

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

147 697

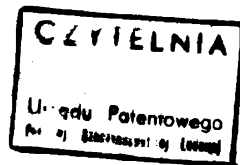
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 86 06 04 /P.259909/

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 86 12 30

Opis patentowy opublikowano: 89 10 31



Int. Cl.⁴ B23P 6/00
B25F 1/04

Twórca wynalazku: Stanisław Krzemień

Uprawniony z patentu: Zjednoczone Zakłady Gazów Technicznych
"Polgaz", Gliwice /Polska/

PRZYRZĄD DO RĘCZNEGO PRZETOCZENIA PŁASZCZYZNY KRÓĆCA ZAWORU BUTLI DO GAZÓW TECHNICZNYCH

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do ręcznego przetoczenia płaszczyzny króćca zaworu butli do gazów technicznych, zwłaszcza butli tlenowych. Bardzo częste przypadki uszkodzenia płaszczyzny króćca zaworu z powodu uderzenia lub upadku butli powodują w zasadzie nieprzydatność takiej butli do dalszego użytkowania. Butla taka wymaga remontu poprzez wymianę lub zregenerowanie zaworu.

Dotychczas w celu zregenerowania zaworu należało butlę przetransportować, opróżnić z gazu, zawór wykręcić i zdemontować oraz przetoczyć płaszczyznę na obrabiarce, a następnie powtórzyć te operacje w odwrotnej kolejności. Wymiana lub regeneracja zaworów jest procesem czasochłonnym i materiałochłonnym.

Celem wynalazku jest opracowanie przyrządu pozwalającego na zregenerowanie płaszczyzny króćca zaworu butli do gazów technicznych przy uniknięciu wymienionych operacji.

Przyrząd do ręcznego przetoczenia płaszczyzny króćca zaworu butli do gazów technicznych według wynalazku zbudowany jest z korpusu, w który wkręcona jest prowadnica zaopatrzona w otwory i gwint. Wewnątrz prowadnicy zamontowany jest nóż profilowy, osadzony na pierścieniu i podkładce ślizgowej, korzystnie z teflonu.

Dzięki zastosowaniu przyrządu według wynalazku można w łatwy sposób zregenerować uszkodzoną płaszczyznę króćca bez konieczności wymontowywania zaworu i unikając szeregu czynności wymaganych przy przetaczaniu płaszczyzny na tokarce. Posługiwanie się przyrządem według wynalazku nie wymaga kwalifikacji i może odbywać się w miejscu użytkowania butli bez konieczności opróżniania butli i transportowania jej do warsztatu. Przyrząd pozwala na utrzymanie całego parku butlowego w odpowiedniej sprawności technicznej. Uzyskane po regeneracji płaszczyzny króćców zapewniają szczelność instalacji tak u producenta jak i użytkownika butli, co w znacznym stopniu poprawia warunki bhp, a ponadto znacznie zwiększa żywotność gwintu króćca przez stosunkowo niższą siłę potrzebną do uszczelniania połączenia.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku przedstawiającym schematycznie przyrząd w przekroju podłużnym. Przyrząd składa się z korpusu 1, w który wkręcona jest prowadnica 2 zaopatrzona w otwory 3 i gwint 4. Wewnątrz prowadnicy zamontowany jest nóż profilowy 5 osadzony na pierścieniu 6 i podkładce ślizgowej 7. W korpusie 1 znajduje się otwór 8, przez który zakładana jest korba 9 z nacięciem 10.

W celu przetoczenia płaszczyzny króćca zaworu butli tlenowej, na króciec zaworu butli nakręca się prowadnicę 2 wraz z korpusem 1 przyrządu do wyczuwalnego oporu. Następnie przez otwór 8 w korpusie zakłada się korbę 9 z nacięciem 10 tak, aby nóż profilowy 5 znalazł się w nacięciu korby 9. Przez obrót korby 9 wprowadza się w ruch nóż profilowy 5, natomiast docisk noża 5 uzyskuje się przez stopniowe nakręcanie prowadnicy 2 na króciec zaworu butli. W trakcie przetaczania płaszczyzny powstające przez skrawanie, wióry samoczynnie usuwane są przez otwory 3 w prowadnicy 2.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Przyrząd do ręcznego przetoczenia płaszczyzny króćca zaworu butli do gazów technicznych, z n a m i e n n y t y m, że składa się z korpusu /1/ z wkręconą prowadnicą /2/ zaopatrzoną w otwory /3/ i gwint /4/, przy czym wewnątrz prowadnicy zamontowany jest nóż profilowy /5/ osadzony na pierścieniu /6/ i podkładce ślizgowej /7/.

2. Przyrząd według zastrz.1, z n a m i e n n y t y m, że jako podkładkę ślizgową /7/ stosuje się krążek teflonowy.

