



⑫ A **Terinzagelegging** ⑪ **8300368**

Nederland

⑲ NL

-
- ⑤④ **Verbindingsmethode voor lijstprofielen.**
- ⑤① Int.Cl⁹: A47G 1/10.
- ⑦① Aanvragers: Roland Eduard Mulders te Amstelveen en Johan Kwakkel te Amsterdam.
- ⑦④ Gem.: Ir. G. Jacobson c.s.
Octroobureau Los en Stigter B.V.
Weteringschans 96
1017 XS Amsterdam.

-
- ②① Aanvraag Nr. 8300368.
- ②② Ingediend 1 februari 1983.
- ③② --
- ③③ --
- ③① --
- ⑥② --

-
- ④③ Ter inzage gelegd 3 september 1984.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Verbindingsmethode voor lijstprofielen.

De uitvinding heeft betrekking op een klemsysteem, dat elke verstekhoek van een lijst op een economische en betrouwbare manier monteerd.

Lijsten hebben in het algemeen twee kenmerken. Ten eerste moet 5 de lijst esthetisch voldoen en ten tweede moet de lijst sterk zijn. Lijsten gemaakt van aluminium kunnen niet zoals houten lijsten, worden gespijkerd of gelijmd. Het profiel van een aluminium lijst is dan ook opgebouwd uit twee delen. Ten eerste is er het 10 deel dat de esthetische vormgeving bepaald en ten tweede is er het deel dat de verbinding van de listdelen mogelijk maakt.

Twee veel voorkomende uitvoeringen zijn getekend in de figuren 1 respectievelijk 2.

Om elke verstekhoek te monteren, maakt men dikwijls gebruik van een hulpstuk, bestaande uit twee haaks op elkaar staande delen. 15 Het vastzetten van deze hulphoek kan op verschillende manieren. Veel manieren vereisen echter een zodanige vervorming van de lijst, dat losnemen niet meer mogelijk is zonder de lijst zo zwaar te beschadigen dat deze esthetisch niet meer voldoet; een dergelijke manier is beschreven in de Nederlandse octrooiaanvraag 20 nummer 7700154.

Een goede manier om de hoek vast te zetten, is het zo sterk klemmen dat deze niet meer losraakt tijdens normaal gebruik. Bestaande uitvoeringen zijn echter niet eenvoudig of kostbaar in 25 de uit de USA afkomstige octrooi aanvraag nummer 6910487. produktie of montage; een dergelijke uitvoering is beschreven in

Deze uitvinding beoogt de nadelen van bestaande uitvoeringen op te heffen, zonder afbreuk te doen aan de voordelen van een klemsysteem.

De uitvinding doet dit door de ruimte van de open koker, onder-

deel zijnde van het profiel van genoemde lijst, door een geringe verdraaiing van een lichaam volledig op te vullen, waardoor genoemde hoek zeer sterk in de koker wordt vast geklemd.

De uitvinding wordt nu nader toegelicht aan de hand van twee 5 uitvoeringsvoorbeelden, waarin:

- fig. 1 voorstellende een dwarsdoorsnede van een lijstprofiel S, uitgevoerd in alluminium, zijnde een demontabele lijst
- fig. 2 voorstellende een dwarsdoorsnede van een lijstprofiel B, uitgevoerd in alluminium, zijnde een niet demontabele 10 wissellijst.
- fig. 3 voorstellende het bovenaanzicht van een hoek HS, uitgevoerd in verzinkt staal, waarvan de benen loodrecht op elkaar staan in het vlak van de breedte van de hoek
- fig. 4 voorstellende het bovenaanzicht van een hoek HB, 15 uitgevoerd in verzinkt staal, waarvan de benen loodrecht op elkaar staan in het vlak van de dikte van de hoek
- fig. 5 voorstellende het bovenaanzicht van een lichaam LS, uitgevoerd in roestvrij staal
- fig. 6 voorstellende het bovenaanzicht van een lichaam LB, 20 uitgevoerd in roestvrij staal
- fig. 7 voorstellende het aanzicht van de samenstelling van genoemde delen uit de figuren 1,3 en 5, waarbij men in een vlak loodrecht boven de lijst tegen de lijn I-I uit figuur 1 aankijkt; de lijst bezit dan nog geen definitieve 25 sterkte
- fig. 8 voorstellende de doorsnede volgens lijn II-II uit figuur 7
- fig. 9 voorstellende de situatie uit figuur 7, met dien verstande, dat de lijst nu wel de sterkte bezit welke nodig is

