

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29116.

Kl. 76 b, 29/01.

Dolh 5/72

Friedrich Baldus i Bernhard Pross, Bocholt, Westfalia.

**Ciągarka do bawełny lub innych włókien
służąca do wytwarzania niedoprzędu z taśmy przędzywa.**

Zgłoszono 16 czerwca 1937 r.

Udzielono 6 czerwca 1940 r.

Pierwszeństwo: 23 września 1936 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy ciągarki do bawełny lub innych włókien, służącej do wytwarzania niedoprzędu z taśmy przędzywa, która przez wyciąganie zostaje uczyniona cieńszą, a następnie zostaje zgęszczona.

Aby przy przedzeniu bawełny usunąć wrzecioniarkę, proponowano już, żeby taśma przędzywa, pochodząca z ciągarki średniej, była zgęszczana za pomocą przyrządu wałkującego, znajdującego się w ciągarce, i nawijana krzyżowo. Przedzenie skutecznie się wówczas za pomocą przędzarki zaopatrzonej w przyrząd wyciągowy o dużym wyciągu. Znana jest również ciągarka, na której taśmy prze-

dziwa są wyciągane niezależnie od siebie, a następnie każda z taśm jest prowadzona oddzielnie przez rurki obrotowe, znajdujące się przed wałkami wyciągowymi, potem zaś zostają zgęszczone w przyrządzie wałkującym, znajdującym się za parą wałków wyciągowych lub w urządzeniu kalandrowym, tak iż niedoprzęd, nawinięty na cewkę lub złożony w garnku, może być przędzony bezpośrednio na przędzarce bez stosowania wrzecioniarki.

W porównaniu ze znanymi ciągarkami ciągarka według wynalazku wyróżnia się tym, że posiada lejek zgęszczający, umieszczony przed wałkami wyciągowymi tuż przed linią zaciskania wałków wy-

ciągowych, przy czym wyjściowy koniec lejka jest sprężysty i obejmuje taśmę ściśkając ją.

Lejek zgęszczający, który może być zastosowany również w przyrządach wyciągowych wrzecioniarek i przędzarek cienkich, jest — najlepiej w pobliżu stożkowego wejścia — zaopatrzony w wąski kanał cylindryczny i posiada dwa sprężyste języczki, obejmujące podatnie taśmę wychodzącą z tego kanału.

Dzięki sprężynom w postaci wzmiankowanych języczków na wyjściowym końcu lejka włókna są w pewnym stopniu hamowane, tak iż przy wyciąganiu za pomocą wałków wyciągowych układają się zupełnie równolegle, a jednocześnie zostają zgęszczone. W przeciwieństwie do znanych ciągarek, zaopatrzonych w rurkę obrotową lub przyrząd wałkujący, lejki zgęszczające ciągarki według wynalazku nie pogarszają, lecz polepszają położenie włókien. Ciągarka według wynalazku posiada ponadto tę zaletę, że jest prostsza.

Należy ponadto zaznaczyć, że znane są lejki do zgrzeblarek i ciągarek, posiadające skierowane do środka igły, pozostawiające okrągły otwór przejściowy. Końce igieł, położone bezpośrednio przed linią zaciskania wałków wyciągowych, powodują czesanie. Poza tym znane są lejki zgęszczające do ciągarek, wrzecioniarek i przędzarek, w których jedna lub dwie ścianki są osadzone wahlwie i są obciążone sprężyną, tak iż mogą ustępować przed częściami zgrubionymi taśmy itd. Takie lejki jednak nie nadają się do wytwarzania niedoprzędu na ciągarce, gdyż nie dają dobrego zgęszczenia taśmy przędzy.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania ciągarki według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia jej widok z góry, fig. 2 — widok z boku, fig. 3 — widok z boku lejka zgęszczającego, fig.

4 — przekrój lejka zgęszczającego wzdłuż fig. 3, fig. 5 — widok lejka z dołu, a fig. 6 i 7 przedstawiają widok z przodu i z boku innej postaci wykonania lejka według fig. 3 i 4.

