich zwłaszcza wysokich form i rdzeni odlewniczych i innych, bowiem suszące gazy przepływają z góry na dół równomiernie w całym przekroju komory obmywają wszechstronnie formy i rdzenie podgrzewają je i suszą równomiernie w całym przekroju, co zabezpiecza przed ich pękaniem i deformowaniem. Ponadto natężenie przepływu w poszczególnych miejscach komory może być regulowane żaluzjami, celem wyrównania ewentualnych nierównomierności przepływu strug spalin.

2

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój pionowy suszarki. Na rysunku oznaczają: komora 1 suszenia, komory 2 spalania i mieszania, tłoczący przewód 3, regulacyjne przesłony 4 zabudowane w rozdzielczych kierownicach 5, umiejscowionych w stropie 6. Ustawione formy i rdzenie stoją na przewiewnym wozie 7, pod którym umieszczone są na całej powierzchni regulowane odciągi 8, wiodące do zbiorczych kanałów 9, z kierownicami 10 do obiegowego wentylatora 11, podłączonego tłoczącym przewodem 12 do komory spalania i mieszania 2. Suszarka ma kanał 13, łączący dodatkowo komorę z kominem niepokazanym na rysunku.

Działanie wyżej opisanej suszarki jest następujące: formy i rdzenie ustawia się na wysunięty z komory 1 wóz 7, następnie wóz 7 wtacza się do komory 1 i zamyka drzwi suszarki. Świeże spaliny wytworzone w komorze spalania 2 mieszane są z gazami obiegowymi i tłoczone przewodem 3 przez regulacyjne przesłony 4 do systemu kierownic 5, umiejscowionych w stropie 6. Rozdzielone według potrzeby gazy na całym przekroju komory suszenia 1 wypychane są kierownicami rozdzielczymi 5 w dół, obmywają wokół i wewnątrz formy i rdzenie i przeciągane są przez przewiewny wóz 7, regulowany odciągami 8 do kanałów zbiorczych 9 z kierownicami 10, wiodących do otworu ssącego wentylatora 11, a z niego przewodem tłoczącym 12 do komory spalania i mie-

szania 2. Nadmiar gazów odprowadzony jest kanałem 13 do komina.

Zastrzeżenie patentowe

Suszarka do suszenia, zwłaszcza ciężkich form i rdzeni odlewniczych, posiadająca pionowy częściowo zamknięty obieg spalin, **znamienna tym**, że na wlocie spalin przewodu (3) ustawione są rozdzielcze kierownice (5), zaopatrzone w prze-

słony (4), służące do regulacji strumieni gazów, przepływających do komory suszenia (1), oraz równomiernie rozmieszczone na dnie komory odciagi (8), zawierające regulacyjne przesłony i kierownice (10), umieszczone w kanale zbiorczym (9), ustalające równomierny wypływ spalin do otworu ssącego wentylatora (11), tłoczącego przewodem (12), spaliny do komory spalania i mieszania (2), a częściowo do kanału kominowego (13).

