



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202388276 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201120521290. 6

(22) 申请日 2011. 12. 14

(73) 专利权人 常州鑫鹏工具制造有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇
镇南西路 115-1 号

(72) 发明人 金震宇

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

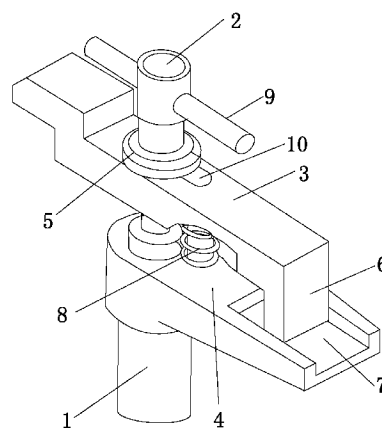
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钻床用高工位夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工辅助设备技术领域,具体涉及一种钻床用高工位夹紧装置,该夹紧装置包括具有螺纹孔的支撑螺柱,设置在支撑螺柱上方的螺杆,螺杆的下端设在上述螺纹孔中,并与螺纹孔内的螺纹配合,在螺杆上套设有压板,支撑螺柱上固定设置有与压板配合的支撑板,位于压板上方的螺杆上设置有对压板压紧的压紧螺母。本实用新型结构简单、能够将工件牢固的夹紧,保证钻孔的精确度,提高了产品的质量。



1. 钻床用高工位夹紧装置,其特征在于:该夹紧装置包括具有螺纹孔的支撑螺柱,设置在支撑螺柱上方的螺杆,螺杆的下端设在上述螺纹孔中,并与螺纹孔内的螺纹配合,在螺杆上套设有压板,支撑螺柱上固定设置有与压板配合的支撑板,位于压板上方的螺杆上设置有对压板压紧的压紧螺母。

2. 根据权利要求1所述的钻床用高工位夹紧装置,其特征在于:所述压板的一端设置有向下弯折的压紧头,支撑板上开设有与压紧头配合的支撑台。

3. 根据权利要求1所述的钻床用高工位夹紧装置,其特征在于:所述压板下端面与支撑板之间设置有压簧。

4. 根据权利要求1所述的钻床用高工位夹紧装置,其特征在于:所述螺杆的上端固定设置有手柄。

5. 根据权利要求1所述的钻床用高工位夹紧装置,其特征在于:所述压板上开设有腰形调节孔,所述螺杆穿过腰形调节孔。

钻床用高工位夹紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工辅助设备技术领域，具体涉及一种钻床用高工位夹紧装置。

背景技术

[0002] 现有的钻床在对工件的高工位进行钻孔加工时，常常由于工件的固定不牢固，而导致工件的钻孔位置产生误差，以及钻孔精度低，最终导致工件的报废。

发明内容

[0003] 针对上述技术问题，本实用新型提供一种钻床用高工位夹紧装置，其结构简单、能够将工件牢固的夹紧，保证钻孔的精确度，提高产品的质量。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下：

[0005] 钻床用高工位夹紧装置，该夹紧装置包括具有螺纹孔的支撑螺柱，设置在支撑螺柱上方的螺杆，螺杆的下端设在上述螺纹孔中，并与螺纹孔内的螺纹配合，在螺杆上套设有压板，支撑螺柱上固定设置有与压板配合的支撑板，位于压板上方的螺杆上设置有对压板压紧的压紧螺母。

[0006] 所述压板的一端设置有向下弯折的压紧头，支撑板上开设有与压紧头配合的支撑台。

[0007] 所述压板下端面与支撑板之间设置有压簧，弹簧能够使压板向上恢复到原始位置。

[0008] 所述螺杆的上端固定设置有手柄，便于旋转螺杆。

[0009] 所述压板上开设有腰形调节孔，所述螺杆穿过腰形调节孔，可以调节压板的位置，根据需要使压板的压紧头对工件进行压紧。

[0010] 采用了上述方案，将工件的一端或一部分放置在支撑台上，由支撑台对工件进行支撑，通过旋动手柄，使压板上方的压紧螺母向下压紧压板，压紧头对工件的上端进行压紧，从而能够将工件牢固的夹紧；而在取工件时，反向旋转手柄，压紧螺母就会向上移动放松对压板的压紧，压紧头便会离开工件的上端，从而工件能够取下，在弹簧的作用下，压板向上恢复到原始位置。本实用新型结构简单、能够将工件牢固的夹紧，保证钻孔的精确度，提高了产品的质量。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 参见图 1，钻床用高工位夹紧装置，该夹紧装置包括具有螺纹孔的支撑螺柱 1，具

