(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2018-0126902
(43) 공개일자 2018년11월28일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A41B 13/00 (2006.01) *A41D 10/00* (2006.01)
D03D 15/00 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A41B 13/00 (2013.01)
A41D 10/00 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2017-0061958
(22) 출원일자 2017년05월19일
심사청구일자 2017년05월19일

(71) 출원인
권혜수
서울특별시 서대문구 세무서1길 46 (홍제동)
(72) 발명자
권혜수
서울특별시 서대문구 세무서1길 46 (홍제동)
(74) 대리인
김동우

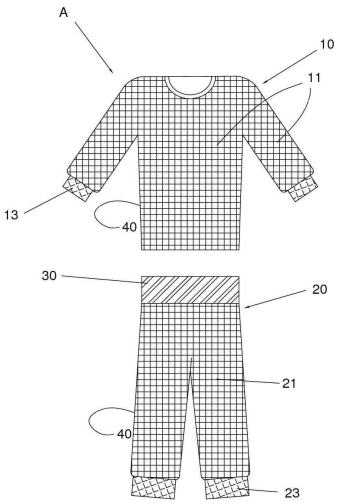
전체 청구항 수 : 총 5 항

(54) 발명의 명칭 **전면 및 후면이 상이한 아동복**

(57) 요 약

본 발명은 만 6세 정도까지의 유아와 초등학교에 다니는 아동이 착용하는 수면용 잠옷 또는 활동복에 있어서 유아복 및 아동복의 상의 및 하의의 전면 및 후면을 각각 서로 상이한 굵기의 면사로 직조된 면직물을 적용하여 제조함으로써, 유아 및 아동이 생활하거나 수면을 취하는 동안에 유아 및 아동의 상의 및 하의의 전면에 위치하는 가슴, 배, 다리 전면 부위에 보온이 잘 되는 환경을 제공하고, 유아 및 아동이 생활하거나 수면을 취하는 동안에 유아 및 아동의 상의 및 하의의 후면에 위치하는 등, 허리, 엉덩이, 다리 후면 부위에 통풍이 잘되는 시원한 환경을 제공하여 땀띠가 발생하지 않고 피부에 자극을 주지 않아 유아 및 아동의 피부건강을 양호하게 유지시키는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 관한 것이다.

대 표 도 - 도1



(52) CPC특허분류
D03D 15/0094 (2013.01)
A41B 2300/332 (2013.01)
A41B 2400/20 (2013.01)
A41D 2300/332 (2013.01)
A41D 2400/10 (2013.01)
A41D 2400/20 (2013.01)

명 세 서

청구범위

청구항 1

상의와 하의로 이루어지고, 상의와 하의 각각의 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 있어서,

상기 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복(A)은,

상의(10) 및 하의(20)의 전면(11,21) 및 소매 부분은 후면(12,22)의 면사보다 굵은 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고,

상기 상의(10) 및 하의(20)의 후면(12,22)은 상기 전면(11,21)의 면사보다 가는 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고,

상기 상의(10) 및 하의(20) 각각의 상기 전면(11,21) 및 후면(12,22)은 측면에서 봉제되어 상호 연결하는 봉제부(40)가 형성되는 것을 특징으로 하는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복.

청구항 2

제1항에 있어서,

상기 하의(20)의 전면(21) 및 후면(22)은 그 상부에 신축성 있는 신축밴드부(30)가 봉제되어 일체로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복.

청구항 3

제1항에 있어서,

상기 상의(10) 및 하의(20)의 전면(11,21) 및 소매 부분을 형성하는 면직물의 면사는 20번수 이하의 면사 굵기를 갖는 면사이며,

상기 상의(10) 및 하의(20)의 후면(12,22)을 형성하는 면직물의 면사는 40번수 이상의 면사 굵기를 갖는 면사인 것을 특징으로 하는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복.

