



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210149757 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920718987.9

(22)申请日 2019.05.18

(73)专利权人 上海春路纸制品有限公司

地址 201202 上海市浦东新区祝桥镇祝潘公路704号4幢6号

(72)发明人 孙鹏

(74)专利代理机构 上海宏京知识产权代理事务所(普通合伙) 31297

代理人 李昌霖

(51) Int. Cl.

B65D 5/56(2006.01)

B65D 81/24(2006.01)

B65D 55/02(2006.01)

B65D 5/66(2006.01)

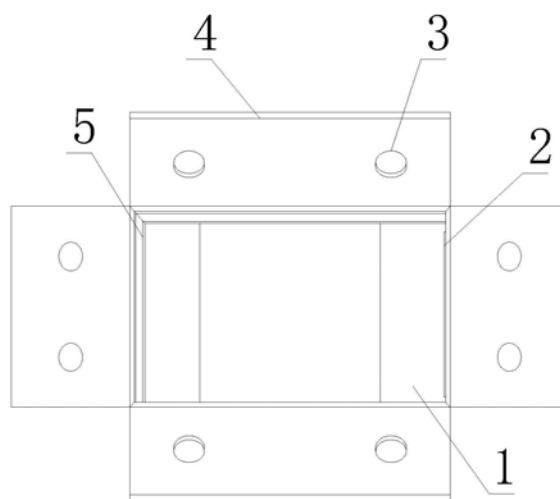
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高强度抗变形瓦楞纸箱

(57)摘要

本实用新型属于纸箱技术领域,尤其为一种高强度抗变形瓦楞纸箱,包括瓦楞纸箱体,所述瓦楞纸箱体的内部设置有卡板槽,一侧所述卡板槽的内部放置有第二分割卡板,一端所述卡板槽的内部放置有第一分割卡板,所述第一分割卡板与第二分割卡板上开设有卡槽,所述卡板槽的内部另一端表面覆盖有植物纤维覆膜;在瓦楞纸箱的箱壁内部设置有牛筋板,当该瓦楞纸箱体在移动,储存或者运输过程中发生磕碰挤压时,瓦楞纸箱体上会产生折痕时,瓦楞纸箱体内壁上的牛筋板会受到挤压产生形变,当受力消失时,牛筋板形变产生的反作用力会将变形的箱壁弹回,提高了该瓦楞纸箱的抗变形能力,且在箱体的内部还设置有植物纤维覆膜,可以避免在存放包装物时发生霉变。



1. 一种高强度抗变形瓦楞纸箱,包括瓦楞纸箱体(1),其特征在于:所述瓦楞纸箱体(1)的内部设置有卡板槽(5),一侧所述卡板槽(5)的内部放置有第二分割卡板(9),一端所述卡板槽(5)的内部放置有第一分割卡板(6),所述第一分割卡板(6)与第二分割卡板(9)上开设有卡槽(7),所述卡板槽(5)的内部另一端表面覆盖有植物纤维覆膜(2),所述卡板槽(5)的箱壁内装设有牛筋板(8),所述瓦楞纸箱体(1)的顶部设置有一体式的箱盖板(4),所述箱盖板(4)上固定装设有磁片(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:四片所述箱盖板(4)上均设置有磁片(3),且每个箱盖板(4)上对称设置有两个磁片(3),每片所述箱盖板(4)上的磁片(3)的位置对应固定。

3. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:一端所述卡板槽(5)的内部设置有1-3片第一分割卡板(6),一侧所述卡板槽(5)的内部固定设置有1片第二分割卡板(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:所述第一分割卡板(6)与第二分割卡板(9)的一端固定在卡板槽(5)的槽壁上,且第一分割卡板(6)与卡槽(7)之间通过卡槽(7)卡合支撑。

5. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:所述磁片(3)为工字型结构。

6. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:所述植物纤维覆膜(2)为矩形结构,且所述植物纤维覆膜(2)通过胶水粘合在瓦楞纸箱体(1)的内表面。

7. 根据权利要求1所述的一种高强度抗变形瓦楞纸箱,其特征在于:所述瓦楞纸箱体(1)的侧壁与底部内均设置有牛筋板(8)。

## 一种高强度抗变形瓦楞纸箱

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纸箱技术领域,具体涉及一种高强度抗变形瓦楞纸箱。

### 背景技术

[0002] 瓦楞纸箱是用瓦楞纸板制成的刚性纸质容器,瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱而制成,瓦楞纸箱是一种应用最广的包装制品,用量一直是各种包装制品之首,包括钙塑瓦楞纸箱,半个多世纪以来,瓦楞纸箱以其优越的使用性能和良好的加工性能逐渐取代了木箱等运输包装容器,成为运输包装的主力军,它除了保护商品、便于仓储、运输之外,还起到美化商品,宣传商品的作用,瓦楞纸箱属于绿色环保产品,它利于环保,利于装卸运输。

