



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203624724 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320682725. 4

(22) 申请日 2013. 10. 31

(73) 专利权人 福州振华化纤有限公司

地址 350000 福建省福州市长乐市福州市滨海工业区(古槐片段)

(72) 发明人 郑振官 林绥

(74) 专利代理机构 福州君诚知识产权代理有限公司 35211

代理人 戴雨君

(51) Int. Cl.

B65H 67/04 (2006. 01)

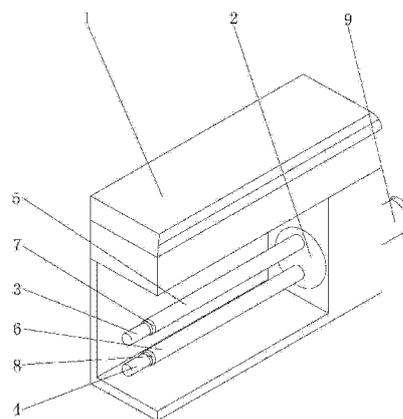
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卷绕机

(57) 摘要

本实用新型公开一种卷绕机,包括机架,所述机架一侧壁上设有转盘,转盘与机架侧壁转动连接,转盘上固定有上下平行设置的上卷轴和下卷轴,上、下卷轴外分别套设有用于收卷锦纶母丝的上、下纸卷。本实用新型的卷绕机结构简单,使用过程中,无需停机进行更换纸卷,不仅可延长卷绕机的使用寿命,还解决了更换纸卷过程中耗费大量的时间,提高生产效能,实现连续生产。



1. 一种卷绕机,包括机架,其特征在于:所述机架一侧壁上设有转盘,转盘与机架侧壁转动连接,转盘上固定有上下平行设置的上卷轴和下卷轴,上、下卷轴外分别套设有用于收卷锦纶母丝的上、下纸卷。
2. 根据权利要求1所述的卷绕机,其特征在于:所述的上纸卷的自由端设有套设在上卷轴上的限位块,下纸卷的自由端设有套设在下卷轴上的限位块。
3. 根据权利要求1所述的卷绕机,其特征在于:所述转盘由电机带动。

一种卷绕机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锦纶母丝的加工设备,尤其涉及一种卷绕机。

背景技术

[0002] 目前锦纶母丝在生产过程中,采用卷绕机对锦纶母丝进行收卷。目前的卷绕机结构一般包括机架、卷轴及套设在卷轴外的纸卷,采用导丝器引导丝线缠绕于旋转的纸卷上实现绕线功能。但纸卷上缠绕的线达到预定值时,需停机,将纸卷取出,再替换上未缠绕锦纶母丝的纸卷。采用以上的卷绕机设备及工艺,因在卷绕过程中,需不断的停机和开机,不仅影响设备的使用寿命,且影响生产效率。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种设备简单,生产效率高,可连续生产的卷绕机。

[0004] 本实用新型的技术方案为:本实用新型一种卷绕机,包括机架,所述机架一侧壁上设有转盘,转盘与机架侧壁转动连接,转盘上固定有上下平行设置的上卷轴和下卷轴,上、下卷轴外分别套设有用于收卷锦纶母丝的上、下纸卷。

[0005] 采用以上结构,在转盘上设置了上、下卷轴,且上、下卷轴上分别套设有上、下纸卷,在锦纶母丝加工收卷过程中,锦纶母丝通过导丝器导入缠绕于上纸卷上,当上纸卷上的锦纶母丝缠绕量达到设定值时,将转盘旋转 180 度,将下纸卷转动到上纸卷位置,采用下纸卷继续缠绕锦纶母丝,实现对锦纶母丝连续缠绕收卷。在这过程中,无需停机,只需转动转盘,可实现上下纸卷位置的置换,不仅提高了卷绕机的生产效率,而且延长了卷绕机的使用寿命。

[0006] 所述的上纸卷的自由端设有套设在上卷轴上的限位块,下纸卷的自由端设有套设在下卷轴上的限位块,从而防止上、下纸卷移位。

[0007] 所述转盘由电机带动。

[0008] 本实用新型的卷绕机结构简单,使用过程中,无需停机进行更换纸卷,不仅可延长卷绕机的使用寿命,还解决了更换纸卷过程中耗费大量的时间,提高生产效能,实现连续生产。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明:

