



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217867275 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 22

(21) 申请号 202220965716.5

(22) 申请日 2022.04.22

(73) 专利权人 安徽永邦纸塑制品有限公司
地址 239064 安徽省滁州市世纪大道810号

(72) 发明人 李国清 赵洛

(51) Int. Cl.

B65H 23/038 (2006.01)

B65H 35/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

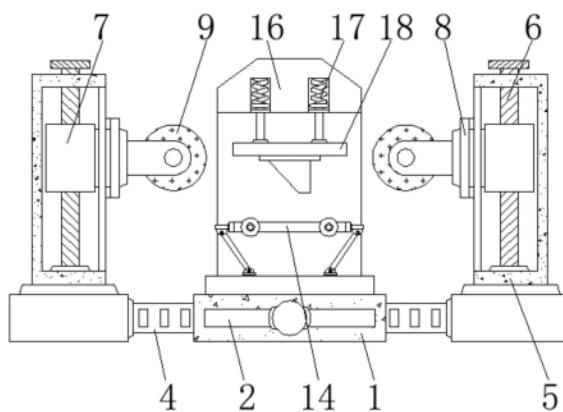
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种宽度可调的PVC膜自动分切机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种宽度可调的PVC膜自动分切机,包括底座,底座的前后两侧外部表面设置有安装扣,底座的两侧顶端通过安装扣与侧杆相互连接,且侧杆位于底座的左右两侧内部,并且侧杆的外侧顶端和支撑架相互连接,支撑架的上端内部设置有转杆,且转杆的中部外侧套有内块,安装板的内侧表面设置有转辊,底座的上部内侧安装有滑块,且滑块的外部表面和压缩弹簧相互连接,支撑柱的两端顶部安装有固定轴,内板的两侧内部均安装有引导辊,底座的外侧上部设置有安装架,且安装架的上端内部设置有连接弹簧,底板的下部表面安装有切刀。该宽度可调的PVC膜自动分切机,能够根据自身的需要,将原料处理成不同的长度,方便操作人员的使用。



1. 一种宽度可调的PVC膜自动分切机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的前后两侧外部表面设置有安装扣(2),且安装扣(2)的中部之间通过弹力绳(3)相互连接,所述底座(1)的两侧顶端通过安装扣(2)与侧杆(4)相互连接,且侧杆(4)位于底座(1)的左右两侧内部,并且侧杆(4)的外侧顶端和支撑架(5)相互连接,所述支撑架(5)的上端内部设置有转杆(6),且转杆(6)的中部外侧套有内块(7),并且转杆(6)通过内块(7)与安装板(8)相互连接,同时安装板(8)套在支撑架(5)的外部,所述安装板(8)的内侧表面设置有转辊(9),所述底座(1)的上部内侧安装有滑块(10),且滑块(10)的外部表面和压缩弹簧(11)相互连接,并且滑块(10)的上端顶部和支撑柱(12)相互连接,所述支撑柱(12)的两端顶部安装有固定轴(13),且支撑柱(12)通过上端顶部的固定轴(13)与内板(14)相互连接,所述内板(14)的两侧内部均安装有引导辊(15),所述底座(1)的外侧上部设置有安装架(16),且安装架(16)的上端内部设置有连接弹簧(17),并且安装架(16)通过连接弹簧(17)与底板(18)相互连接,同时底板(18)位于安装架(16)的上部内侧,所述底板(18)的下部表面安装有切刀(19),且底板(18)和切刀(19)之间通过固定块(20)相互连接。

2. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述侧杆(4)通过安装扣(2)与底座(1)构成滑动结构,且侧杆(4)的表面和安装扣(2)的连接方式为嵌套连接,并且侧杆(4)的顶端和支撑架(5)为一体化结构。

3. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述安装板(8)通过内块(7)与转杆(6)构成升降结构,且内块(7)与转杆(6)的连接方式为螺纹连接,并且转杆(6)与支撑架(5)构成转动结构。

4. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述支撑柱(12)通过固定轴(13)与滑块(10)构成转动结构,且滑块(10)与底座(1)构成滑动结构,并且滑块(10)通过压缩弹簧(11)与底座(1)构成弹性结构。

5. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述内板(14)的内部为镂空结构,且内板(14)通过支撑柱(12)与底座(1)构成升降结构。

6. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述底板(18)与安装架(16)构成升降结构,且底板(18)通过连接弹簧(17)与安装架(16)构成弹性结构。

7. 根据权利要求1所述的一种宽度可调的PVC膜自动分切机,其特征在于:所述切刀(19)通过固定块(20)与底板(18)构成滑动结构,且固定块(20)与底板(18)之间通过固定螺丝相互连接。

