



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237 180

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 23 05 83
(21) PV 3632-83

(51) Int. Cl.³
E 04 C 1/08

(40) Zveřejněno 14 12 84
(45) Vydáno 01 10 87

(75)
Autor vynálezu

PROKEŠ BEDŘICH ing.,
ROCH JIŘÍ ing., BRNO,
NAVRÁTIL DUŠAN ing., ZNOJMO,
MACHOVEC RUDOLF ing.CSc.,
ŠAMONIL KAREL ing., BRNO

(54)

Lehčena tvarovka, zejména keramická

Lehčena tvarovka, zejména keramická,
je určena pro sténové konstrukce zděné
na stavbě nebo prefabrikované. Každá ze
dvou vzájemně protilehlých obvodových
stran tvarovky je opatřena alespoň jed-
nou drážkou profilu L nebo T, kterou
obklopují štěrby profilu L nebo T.

Předmětem vynálezu je lehčená tvarovka, zejména keramická, pro stěnové konstrukce, zděné na stavbě nebo prefabrikované.

Dosud známé děrované stavební prvky tvaru hranolu jsou provedeny tak, že hmota stavebního prvku je odlehčena do mříže uspořádanými lehčícími otvory různého profilu. Průběžný obvodový rámeček má nepříznivý vliv na tepelné technické vlastnosti. Takto navrhované stavební prvky nezaručují dokonalé přilnutí omítkových vrstev ke skupinám stavebních prvků a neumožňují případné uložení výztuže. Při jejich ukládání při výrobě dílců ve výrobně vznikají technologicky nežádoucí výtlaky pojiva.

Uvedené nevýhody dosud známých děrovaných stavebních prvků odstraňuje lehčená tvarovka, zejména keramická, podle vynálezu, jejíž podstata spočívá v tom, že každá ze dvou vzájemně protilehlých obvodových stran je opatřena alespoň jednou drážkou profilu L a na ni navazujícími šterbinami profilu L nebo T. Každá ze dvou vzájemně protilehlých obvodových stran může být opatřena alespoň jednou drážkou profilu T a na ni navazujícími šterbinami profilu L nebo T.

Výhodou navržené lehčené tvarovky je, že vzájemným uspořádáním drážek a šterbin dochází k prodloužení tepelného toku při současném vylehčení tvarovky. Dalšímu zlepšení tepelné technických vlastností tvarovky a rovněž jejímu vylehčení přispívají válcové drážky, provedené na delších protilehlých stranách tvarovky. Nepříznivé jevy z hlediska technologie výroby odstraňují úkosy provedené v rozích tvarovky, kdy při kladení tvarovek do skupin vzniká prostor, který umožňuje nahromadění vytlačeného pojiva, aniž by došlo k nežádoucímu vybočení další řady tvarovek. Současně se vytvoří prostor, jehož lze využít pro vložení ocelové výztuže v těch případech, kdy je požadovaná zvýšená únosnost dílce. Vyplnění prostorů, vzniklých provedením úkosů v rozích tvarovek a rybinových drážek, vytvořených na kratších protilehlých stranách tvarovek, pojivem současně s vytvořením omítkové vrstvy způsobuje vyztužení omítkové vrstvy a rovněž přispívá ke zlepšenému přilnutí omítky k tvarovkám.