청구항 4

상의와 하의가 일체로 이루어지고, 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 있어서,

상기 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복(A')은,

전면(11') 및 소매 부분은 후면(12')의 면사보다 굵은 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고,

상기 후면(12')은 상기 전면(11')의 면사보다 가는 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고,

상기 전면(11') 및 후면(12')은 측면에서 봉제되어 상호 연결하는 봉제부(40)가 형성되고,

상기 전면(11') 및 후면(12')의 중간 부분으로 신축성 있는 신축밴드부(30)가 봉제되어 일체로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복.

청구항 5

제4항에 있어서,

상기 전면(11') 및 소매 부분을 형성하는 면직물의 면사는 20번수 이하의 면사 굵기를 갖는 면사이며,

상기 후면(12')을 형성하는 면직물의 면사는 40번수 이상의 면사 굵기를 갖는 면사인 것을 특징으로 하는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복.

발명의 설명

기 술 분 야

[0001] 본 발명은 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 관한 것으로, 더욱 구체적으로 설명하면, 만 6세 정도까지의 유아와 초등학교에 다니는 아동이 착용하는 수면용 잠옷 또는 활동복에 있어서 유아복 및 아동복의 상의 및 하의의 전면 및 후면을 각각 서로 상이한 굵기의 면사로 직조된 면직물을 적용하여 제조함으로써, 유아 및 아동이 생활하거나 수면을 취하는 동안에 유아 및 아동의 상의 및 하의의 전면에 위치하는 가슴, 배, 다리 전면 부위에 보온이 잘 되는 환경을 제공하고, 유아 및 아동이 생활하거나 수면을 취하는 동안에 유아 및 아동의 상의 및 하의의 후면에 위치하는 등, 허리, 엉덩이, 다리 후면 부위에 통풍이 잘되는 시원한 환경을 제공하여 땀띠가 발생하지 않고 피부에 자극을 주지 않아 유아 및 아동의 피부건강을 양호하게 유지시키는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 관한 것이다.

배 경 기 술

[0002] 일반적으로 사람이 착용하는 옷은 피부와 맞닿게 되어 피부에 자극을 주지 않는 소재인 면직물이 주로 사용되며, 특히 유아 및 아동의 옷은 연한 피부에 조금이라도 자극이 발생하지 않도록 100% 면직물 또는 거의 100%에 가까운 면을 포함하는 면직물로 제조하게 된다.

[0003] 이와 같이 연령이 차게 되어 성장하는 유아 및 아동들이 착용하는 옷은 아이들의 연한 피부에 조금의 자극이라도 주지 않도록 100% 면직물로 제조되지만, 아이들이 착용하는 옷은 상의 및 하의 모두 전면이나 후면이 같은 굵기의 면사(綿絲)로 직조되는 면직물이어서, 아이들의 전면 즉 가슴, 배, 다리의 전면 피부에 맞닿는 유아복 및 아동복의 전면과 아이들의 후면 즉 등, 허리, 엉덩이, 다리의 후면 피부에 맞닿는 유아복 및 아동복의 후면은 모두 동일한 굵기를 갖는 동일한 면사(綿絲)로 직조된 면직물 소재로 제조되어 있으며, 다만 계절에 따라 동절기에는 비교적 두꺼운 굵기의 면사로 직조된 면직물로 또 하절기에는 비교적 가는 굵기의 면사로 직조된 면직물로 제조되는 옷을 착용시키게 된다.

[0004] 그러나 어느 한 계절용 유아 아동복은 상의 및 하의의 전면과 후면이 모두 동일한 굵기의 동일한 소재로 제조되며 아이들의 신체 전면부위 특히 배 부위를 따뜻하게 하기 위한 면사의 굵기로 직조되는 면직물이어서, 유아 아동복의 전면부의 보온에는 장점이 있으나 상대적으로 통풍이 잘 되도록 하여 시원한 상태를 유지하여 특히 땀띠의 발생을 막아주어야 하는 신체 후면에 맞닿게 되는 상의 및 하의의 후면부는 오히려 아이들에게 통풍이 잘 안되는 더운 환경이 되어 아이들의 신체 후면의 약한 피부에 땀띠가 빈번하게 발생하게 되는 것이다. 이러한 문제점 즉 아이들의 피부 중 신체 전면 피부보다 후면 피부에 월등하게 많은 땀띠가 더 빈번하게 발생하게 된다는 문제점은 아이들을 키우는 보호자들에게는 자명한 사실이다.

