(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222139413 U
(45)授权公告日 2024.12.10

(21)申请号 202420650015.1

(22)申请日 2024.03.30

(73)专利权人 绍兴市偏门毛纺织有限公司
地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区兰亭街道工业园区

(72)发明人 赵荣江

(74)专利代理机构 绍兴越牛专利代理事务所(普通合伙) 33394
专利代理师 贺士友

(51)Int.Cl.
D02J 3/18(2006.01)

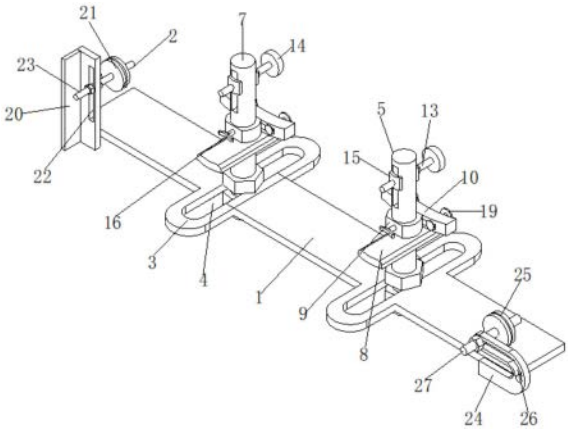
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置

(57)摘要

一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置，属于羊绒纱线生产设备技术领域；包括底板，底板两端分别设有送料机构和出料机构，底板中间设有扩撑板，扩撑板上开设有第一滑槽，第一滑槽内滑动设有涂蜡机构，送料机构和出料机构上分别开设有第二滑槽和第三滑槽以调节第一导纱轮和第二导纱轮的上下位置，涂蜡机构上设置的第一托板、第二托板和插接杆，在插接杆上设置的轴套和第二托板上的辊轴能够对使用后的不规则蜡块进行固定，提高蜡块的使用率，从而减少蜡块的浪费。



CN 222139413 U

1.一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的一端上设有送料机构(2),底板(1)的中部设有扩撑板(3),所述扩撑板(3)上开设有第一滑槽(4),所述第一滑槽(4)上滑动设有涂蜡机构(5),所述底板(1)远离送料机构(2)的一端上设有出料机构(6);所述涂蜡机构(5)包括立柱(7)、第一托板(8)、滑套(9)和第二托板(10),立柱(7)滑动设置在第一滑槽(4)内,立柱(7)上螺纹连接有2个螺帽(11),2个螺帽(11)分别位于扩撑板(3)的上下两侧,第一托板(8)固定在立柱(7)上,滑套(9)滑动设置在立柱(7)上且位于第一托板(8)上方,第二托板(10)固定在滑套(9)上,立柱(7)上且位于第二托板(10)上方开设有第四滑槽(12),第四滑槽(12)内滑动设有插接杆(13),插接杆(13)的一端上固定有轴套(14),插接杆(13)上设有垫片(15)。

2.根据权利要求1所述的一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置,其特征在于:所述滑套(9)上螺纹连接有紧固螺栓(16),第二托板(10)的侧面上开设有第五滑槽(17),第五滑槽(17)内两端对称滑动设有辊轴(18)且2根辊轴(18)上均设有限位片(19)。

3.根据权利要求1所述的一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置,其特征在于:所述送料机构(2)包括固定座(20)和第一导纱轮(21),固定座(20)固定在底板(1)上,固定座(20)的侧面开设有第二滑槽(22),第二滑槽(22)内滑动设有第一连接杆(23),第一导纱轮(21)旋转设置在第一连接杆(23)上。

4.根据权利要求1所述的一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置,其特征在于:所述出料机构(6)包括U型座(24)和第二导纱轮(25),U型座(24)固定在底板(1)上,U型座(24)上开设有第三滑槽(26),第三滑槽(26)内滑动设有第二连接杆(27),第二导纱轮(25)旋转设置在第二连接杆(27)上。

一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于羊绒纱线生产设备技术领域,具体是涉及一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置。

背景技术

[0002] 羊绒纱线相较于毛线等具有轻柔薄暖的特点,羊绒纱线制成的衣物可以贴身穿着,随着人们生活质量的提高,消费者对羊绒纱线制品的需求越来越大的同时也对羊绒纱线制品的色彩需求也越来越多元化;上蜡是纺织行业通用的一种优化纱线质量的做法,目的是使毛刺倒伏在纱线上,减少车间飞花,改善工人环境,蜡可以作为纱线的润滑剂,降低纱线的摩擦阻力,使纱线受张力均匀,减少织布过程中毛羽堵塞针孔、针筒,减少机械磨损和纱线断头率;由于纱线过于细小,从而使得涂蜡设备的蜡块在使用到后期,因蜡块会由于使用不均匀从而导致蜡块后期无法进行上蜡,从而需要进行上新的蜡块,这样就会导致蜡块的浪费。

