

1 sierpnia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



B60 b 1/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 5985.

Kl. 63 d 1.

Juljusz Bleszyński
(Łódź, Polska).

Koło.

Zgłoszono 31 października 1922 r.
Udzielono 29 września 1926 r.

Używane dotychczas koła z piastami drewnianymi są mało ekonomiczne ze względu na swą krótkotrwałość.

Wadę tę usuwa niniejszy wynalazek przez zastosowanie piasty metalowej oraz takież obręczy wewnętrznej, nasadzonej na wieniec drewniany koła, przez co zwiększa się kilkakrotnie trwałość koła. Wieniec koła może być węższy niż u kół dotychczasowych dzięki temu, że sprychy nie są osadzone bezpośrednio w wieniec drewnianym, przez co by go osłabiały, lecz umocowane są w obręczy wewnętrznej. Wynalazek przedstawiony jest na załączonym rysunku: fig. 1 przedstawia widok z boku, fig. 2—przekrój po linii A—B fig. 1 w większej skali, fig. 3 przedstawia przekrój wewnętrznej części piasty po linii C—D, fig. 4—część piasty dla sprych ukośnych, fig. 5—przekrój poprzeczny obręczy wewnętrz-

nej ze wzmocnieniami, fig. 6 — przekrój przez osadę sprychy z podkładką gumową, zaś fig. 7—przekrój przez osadę sprychy ze sprężyną.

Koło składa się z piasty stałej 1 i nasadzonej nań luźno tarczy pierścieniowej 2; między piastą 1 i tarczą pierścieniową 2 wchodzi sprychy 3, umocowywane tam przez dociśnięcie tarczy pierścieniowej 2 śrubami 4. Przeciwnie końce sprych 3 są umocowane w osadach 5 rozmieszczonych w odpowiednich odstępach na wewnętrznej stronie obręczy 6.

Miedzy obręcz wewnętrzną 6 i obręcz zewnętrzną 7 wciśnięty jest wieniec drewniany 8; powyższe trzy części 6, 7 i 8 połączone są między sobą śrubami 9. Każda z poszczególnych części wienca 8 przymocowana jest dwiema wkrętkami 10 lub jedną wkrętką 10 i jedną śrubą 9 do obręczy

wewnętrznej 6, która dla lepszego wprasowania wieńca 8 może być zrobiona ukośną względem płaszczyzny, przechodzącej prostopadłe do osi koła, jak to pokazane jest na fig. 2; ponadto, obręcz 6 może na swym obwodzie posiadać jedno lub kilka wzmocnień 11, pokazanych na fig. 5. Sama piasta 1 posiada wewnątrz panewkę 12 z twardego odlewu, wokół której nałożona jest podkładka drewniana 13, przytwierdzona do piasty 1, pozwalająca na mocne włożenie panewki 12 w piastę 1, a zarazem zmniejszająca trzęsienie koła. Panewka 12 posiada kilka otworów 14 dla smaru, dochodzącego do nich odpowiednimi wycięciami 15 w podkładce 13, jak to uwidocznione jest na fig. 3. W panewce 12 piasty 1 obraca się tuleja 16, nasadzona mocno na osi 17, chroniąc ją od wytarcia. Dla zabezpieczenia od wyciekania smaru, obręczka 18 na osi 17 posiada wytoczony kanał, mieszczący szczeliwo 19 z filcu lub podobnego materiału.

Po włożeniu osi 17 z tuleją 16 w panewkę 12 piasty 1, nakręca się nakrętkę 20, odpowiednio zabezpieczoną przeciw odkręceniu, chroniącą os przed wysunięciem się z panewki piasty. Piasta od strony, gdzie nalewa się smar, posiada pokrywkę 21, wkładaną w piastę. Fig. 7 przedstawia umocowanie sprych w obsadach 5 obręczy 6 przy kołach lekkiego typu, gdzie w celu zmniejszenia wstrząśnięć użyto sprężyn 22; podkładka 23 zapobiega wciskaniu się sprężyny w sprychę 3. Przy umocowaniu pokazanem na fig. 6, sprężyna zastąpiona jest podkładką gumową 24. Fig. 4 przedstawia część piasty do umocowywania sprych ukośnie względem osi środkowej piasty.