体实施时,支撑螺柱固定设在加工台上,以及设置在支撑螺柱上方的螺杆 2,螺杆的下端设在上述螺纹孔中,并与螺纹孔内的螺纹配合,在螺杆上套设有压板 3,支撑螺柱上固定设置有与压板配合的支撑板 4,位于压板上方的螺杆上设置有对压板压紧的压紧螺母 5。压板的一端设置有向下弯折的压紧头 6,支撑板上开设有与压紧头配合的支撑台 7。具体设施时,该支撑台为凹槽,压紧头能够卡在该凹槽内,同时凹槽能够对工件进行限位。压板下端面与支撑板之间设置有压簧 8。螺杆的上端固定设置有手柄 9。压板上开设有腰形调节孔 10,螺杆穿过腰形调节孔。

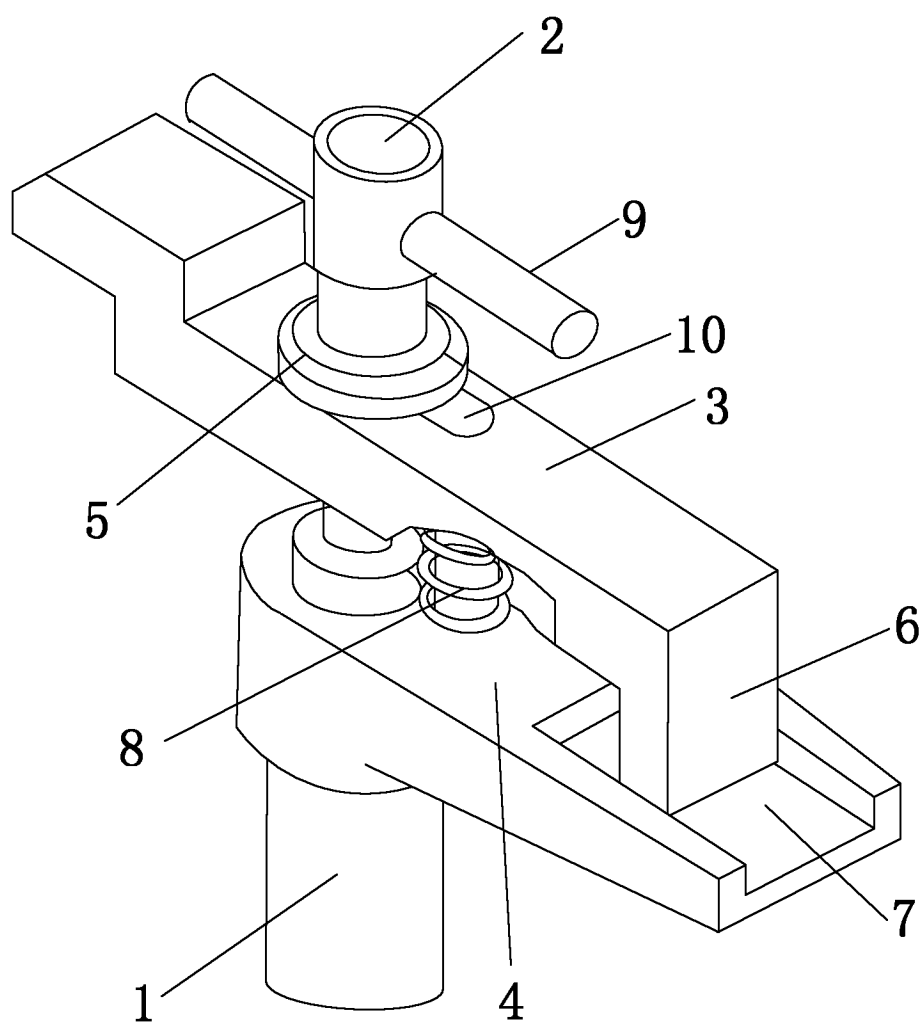


图 1