一种宽度可调的PVC膜自动分切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸塑印刷技术领域,具体为一种宽度可调的PVC膜自动分切机。

背景技术

[0002] 分切机是一种将宽幅纸张、云母带或薄膜分切成多条窄幅材料的机械设备,常用于造纸机械、电线电缆云母带及印刷包装机械,在印刷领域中,分切机的使用,能够方便人员的印刷处理。

[0003] 在现有的自动分切机中,无法根据自身的需要,将原料分切成不同的大小,并且在使用时,原料容易发生缠绕的情况,导致自身的实用性较差。针对上述问题,在原有自动分切机的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种宽度可调的PVC膜自动分切机,解决了在现有的自动分切机中,无法根据自身的需要,将原料分切成不同的大小,并且在使用时,原料容易发生缠绕的情况,导致自身的实用性较差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种宽度可调的PVC膜自动分切机,包括底座,所述底座的前后两侧外部表面设置有安装扣,且安装扣的中部之间通过弹力绳相互连接,所述底座的两侧顶端通过安装扣与侧杆相互连接,且侧杆位于底座的左右两侧内部,并且侧杆的外侧顶端和支撑架相互连接,所述支撑架的上端内部设置有转杆,且转杆的中部外侧套有内块,并且转杆通过内块与安装板相互连接,同时安装板套在支撑架的外部,所述安装板的内侧表面设置有转辊,所述底座的上部内侧安装有滑块,且滑块的外部表面和压缩弹簧相互连接,并且滑块的上端顶部和支撑柱相互连接,所述支撑柱的两端顶部安装有固定轴,且支撑柱通过上端顶部的固定轴与内板相互连接,所述内板的两侧内部均安装有引导辊,所述底座的外侧上部设置有安装架,且安装架的上端内部设置有连接弹簧,并且安装架通过连接弹簧与底板相互连接,同时底板位于安装架的上部内侧,所述底板的下部表面安装有切刀,且底板和切刀之间通过固定块相互连接。

[0008] 优选的,所述侧杆通过安装扣与底座构成滑动结构,且侧杆的表面和安装扣的连接方式为嵌套连接,并且侧杆的顶端和支撑架为一体化结构。

[0009] 优选的,所述安装板通过内块与转杆构成升降结构,且内块与转杆的连接方式为螺纹连接,并且转杆与支撑架构成转动结构。

[0010] 优选的,所述支撑柱通过固定轴与滑块构成转动结构,且滑块与底座构成滑动结构,并且滑块通过压缩弹簧与底座构成弹性结构。

[0011] 优选的,所述内板的内部为镂空结构,且内板通过支撑柱与底座构成升降结构。

[0012] 优选的,所述底板与安装架构成升降结构,且底板通过连接弹簧与安装架构成弹

性结构。

[0013] 优选的,所述切刀通过固定块与底板构成滑动结构,且固定块与底板之间通过固定螺丝相互连接。

[0014] (三)有益效果

[0015] 本实用新型提供了一种宽度可调的PVC膜自动分切机。具备以下有益效果:

[0016] (1)、该宽度可调的PVC膜自动分切机,通过支撑架的使用,能够对转杆进行旋转,之后便可对内块进行升降,进而对转辊的高度进行调节,同时因为支撑柱的使用,能够对上侧的内板起到支撑作用,进而完成对引导辊的连接,之后该装置能够对处理的原料进行引导,避免发生缠绕的情况。

[0017] (2)、该宽度可调的PVC膜自动分切机,通过底板的使用,能够对下侧的固定块进行滑动,进而对切刀的位置进行调节,之后该装置可以根据自身的需要,将原料切割成不同的宽度,提高了该装置的实用性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型剖面主视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型底座和内板连接主视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型底座和侧杆连接俯视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型底板仰视结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、安装扣;3、弹力绳;4、侧杆;5、支撑架;6、转杆;7、内块;8、安装板;9、转辊;10、滑块;11、压缩弹簧;12、支撑柱;13、固定轴;14、内板;15、引导辊;16、安装架;17、连接弹簧;18、底板;19、切刀;20、固定块。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1-4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种宽度可调的PVC膜自动分切机,包括底座1、安装扣2、弹力绳3、侧杆4、支撑架5、转杆6、内块7、安装板8、转辊9、滑块10、压缩弹簧11、支撑柱12、固定轴13、内板14、引导辊15、安装架16、连接弹簧17、底板18、切刀19和固定块20,底座1的前后两侧外部表面设置有安装扣2,且安装扣2的中部之间通过弹力绳3相互连接,底座1的两侧顶端通过安装扣2与侧杆4相互连接,且侧杆4位于底座1的左右两侧内部,并且侧杆4的外侧顶端和支撑架5相互连接,侧杆4通过安装扣2与底座1构成滑动结构,且侧杆4的表面和安装扣2的连接方式为嵌套连接,并且侧杆4的顶端和支撑架5为一体化的结构,该装置通过弹力绳3的使用,能够把安装扣2进行拉动,之后便可对两侧的侧杆4位置进行固定,避免发生晃动的情况,支撑架5的上端内部设置有转杆6,且转杆6的中部外侧套有内块7,并且转杆6通过内块7与安装板8相互连接,同时安装板8套在支撑架5的外部,安装板8通过内块7与转杆6构成升降结构,且内块7与转杆6的连接方式为螺纹连接,并且转杆6与支撑架5构成转动结构,该装置通过对转杆6进行旋转,之后便可带动内块7进行升降,从