[0003] 原有的瓦楞纸箱体在使用时,瓦楞纸箱是由瓦楞纸板通过模切、压痕、钉箱或粘箱制成的,箱体在使用时,运输或者搬运的过程中会受到挤压或者磕碰,导致纸箱上出现折痕或破损,纸箱的折痕处通常容易发生弯曲,纸箱产生形变影响箱体内的包装制品,有可能会造成一定的损伤的问题

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种高强度抗变形瓦楞纸箱,具有抗折弯变形,方便分割包装物,且便于盖合的特点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高强度抗变形瓦楞纸箱,包括瓦楞纸箱体,所述瓦楞纸箱体的内部设置有卡板槽,一侧所述卡板槽的内部放置有第二分割卡板,一端所述卡板槽的内部放置有第一分割卡板,所述第一分割卡板与第二分割卡板上开设有卡槽,所述卡板槽的内部另一端表面覆盖有植物纤维覆膜,所述卡板槽的箱壁内装设有牛筋板,所述瓦楞纸箱体的顶部设置有一体式的箱盖板,所述箱盖板上固定装设有磁片。

[0006] 为了使得箱盖板更好地盖合在一起,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,四片所述箱盖板上均设置有磁片,且每个箱盖板上对称设置有两个磁片,每片所述箱盖板上的磁片的位置对应固定。

[0007] 为了使得第一分割卡板与第二分割卡板可以更好地分割瓦楞纸箱体的内部,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,一端所述卡板槽的内部设置有1-3片第一分割卡板,一侧所述卡板槽的内部固定设置有 1片第二分割卡板。

[0008] 为了使得更好地固定第一分割卡板与第二分割卡板,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,所述第一分割卡板与第二分割卡板的一端固定在卡板槽的槽壁上,且第一分割卡板与卡槽之间通过卡槽卡合支撑。

[0009] 为了使得磁片可以更好的装设在箱盖板上,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,所述磁片为工字型结构。

[0010] 为了使得植物纤维覆膜可以更好地吸附瓦楞纸箱体内部的水份,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,所述植物纤维覆膜为矩形结构,且所述植物

纤维覆膜通过胶水粘合在瓦楞纸箱体的内表面。

[0011] 为了使得瓦楞纸箱体的抗变形强度更高,作为本实用新型的一种高强度抗变形瓦楞纸箱优选技术方案,所述瓦楞纸箱体的侧壁与底部内均设置有牛筋板。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:在该瓦楞纸箱的箱壁内部设置有牛筋板,当该瓦楞纸箱体在移动,储存或者运输过程中发生磕碰挤压时,瓦楞纸箱体上会产生折痕时,瓦楞纸箱体内壁上的牛筋板会受到挤压产生形变,当受力消失时,牛筋板形变产生的反作用力会将变形的箱壁弹回,提高了该瓦楞纸箱的抗变形能力,且在箱体的内部还设置有植物纤维覆膜,可以避免在存放包装物时发生霉变,在瓦楞纸箱的箱盖板上还设置有磁片,磁片可以将箱盖板吸附在一起,避免箱盖板被随便开合,提高了该瓦楞纸箱的实用性。

### 附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0014] 在附图中:

[0015] 图1为本实用新型的俯视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型中的横切面结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型中的爆炸结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型中的第一分割卡板和第二分割卡板分布示意图;

[0019] 图中:1、瓦楞纸箱体;2、植物纤维覆膜;3、磁片;4、箱盖板;5、卡板槽;6、第一分割卡板;7、卡槽;8、牛筋板;9、第二分割卡板。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种高强度抗变形瓦楞纸箱,包括瓦楞纸箱体1,瓦楞纸箱体1的内部设置有卡板槽5,一侧卡板槽5的内部放置有第二分割卡板9,一端卡板槽5的内部放置有第一分割卡板6,第一分割卡板6与第二分割卡板9上开设有卡槽7,卡板槽5的内部另一端表面覆盖有植物纤维覆膜2,卡板槽5的箱壁内装设有牛筋板8,瓦楞纸箱体1的顶部设置有一体式的箱盖板4,箱盖板4上固定装设有磁片3。