[0005] 이러한 문제점을 해결하기 위한 종래의 방안들을 살펴보면, 아이들의 신체 발육단계에 따라 국소적인 부분에 기능성 소재를 적용한 방안 등이 일부 제안되었으나, 아이들 신체의 전면 피부 및 후면 피부에 따라 선택적으로 알맞도록 피부 상태를 양호하게 유지할 수 있는 방안은 거의 제안되지 못했다는 것 역시 사실이다.

선행기술문헌

특허문헌

[0006] (특허문헌 0001) (선행문헌 1) 대한민국 등록특허 제10-0505941호

발명의 내용

해결하려는 과제

[0007] 본 발명은 특히 유아 및 아동들의 피부 상태를 부위별로 양호하게 유지할 수 있는 새로운 방안으로서, 종래의 동일한 굵기의 면사로 직조되어 유아 및 아동용 옷의 전면 및 후면이 동일한 굵기의 동일한 면직물로 이루어진 유아복 및 아동복의 문제점을 해결하기 위해, 유아복 및 아동복의 상의 및 하의의 전면은 후면보다 상대적으로 굵은 굵기의 면사로 직조된 면직물로 형성하고 후면은 전면보다 상대적으로 가는 굵기의 면사로 직조된 면직물로 형성하여, 아이들의 신체 전면은 필요한 보온이 가능하고 신체 후면은 통풍이 잘되는 시원한 상태를 유지하여 땀띠의 발생을 방지할 수 있는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복을 제공하는 것을 목적으로 한다.

과제의 해결 수단

[0008] 본 발명의 상기 목적은, 상의와 하의로 이루어지는 유아복 및 아동복에 있어서, 상의 및 하의의 전면은 후면보다 굵은 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고, 상의 및 하의의 후면은 상기 전면의 면사보다 가는 굵기의 면사로 직조되는 면직물로 형성되고, 상의 및 하의 각각의 상기 전면 및 후면은 측면에서 봉제되어 상호 연결되는 봉제부가 형성되는 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복에 의해 달성된다.

[0009] 바람직하게는, 상기 하의의 전면 및 후면은 그 상부에 신축성 있는 신축밴드부가 일체로 형성되어 있는 것을 특징으로 한다.

발명의 효과

[0010] 본 발명에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복은, 유아 아동복의 상의 및 하의의 전면은 굵은 굵기의 면사로 직조된 면직물로 형성되어 있고 후면은 전면보다 상대적으로 가는 굵기의 면사로 직조된 면직물로 형성되어 있어, 아이들의 신체 전면은 필요한 보온이 가능하고 신체 후면은 통풍이 잘되는 시원한 상태를 유지하여 땀띠의 발생을 방지하며, 하의의 상부는 신축밴드부가 형성되어 있어 상의를 하의 내부로 견고하게 배치되게 하여 아이들의 배 부위의 보온이 가능하고, 또 유아 아동복의 구성이 단순하여 제조원가가 저렴하고 제조공정이 단순하며 제조기간이 짧아지는 우수한 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

[0011] 도 1은 본 발명의 실시예에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복의 전면을 도시한 정면도.

도 2는 본 발명의 실시예에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복의 후면을 도시한 배면도.

도 3은 본 발명의 실시예에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복의 견본을 촬영한 사진.

도 4는 본 발명의 실시예의 변형예로서, 상의와 하의가 일체로 형성된 유아복 및 아동복의 도면.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0012] 이하 첨부된 도면을 참조하여 본 발명의 실시예를 자세히 설명하도록 한다. 본 발명은 이하에서 개시되는 실시예에 한정되는 것이 아니라 다양한 형태로 구현될 수 있으며, 단지 본 실시예는 본 발명이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진 사람에게 본 발명의 개시가 완전하도록 하고 발명의 범주를 완전하게 알려주기 위해 제공되는 것이며, 본 발명이 속하는 기술분야에서 자명한 구성은 본 발명의 요지를 흐리지 않는 범위에서 그 설명은 생략하기로 한다.

