



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204505033 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201420829338. 3

(22) 申请日 2014. 12. 24

(73) 专利权人 李怀玉

地址 450052 河南省郑州市二七区嵩山南路
73 号院 1 号楼 3 号

(72) 发明人 李怀玉

(51) Int. Cl.

B24D 7/10(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

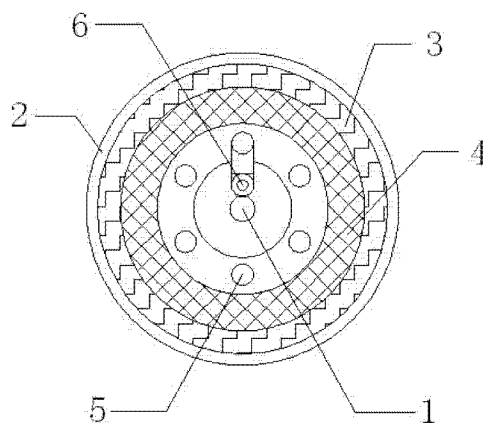
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型防堵塞砂轮

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型防堵塞砂轮,包括砂轮本体,及设置在砂轮本体上的橡胶环,及设置在砂轮本体上的弹簧环,及设置在砂轮本体上的砂带,及设置在砂轮本体上的气囊,及设置在砂轮本体上的气阀;所述橡胶环设置在砂轮本体的最外层;所述弹簧环设置在橡胶环与砂带之间;本实用新型起到更好的冷却与排屑的效果,进一步提高砂轮的磨削质量。



1. 一种新型防堵塞砂轮,其特征在于:包括砂轮本体,及设置在砂轮本体上的橡胶环,及设置在砂轮本体上的弹簧环,及设置在砂轮本体上的砂带,及设置在砂轮本体上的气囊,及设置在砂轮本体上的气阀;所述橡胶环设置在砂轮本体的最外层;所述弹簧环设置在橡胶环与砂带之间。

2. 根据权利要求 1 所述的砂轮,其特征在于:所述气囊设置有六个,且其互相连通。

3. 根据权利要求 1 所述的砂轮,其特征在于:所述气阀与气囊之间采用连管连接。

一种新型防堵塞砂轮

技术领域

[0001] 本实用新型属于金属材料领域,具体涉及一种新型防堵塞砂轮。

背景技术

[0002] 目前,常用的 CBN 砂轮外圆磨削会遇到砂轮与零件接触面时而产生零件有凹凸现象,平行度、平面度、粗糙度均达不到技术要求;是由于砂轮刀片弧形大、摩擦阻力大、磨削区温度高、零件容易因温度过高而发生热变形,还有其立压工艺不稳,造成压制密度不均匀,基体负重大,还有砂轮磨屑不能及时排出,砂轮易发生堵塞,直接影响磨削质量。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种新型防堵塞砂轮。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的砂轮,包括砂轮本体,及设置在砂轮本体上的橡胶环,及设置在砂轮本体上的弹簧环,及设置在砂轮本体上的砂带,及设置在砂轮本体上的气囊,及设置在砂轮本体上的气阀;所述橡胶环设置在砂轮本体的最外层;所述弹簧环设置在橡胶环与砂带之间。

[0007] 进一步地,所述气囊设置有六个,且其互相连通。

[0008] 进一步地,所述气阀与气囊之间采用连管连接。

[0009] (三)有益效果

[0010] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新型的砂轮,起到更好的冷却与排屑的效果,进一步提高砂轮的磨削质量。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0012] 1- 砂轮本体;2- 橡胶环;3- 弹簧环;4- 砂带;5- 气囊;6- 气阀。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示的一种新型防堵塞砂轮,包括砂轮本体 1,及设置在砂轮本体 1 上的橡胶环 2,及设置在砂轮本体 1 上的弹簧环 3,及设置在砂轮本体 1 上的砂带 4,及设置在砂轮本体 1 上的气囊 5,及设置在砂轮本体 1 上的气阀 6;所述橡胶环 3 设置在砂轮本体 1 的最外层;所述弹簧环 3 设置在橡胶环 2 与砂带 4 之间。

[0014] 其中,所述气囊 5 设置有六个,且其互相连通;所述气阀 6 与气囊 5 之间采用连管连接。

[0015] 本实用新型的砂轮,起到更好的冷却与排屑的效果,进一步提高砂轮的磨削质量。

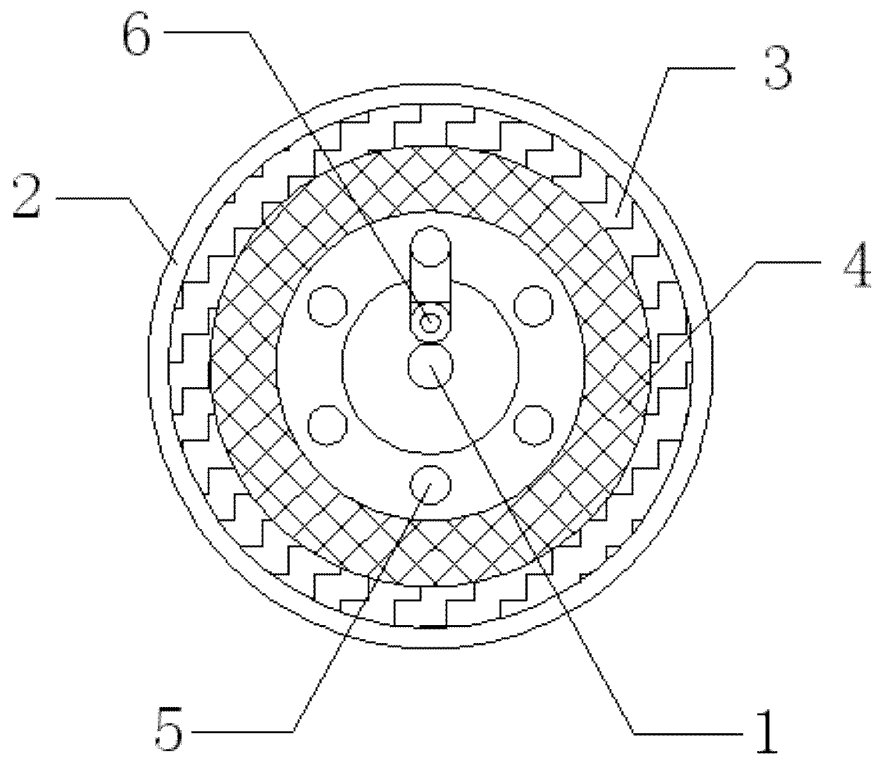


图 1