



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220812863 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 19

(21) 申请号 202322201866.6

(22) 申请日 2023.08.16

(73) 专利权人 江苏岛瀛服饰有限公司

地址 224699 江苏省盐城市响水县经济开发
区银海路23号

(72) 发明人 蔡舒星 王小婷 许学初 蔡海滨
陈海锐

(74) 专利代理机构 盐城高创知识产权代理事务
所(普通合伙) 32429

专利代理师 陈民

(51) Int. Cl.

D05B 27/00 (2006.01)

D05B 35/00 (2006.01)

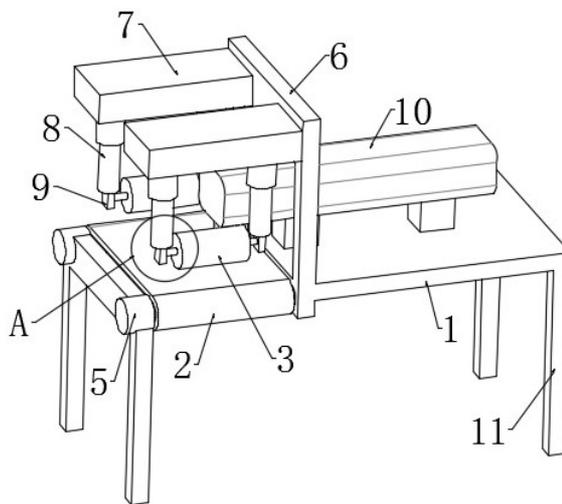
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种针织服饰拷边机

(57) 摘要

本实用新型涉及拷边机技术领域,公开了一种针织服饰拷边机,包括工作台、传送带和压辊,所述工作台一端设置有传送带,所述传送带两端分别转动连接有转轴,所述转轴远离工作台一端设置有第一电机,所述第一电机输出端与转轴固定连接,所述转轴与工作台转动连接,所述工作台顶部位于传送带一端固定连接支撑架,所述支撑架顶部两端分别固定连接支撑臂,所述支撑臂底部两端分别固定连接气动伸缩杆,所述气动伸缩杆底部设置有压辊,本实用新型通过传送带的设计让布料在需要拷边时可以将其放置在传送带上,这样就不需要通过工作人员手动推送布料移动了,通过两个压辊的设计可以将布料按压平整,这样布料在移动时就不会出现褶皱。



1. 一种针织服饰拷边机,包括工作台(1)、传送带(2)和压辊(3),其特征在于:所述工作台(1)一端设置有传送带(2),所述传送带(2)两端分别转动连接有转轴(4),所述转轴(4)远离工作台(1)一端设置有第一电机(5),所述第一电机(5)输出端与转轴(4)固定连接,所述转轴(4)与工作台(1)转动连接,所述工作台(1)顶部位于传送带(2)一端固定连接支撑架(6),所述支撑架(6)顶部两端分别固定连接支撑臂(7),所述支撑臂(7)底部两端分别固定连接气动伸缩杆(8),所述气动伸缩杆(8)底部设置有压辊(3),所述工作台(1)顶部位于两个压辊(3)之间固定连接拷边机本体(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种针织服饰拷边机,其特征在于:所述气动伸缩杆(8)底部固定连接第二电机(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种针织服饰拷边机,其特征在于:所述第二电机(9)输出端与压辊(3)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种针织服饰拷边机,其特征在于:所述工作台(1)和传送带(2)底部均设置有支撑腿(11)。

5. 根据权利要求4所述的一种针织服饰拷边机,其特征在于:所述支撑腿(11)与第一电机(5)固定连接。

一种针织服饰拷边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拷边机技术领域,具体为一种针织服饰拷边机。

背景技术

[0002] 在服装生产过程中,由于很多布料所用的材料的一般是合成纤维,其质地相对来说比较硬,在裁剪后剪开的衣料边缝处的丝线会因为本身的硬度比较高而散开来,因此需要进行拷边,拷边就是在边缝处用专用的拷边机拷上一圈边防止布料里的丝线散开来,但现有的拷边机在使用时需要工作人员不停的推送布料移动,来让拷边机对整个布料的边缘进行拷边,这样就会非常的费时费力,