[0013] 또 본 발명의 실시예에 따른 유아복 및 아동복은 상의와 하의가 분리된 옷으로 개시되고 있으나, 이에만 한정되는 것이 아니라 상의와 하의가 일체로 결합된 유아복 및 아동복에도 적용될 수 있음을 미리 밝혀둔다.

[0014] 또 본 발명의 실시예에 따른 유아복 및 아동복의 상의 및 하의 각각을 형성하는 면직물에 적용되는 면사의 상이한 굵기를 표현하기 위해 상의 및 하의의 전면은 도면상에 다소 과장되게 도시되고 있음 역시 미리 밝혀둔다.

[0015] 본 발명의 실시예에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복(A)은, 첨부된 도면을 참고하여 설명하면, 유아 및 아동의 상반신에 착용하는 상의(10)와, 하반신에 착용하는 하의(20)와, 상기 하의(20)에 상부로 하의(20)의 전면(21) 및 후면(22)에 봉제되어 일체로 연장되게 형성된 신축성 소재의 신축밴드부(30)로 이루어진다.

[0016] 유아복 및 아동복의 상기 상의(10)는 전면(11)과 후면(12)으로 이루어진다.

[0017] 상기 상의(10)의 상기 전면(11)은, 통상 '다이마루 원단의 면 후라이스'라고 의복 업계에서 통칭되는 속옷 또는 티셔츠 등의 원단(다이마루)으로 사용되는 100% 면직물로 형성되며, 상기 전면(11)의 면직물은 면사의 굵기가 항장식 번수법(恒長式番數法)으로 20번수 이하의 굵은 굵기의 면사로 직조되어 원단이 두껍도록 형성되는 면직물이며, 본 발명의 실시예에 따른 상기 전면(11) 면직물의 면사는 20번수의 면사가 적용되어 있다. 상기 전면(11)의 원단으로 사용되는 즉 업계에서 '다이마루 원단의 면 후라이스'로 통칭되는 상기 100% 면직물은 특히 가로방향의 신축성이 매우 우수하도록 직조된 원단으로서, 가로방향으로 움직임이 많은 사용자 상반신에 착용하는 티셔츠나 상반신 및 하반신에 착용하는 속옷의 주된 원단으로 주로 사용되고 있는 것이다.

[0018] 또한, 상기 유아복 및 아동복의 상의(10)의 팔이 위치하는 소매 부분은 소매의 전면(11) 및 후면(12) 모두 통칭 '다이마루 원단의 면 후라이스'인 상기 100% 면직물로 동일하게 형성되며, 그 면사의 굵기 역시 20번수 이하의

굵은 굵기의 면사로 직조되어 형성되는 면직물이며 본 발명의 실시예에 따른 상기 상의(10)의 소매 부분의 전면(11) 및 후면(12) 모두 상기 100% 면직물의 면사로 역시 20번수의 면사가 적용되어 있다. 따라서 상기 소매 역시 가로방향으로 신축성이 매우 우수한 직조 원단이 적용되어 사용자 팔의 활동이 자유롭게 되는 것이다.

[0019] 상기 유아복 및 아동복의 상의(10)의 상기 후면(12)은, 상기 전면(11)과 상이한 원단인 직조 면직물이 적용되어 형성되며, 상기 후면(12)의 상기 직조 면직물은 면사의 굵기가 항장식 번수법(恒長式番數法)으로 40번수 이상의 가는 면사로 직조되어 원단이 얇도록 형성되는 면직물이며, 본 발명의 실시예에 따른 상기 후면(12) 면직물의 면사는 40번수의 면사가 적용되어 있다.

[0020] 본 발명의 실시예에 따른 상기 후면(12)은 상기 전면(11)과 면직물 원단 및 면직물을 형성하는 면사의 굵기가 상이하나, 상기 후면(12) 소재는 이에 한정됨이 없이 면사의 굵기의 상이함은 유지하면서 상기 전면(11)과 동일하게 100% 면직물로 형성될 수 있고 단지 후면(12)의 면직물 면사는 40번수 이상의 가는 면사가 직조된 면직물로 형성된다.