Przed ciągarką umieszczone są w garnkach 2 taśmy 1 pochodzące z poprzedniej ciągarki. Ciągarka jest zaopatrzona w znane wałki wyciągowe 4, za pomocą których taśmy przędzy są przeciągane każda oddzielnie. Po płytce 5 taśmy są doprowadzane do lejków 6 (fig. 1), zaopatrzonych w sprężyny zaciskowe i umieszczonych tak, że wylot 11 znajduje się tuż z boku linii zacisku wałków wyciągowych 7, 8. Każdy lejek 6 posiada wąski kanał 9, a zewnątrz — dwa języczki sprężyste 10, które obejmują dolny koniec lejka zaciskając go. Gdy taśma ciągnie za sobą zanieczyszczenia lub inne części wystające, to języczki 10 poddają się. W ten sposób unika się przerwania taśmy.

Języczki 10 przy zachowaniu równoległego położenia włókien służą do zgęszczania i wzmacniania taśmy. Wałek 8 jest dociskany podatnie, np. za pomocą sprężyny, do wałka 7. Taśmy, wychodzące pomiędzy wałków wyciągowych 7, 8, są układane w zbiorniku 13. Zbiornik 13 jest posuwany w kierunku strzałki 15. Wałki 29 znajdujące się ponad zbiornikiem 13 naciskają w dół taśmę, gdy zbiornik napienia się. Na czołowej stronie ciągarki do prowadzenia każdej taśmy może być umieszczony lejek 3, wykonany w taki sam sposób jak lejek 6. Pod podstawą 27 w postaci kształtownika znajduje się znana sprężyna kontaktowa 28. Sprężyna 28 służy do podniesienia lejka 6 w razie przerwania taśmy.

Zastrzeżenia patentowe.

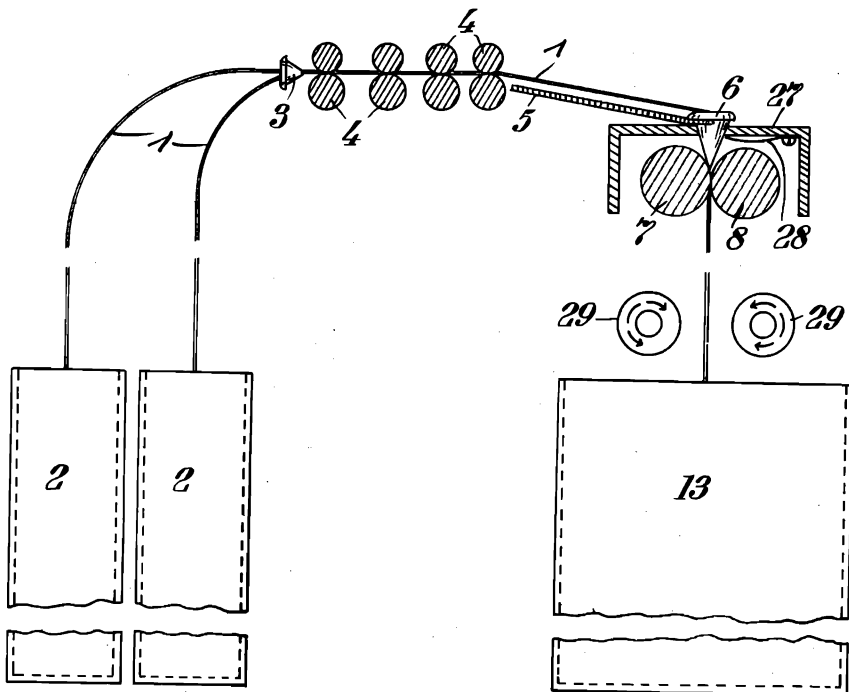
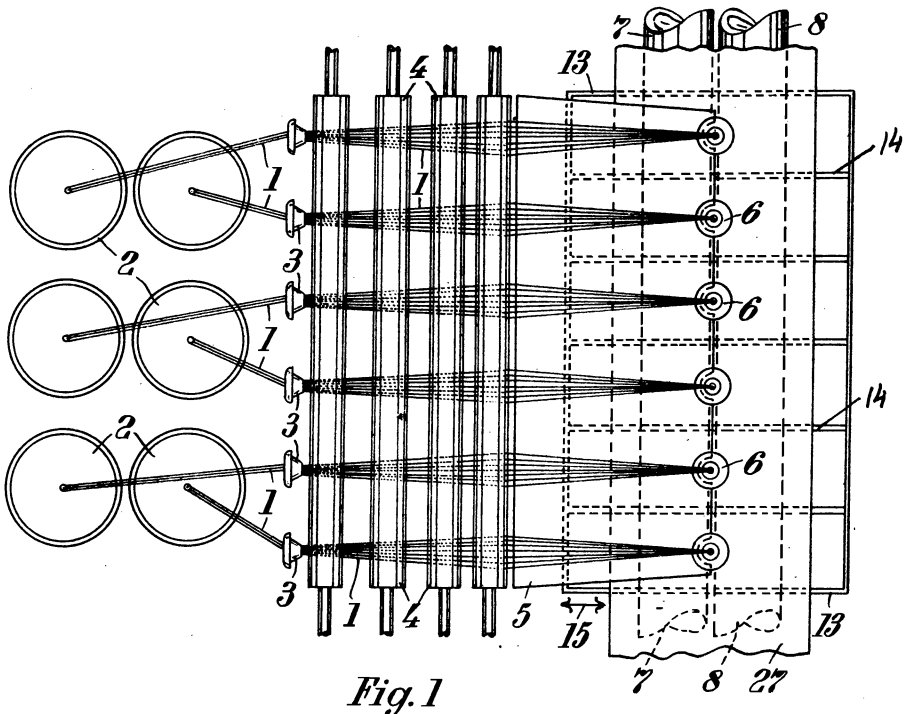
1. Ciągarka do bawełny lub innych włókien, służąca do wytwarzania niedoprzędu z taśmy przędzy, która przez

