



Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.12.1971 (P. 152676)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.07.1975

Kl. 49m,1/26

MKP B23q 1/26

Twórca wynalazku: Leszek Stasiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kombinat Obrabiarek Ciężkich
„PONAR-PORUM” Dąbrowska Fabryka Obrabiarek
im. St. Krzynówka, Dąbrowa Górnicza (Polska)

Prowadzenie boczne bezluzowe zwłaszcza w prowadnicach obrabiarek

1

Przedmiotem wynalazku jest prowadzenie boczne bezluzowe zwłaszcza w prowadnicach obrabiarek, przy wzajemnie przesuwanych zespołach i elementach obrabiarek i maszyn.

Znany jest sposób prowadzenia bocznego bezluzowego, rozwiązanego na zasadzie umieszczenia zespołu tocznego na klinie, po przeciwnej stronie rolek i kasowaniu luzu bocznego przez przemieszczanie klina wraz z zamocowanym do niego zespołem tocznym, rolkowym lub kulkowym — względnie, klinem pośrednim między obsadą elementów tocznych i korpusem, z którym obsada elementów tocznych jest związana.

Niedogodnością znanego sposobu jest konieczność wykonania bardzo dokładnej zbieżności klina, na którym mocowane są elementy toczne, czy klina pośredniego, jak i konieczność bardzo dokładnego przylegania powierzchni klina do powierzchni stykowych korpusu, czy korpusu i obudowy elementów tocznych. Również regeneracja czy wymiana elementów, względnie kasowanie luzu po pewnym okresie pracy, jest skomplikowane i pracochłonne.

Celem wynalazku jest rozwiązanie bocznego bezluzowego prowadzenia, charakteryzującego się prostotą wykonania z zagwarantowaniem dokładności, oraz możliwością bieżącej regulacji luzów bocznych prowadzenia, bez potrzeby demontażu jakiegokolwiek elementu i w bardzo krótkim czasie.

Osiągnięcie tego celu, uzyskuje się według wynalazku dzięki wahliwemu zamocowaniu dwóch

2

rolek w specjalnej obudowie, osadzonej na mimośrodowym czopie — który to czop związany jest z jednym z elementów przesuwanych — z jednej strony prowadnicy, przez pokręcenie czopa mimośrodowego wokół jego osi, następuje zbliżenie lub odsunięcie rolek od prowadnicy, umożliwiające dowolną regulację luzu pomiędzy prowadnicą a rolkami i to identycznych dla obu rolek, dzięki wahliwemu ich zamocowaniu w obudowie osadzonej na mimośrodowym czopie.

Wynalazek umożliwia bezluzowe prowadzenie w prowadnicach zwłaszcza obrabiarek, przez proste konstrukcyjnie rozwiązane elementy, ułatwiające montaż, oraz bieżącą — w miarę zużywania się elementów współpracujących — eliminację luzów, przez odpowiednie przestawienie czopa mimośrodowego, bez potrzeby demontażu i innych skomplikowanych zabiegów, jak to ma miejsce przy innych rozwiązaniach.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 — przedstawia przekrój „A—A” prostopadły do prowadnic obrabiarki, fig. 2 — przekrój „B—B” przekrój równoległy do prowadnic w widoku z góry.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2, przedmiot wynalazku składa się z korpusu przesuwnego 2, w którym obrotowo zamontowany jest czop mimośrodowy 1, na którym obrotowo-wahliwie — w płasz-

czyźnie prostopadłej do osi czopa 1 zamocowana jest obudowa 3 w której zamontowane są rolki prowadzące 4 i 5 przylegające do prowadnicy 6. Z drugiej strony prowadnicy zamocowane są rolki 9 i 10 na czopach 8 w korpusie 2, przylegające do prowadnicy 11. Przez pokręcenie czopa mimośrodowego 1 w korpusie 2, obudowa 3 wraz z rolkami 4 i 5 zostaje zbliżona względnie oddalona od prowadnicy 6, przy czym luz między rolkami 4 i 5 a prowadnicą 6 jest identyczny, dzięki wahliwemu osadzeniu obudowy 3 na czopie mimośrodowym 1.

Zastrzeżenie patentowe

Prowadzenie boczne bezluzowe zwłaszcza w prowadnicach obrabiarek, **znamiennie tym**, że na jednym z przesuwnych elementów (2) zamocowany jest czop mimośrodowy (1), na którym osadzona jest obrotowo obudowa (3) z dwoma rolkami (4) i (5) przylegającymi do bocznej prowadnicy (6), a luz między rolkami (4) i (5) i prowadnicą (6) eliminowany jest przez odpowiednie ustawienie czopa mimośrodowego (1).

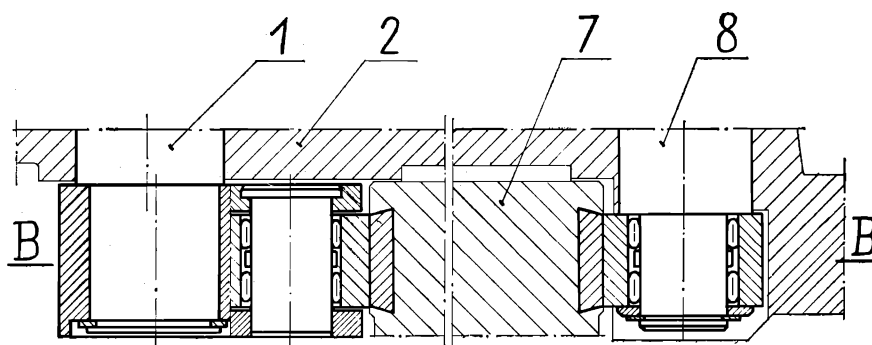


Fig. 1.

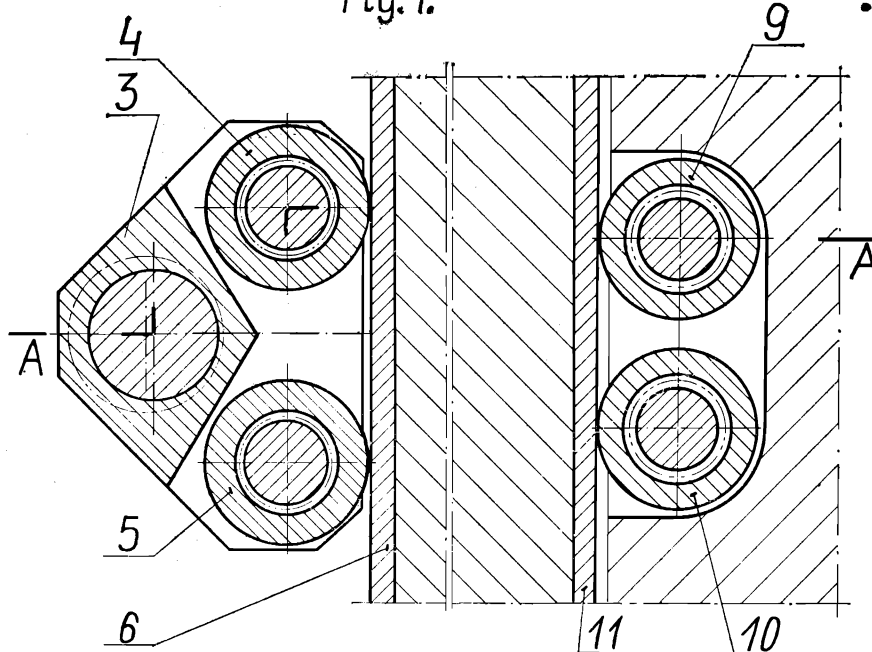


Fig. 2.