[0021] 그러나 상술한 바와 같이, 상기 후면(12)의 소매 부분은 면 후라이스인 100% 면직물로 상기 전면(11) 및 전면(11)의 소매 부분과 동일하게 형성되며, 그 면사의 굵기 역시 20번수 이하의 굵은 굵기의 면사로 직조되어 형성되는 면직물이며, 본 발명의 실시예에 따른 상기 후면(12)의 소매 부분의 면직물의 면사도 20번수의 면사가 적용되어 있다.

[0022] 이와 같이, 본 발명이 실시예에 따른 유아복 및 아동복 상의(10)의 전면(11) 및 소매의 전후면의 면직물의 면사는 20번수의 굵은 면사로 이루어지고 상기 후면(12)의 면직물의 면사는 40번수의 가는 면사로 이루어지므로, 상기 전면(11)의 면직물은 상기 후면(12)의 면직물보다 상대적으로 더 굵은 굵기의 면사로 직조되어 원단이 두꺼워져 보온성이 우수하게 되며, 반대로 상기 후면(12)은 상기 전면(11)보다 상대적으로 더 가는 굵기의 면사로 직조되어 원단이 얇아져 통풍성이 우수하여 시원한 상태를 유지할 수 있게 하는 부위별 기능이 기능적으로 발휘될 수 있는 것이다.

[0023] 유아복 및 아동복 상의(10)의 상기 전면(11) 및 후면(12)은 상의(10)의 측면에 봉제부(40)가 형성되어 유아복 및 아동복 상의(10)의 상기 전면(11) 및 후면(12)이 상호 연결된다.

[0024] 유아복 및 아동복의 상기 하의(20)는, 상기 상의(10)와 동일하게, 전면(21)과 후면(22)으로 이루어진다.

[0025] 상기 하의(20)의 상기 전면(21)은, 상기 상의(10)의 전면(11)과 동일하게, '다이마루 원단의 면 후라이스'라고 통칭되는 100% 면직물로 형성되며, 상기 전면(21)의 면직물 역시 면사의 굵기가 항장식 번수법(恒長式番數法)으로 20번수 이하의 굵은 굵기의 면사로 직조되어 원단이 두껍게 형성되는 면직물이며, 본 발명의 실시예에 따른 상기 전면(21) 면직물의 면사 역시 20번수의 면사가 적용되어 있다.

[0026] 상기 하의(20)의 상기 후면(22)은, 상기 상의(10)의 후면(12)과 동일한 원단인 직조 면직물이 적용되어 형성되며, 상기 후면(22)의 상기 직조 면직물은 면사의 굵기가 항장식 번수법(恒長式番數法)으로 40번수 이상의 가는 굵기의 면사로 직조되어 원단이 얇게 형성되는 면직물이며, 본 발명의 실시예에 따른 상기 후면(22) 면직물의 면사는 40번수의 면사가 적용되어 있다.

[0027] 본 발명의 실시예에 따른 상기 후면(22)은 상기 전면(21)과 면직물 원단 및 면직물을 형성하는 면사의 굵기가 상이하나, 상기 후면(22) 소재는 이에 한정됨이 없이 면사의 굵기의 상이함은 유지하면서 상기 전면(21)과 동일하게 100% 면직물로 형성될 수 있으며 단지 후면(22)의 면직물 면사는 40번수 이상의 굵기의 면사가 직조된 면직물로 형성된다.

[0028] 이와 같이, 본 발명의 실시예에 따른 유아복 및 아동복 하의(20)의 상기 전면(21)의 면직물의 면사는 20번수 이하의 굵은 굵기의 면사로 이루어지고 상기 후면(22)의 면직물의 면사는 40번수 이상의 가는 굵기의 면사로 이루어지므로, 상기 전면(21)의 면직물은 상기 후면(22)의 면직물보다 상대적으로 더 굵은 굵기의 면사로 직조되어 원단이 두꺼워져 보온성이 우수하게 되며, 반대로 상기 후면(22)은 상기 전면(21)보다 상대적으로 더 가는 굵기의 면사로 직조되어 원단이 얇아져 통풍성이 우수하여 시원한 상태를 유지할 수 있게 하는 부위별 기능이 기능적으로 발휘될 수 있는 것이다.

