



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214488482 U

(45) 授权公告日 2021. 10. 26

(21) 申请号 202023134354.5

(22) 申请日 2020.12.23

(73) 专利权人 贵州省凯里化冶总厂

地址 556000 贵州省黔东南苗族侗族自治州凯里市炉山循环经济区

(72) 发明人 罗启贵 宋大辉 罗春林 韦有福
石宏星 杨贤坤 杨晶春

(74) 专利代理机构 长沙明新专利代理事务所
(普通合伙) 43222

代理人 叶舟

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006.01)

B21D 28/26 (2006.01)

B21D 37/14 (2006.01)

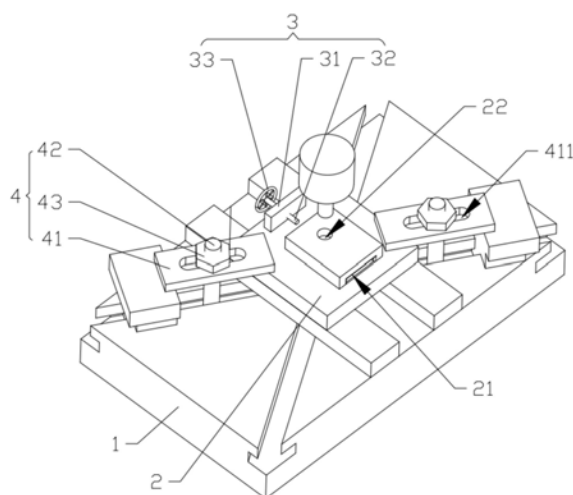
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种冲孔用工作台

(57) 摘要

本实用新型涉及阴极板制造技术领域,公开了一种冲孔用工作台,其包括底座,所述底座的上端设有模具,所述模具上开有连接片孔,所述模具上固定连接有距离调节组件,所述距离调节组件的位置与连接片孔的位置对应设置,所述模具还开有第一通孔,所述模具与底座之间设有固定机构。与现有技术相比,本实用新型的连接片插入模具的连接片孔中,然后与丝杠抵接,冲杆下压沿第一通孔滑动,在连接片上冲出一个孔。本实用新型结构简单,通过设置距离调节机构方便调整连接片的冲孔位置,通过设置固定机构,方便更换不同规格的模具。



1. 一种冲孔用工作台,其特征在于,包括底座,所述底座的上端设有模具,所述模具上开有连接片孔,所述模具上固定连接有距离调节组件,所述距离调节组件的位置与连接片孔的位置对应设置,所述模具还开有第一通孔,所述模具与底座之间设有固定机构。

2. 根据权利要求1所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述距离调节组件包括立板和丝杠,所述丝杠与立板螺纹连接,所述丝杠与连接片孔对应设置,所述立板与模具固定连接。

3. 根据权利要求2所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述丝杠远离连接片孔的一端设有手轮。

4. 根据权利要求1所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述固定机构包括:锁紧板、锁紧螺杆和螺帽,所述锁紧板的两端分别设于底座的上端和模具的上端,所述锁紧螺杆穿过锁紧板,所述锁紧螺杆的一端与螺帽螺纹连接,另一端与底座固定连接。

5. 根据权利要求4所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述锁紧板上开有与锁紧螺杆相适配的滑槽,所述锁紧板套在锁紧螺杆上沿水平方向移动。

6. 根据权利要求3或5所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述底座上开有第二通孔,所述第二通孔设于第一通孔的下方,所述第二通孔的直径大于第一通孔的直径。

7. 根据权利要求6所述的冲孔用工作台,其特征在于,所述第一通孔远离固定机构的一端为倒圆角结构或倒直角结构。

一种冲孔用工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阴极板制造技术领域,尤其是涉及一种冲孔用工作台。

背景技术

[0002] 阴极板用于金属的电解,阴极板上有通电的导电件,导电件需要用不同的金属制作而成。首先,将各种不同金属柱熔合在一起,然后将熔合后的金属柱压平,压平之后再金属板的边缘切割整齐,切割整齐之后就需要我们在金属板上冲孔,以方便与导线相连。