而对安装板8的高度进行调节,安装板8的内侧表面设置有转辊9,底座1的上部内侧安装有滑块10,且滑块10的外部表面和压缩弹簧11相互连接,并且滑块10的上端顶部和支撑柱12相互连接,支撑柱12通过固定轴13与滑块10构成转动结构,且滑块10与底座1构成滑动结构,并且滑块10通过压缩弹簧11与底座1构成弹性结构,因为固定轴13的使用,能够对支撑柱12进行转动,之后通过支撑柱12便可对上侧的内板14起到固定作用,支撑柱12的两端顶部安装有固定轴13,且支撑柱12通过上端顶部的固定轴13与内板14相互连接,内板14的内部为镂空结构,且内板14通过支撑柱12与底座1构成升降结构,该装置通过内板14的使用,能够对两侧的引导辊15进行连接,之后便可对处理的原料进行引导,避免发生缠绕的情况,内板14的两侧内部均安装有引导辊15,底座1的外侧上部设置有安装架16,且安装架16的上端内部设置有连接弹簧17,并且安装架16通过连接弹簧17与底板18相互连接,同时底板18位于安装架16的上部内侧,底板18与安装架16构成升降结构,且底板18通过连接弹簧17与安装架16构成弹性结构,该装置通过连接弹簧17的使用,能够对下侧的底板18进行挤压,之后便可对切刀19进行挤压,底板18的下部表面安装有切刀19,且底板18和切刀19之间通过固定块20相互连接,切刀19通过固定块20与底板18构成滑动结构,且固定块20与底板18之间通过固定螺丝相互连接,该装置通过固定块20的使用,能够对切刀19进行连接安装,进而使该装置可以将原料处理成不同的长度。

[0025] 使用时,首先对两个支撑架5的位置进行调节,首先将安装扣2向外侧拉动,之后便可使安装扣2和侧杆4分离开,进而便可对侧杆4进行滑动,从而带动支撑架5进行滑动,并且因为弹力绳3的使用,能够对安装扣2进行拉动,进而便可对侧杆4进行固定,再通过对转杆6进行旋转,因为转杆6和内块7的螺纹连接,能够带动内块7进行升降,之后便可带动转辊9进行升降,把需要处理的原料从左侧的转辊9表面抽出,之后穿过两个引导辊15的下侧表面,再从右侧的引导辊15右端向上抽出,之后和右侧的转辊9相互连接,该装置因为压缩弹簧11的使用,能够对滑块10进行挤压,从而对支撑柱12的下端进行滑动,能够使内板14向上移动,之后便可将原料和切刀19相互重合,通过对转辊9进行旋转,便可完成对原料的分切处理,而因为固定块20的使用,能够对切刀19进行移动,从而调节该装置的切割位置,方便操作人员的使用,同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0026] 综上所述,该宽度可调的PVC膜自动分切机,通过支撑架5的使用,能够对转杆6进行旋转,之后便可对内块7进行升降,进而对转辊9的高度进行调节,同时因为支撑柱12的使用,能够对上侧的内板14起到支撑作用,进而完成对引导辊15的连接,之后该装置能够对处理的原料进行引导,避免发生缠绕的情况,通过底板18的使用,能够对下侧的固定块20进行滑动,进而对切刀19的位置进行调节,之后该装置可以根据自身的需要,将原料切割成不同的宽度,提高了该装置的实用性。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在