wyciąganie zostaje uczyniona cieńszą, a następnie zostaje zgęszczona, znamienna tym, że posiada lejek zgęszczający (6), umieszczony przed wałkami wyciągowymi (7, 8) i dochodzący aż do linii zaciskowej tych wałków, którego koniec wyjściowy jest sprężysty i obejmuje taśmę.

2. Ciągarka według zastrz. 1, znamienna tym, że lejek w pobliżu stożkowe-

go wejścia posiada wąski kanał cylindryczny (9) oraz dwa języczki sprężyste (10), obejmujące taśmę wychodzącą z tego kanału.

Friedrich Baldus.
Bernhard Pross.
Zastępca: inż. B. Müller,
rzecznik patentowy.



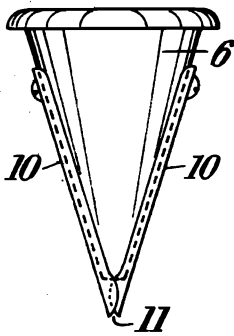


Fig. 3

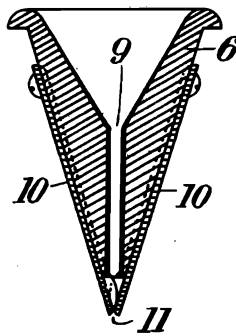


Fig. 4

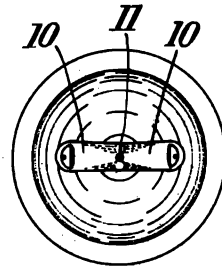


Fig. 5

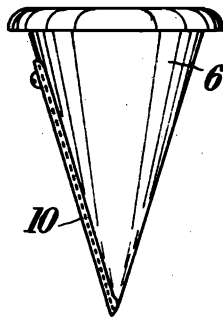


Fig. 6

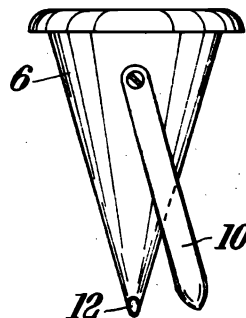


Fig. 7