



(21) 申请号 201711268480.X

(22) 申请日 2017.12.05

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 107826481 A

(43) 申请公布日 2018.03.23

(73) 专利权人 苏州美盈森环保科技有限公司

地址 215222 江苏省苏州市吴江区吴江经
济开发区兴东路以西,南巷路以南

(72) 发明人 姚未磊 胡泽顺 侯金龙

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

专利代理师 胡彬

(51) Int.Cl.

B65D 81/05 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 202449396 U,2012.09.26

CN 206155945 U,2017.05.10

CN 207566143 U,2018.07.03

审查员 韩冰

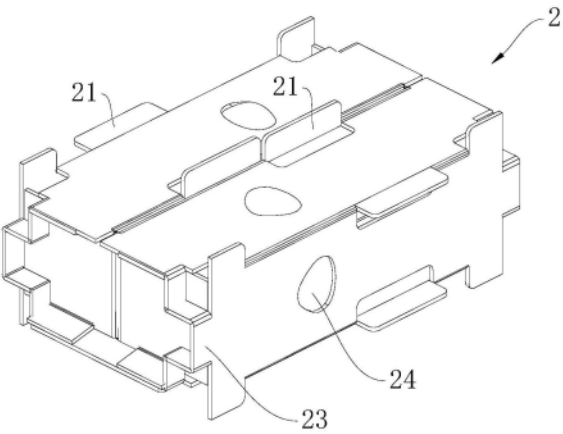
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种酒杯包装装置

(57) 摘要

本发明公开了一种酒杯包装装置,包括外箱,以及放置于所述外箱的腔体内的用于收纳酒杯的保护卡,所述保护卡由裁切后的纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体组合而成,所述腔体的四周的侧壁均向外延伸有多个用于所述保护卡四周的侧壁与所述外箱的腔体内壁间隔设置的支撑部。保护卡的设置节能环保,方便加工,且能够通过设置于保护卡上的支撑部的设置,对装载于保护卡内的酒杯起到很好的缓冲防撞作用。



1. 一种酒杯包装装置,其特征在于:包括外箱,以及放置于所述外箱的腔体内的用于收纳酒杯的保护卡,所述保护卡由裁切后的纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体组合而成,所述腔体的四周的侧壁均向外延伸有多个用于所述保护卡四周的侧壁与所述外箱的腔体内壁间隔设置的支撑部;

用于收纳酒杯的两个腔体对称设置且相邻的两腔体壁紧密贴合;

相贴合的两腔体壁的左右两侧分别向外延伸有用于将腔体端口封闭的端盖,所述端盖上下两侧的卡舌与外延于所述腔体上下两侧壁的边沿相卡接;

所述保护卡由纸板一体裁切折叠而成;

所述支撑部的根部折叠线与所述保护卡各侧壁的折线共线;

所述腔体的外侧壁的两端均设置有用于支撑腔体上下两侧壁的几字型折叠部,所述几字型折叠部与所述保护卡一体成型;

安装时,先将所述纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体侧壁,然后将所述端盖向腔体内折叠至所述几字型折叠部底部,最后将所述几字型折叠部朝平行于端盖的方向向内折叠,使得所述几字型折叠部将所述端盖挡住以封闭腔体;

所述腔体四周的侧壁设置有通孔,每个所述腔体侧壁上的通孔处于同一平面上,且不同所述腔体侧壁上的通孔可处于不同平面上。

2. 根据权利要求1所述的一种酒杯包装装置,其特征在于:相贴合的两腔体壁的上下两侧均向外延伸有所述支撑部。

3. 根据权利要求1所述的一种酒杯包装装置,其特征在于:所述支撑部外缘的切割线呈U字型设置。

4. 根据权利要求1所述的一种酒杯包装装置,其特征在于:位于所述保护卡顶部的所述支撑部抵触与所述外箱的箱盖的下表面。

一种酒杯包装装置

技术领域

[0001] 本发明涉及包装技术领域,尤其涉及一种酒杯包装装置。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,红酒作为一种流行的日常消费品受大众喜爱,在复杂多变的流通市场中,红酒杯作为易碎品,运输过程的安全性是一个尤为突出的问题。目前市场上红酒杯常见的包装方式有:在杯子内部塞满软布、报纸,外部通常用气泡袋或珍珠棉包裹用于固定和缓冲;有的也用海绵粒进行填充。这几种包装基本能够满足产品在长途运输的防护要求,但不符合环保的要求。软布、气泡袋、泡沫都是不易降解材料;另外依靠填充方式达到缓冲的目的无疑会加大包材的消耗量,增加了包装成本,再者红酒杯作为一种高端的产品,其包装自然要与其价值相符,用塑料软布、报纸和泡沫填充的缓冲材料会降低消费者的开箱体验感,影响产品的品牌形象。另外泡沫、气泡袋等塑料填充材料对产品的缓冲防护强度相对较弱,时效性相对较短。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种结构稳定可靠,且节能环保的酒杯包装装置。