[0029] 상기 유아복 및 아동복 하의(20)의 상기 전면(21) 및 후면(22)은 하의(20)의 측면에 봉제부(40)가 형성되어 유아복 및 아동복 하의(20)의 상기 전면(21) 및 후면(22)이 상호 연결된다.

[0030] 상기 유아복 및 아동복 하의(20)의 상기 전면(21) 및 후면(22)의 상부에는 신축성 소재로 형성된 신축밴드부(30)가 봉제되어 하의(20)의 상기 전면(21) 및 후면(22) 상부에 일체로 연장되게 형성되어 있다. 상기 신축밴드

부(30)는 면직물의 내부로 고무밴드와 같은 신축성 소재로 이루어지는 신축밴드를 내설한 것으로서, 이와 같은 신축밴드부(30)의 구성은 널리 공지된 구성에 해당하므로 자세한 설명은 생략하기로 한다.

[0031] 상기 신축밴드부(30)는 유아복 및 아동복의 배 부위에 위치하므로 아이들의 배를 따뜻하게 해주며, 또 상의(10)를 하의(20) 속으로 집어넣었을 경우 상기 신축밴드부(30)의 신축성에 의해 상의(10)가 하의(20) 밖으로 빠져나와 아이들의 배를 외부로 노출되지 않도록 상의(10)를 하의(20) 내부로 배치되게 한다.

[0032] 본 발명의 실시예에 따른 상기 유아복 및 아동복(A)의 상의(10)의 소매단 및 하의(20)의 바지단에는 각각 신축성을 갖는 소매단 밴드부(13) 및 바지단 밴드부(23)가 형성되어 상의(10) 및 하의(20)의 끝단이 말려 올라가는 것을 방지하는 구성을 구비하고 있으나, 상기 소매단 밴드부(13) 및 바지단 밴드부(23)의 구성은 선택적으로 적용될 수 있는 구성이라고 할 것이다.

[0033] 본 발명의 실시예에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복(A)은 각각 전면(11,21) 및 후면(12,22)으로 이루어지는 상의(10) 및 하의(20)가 분리된 상하 구조를 구비하는 기술구성으로 이루어져 있으나, 상술한 바와 같이 상기 상의(10)와 하의(20)를 분리하지 않고 일체로 형성할 수 있다.

[0034] 이러한 본 발명의 실시예의 변형예에 따른 유아복 및 아동복(A')은, 도 4의 도시와 같이, 전면(11')에 '똑딱이 단추'라고 통칭되는 다수의 스냅단추(50')를 형성하여 아이들에게 착용할 수 있게 하며, 전면(11') 및 소매 부분은, 본 발명의 상술한 실시예에 따른 상의(10) 및 하의(20)의 전면(11,21), 소매 부분과 동일하게, 면사의 굵기가 20번수 이하의 굵은 굵기의 면사로 직조되어 형성되는 '다이마루 원단의 면 후라이스'라고 통칭되는 100% 면직물로 형성하며, 후면(12')은, 본 발명의 상기 실시예에 따른 상의(10) 및 하의(20)의 후면(12,22)과 동일하게, 면사의 굵기가 40번수 이상의 가는 굵기의 면사로 직조되어 형성되는 직조 면직물로 형성한다. 상기 스냅단추(50')를 대신하여 일반 단추 및 단추구멍을 형성하는 등의 공지된 다양한 수단 역시 적용될 수 있음은 물론이다.

[0035] 본 발명의 실시예의 변형예에 따른 유아복 및 아동복(A')의 상기 전면(11') 및 후면(12')은 유아복 및 아동복(A')의 측면에 봉제부(40)가 형성되어 유아복 및 아동복(A')의 상기 전면(11') 및 후면(12')이 상호 연결된다.