[0003] 为此,申请人进行了有益的探索和尝试,找到了解决上述问题的办法,并能够实现多种功能,下面将要介绍的技术方案便是在这种背景下产生的。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置,包括底板,所述底板的一端上设有送料机构,底板的中部设有扩撑板,所述扩撑板上开设有第一滑槽,所述第一滑槽上滑动设有涂蜡机构,所述底板远离送料机构的一端上设有出料机构;所述涂蜡机构包括立柱、第一托板、滑套和第二托板,立柱滑动设置在第一滑槽内,立柱上螺纹连接有2个螺帽,2个螺帽分别位于扩撑板的上下两侧,第一托板固定在立柱上,滑套滑动设置在立柱上且位于第一托板上方,第二托板固定在滑套上,立柱上且位于第二托板上方开设有第四滑槽,第四滑槽内滑动设有插接杆,插接杆的一端上固定有轴套,插接杆上设有垫片。

[0006] 作为优选,所述滑套上螺纹连接有紧固螺栓,第二托板的侧上开设有第五滑槽,第五滑槽内两端对称滑动设有辊轴且2根辊轴端部均设有限位片。

[0007] 作为优选,所述送料机构包括固定座和第一导纱轮,固定座固定在底板上,固定座的侧面开设有第二滑槽,第二滑槽内滑动设有第一连接杆,第一导纱轮旋转设置在第一连接杆上,固定座的底部设有定位杆。

[0008] 作为优选,所述出料机构包括U型座和第二导纱轮,U型座固定在底板上,U型座上开设有第三滑槽,第三滑槽内滑动设有第二连接杆,第二导纱轮旋转设置在第二连接杆上。

[0009] 本实用新型具有的有益效果:

[0010] 相较于现有技术本实用新型通过在固定座和U型座上分别开设第一滑槽和第二滑

槽从而可以调节第一导纱轮和第二导纱轮的上下位置;通过在扩撑板内开设滑动槽方便调节涂蜡机构的左右水平位置,配合第一导纱轮和第二导纱轮的上下调节能够更大程度的使用蜡块;通过在立柱上设置第二托板,在第二托板上开设第五滑槽,在第五滑槽内设置辊轴,在辊轴上设置限位片配合插接杆和轴套能够对使用后的不规则蜡块进行夹持固定,从而更大程度的利用蜡块,减少蜡块的浪费。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种视角的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型另一视角的结构示意图。

[0013] 图中:1、底板;2、送料机构;3、扩撑板;4、第一滑槽;5、涂蜡机构;6、出料机构;7、立柱;8、第一托板;9、滑套;10、第二托板;11、螺帽;12、第四滑槽;13、插接杆;14、轴套;15、垫片;16、紧固螺栓;17、第五滑槽;18、辊轴;19、限位片;20、固定座;21、第一导纱轮;22、第二滑槽;23、第一连接杆;24、U型座;25、第二导纱轮;26、第三滑槽;27、第二连接杆。

具体实施方式

[0014] 下面通过实施例,并结合附图1-图2结构所示,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0015] 实施例:一种耐磨抗拉伸羊绒纱线制备用涂蜡装置

[0016] 包括底板1,所述底板1的两端上分别固定有送料机构2和出料机构6,底板1上位于送料结构和出料机构6之间设有2块扩撑板3,2块扩撑板3上均开设有第一滑槽4且2个第一滑槽4内均滑动连接有涂蜡机构5。

[0017] 所述涂蜡机构5包括立柱7、第一托板8、滑套9和第二托板10,所述立柱7竖直插接在第一滑槽4内且能在第一滑槽4内水平滑动,立柱7上螺纹连接有2个螺帽11,2个螺帽11分别位于扩撑板3的上下两侧,第一托板8套接固定在立柱7上,滑套9滑动套接在立柱7上且位于第一托板8上方,第二托板10固定在滑套9的一侧,滑套9的另一侧上螺纹连接有紧固螺栓16,立柱7上且位于第二托板10上方开设有第四滑槽12,第四滑槽12内滑动设有插接杆13,插接杆13的端部且位于第二托板10上方固定有轴套14,插接杆13上位于第四滑槽12的两侧对称设有垫片15,插接杆13可在第四滑槽12内上下滑动,插接杆13上远离轴套14的一端上螺纹连接有螺母;第二托板10的侧面上开设有第五滑槽17,第五滑槽17内的两端上对称滑动设有辊轴18且2个辊轴18上均设有限位片19,使用时可通过调整2个辊轴18之间的距离和插接杆13在第四滑槽12内的上下位置,从而对使用之后不规则的蜡块进行固定,以此达到最大化利用蜡块的目的,减少蜡块的浪费。