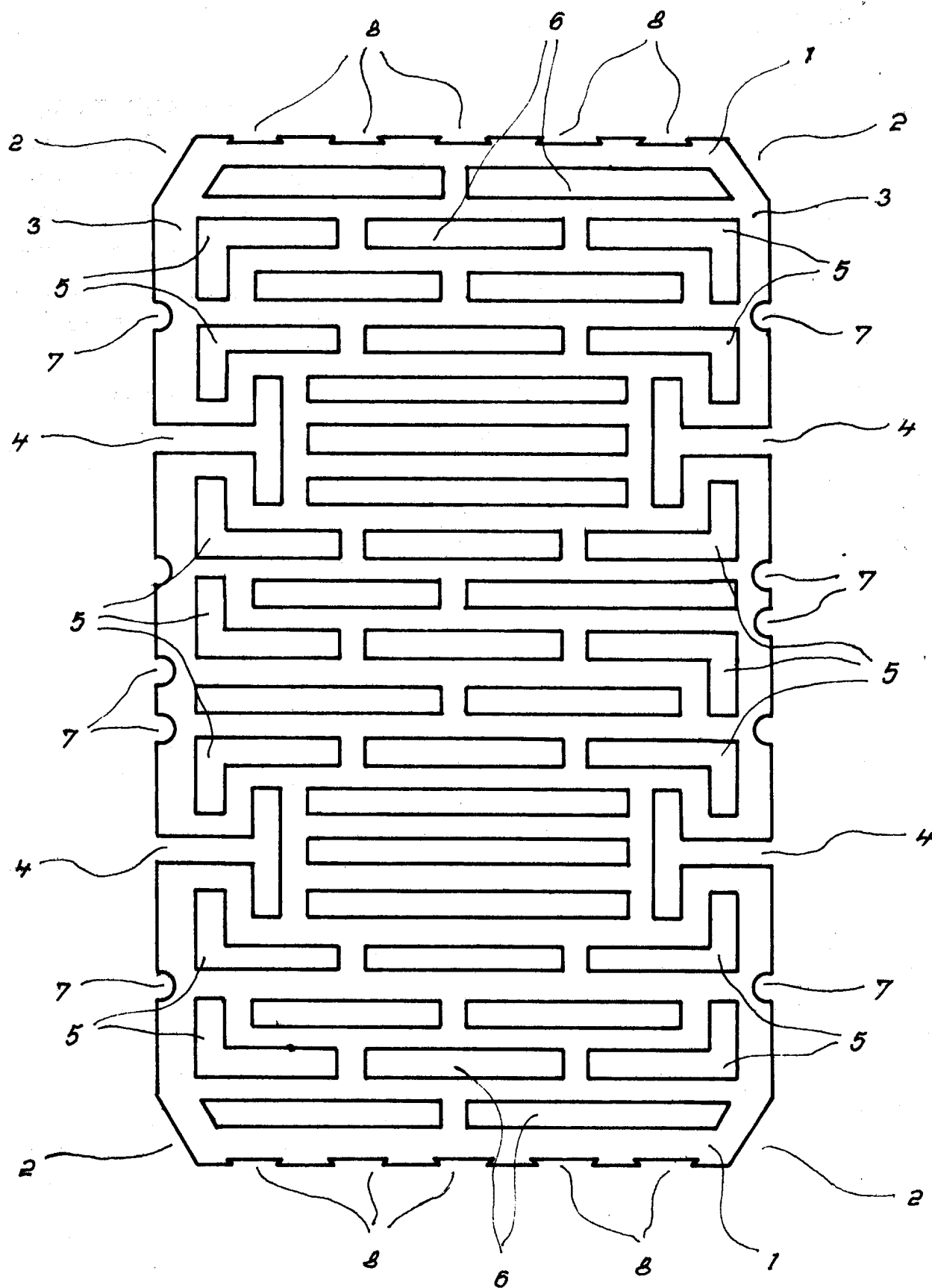
Na výkresech je schematicky znázorněno několik příkladů provedení lehčené keramické tvarovky podle vynálezu, kde obr. 1 představuje vodorovný řez tvarovkou, opatřenou na dvou protilehlých stranách drážkami profilu T a obr. 2 znázorňuje vodorovný řez tvarovkou, opatřenou na dvou protilehlých stranách drážkami profilu L.

Lehčená tvarovka, zejména keramická, má tvar hranolu, jehož obrysové hrany 1 jsou tvarovány úkosem 2. Ve dvou vzájemně protilehlých delších obvodových stranách jsou vytvořeny dvě drážky 4 profilu T, kterými je dosaženo prodloužení obvodové části 3 za současného vylehčení tvarovky. Štěrby 5 profilu L navazují na průběh drážek 4 profilu T, přičemž vylehčující štěrby 6 obdélníkového průřezu jsou ve hmotě tvarovky provedeny tak, že navazují na průběh jak drážek 4 profilu T, tak i štěrbin 5 profilu L, čímž je zabezpečeno celkové vylehčení tvarovky. Obvodová část 3 je ve dvou delších vzájemně protilehlých obvodových stranách opatřena pěti válcovými drážkami 7 a ve dvou kratších vzájemně protilehlých obvodových stranách pěti rybinovými drážkami 8.