[0036] 본 발명의 실시예의 변형예에 따른 유아복 및 아동복(A')의 중간 부분으로 상기 전면(11') 및 후면(12')에는 신축성 소재로 형성된 신축밴드부(30)가 봉제되어 일체로 형성되어 있다.

산업상 이용가능성

[0037] 본 발명에 따른 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복은, 유아복 및 아동복을 제조하는 제조 산업에서 동일한 제품을 반복적으로 제조하는 것이 가능하다고 할 것이므로 산업상 이용가능성이 있는 발명이라고 할 것이다.

부호의 설명

[0038] A, A' : 전면 및 후면이 상이한 유아복 및 아동복

10 : 상의

11, 11' : 전면 12, 12' : 후면

20 : 하의

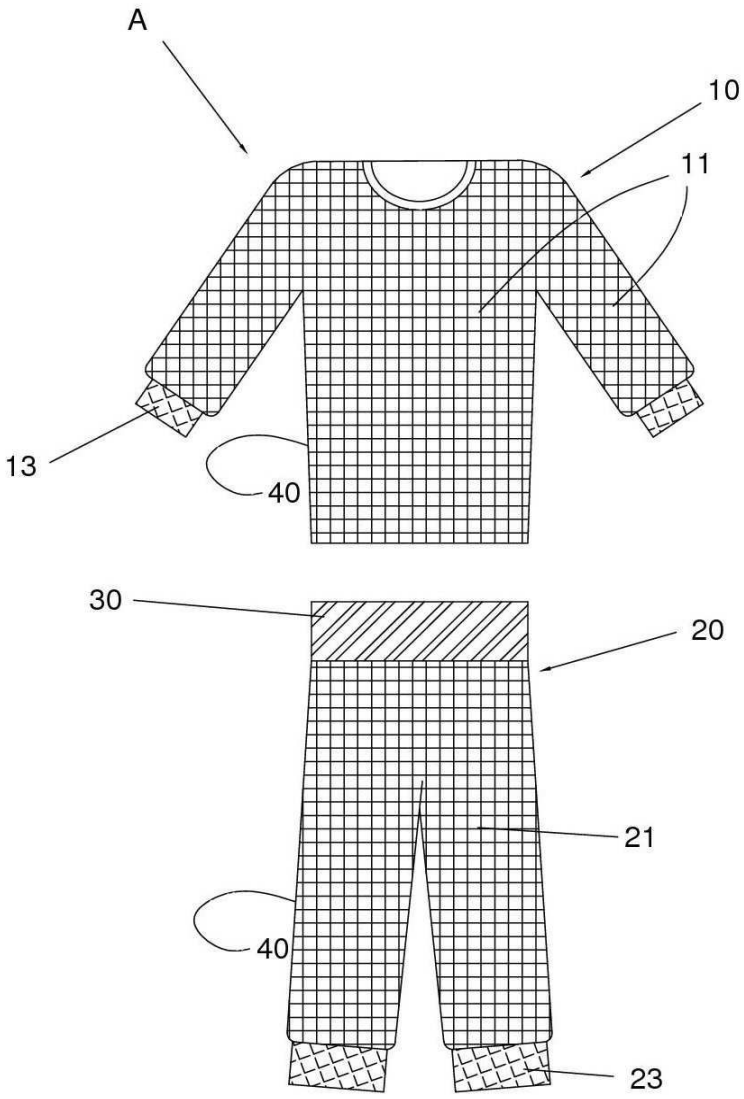
21 : 전면 22 : 후면

30 : 신축밴드부 40 : 봉제부

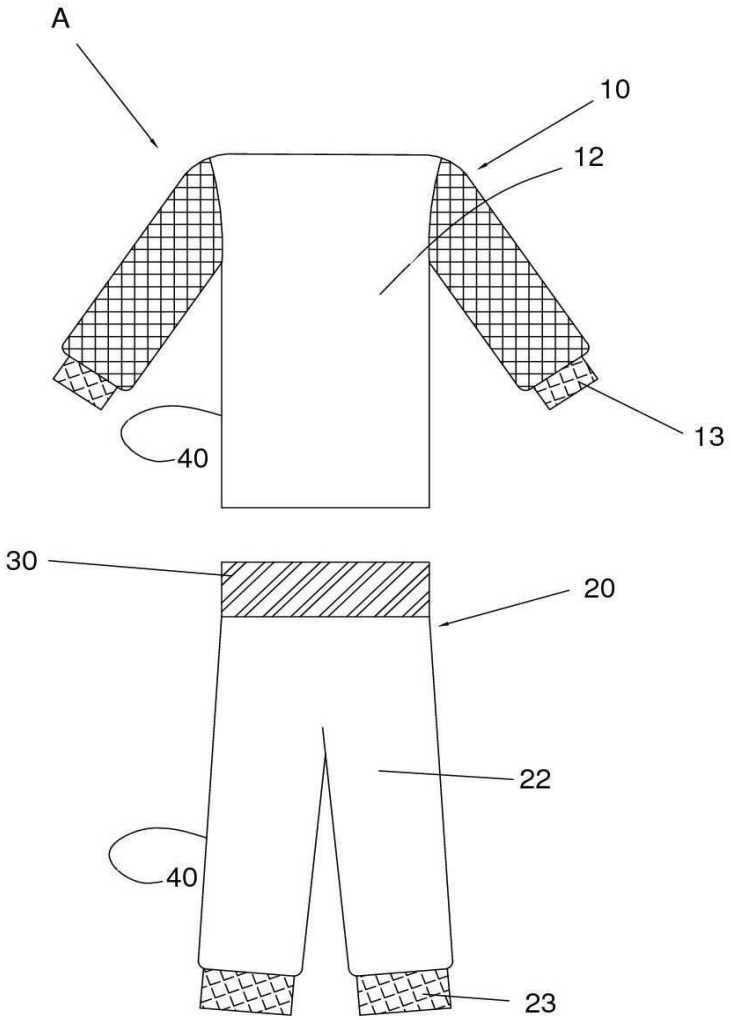
50' : 스냅단추

도면

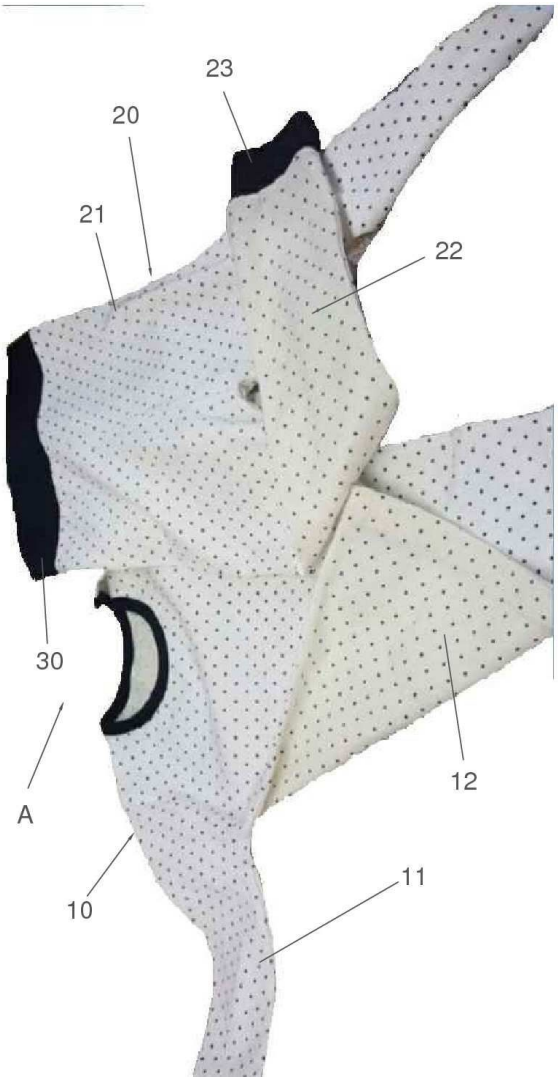
도면1



도면2



도면3



도면4