[0004] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

[0005] 一种酒杯包装装置,包括外箱,以及放置于所述外箱的腔体内的用于收纳酒杯的保护卡,所述保护卡由裁切后的纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体组合而成,所述腔体的四周的侧壁均向外延伸有多个用于所述保护卡四周的侧壁与所述外箱的腔体内壁间隔设置的支撑部。

[0006] 其中,用于收纳酒杯的两个腔体对称设置且相邻的两腔体壁紧密贴合。

[0007] 其中,相贴合的两腔体壁的上下两侧均向外延伸有所述支撑部。

[0008] 其中,相贴合的两腔体壁的左右两侧分别向外延伸有用于将腔体端口封闭的端盖,所述端盖上下两侧的卡舌与外延于所述腔体上下两侧壁的边沿相卡接。

[0009] 其中,所述支撑部外缘的切割线呈U字型设置。

[0010] 其中,所述保护卡由纸板一体裁切折叠而成。

[0011] 其中,位于所述保护卡顶部的所述支撑部抵触与所述外箱的箱盖的下表面。

[0012] 其中,所述支撑部的根部折叠线与所述保护卡各侧壁的折线共线。

[0013] 其中,所述腔体的外侧壁的两端均设置有用于支撑腔体上下两侧壁的几字型折叠部,所述几字型折叠部与所述保护卡一体成型。

[0014] 其中,所述腔体四周的侧壁设置有通孔。

[0015] 本发明的有益效果:本发明包括外箱,以及放置于所述外箱的腔体内的用于收纳酒杯的保护卡,所述保护卡由裁切后的纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体组合而成,所述腔体的四周的侧壁均向外延伸有多个用于所述保护卡四周的侧壁与所述外箱的腔体内壁间隔设置的支撑部。保护卡的设置节能环保,方便加工,且能够通过设置于保护卡上

的支撑部的设置,对装载于保护卡内的酒杯起到很好的缓冲防撞作用。

附图说明

- [0016] 图1是本发明一种酒杯包装装置中保护卡一侧腔体将酒杯卷入后的轴测图;
[0017] 图2是图1中保护卡的端盖与相邻侧壁扣合后的轴测图。
[0018] 图3是图1中保护卡与两个酒杯配合后的轴测图。
[0019] 图4是图1中将装有酒杯的保护卡放入外箱后的轴测图。
[0020] 图5是本发明一种酒杯包装装置封箱后的轴测图。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0022] 结合图1至图5所示,本实施例中一种酒杯包装装置,包括外箱1,以及放置于所述外箱1的腔体内的用于收纳酒杯的保护卡2,所述保护卡2由裁切后的纸板相向折叠形成两个用于收纳酒杯的腔体组合而成,所述腔体的四周的侧壁均向外延伸有多个用于所述保护卡2四周的侧壁与所述外箱1的腔体内壁间隔设置的支撑部21,具体的,本实施例中用于收纳酒杯的两个腔体对称设置且相邻的两腔体壁紧密贴合,相贴合的两腔体壁的上下两侧均向外延伸有所述支撑部21,为避免相贴合的两腔体壁上的支撑部贴合至一起,相贴合的两腔体壁上的支撑部均交错设置,以此扩大保护卡装入外箱后的支撑面积。

[0023] 本实施例中,相贴合的两腔体壁的左右两侧分别向外延伸有用于将腔体端口封闭的端盖22,所述端盖22上下两侧的卡舌与外延于所述腔体上下两侧壁的边缘相卡接。以此结构设计,能够使得两腔体形成封闭腔体,进而对酒杯起到有效定位,防止沿腔体长度方向窜动。

[0024] 本实施例中,为了便于支撑部的折叠和加工,所述支撑部21外缘的切割线呈U字型设置,所述保护卡2由纸板一体裁切折叠而成,所述支撑部21的根部折叠线与所述保护卡2各侧壁的折线共线。采用上述方式加工后的支撑部翻转90度后,位于所述保护卡2顶部的所述支撑部21抵触与所述外箱1的箱盖的下表面。其它各侧壁的支撑部也同样翻转90度与外箱内壁相抵触,以此起到很好的缓冲效果。

[0025] 为了使得保护卡的腔体结构更加稳定可靠,所述腔体的外侧壁的两端均设置有用支撑腔体上下两侧壁的几字型折叠部23,所述几字型折叠部23与所述保护卡2一体成型。此外,为了便于保护卡的折叠,所述腔体四周的侧壁设置有通孔24。