[0003] 如中国专利公开的公开号为CN212525385U、授权公告日为2021年2月12日的中国实用新型专利公开的一种拷边机,包括机座、设置在机座下方的集料箱,机座一侧设置有废料收集装置,废料收集装置包括设置在集料箱一侧的吸料管以及设置在废料收集箱一侧的风机;机座上固定连接有与风机电性连接的总开关;吸料管一端与集料箱连通,另一端延伸至机座上端并与机座连接,风机的进风口通过进风管与集料箱连通,

[0004] 但是在实际使用时,上述拷边机通过风机、吸料管和集料箱的设计可以将拷边机在工作时产生的废料收集到集料箱内,但是该拷边机在使用时需要工作人员将布料按压平整,并不停的将布料向前推送,来让拷边机对整个布料的边缘进行拷边,这种方式不仅费时费力,而且通过人工按压的布料不会特别平整,这样当布料出现褶皱而没有被工作人员压平时,拷边机拷边出的布料就会一直有褶皱,另外通过人工推送布料移动的方式,会让布料移动的速度非常不均匀,这样的话拷边机拷出的边也就会非常不均匀,从而影响美观。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种针织服饰拷边机,以解决现有拷边机无法自动压平并移动布料的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种针织服饰拷边机,包括工作台、传送带和压辊,所述工作台一端设置有传送带,所述传送带两端分别转动连接有转轴,所述转轴远离工作台一端设置有第一电机,所述第一电机输出端与转轴固定连接,所述转轴与工作台转动连接,所述工作台顶部位于传送带一端固定连接有支撑架,所述支撑架顶部两端分别固定连接有支撑臂,所述支撑臂底部两端分别固定连接有气动伸缩杆,所述气动伸缩杆底部设置有压辊。

[0007] 优选的,所述气动伸缩杆底部固定连接第二电机。

[0008] 优选的,所述第二电机输出端与压辊固定连接。

[0009] 优选的,所述工作台顶部位于两个压辊之间固定连接拷边机本体。

[0010] 优选的,所述工作台和传送带底部均设置有支撑腿。

[0011] 优选的,所述支撑腿与第一电机固定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型通过传送带的设计让布料在需要拷边时可以将其放置在传送带上,这样就不需要通过工作人员手动推送布料移动了,从而让拷边机拷出的边更加均匀,使布料看上去更加美观,另外通过两个压辊的设计可以将布料按压平整,这样布料在移动时就不会出现褶皱,通过气动伸缩杆的设计可以驱动压辊上下移动,从而让布料的放置和取出更加方便,通过第一电机和第二电机的设计,可以让二者分别驱动传送带和压辊转动,从而实现布料的自动移动,本实用新型设计巧妙,解决了拷边机在拷边过程中需要工作人员手动按压并推送布料的不便,非常实用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型侧剖面结构示意图;

[0016] 图3为图1中A处局部放大结构示意图。

[0017] 图中:1、工作台;2、传送带;3、压辊;4、转轴;5、第一电机;6、支撑架;7、支撑臂;8、气动伸缩杆;9、第二电机;10、拷边机本体;11、支撑腿。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种针织服饰拷边机,包括工作台1、传送带2和压辊3,工作台1一端设置有传送带2,传送带2两端分别转动连接有转轴4,转轴4远离工作台1一端设置有第一电机5,第一电机5输出端与转轴4固定连接,转轴4与工作台1转动连接,工作台1顶部位于传送带2一端固定连接有支撑架6,支撑架6顶部两端分别固定连接支撑臂7,支撑臂7底部两端分别固定连接气动伸缩杆8,气动伸缩杆8底部设置有压辊3,

[0020] 在本实施例中,首先将布料放置到传送带2上,然后将气动伸缩杆8打开,使其驱动压辊3向下移动,以此来将布料压紧,然后将第一电机5打开,在第一电机5的驱动下传送带2开始转动,从而带动布料一起移动,这时压辊3会在布料上进行转动,这样不仅让传送带2可以顺利的带动布料移动,而且还可以将布料压的更加平整,通过这种方式对布料进行拷边不仅避免了工作人员手动按压布料容易出现褶皱的问题,还解决了工作人员因手动推送布料移动时速度不均匀,而导致拷出的边不够均匀的问题,不仅使拷出的边更加美观,还提高了拷边效率。