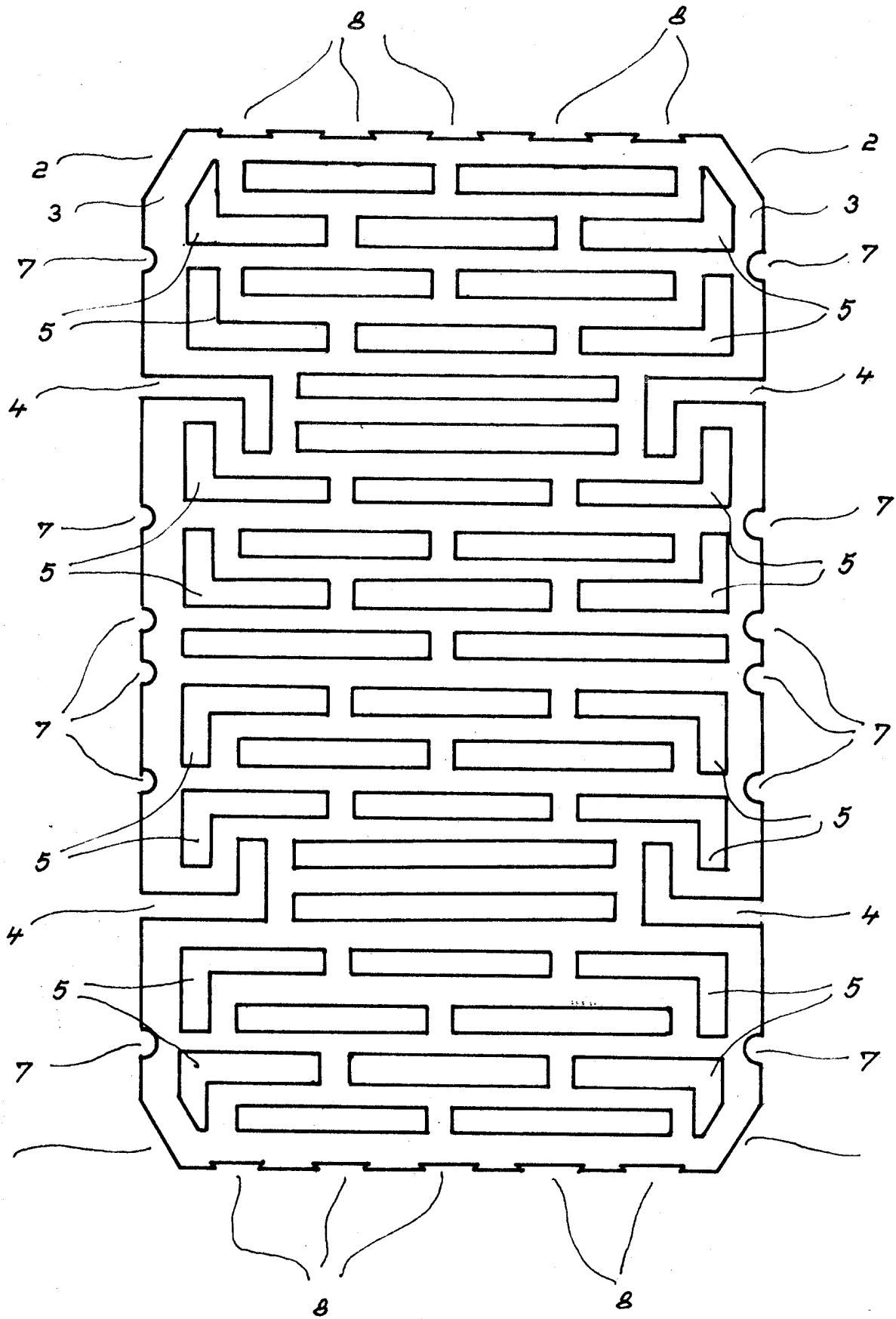
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Lehčená tvarovka, zejména keramická, pro sténové Konstrukce zděné na stavbě nebo prefabrikované, vyznačená tím, že je opatřena na dvou vzájemně protilehlých obvodových stranách nejméně jednou obvodovou drážkou (4) s náhlou změnou šířky průřezu ve směru rovnoběžném s obvodovou stranou, která je v tělese tvarovky obklopena štěrbinami (5) profilu L, popřípadě T.
2. Lehčená tvarovka podle bodu 1, vyznačená tím, že obvodová drážka (4) má profil tvaru L.
3. Lehčená tvarovka podle bodu 1, vyznačená tím, že obvodová drážka (4) má profil tvaru T.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2