



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202003750 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 05

(21) 申请号 201120084600. 2

(22) 申请日 2011. 03. 28

(73) 专利权人 扬州赛格线缆有限公司

地址 225131 江苏省扬州市开发区金港路
128 号

(72) 发明人 朱增明

(74) 专利代理机构 扬州苏中专利事务所（普通
合伙）32222

代理人 许必元

(51) Int. Cl.

H01B 9/00 (2006. 01)

H01B 5/08 (2006. 01)

H01B 3/44 (2006. 01)

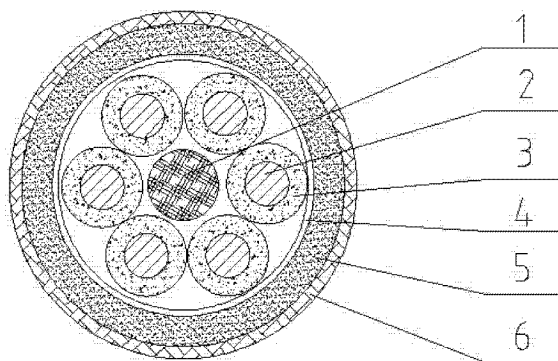
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆

(57) 摘要

本实用新型涉及一种自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆,属于电缆技术领域。包括缆芯和护套,其特征是在缆芯上绕包玻璃纤维带,玻璃纤维带上挤包硅橡胶护套,在硅橡胶护套上编织不锈钢丝编织铠装层,所述的缆芯为绝缘线芯绞合而成,缆芯的中心填充麻绳。所述的绝缘线芯为在导体上挤包聚全氟乙丙烯绝缘层构成,所述的导体为多股镀锡丝软导体束合而成。本实用新型结构简单,生产制造容易,使用性能好。该产品具有耐高温、抗氧化、柔软、适宜频繁移动不易断、抗拉、防烫伤等优点。



1. 自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆,包括缆芯和护套,其特征是在缆芯上绕包玻璃纤维带,玻璃纤维带上挤包硅橡胶护套,在硅橡胶护套上编织不锈钢丝编织铠装层,所述的缆芯由绝缘线芯绞合而成,缆芯的中心填充麻绳。

2. 根据权利要求 1 所述的自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆,其特征是所述的绝缘线芯为在导体上挤包聚全氟乙丙烯绝缘层构成,所述的导体为多股镀锡铜丝束。

自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆的结构,特别是一种自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆,属于电缆技术领域。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断进步,焊接设备工艺近年来发展迅速,自动埋弧焊机在很多行业得到广泛应用,如石油、化工、钢铁、冶金等重工业,由此带动自动埋弧焊机专用电缆的需求也不断增长。自动埋弧焊机专用电缆的工作环境越来越复杂,要求耐高温、抗氧化、柔软、适宜频繁移动不易断、抗拉、防烫伤等,但现有的电缆不能满足需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述现有电缆存在的不足,提供一种耐高温、抗氧化、柔软、适宜频繁移动不易断、抗拉、防烫伤的自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,自动埋弧焊机用耐高温柔性电缆,包括缆芯和护套,其特征是在缆芯上绕包玻璃纤维带,玻璃纤维带上挤包硅橡胶护套,在硅橡胶护套上编织不锈钢丝编织铠装层,所述的缆芯由绝缘线芯绞合而成,缆芯的中心填充麻绳。

[0005] 所述的绝缘线芯为在导体上挤包聚全氟乙丙烯绝缘层构成,所述的导体为多股镀锡铜丝束。

[0006] 本实用新型结构简单合理简单,生产制造容易,使用寿命长。本实用新型在常规线缆的基础上,对其工艺结构及材料进行系统改进和升级,导体采用多股镀锡铜丝束合,六类导体,结构柔软,且在高温状态下,导体不会发生氧化现象。绝缘层为聚全氟乙丙烯塑料,采用高温挤塑工艺,保证绝缘层均匀一致,该材料具有良好的耐高温性(200℃)、电绝缘性、耐老化性。缆芯由六种不同颜色线芯绞合而成,缆芯中间放置电缆专用麻绳作填充物,使电缆结构稳定、圆整,并起抗拉作用。缆芯外包裹玻璃纤维带,护套采用硅橡胶弹性体护套料,该材料质地柔软且能耐 180℃ 高温,电缆的最外层采用不锈钢丝编织铠装,密度达 95% 以上,可有效防止焊接处的局部高温烫伤电缆,同时也起抗拉伸作用,保证该产品长期使用。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图中:1 麻绳、2 导体、3 聚全氟乙丙烯绝缘层、4 玻璃纤维带、5 硅橡胶护套、6 不锈钢丝编织铠装层。

具体实施方式

[0009] 如图 1:在多股镀锡铜丝软导体 2 上挤包聚全氟乙丙烯绝缘层 3 构成绝缘线芯,6 个绝缘线芯绞合成缆芯,缆芯的中心填充麻绳 1,在缆芯上绕包玻璃纤维带 4,玻璃纤维带上挤包硅橡胶护套 5,在硅橡胶护套上编织不锈钢丝编织铠装层 6,构成自动埋弧焊机用耐

高温柔性电缆。

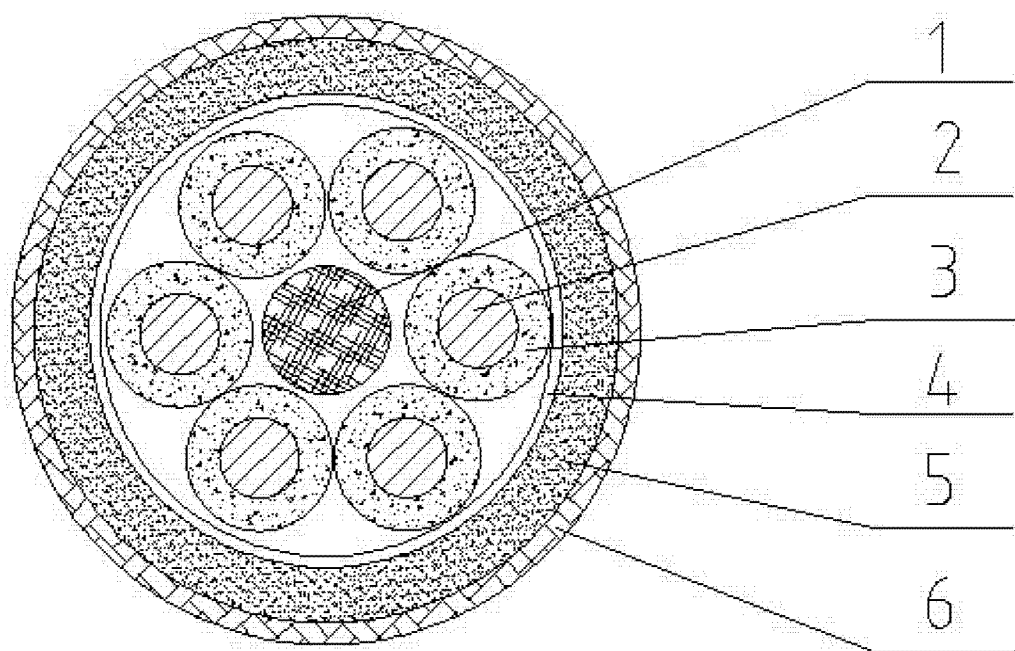


图 1