[0026] 采用上述结构设计的酒杯包装装置,通过设置于保护卡四周外侧壁的支撑部,能够使得保护卡与外箱内壁之间形成有效缓冲,继而对装载于保护卡内的酒杯起到较好的保护,此外,由于保护卡采用纸板一体裁切折叠的方式加工成型,因此与传统的包装方式相比,更加节能环保。

[0027] 本实施例中根据玻璃容器的属性,可以采用瓦楞纸板作为包装材料,纸板具有较好的加工性能,可以通过折叠成各种缓冲结构对产品的易损点就行针对性的防护,保证产品的整洁性和安全性。相对不规则的填充方式,纸板大大减少了包材的消耗量,通过提升纸张的质量并加强表面处理可以适用不同市场定位要求,其低成本、精美、环保的性能使其成为包装行业的发展方向。

[0028] 以上结合具体实施例描述了本发明的技术原理。这些描述只是为了解释本发明的原理,而不能以任何方式解释为对本发明保护范围的限制。基于此处的解释,本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本发明的其它具体实施方式,这些方式都将落入本发明的保护范围之内。

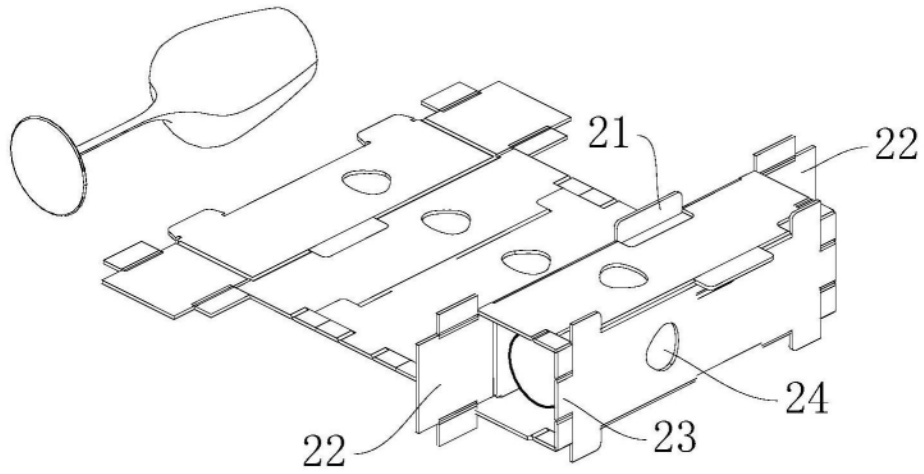


图1

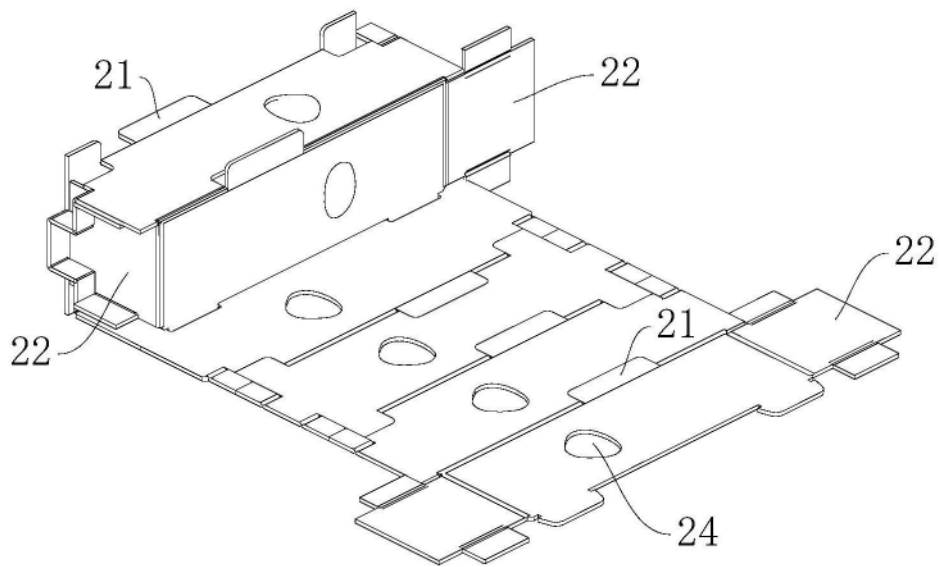


图2

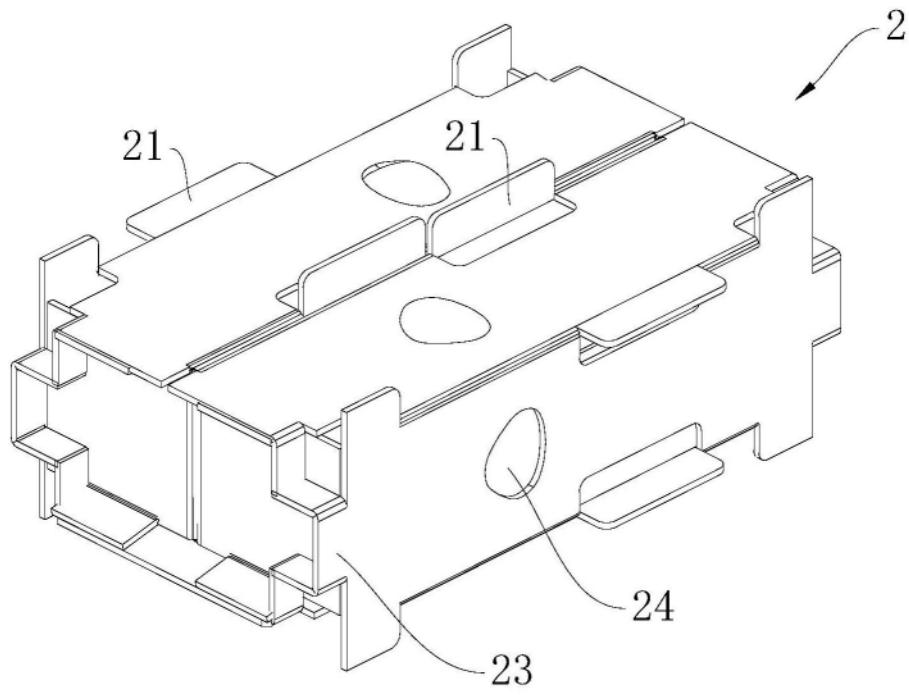


图3

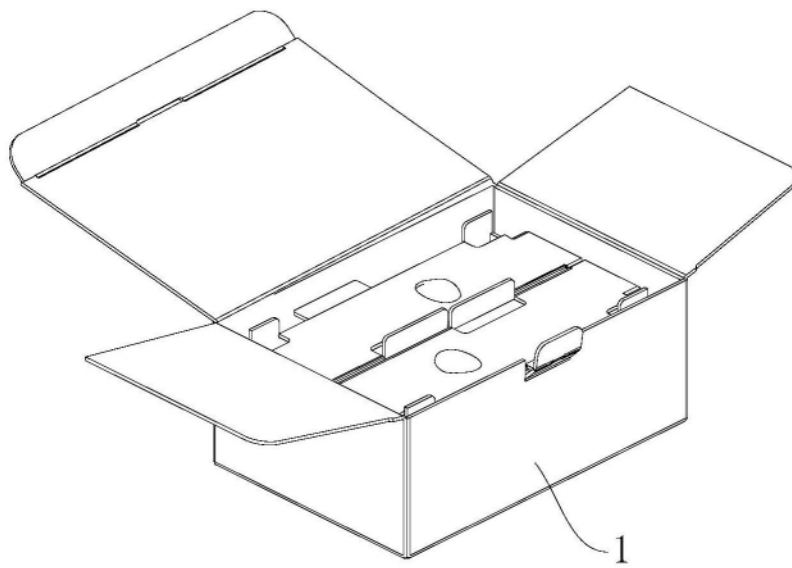


图4

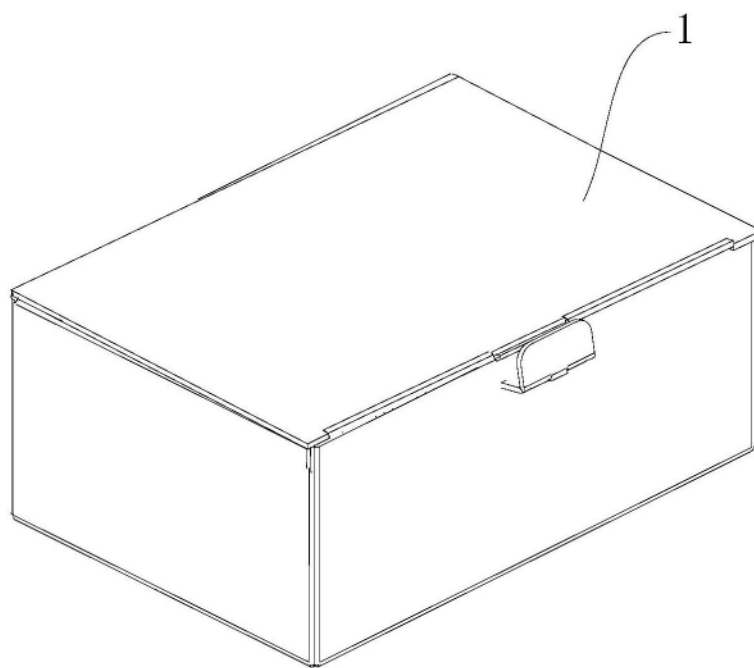


图5