



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204506135 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 29

(21) 申请号 201520209383. 3

(22) 申请日 2015. 04. 09

(73) 专利权人 范成超

地址 325000 浙江省温州市永嘉县瓯北镇花
岙村玉清路 12 号

(72) 发明人 范成超

(74) 专利代理机构 温州高翔专利事务所 33205

代理人 余玉峰

(51) Int. Cl.

B41J 2/01(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种专用于喷绘写真机的加热带

(57) 摘要

一种专用于喷绘写真机的加热带,包括导热铝箔带、加热丝和双面胶带,所述导热铝箔带上设有粘胶,所述加热丝通过粘胶粘贴在导热铝箔带上,所述双面胶带的一面粘贴在导热铝箔带和加热丝上,所述加热丝位于导热铝箔带与双面胶带之间,所述加热丝具有电源接入端,所述电源接入端上连接有电源接入线,因此与现有的硅胶加热带相比,整体结构较薄,导热效果更好,制造时将加热丝粘贴在导热铝箔带上,将双面胶带的一面粘贴在导热铝箔带和加热丝上,这样加热丝通过粘胶和双面胶带的双重固定,使得加热丝安装更加牢固,制造更加简单,制成本大大降低,还需要说明的是,使用时只需通过双面胶带的另一面粘贴在喷绘写真机上,使得安装更加方便。



1. 一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:包括导热铝箔带(1)、加热丝(2)和双面胶带(3),所述导热铝箔带(1)上设有粘胶(4),所述加热丝(2)通过粘胶(4)粘贴在导热铝箔带(1)上,所述双面胶带(3)的一面粘贴在导热铝箔带(1)的和加热丝(2)上,所述加热丝(2)位于导热铝箔带(1)与双面胶带(3)之间,所述加热丝(2)具有电源接入端(5),所述电源接入端(5)上连接有电源接入线(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述导热铝箔带(1)包括左段(7)、中段(8)和后段(9),所述左段(7)和后段(9)上均排列有6根加热丝(2),所述中段(8)上排列有4根加热丝(2)。

3. 根据权利要求2所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述左段(7)或后段(9)上的6根加热丝(2)中的两根加热丝(2)的端部为电源接入端(5),并且位于其余四根加热丝(2)的两侧。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述电源接入端(5)与电源接入线(6)的连接处位于导热铝箔带(1)与双面胶带(3)之间,所述电源接入端(5)与电源接入线(6)的连接处涂有耐高温防水胶水,所述电源接入端(5)与电源接入线(6)的连接处套设有耐高温绝缘管(10),所述电源接入线(6)为耐高温电源接入线。

5. 根据权利要求1或2或3所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述双面胶带(3)的另一面上贴有绝缘纸。

6. 根据权利要求4所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述双面胶带(3)的另一面上贴有绝缘纸。

7. 根据权利要求1或2或3所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述导热铝箔带(1)的长度为1米至9米。

8. 根据权利要求4所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述导热铝箔带(1)的长度为1米至9米。

9. 根据权利要求5所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述导热铝箔带(1)的长度为1米至9米。

10. 根据权利要求6所述的一种专用于喷绘写真机的加热带,其特征在于:所述导热铝箔带(1)的长度为1米至9米。

一种专用于喷绘写真机的加热带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加热带,尤其涉及一种专用于喷绘写真机的加热带。

背景技术

[0002] 现有的专用于喷绘写真机的加热带为硅胶材料制成,包括加热丝和硅胶带,加热丝设置在硅胶带内,加热带主要用于喷绘写真机工作时加热布条,使得布条变软,从而图案和文字可更好的喷绘在布条上,现有的加热带的不足之处在于:加热带为硅胶材料制成,加热带的整体较厚,导热效果不佳、制造复杂、成本高。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种:整体较薄、导热效果好、制造简单和成本低的专用于喷绘写真机的加热带。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:一种专用于喷绘写真机的加热带,包括导热铝箔带、加热丝和双面胶带,所述导热铝箔带上设有粘胶,所述加热丝通过粘胶粘贴在导热铝箔带上,所述双面胶带的一面粘贴在导热铝箔带和加热丝上,所述加热丝位于导热铝箔带与双面胶带之间,所述加热丝具有电源接入端,所述电源接入端上连接有电源接入线。