[0018] 所述送料机构2包括固定座20和第一导纱轮21,固定座20与底板1固定连接,固定座20的侧面上开设有第二滑槽22,第二滑槽22内滑动设有第一连接杆23,第一导纱轮21旋转安装在第一连接杆23的端部,第一连接杆23调节上下位置后通过螺母固定在固定座20上。

[0019] 所述出料机构6包括U型座24和第二导纱轮25,U型座24上开设有第三滑槽26,第三滑槽26内滑动设有第二连接杆27,第二导纱轮25旋转安装在第二连接杆27的端部且第二连接杆27与第一连接杆23的固定方式相同。

[0020] 本实用新型的工作原理：

[0021] 使用时，首先在第一托板8上固定放置蜡块，纱线经过第一导纱轮21后从第一托板8上的蜡块表面经过，然后通过第二导纱轮25输出，在纱线涂蜡过程中可以移动立柱7使蜡块跟随移动，可以使纱线在连续传输时蜡块的使用面积更大，使用的更加均匀，当蜡块使用到后期体积变小时，通过调整插接杆13在第四滑槽12内的上下位置和2辊轴18之间的距离位置对使用之后体积变小且形状不规则的蜡块进行固定，从而最大化的利用蜡块，达到避免浪费蜡块的效果。

[0022] 最后，应当指出，以上实施例仅是本实用新型较有代表性的例子。显然，本实用新型不限于上述实施例，还可以有许多变形。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均应认为属于本实用新型的保护范围。

