

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y 104251

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

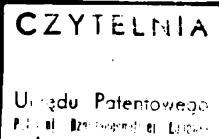
Zgłoszono: 24.11.76 (P. 193933)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.06.78

Opis patentowy opublikowano: 15.11.1979

Int. Cl². B65G 15/52



**Twórcy wynalazku: Witold Tompański, Bolesław Wróbel, Tadeusz Krywult, Feliks Suchanek,
Władysław Mazepa**

**Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych
i Czesankowych Wełny „Refamatex”,
Bielsko-Biała (Polska)**

Transporter szczelakowy

Przedmiotem wynalazku jest transporter szczelakowy do przenoszenia runa włókienniczego.

Znane i dotychczas stosowane transportery szczelakowe do przenoszenia runa włókienniczego zbudowane są w ten sposób, że listwy, które przenoszą runo mocowane są do pasów nośnych za pomocą nitów lub zatrzasków, przy czym dolna część zatrzasku jest zamocowana w pasie nośnym, natomiast górna część zatrzasku mocowana jest do wkładu umieszczonego wewnątrz drażonej listwy. Górna część zatrzasku ma najczęściej kształt becзки co powoduje, że połączenie listwy z pasem jest rozłączne. Wadą tego rozwiązania jest przede wszystkim konieczność wprowadzania na odpowiednie miejsce do wnętrza długich, kilkumetrowych listew wkładów, które są ściśle dopasowane do otworu drażonej listwy, mającej często nierówne wewnętrzne ścianki. Wadą jest również niepewne mocowanie, gdyż rozłączny sposób łączenia listwy z pasem powoduje samoczynne rozłączanie łączonych elementów podczas pracy transportera szczelakowego.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności przez opracowanie konstrukcji transportera szczelakowego, w którym połączenie listwy z pasem nośnym byłoby trwałe, zapewniające prawidłową pracę transportera szczelakowego. Cel ten został osiągnięty dzięki wykonaniu transportera szczelakowego do przenoszenia runa włókienniczego, w którym do łączenia listew szczelakowych z pasem nośnym zastosowano zatrzask z tworzywa sztucznego. Zatrzask ten ma stopkę oraz szyjkę o średnicy równej lub mniejszej od średnicy otworu znajdującego się w podstawie listwy, a stożkowa głowa zatrzasku ma co najmniej dwa przecięcia w kształcie klinów, przy czym podstawa ściśniętej głowy zatrzasku ma średnicę mniejszą od średnicy szyjki zatrzasku przy stopce. Dla zapewnienia trwałości połączenia listwy z pasem oraz ścisłego połączenia tych elementów, kąt zawarty między podstawą głowy a szyjką zatrzasku jest mniejszy od 90°.

Zaletą transportera szczelakowego wykonanego według wynalazku jest proste łączenie listwy szczelakowej z pasem nośnym, a stożkowy kształt głowy zatrzasku zapewnia trwałe połączenie i pewną pracę transportera, co ma bezpośredni wpływ na wydajność maszyn włókienniczych, w których stosowane są transportery szczelakowe.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia część transportera szczeblakowego w widoku z boku, fig. 2 – zatzask w widoku z boku w powiększeniu a fig. 3 – sam zatzask w widoku z góry.

Jak uwidoczniono na rysunku transporter szczeblakowy według wynalazku składa się z drążonej listwy 1 nośnego pasa 2, łączonych zatzaskiem 3 z tworzywa sztucznego. Zatzask 3 ma stopkę 4 szyjkę 5 oraz stożkową głowę 6, z przecięciami 7, w kształcie klinów, przy czym kąt zawarty między podstawą głowy 6 a szyjką 5 zatzasku 3 ma mniej niż 90° .

Zastrzeżenia patentowe

1. Transporter szczeblakowy złożony z drążonych listw i nośnych pasów, z n a m i e n n y t y m, że łącznikiem listwy (1) z pasem (2) jest zatzask (3) z tworzywa sztucznego, który ma stopkę (4) szyjkę (5) i stożkową głowę (6) co najmniej dwoma przecięciami (7) w kształcie klinów, przy czym podstawa ściśniętej głowy (6) zatzasku (3) ma średnicę mniejszą od średnicy szyjki (5) zatzasku (3) przy stopce (4).

2. Transporter szczeblakowy według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że kąt zawarty między podstawą głowy (6) zatzasku (3) a szyjką (5) zatzasku (3) jest mniejszy od 90° .

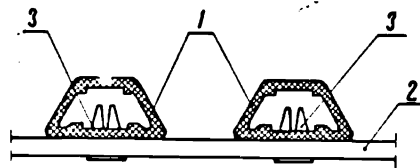


Fig. 1

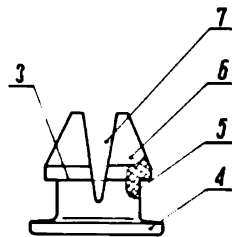


Fig. 2

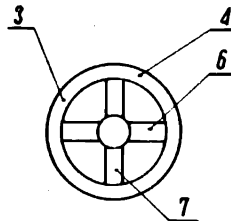


Fig. 3.