[0003] 因此,有必要提供一种新的冲孔用工作台解决上述技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种冲孔用工作台,其结构简单,能快速在连接片上冲孔,其次,能方便调整连接片的冲孔位置;第三,能方便更换不同规格的模具。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案,一种冲孔用工作台,包括底座,所述底座的上端设有模具,所述模具上开有连接片孔,所述模具上固定连接有距离调节组件,所述距离调节组件的位置与连接片孔的位置对应设置,所述模具还开有第一通孔,所述模具与底座之间设有固定机构。

[0006] 优选的,所述距离调节组件包括立板和丝杠,所述丝杠与立板螺纹连接,所述丝杠与连接片孔对应设置,所述立板与模具固定连接。

[0007] 优选的,所述丝杠远离连接片孔的一端设有手轮。

[0008] 优选的,所述固定机构包括:锁紧板、锁紧螺杆和螺帽,所述锁紧板的两端分别设于底座的上端和模具的上端,所述锁紧螺杆穿过锁紧板,所述锁紧螺杆的一端与螺帽螺纹连接,另一端与底座固定连接。

[0009] 优选的,所述锁紧板上开有与锁紧螺杆相适配的滑槽,所述锁紧板套在锁紧螺杆上沿水平方向移动。

[0010] 优选的,所述底座上开有第二通孔,所述第二通孔设于第一通孔的下方,所述第二通孔的直径大于第一通孔的直径。

[0011] 优选的,所述第一通孔远离固定机构的一端为倒圆角结构或倒直角结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的连接片插入模具的连接片孔中,然后与丝杠抵接,冲杆下压沿第一通孔滑动,在连接片上冲出一个孔。本实用新型结构简单,通过设置距离调节机构方便调整金属板的冲孔位置,通过设置固定机构,方便更换不同规格的模具。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中:

[0015] 1.底座,2.模具,21.连接片孔,22.第一通孔,3.距离调节组件,31.立板,32.丝杠,33.手轮,4.固定机构,41.锁紧板,42.锁紧螺杆,43.螺帽,411.滑槽。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 参照附图1,本实施例提供了一种冲孔用工作台,包括底座1,底座1的上端设有模具2,模具2上开有连接片孔21,模具2上固定连接有距离调节组件3,距离调节组件3的位置与连接片孔21的位置对应设置,模具2还开有第一通孔22,第一通孔22的上端设有冲杆,冲杆沿第一通孔22上下滑动,模具2与底座1之间设有固定机构4。

[0018] 距离调整组件包括立板31和丝杠32,丝杠32与立板31螺纹连接,丝杠32与连接片孔21对应设置,立板31与模具2固定连接。连接片插入连接片孔21中与丝杠32相抵接,旋转丝杠32调整丝杠32与第一通孔22的距离,从而调整连接片的冲孔位置。

[0019] 丝杠32远离连接片孔21的一端设有手轮33,通过设置手轮33方便旋转丝杠32。

[0020] 固定机构4包括:锁紧板41、锁紧螺杆42和螺帽43,锁紧板41的两端分别设于底座1的上端和模具2的上端,锁紧螺杆42穿过锁紧板41,锁紧螺杆42的一端与螺帽43螺纹连接,另一端与底座1固定连接。锁紧螺杆42上的螺帽43固定住锁紧板41,锁紧板41将模具2紧紧固定在底座1上。通过设置螺帽43,可以适应不同高度的模具2。

[0021] 锁紧板41上开有与锁紧螺杆42相适配的滑槽411,锁紧板41套在锁紧螺杆42上沿水平方向移动,该设置方便适应不同宽度的模具2。

[0022] 底座1上开有第二通孔,第二通孔设于第一通孔22的下方,第二通孔的直径大于第一通孔22的直径。冲杆下压,在连接片上冲出一个孔,被冲掉的金属柱落入第二通孔里,由于第二通孔孔径比较大,金属柱沿第二通孔落入收料桶中。

[0023] 第一通孔22远离固定机构4的一端为倒圆角结构或倒直角结构,该设置方便连接片插入连接片孔21中。

[0024] 本实用新型中,连接片插入模具2的连接片孔21中,然后与丝杠32抵接,冲杆下压沿第一通孔22滑动,在连接片上冲出一个孔。本实用新型结构简单,通过设置距离调节机构方便调整连接片的冲孔位置,通过设置固定机构4,方便更换不同规格的模具2。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