包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

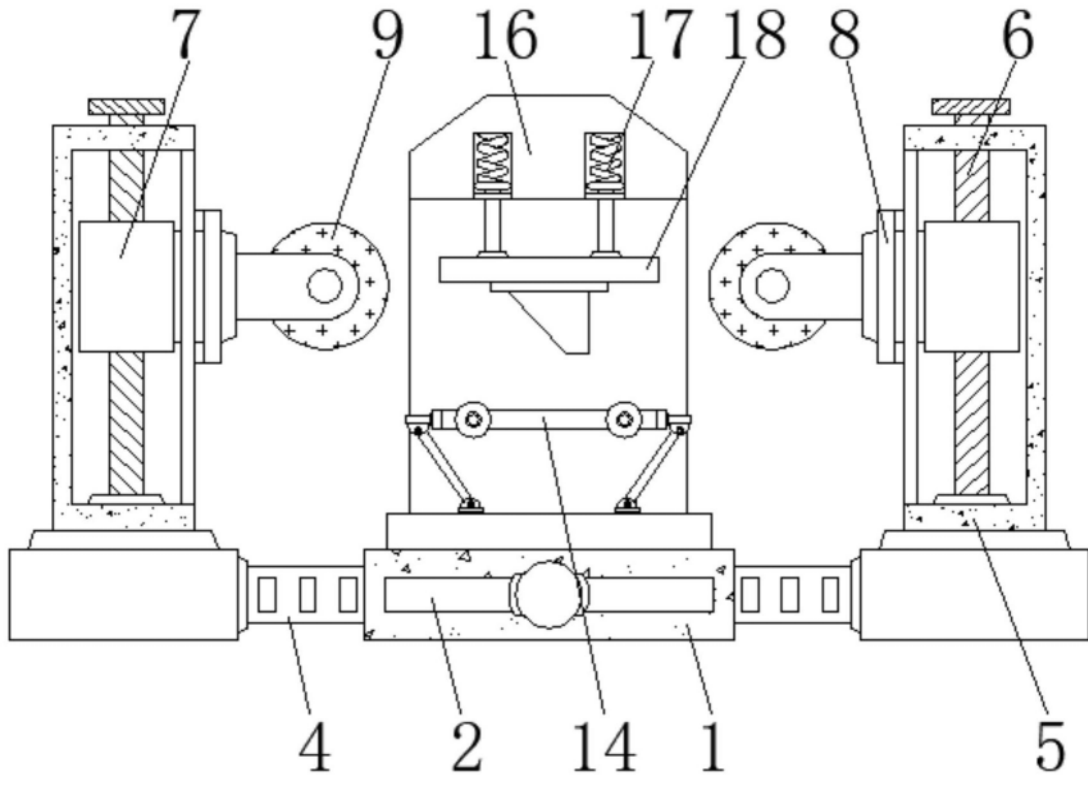


图1