[0005] 本实用新型提供的一种专用于喷绘写真机的加热带的有益效果是:由于包括导热铝箔带、加热丝和双面胶带,所述导热铝箔带上设有粘胶,所述加热丝通过粘胶粘贴在导热铝箔带上,所述双面胶带的一面粘贴在导热铝箔带和加热丝上,所述加热丝位于导热铝箔带与双面胶带之间,所述加热丝具有电源接入端,所述电源接入端上连接有电源接入线,因此与现有的硅胶加热带相比,整体结构较薄,导热效果更好,制造时将加热丝粘贴在导热铝箔带上,将双面胶带的一面粘贴在导热铝箔带和加热丝上,这样加热丝通过粘胶和双面胶带的双重固定,使得加热丝安装更加牢固,制造更加简单,制成本大大降低,还需要说明的是,使用时只需通过双面胶带的另一面粘贴在喷绘写真机上,使得安装更加方便。

[0006] 进一步的,所述导热铝箔带包括左段、中段和后段,所述左段和后段上均排列有6根加热丝,所述中段上排列有4根加热丝,这种结构的加热带使得加热效果更好、热量分布更加均匀。

[0007] 进一步的,所述左段或后段上的6根加热丝中的两根加热丝的端部为电源接入端,并且位于其余四根加热丝的两侧,这样更容易排列加热丝,加热丝排列好后更加整齐。

[0008] 进一步的,所述电源接入端与电源接入线的连接处位于导热铝箔带与双面胶带之间,所述电源接入端与电源接入线的连接处涂有耐高温防水胶水,所述电源接入端与电源接入线的连接处套设有耐高温绝缘管,所述电源接入线为耐高温电源接入线,使得加热带的安全性能更高。

[0009] 进一步的,所述双面胶带的另一面上贴有绝缘纸,可防止粉尘掉落在双面胶上,避

免双面胶带失去粘性。

[0010] 进一步的,所述导热铝箔带的长度为1米至9米,这种长度的加热带更加容易制造、与喷绘写真机更加容易匹配。

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型提供的一种专用于喷绘写真机的加热带的结构示意图之一。

[0013] 图2是图1的截面放大结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1、图2所示,本实用新型提供的一种专用于喷绘写真机的加热带的实施例,包括导热铝箔带1、加热丝2和双面胶带3,所述导热铝箔带1上设有粘胶4,所述加热丝2通过粘胶4粘贴在导热铝箔带1上,所述双面胶带3的一面粘贴在导热铝箔带1的和加热丝2上,所述加热丝2位于导热铝箔带1与双面胶带3之间,所述加热丝2具有电源接入端5,所述电源接入端5上连接有电源接入线6。

[0015] 如图1、图2所示,所述导热铝箔带1包括左段7、中段8和后段9,所述左段7和后段9上均排列有6根加热丝2,所述中段8上排列有4根加热丝2。

[0016] 如图1、图2所示,所述左段7或后段9上的6根加热丝2中的两根加热丝2的端部为电源接入端5,并且位于其余四根加热丝2的两侧,最佳为后段9上的6根加热丝2中的两根加热丝2的端部为电源接入端5,并且位于其余四根加热丝2的两侧。

[0017] 如图1、图2所示,所述电源接入端5与电源接入线6的连接处位于导热铝箔带1与双面胶带3之间,所述电源接入端5与电源接入线6的连接处涂有耐高温防水胶水,所述电源接入端5与电源接入线6的连接处套设有耐高温绝缘管10,所述电源接入线6为耐高温电源接入线。

