



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr.: 3765/86 (51) Int. Cl. 4: B 23 K 20/12
(22) Indleveringsdag:.... 06 aug 1986
(24) Løbedag:..... 06 aug 1986
(41) Alm. tilgængelig:.... 07 feb 1988
(62) Stamansøgningsnummer:.....
(86) International ansøgning nr.:... -
(86) International indleveringsdag:
(85) Videreførselsdag:
(30) Prioritet: -
(71) Ansøger: LEONARDO DE *CHIFFRE, Brønshøj, DK
(72) Opfinder: LEONARDO DE *CHIFFRE, Brønshøj, DK
(74) Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau, Niels Hemmingsensgade 32, 1153, København K

- (54) Fremgangsmåde og værktøj til sammenføjning af metaller eller metallegeringer, ved koldtryksvejsning eller sammenrivning
(57) Sammendrag

SAMMENDRAG 3765-86

Er fremgangsmåde til frembringelse af en koldtryksvejsning, f.eks. i uens metaller eller legeringer, er ejendommelig ved, at de til svejsning bestemte flader skydes ind i hinanden samtidig med, at man tager en spån i hver flade på en sådan måde, at de nydannede metalflader, der altså skal sammensvejses, i vid udstrækning ikke når at komme i kontakt med luften. Det hele sker i en glidende bevægelse, og der fremkommer en god svejsning uden anvendelse af inaktive gasser eller vakuum.