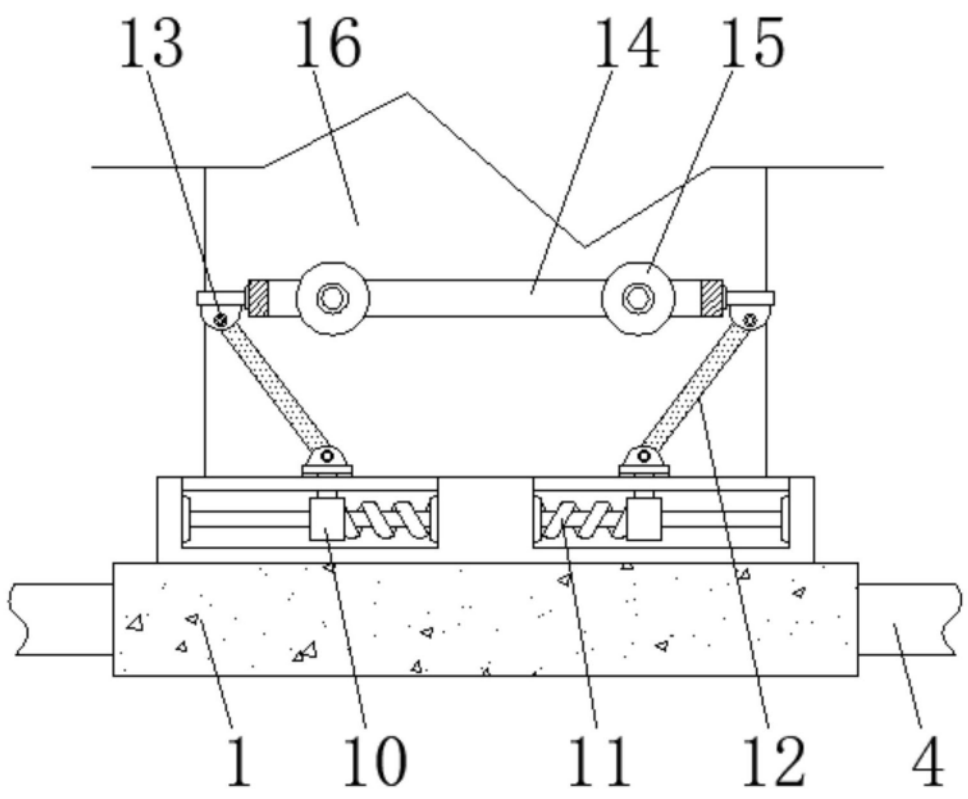


图2

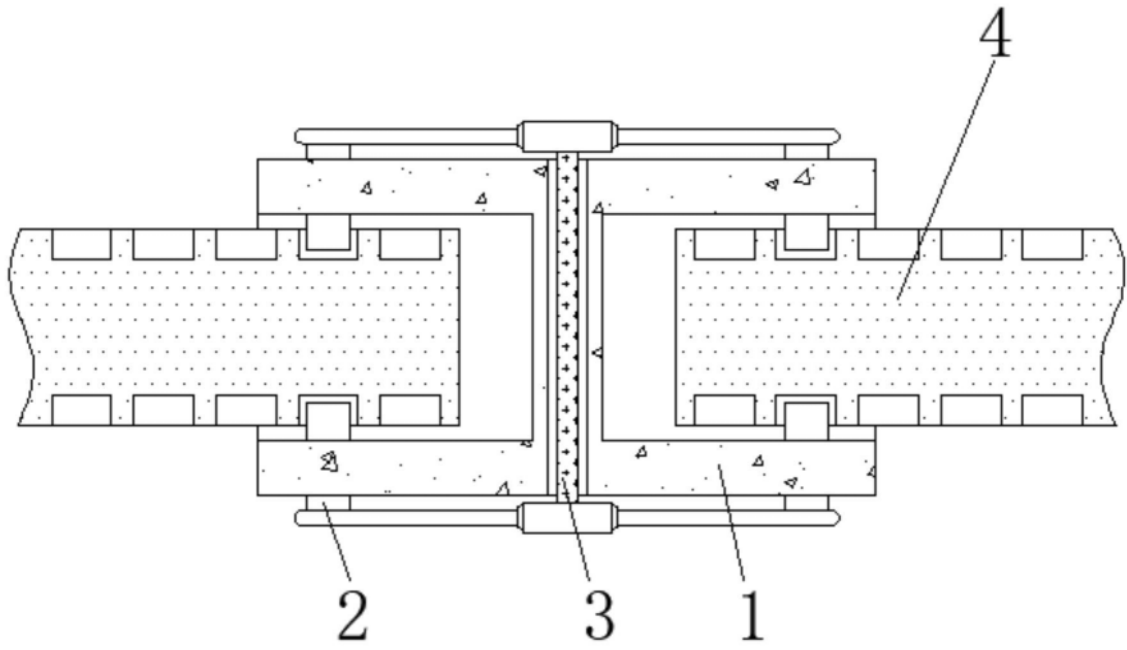


图3

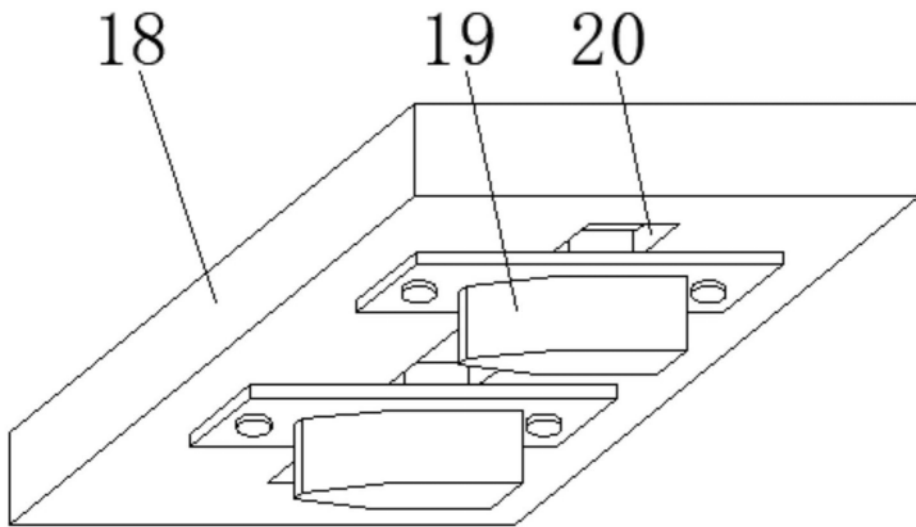


图4