[0023] 具体的,四片箱盖板4上均设置有磁片3,且每个箱盖板4上对称设置有两个磁片3,每片箱盖板4上的磁片3的位置对应固定。

[0024] 本实施例中,为了使得箱盖板4更好地盖合在一起,避免瓦楞纸箱体1内部的包装物在移动或者运输时从瓦楞纸箱体1内掉落。

[0025] 具体的,一端卡板槽5的内部设置有1-3片第一分割卡板6,一侧卡板槽5的内部固定设置有1片第二分割卡板9。

[0026] 本实施例中,为了使得第一分割卡板6与第二分割卡板9可以更好地分割瓦楞纸箱体的内部,方便放置不同要求及体积的包装物。

[0027] 具体的,第一分割卡板6与第二分割卡板9的一端固定在卡板槽5的槽壁上,且第一分割卡板6与卡槽7之间通过卡槽7卡合支撑。

[0028] 本实施例中,为了使得更好地固定第一分割卡板6与第二分割卡板9,且保持第一分割卡板6与第二分割卡板9的结构稳定性。

[0029] 具体的,磁片3为工字型结构。

[0030] 本实施例中,为了使得磁片3可以更好的装设在箱盖板上,使得磁片3 更好的吸附在一起。

[0031] 具体的,植物纤维覆膜2为矩形结构,且植物纤维覆膜2通过胶水粘合在瓦楞纸箱体1的内表面。

[0032] 本实施例中,为了使得植物纤维覆膜2可以更好地吸附瓦楞纸箱体1内部的水份,避免包装物发生霉变。

[0033] 具体的,瓦楞纸箱体1的侧壁与底部内均设置有牛筋板8。

[0034] 本实施例中,为了使得瓦楞纸箱体1的抗变形强度更高,使用时能更好地放置包装物。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型组装好过后,在放置包装物时,可根据包装物的运输要求以及体积对瓦楞纸箱体1的内部进行分割不同的区域,取出卡板槽5内部的第一分割卡板6与第二分割卡板9,将第二分割卡板9卡合在卡板槽5的侧壁上,再将第一分割卡板6的一端卡合在卡板槽5另一侧的侧壁上,将第一分割卡板6与第二分割卡板9上的卡槽7卡合固定在一起,卡合后即可再第一分割卡板6与第二分割卡板9的分割区内放置包装产品,在该瓦楞纸箱体1的一侧内壁上设置有一层植物纤维覆膜2,植物纤维覆膜2以天然植物纤维为吸湿载体,可以吸附瓦楞纸箱体1内的湿气,避免在运输或者储存的过程中瓦楞纸箱体1内的包装物发生霉变,且在该瓦楞纸箱体1的箱壁内部填充有牛筋板8,当该瓦楞纸箱体1在移动,储存或者运输过程中发生磕碰挤压时,瓦楞纸箱体1上会产生折痕时,瓦楞纸箱体1内壁上的牛筋板8会受到挤压产生形变,当受力消失时,牛筋板8形变产生的反作用力会将变形的箱壁弹回,避免瓦楞纸箱体1内部的包装物受到挤压变形,当包装物装箱完毕后,盖合箱盖板4,在箱盖板4上设置有磁片3,盖合时箱盖板4会通过磁片3的吸附作用吸附在一起,避免箱盖板4自动打开,导致瓦楞纸箱体1内部的包装物表露在外,对包装物产生一定的影响。