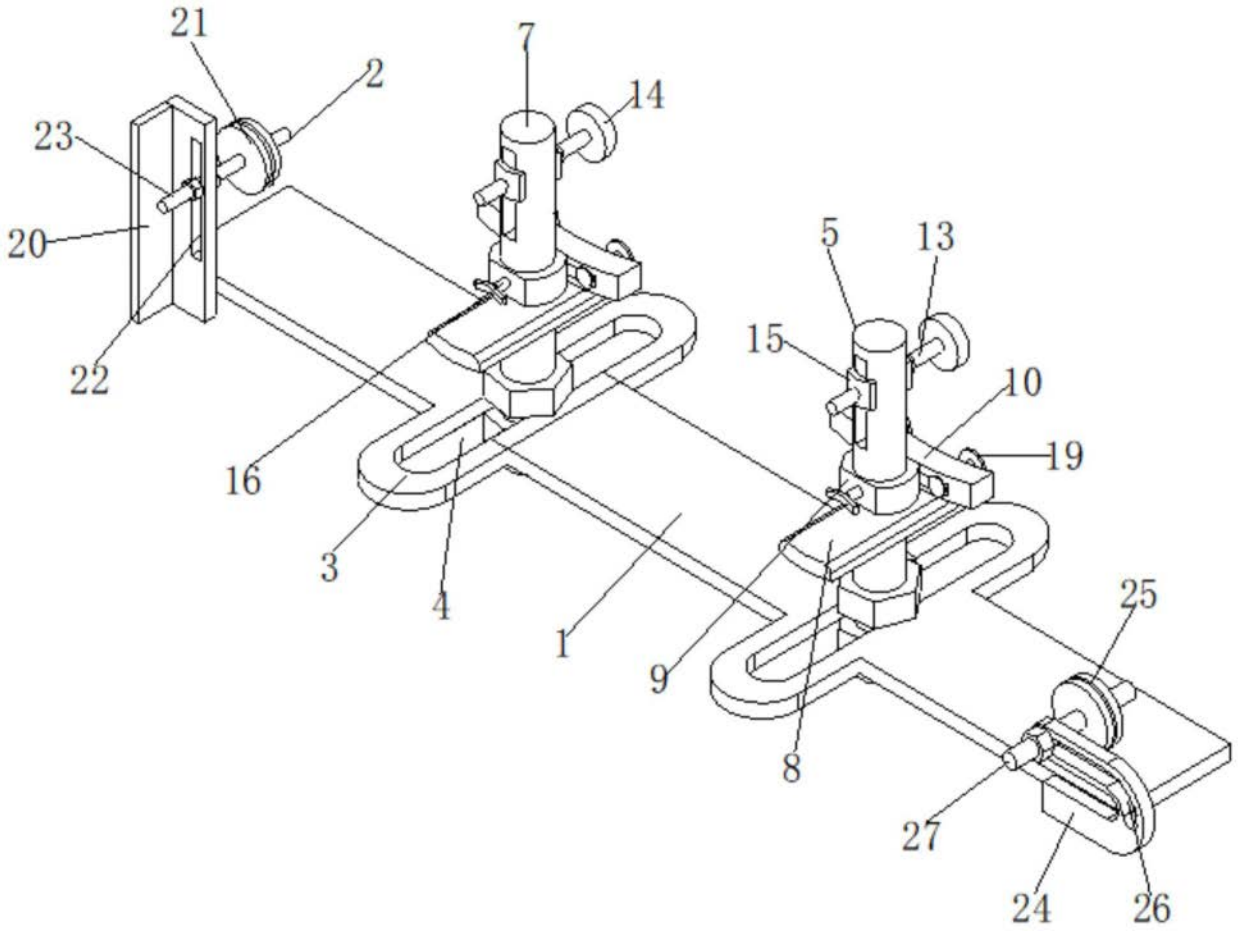


图1

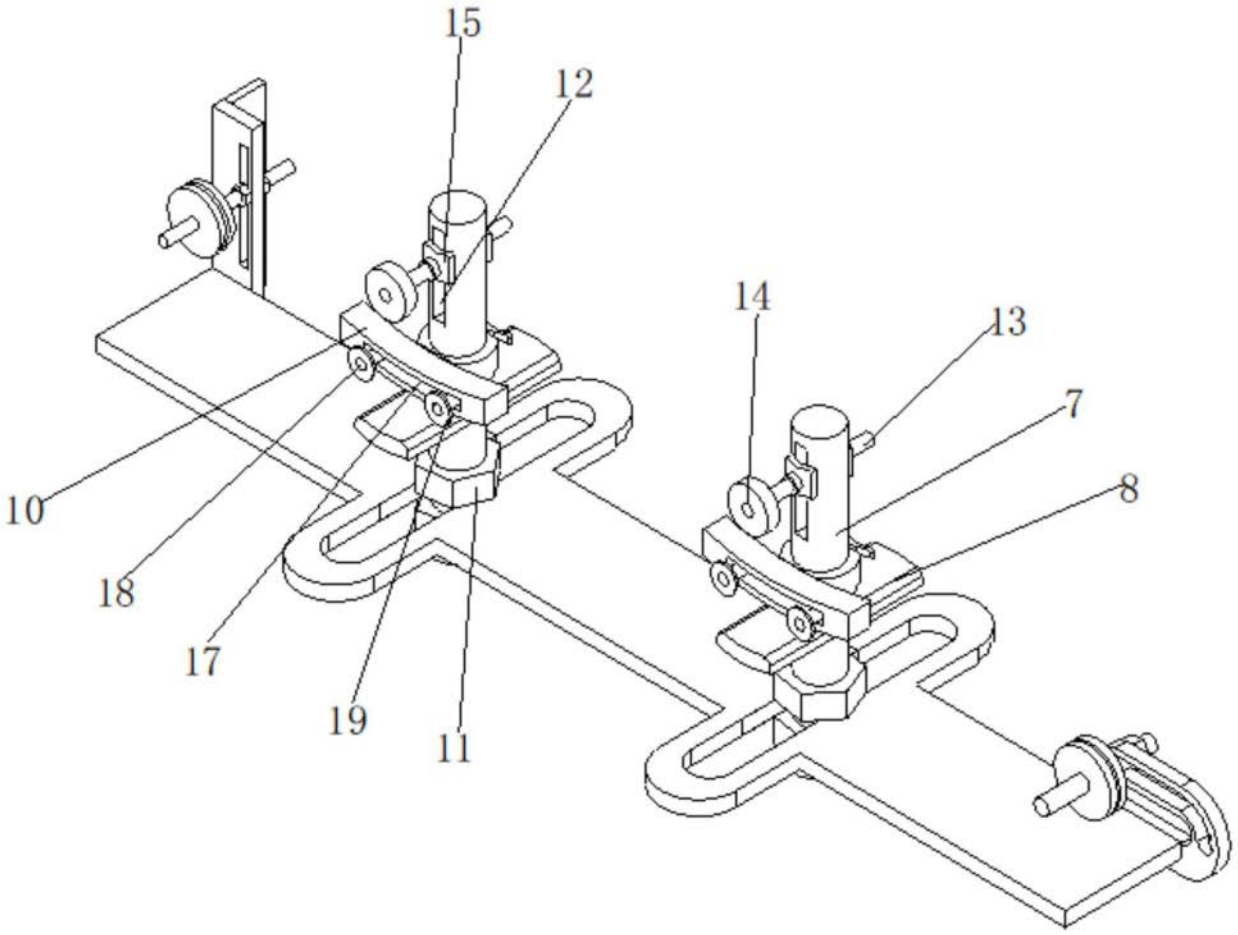


图2