[0018] 如图1、图2所示,所述双面胶带3的另一面上贴有绝缘纸。

[0019] 如图1、图2所示,所述导热铝箔带1的长度为1米至9米,导热铝箔带1最佳长度为2米、2.7米、3.3米和9米。

[0020] 根据需要,在本文中公开了本实用新型的详细实施例,但应了解所公开的实施例只是示范本实用新型,本实用新型可以有不同和替代形式实施。附图未必按照比例绘制。因此,本文所公开的具体结构和功能细节不应被理解为具有限制意义,而是仅作为代表性基础以教导本领域技术人员采用实施本实用新型。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

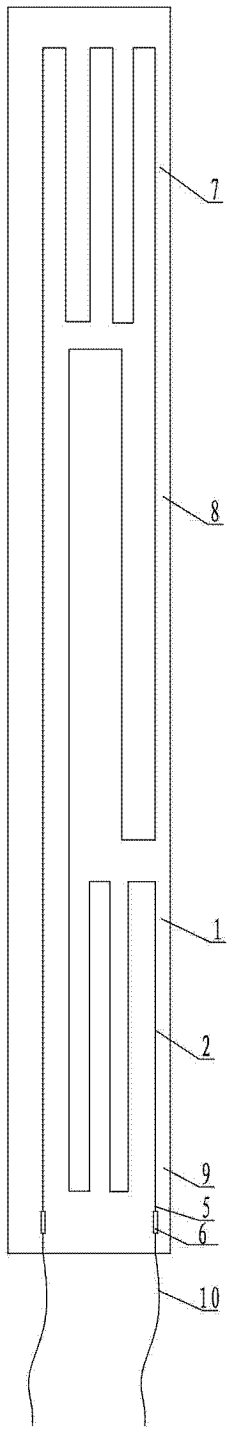


图 1

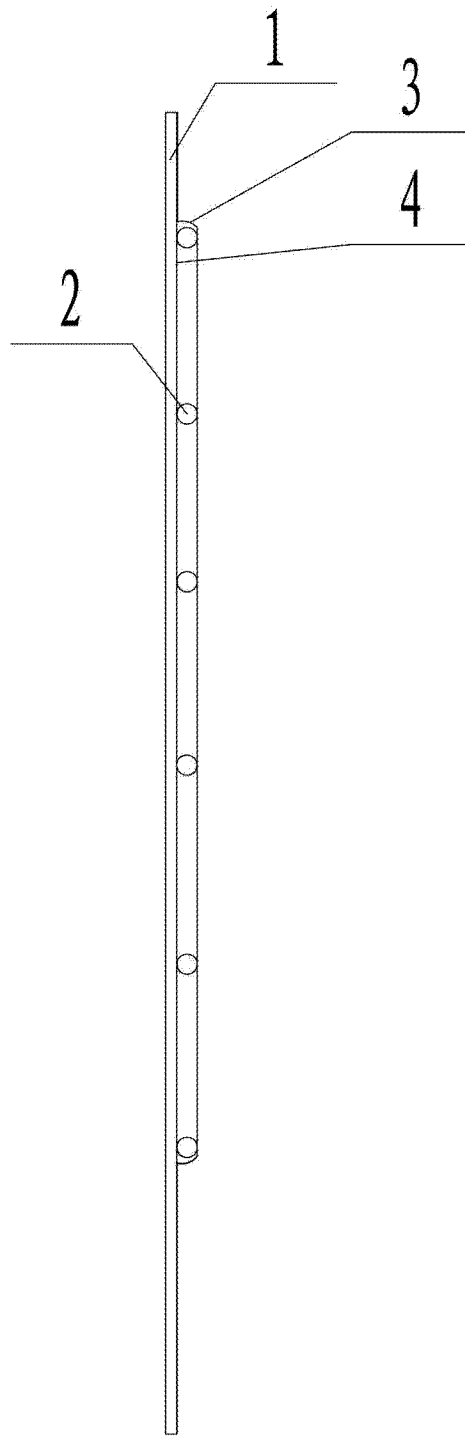


图 2