[0036] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

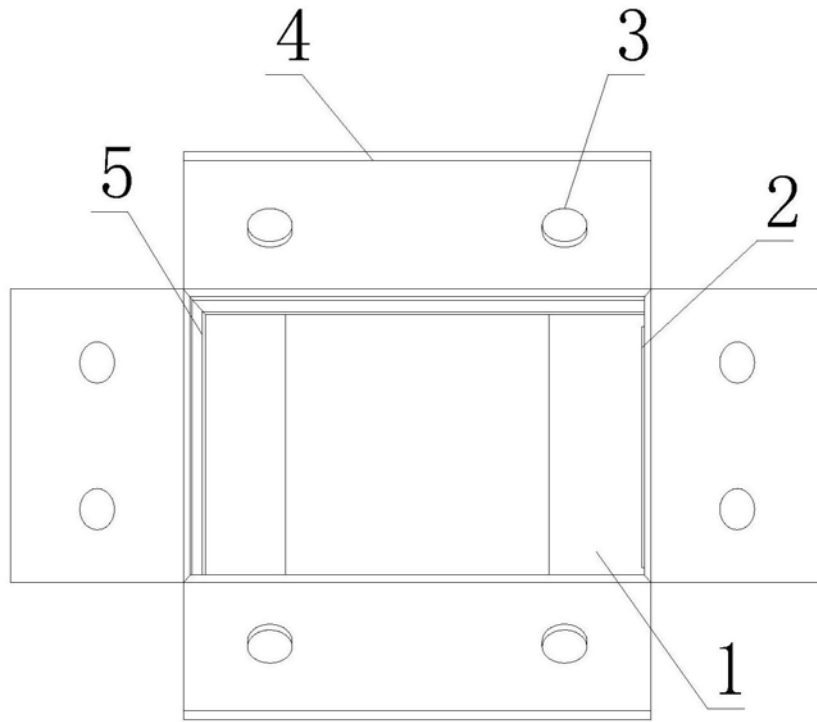


图1

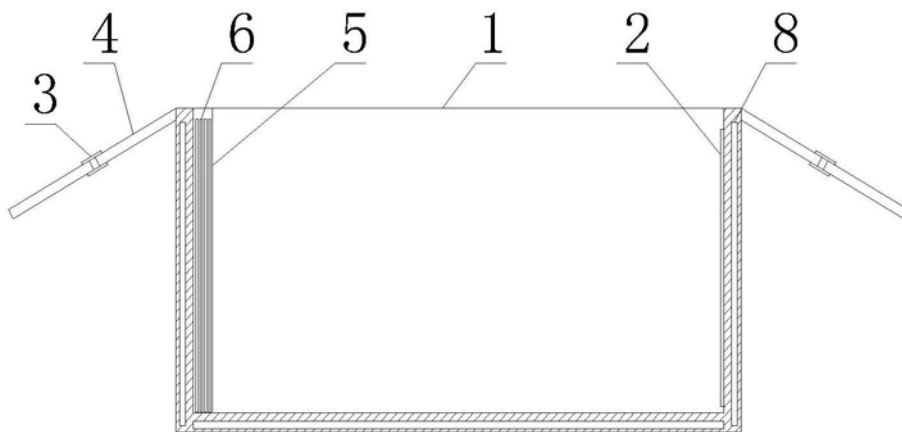


图2

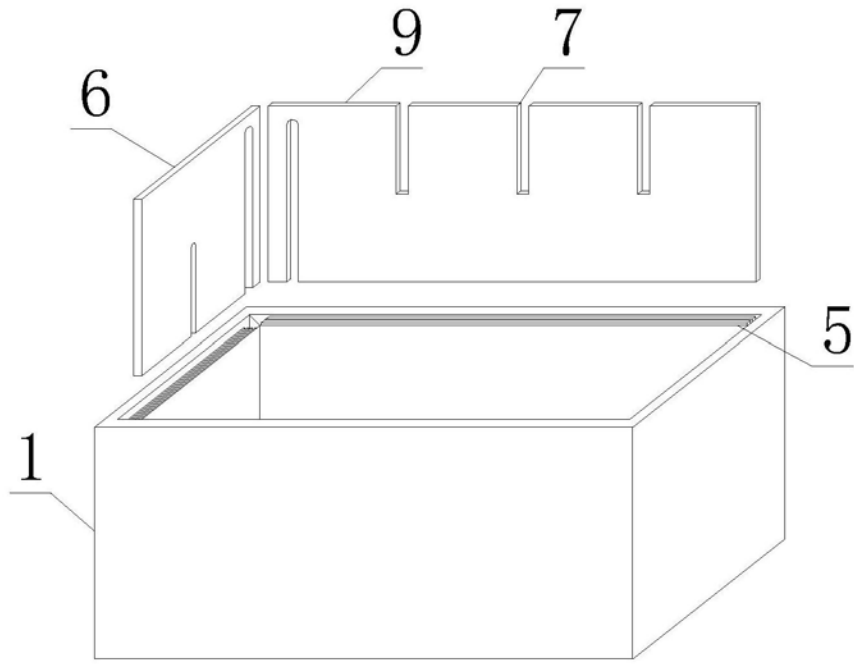


图3

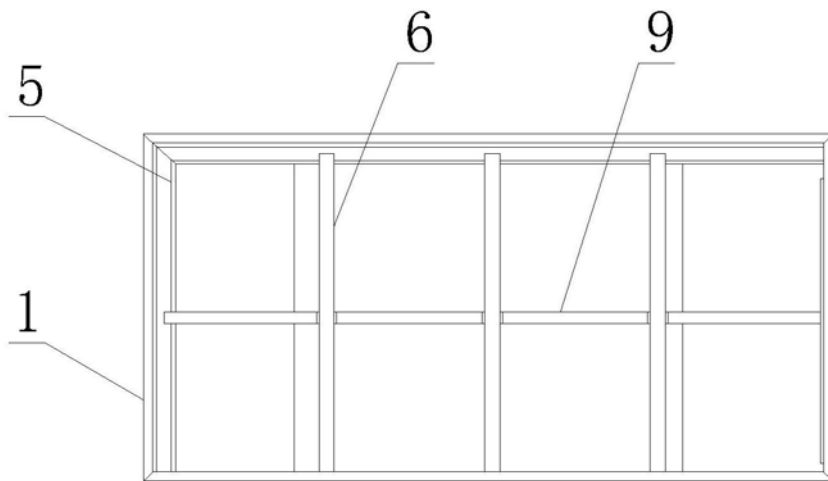


图4