[0010] 图 1 为本实用新型的卷绕机的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型一种卷绕机,包括机架 1,所述机架 1 一侧壁上设有转盘

2, 转盘 2 与机架 1 侧壁转动连接, 转盘 2 上固定有上下平行设置的上卷轴 3 和下卷轴 4, 上、下卷轴 3、4 外分别套设有用于收卷锦纶母丝的上、下纸卷 5、6。

[0013] 所述的上纸卷 5 的自由端设有套设在上卷轴 3 上的限位块 7, 下纸卷 6 的自由端设有套设在下卷轴 4 上的限位块 8, 从而防止上、下纸卷 5、6 移位。

[0014] 所述转盘 2 由电机 9 带动。

[0015] 本实用新型的卷绕机工作时, 将上、下纸卷 5、6 分别套设到上、下卷轴 3、4 外, 同时在上、下纸卷 5、6 的自由端分别装上限位块 7、8。然后锦纶母丝通过导丝器导入缠绕于上纸卷 5 上, 当上纸卷 5 上的锦纶母丝缠绕量达到设定值时, 通过电机 9 驱动转盘 2 旋转 180 度, 将下纸卷 6 转动到上纸卷位置, 从而用下纸卷 6 继续缠绕锦纶母丝, 然后将上卷轴 3 上卷绕锦纶母丝的上纸卷 5 取出, 重新套入未卷绕锦纶母丝的纸卷, 实现对锦纶母丝连续缠绕收卷。

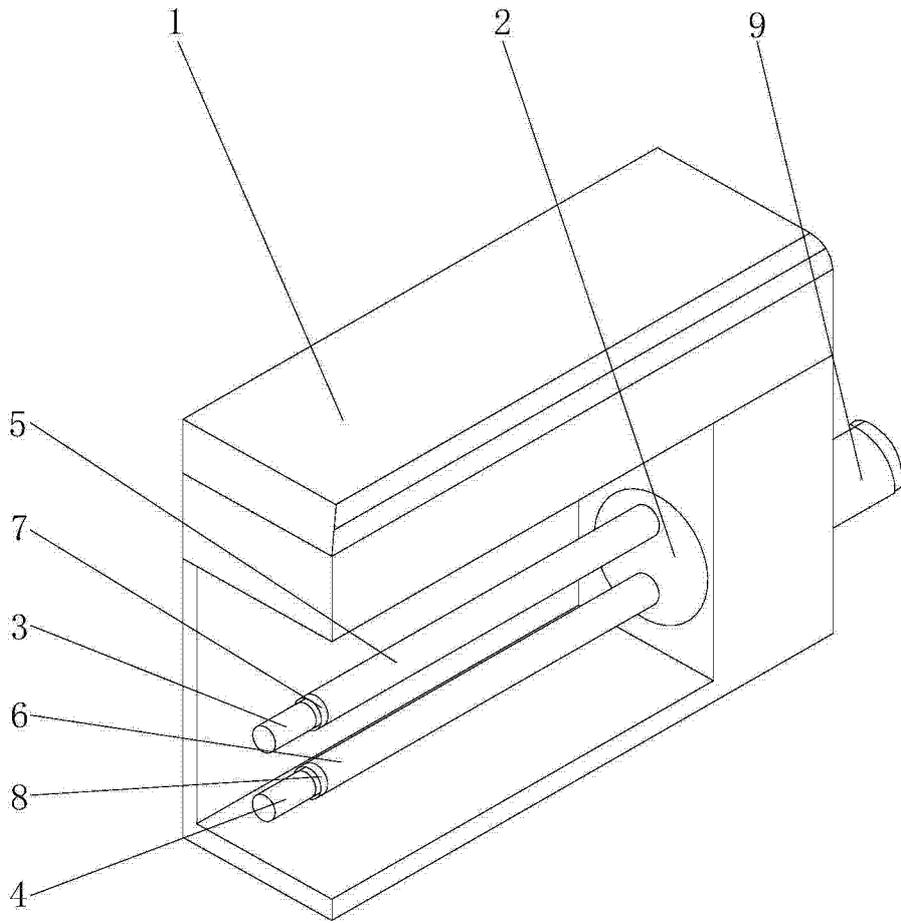


图 1