Powyżej opisana piasta 1 może być także zastosowana do łożysk kulkowych, wtedy jednak posiada z obydwóch stron odpowiednie wytoczenia, o które zatrzymują się zewnętrzne pierścienie kulkowego łożyska, podczas gdy wewnętrzne pierścienie opierają się o krawędzie, wytoczone na osi.

Zakładanie obręczy 7 uskuteczniane być może na zimno dzięki temu, że końce części wieńca 8 są ścięte ukośnie i bok jego wewnętrzny jest również ukośny.

Koła wykonane podług powyższego wynalazku są zabezpieczone przeciwko wyciekaniu smaru, którego mieszczą więcej niż dotychczasowe, oraz podczas smarowania nie zachodzi potrzeba zdejmowania koła, gdyż wystarcza odkręcenie przykrywki 21.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Koło, posiadające piastę metalową (1) z nałożoną nań pierścieniową tarczą (2), między którymi to częściami umocowuje się sprychy (3) śrubami (4), znamienne tem, że piasta (1) i tarcza (2) mogą być przystosowane do umocowywania sprych (3) ukośnie względem osi piasty.

2. Koło według zastrz. 1, znamienne tem, że wewnątrz piasty (1) posiada panewkę (12) z otworami (14), wcisniętą mocno w podkładkę (13), posiadającą wycięcia (15), doprowadzające smar do otworów (14).

3. Koło według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że oprócz znanej obręczy zewnętrznej (7) posiada obręcz wewnętrzną (6), wzmacniającą koło, z obsadami (5), rozmieszczonemi na wewnętrznej stronie obręczy dla umocowania w nich sprych (3).

4. Koło według zastrz. 1—3, znamienne tem, że w celu zmniejszenia wstrząśnięć w obsadach (5) między sprychami (3) a obręczą (6) mogą być zastosowane sprężyny (22) lub podkładki gumowe (24).

5. Koło według zastrz. 1—4, znamienne tem, że może być zastosowane nie tylko do wozów ciężkiego typu lecz także do bardzo lekkich bryczek i powozów przez zamianę obręczy zewnętrznej żelaznej na gumową.

Juliusz Bleszyński.

Zastępca: I. Myszczyński;
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

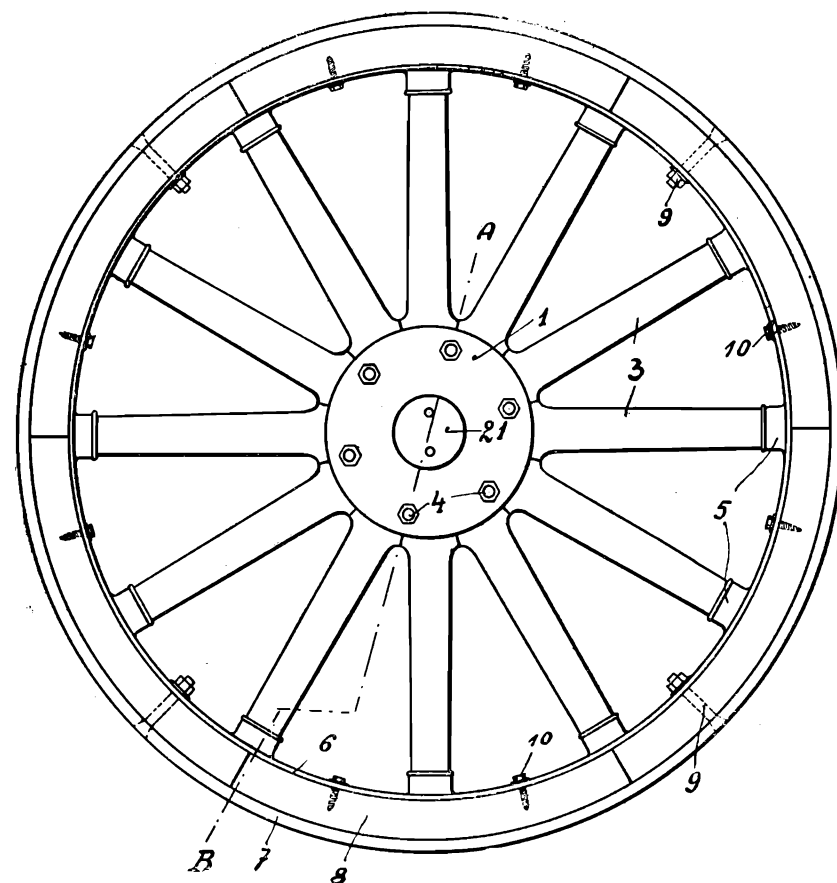


Fig. 2.