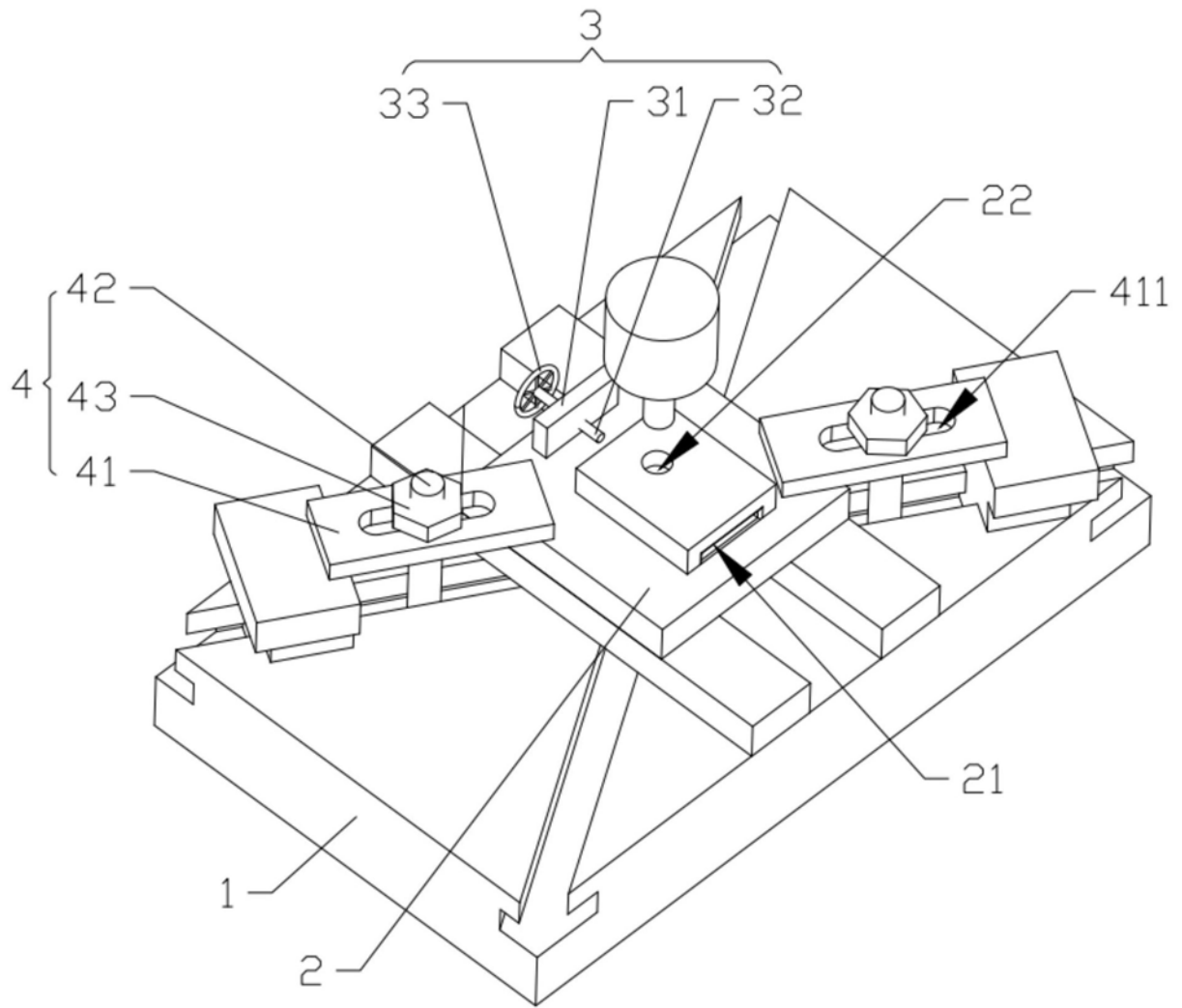


图1