[0021] 如图1-3所述,气动伸缩杆8底部固定连接第二电机9,在本实施例中,由于布料在移动时压辊3是在布料上转动的,而且压辊3的转动速度是要与传送带2上的转轴4转动速度相同的,因此通过第二电机9的设计来驱动压辊3转动,并让其转动速度与传送带2上的转轴4的转动速度相同。

[0022] 如图1-3所述,第二电机9输出端与压辊3固定连接,在本实施例中,通过将第二电机9输出端与压辊3固定连接在一起,这样第二电机9才能顺利的驱动压辊3转动。

[0023] 如图1-2所述,工作台1顶部位于两个压辊3之间固定连接拷边机本体10,在本实

施例中,通过拷边机本体10的设计来对布料进行拷边操作,从而防止布料里的丝线散开来。

[0024] 如图1-2所述,工作台1和传送带2底部均设置有支撑腿11,在本实施例中,通过支撑腿11的设计来将工作台1和传送带2支撑起来,这样可以使布料远离地面,防止地面上的灰尘将布料污染。

[0025] 如图1所述,支撑腿11与第一电机5固定连接,在本实施例中,由于第一电机5驱动转轴4转动时需要一个支撑力,因此通过将支撑腿11与第一电机5固定连接,以此来为第一电机5提供支撑力。

[0026] 工作原理:在使用时,首先将布料放置到传送带2上,然后将气动伸缩杆8打开,使其驱动压辊3向下移动,以此来将布料压紧,然后分别将第一电机5和第二电机9打开,在第一电机5的驱动下传送带2开始转动,从而带动布料一起移动,在第二电机9的驱动下压辊3开始转动,这样不仅使传送带2可以顺利地带动布料移动,而且还可以将布料压得更加平整,当布料移动到拷边机本体10的下方时就可以将拷边机本体10打开了,使其对布料进行拷边,通过这种方式对布料进行拷边不仅避免了工作人员手动按压布料容易出现褶皱的问题,还解决了工作人员因手动推送布料移动时速度不均匀,而导致的拷边机本体10拷出的边也不均匀的问题,不仅使拷边机本体10拷出的边更加美观,还提高了拷边效率。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理下可以对这些实施例进行多种变化和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