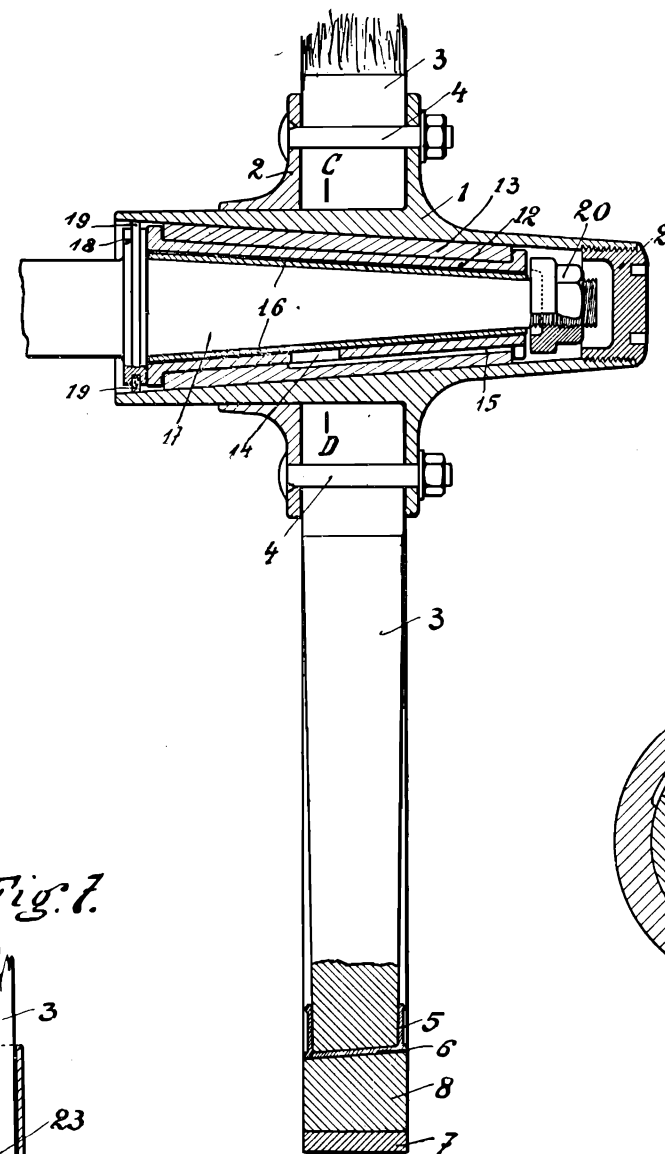


Fig. 4.

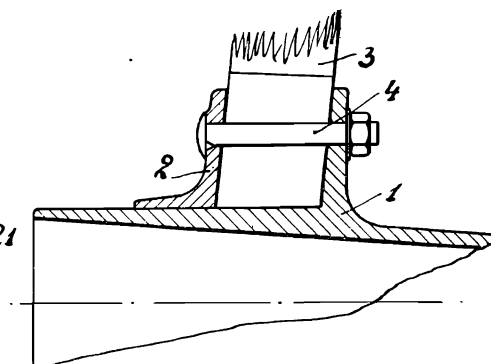


Fig. 3.

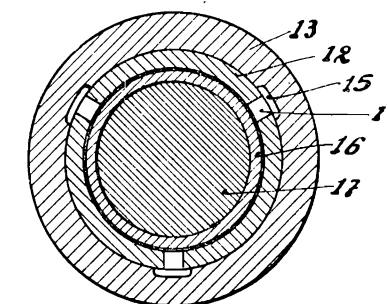


Fig. 5.

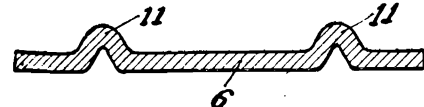


Fig. 6.

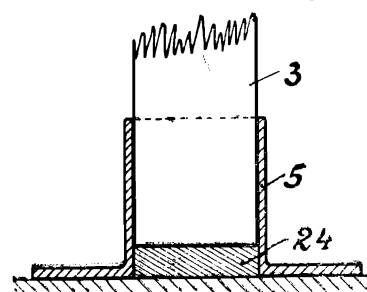


Fig. 7.