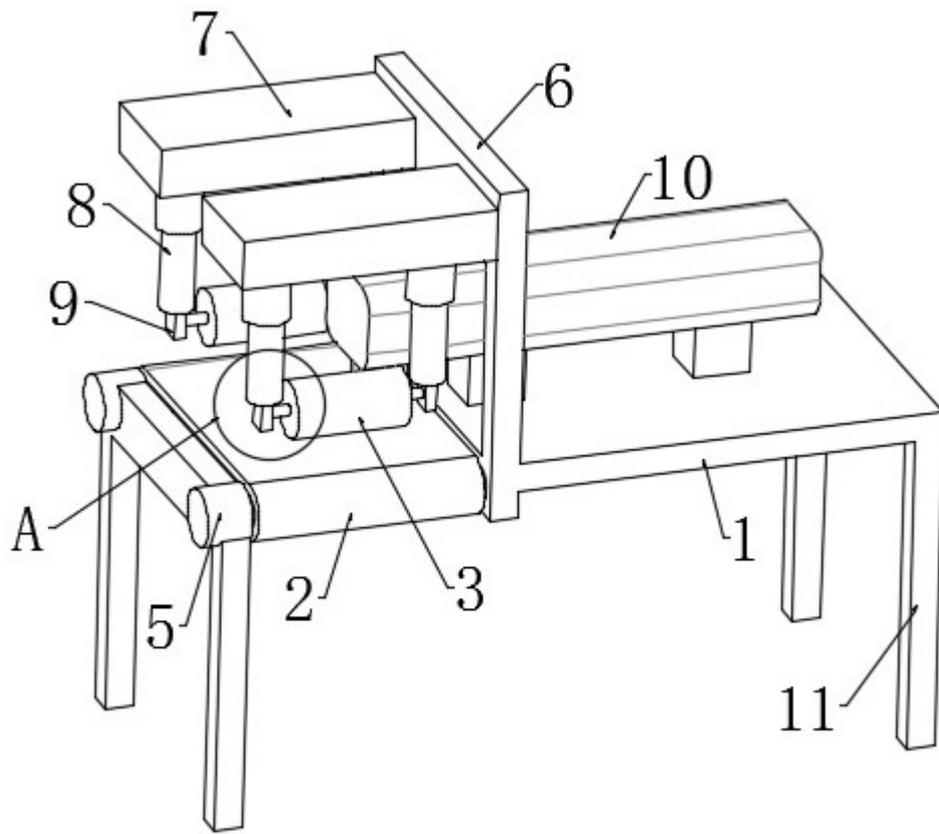


图 1

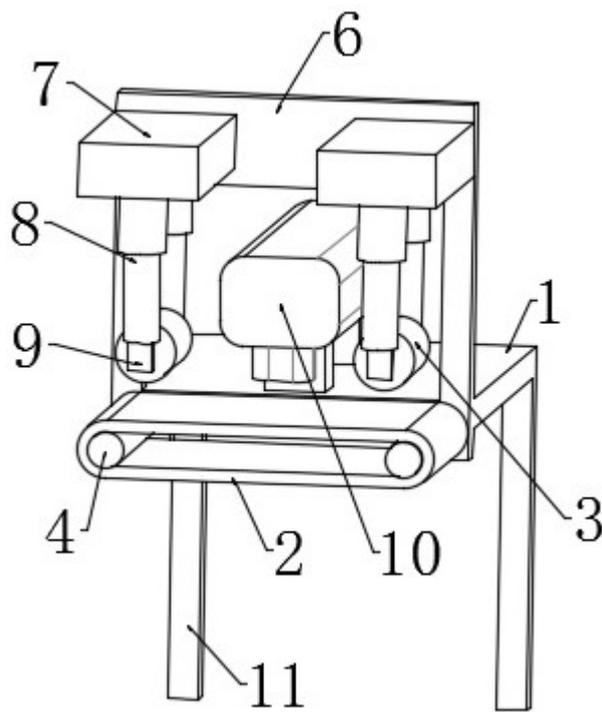


图 2

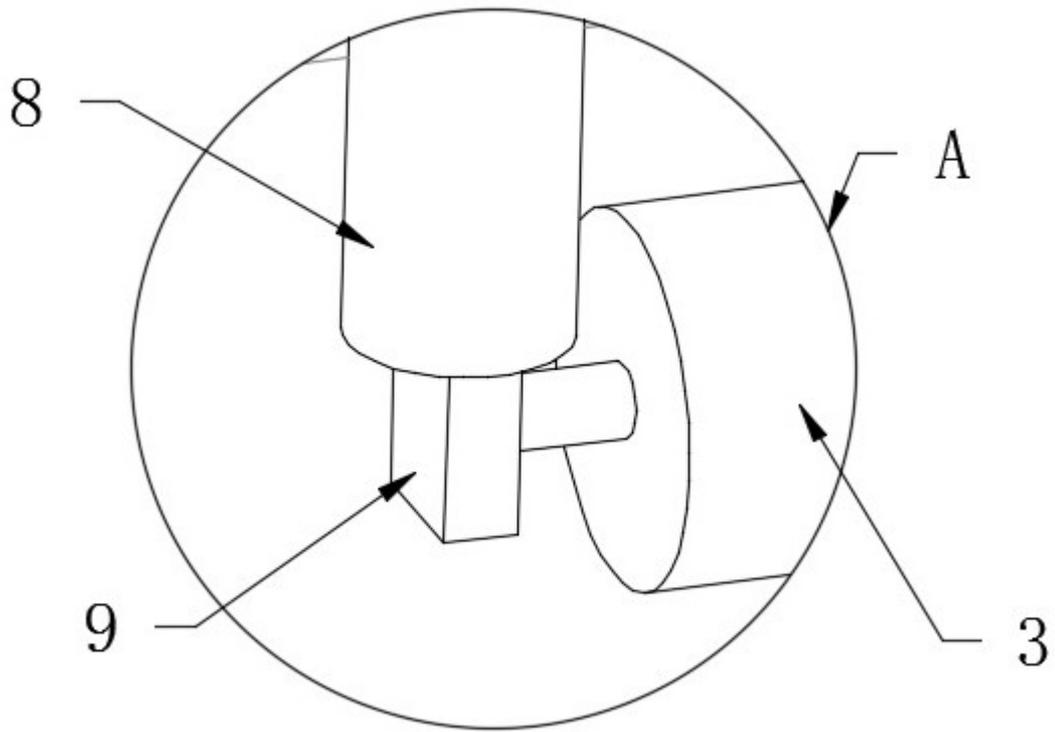


图 3