voor normaal gebruik

- fig.10 voorstellende het aanzicht van de samenstelling van
genoemde delen uit de figuren 2,4 en 6, waarbij men in het
vlak van de lijst tegen de lijn I-I uit figuur 2 aankijkt;
5 de lijst bezit dan nog geen definitieve sterkte
- fig.11 voorstellende de doorsnede volgens lijn II-II uit
figuur 10
- fig.12 voorstellende de situatie uit figuur 10 met dien verstande
dat de lijst nu wel de sterkte bezit welke nodig is voor
10 normaal gebruik
- fig.13 voorstellende de doorsnede volgens lijn III-III uit
figuur 3
- fig.14 voorstellende het zijaanzicht van een stuk gereedschap,
verder sleutel genoemd, dat gebruikt kan worden bij het
15 monteren van de lijst, in plaats van een schroeven-
draaijer

Het raamwerk voor een lijst bestaat in hoofdzaak uit een viertal
lijststroken, die in de hoeken zijn verbonden.

Twee uitvoeringsvormen van het profiel van deze lijststroken
20 zijn getekend in de figuren 1 respectievelijk 2.

Van deze profielen bepalen de delen 6,7 en 8 voornamelijk het
estetisch uiterlijk. De delen 1 tot en met 5 bepalen voornamelijk
de verbinding van twee lijststroken aan elkaar en daarmee
de sterkte van de lijst.

25 Om de verbinding tot stand te brengen, worden de benen 9 van
de hoek HS respectievelijk HB geschoven in de open koker KS
respectievelijk KB gevormd door de delen 1 tot en met 5 van de
profielen S respectievelijk B. Dan worden de lichamen LS respec-

8300368

tievelijk LB hier bovenop geplaatst en wel zodanig dat de sleuven 11 van het lichaam gecentreerd zijn boven de gaten 10 van de benen 9.

Deze situatie is getekend in de figuren 7 respectievelijk 10.

5 Uit figuur 8 respectievelijk 11 blijkt duidelijk dat de gezamenlijke dikte van de hoek Hs respectievelijk HB en het lichaam LS respectievelijk LB te groot is voor de koker KS respectievelijk KB. Ook blijkt duidelijk dat de einden 12 van het lichaam LS respectievelijk LB iets zijn afgeschuind.

10 Het is nu mogelijk om het lichaam LS respectievelijk LB zodanig te verdraaien, dat genoemde einden 12 zich wringen tussën de delen 1 en 5 van het profiel S respectievelijk B en de hoek HS respectievelijk HB. Hierdoor wordt de hoek HS respectievelijk HB stevig vastgeklemd in de koker KS respectievelijk KB.

15 Het verdraaien van lichaam LS respectievelijk LB gebeurt in principe met een schroevendraaier. Indien gewenst, kan gebruik gemaakt worden van een sleutel, waarvan een uitvoeringsvorm is getekend in figuur 14.

Deel 13 van deze sleutel dient als handgreep.

20 Deel 14 heeft een vorm welke past in de sleuf 12 van lichaam LS respectievelijk LB.

Deel 15 dient zo kort mogelijk te zijn om te voorkomen dat de sleutel uit genoemde sleuf schiet, tijdens het verdraaien van genoemd lichaam; dit deel dient tijdens het verdraaien dus

25 eveneens als draaiïngsas.

Gat 10 in de benen 9 van de hoek HS respectievelijk HB geleidt de schroevendraaier of sleutel tijdens het draaien. Hierdoor is men er zeker van dat het lichaam LS respectievelijk LB niet of in zeer geringe mate verschuift ten opzichte van genoemde benen.

Om te voorkomen dat de hoek van een lijst open staat, dat wil zeggen niet gesloten is over de gehele lengte van het verstek, is het aan te raden de vorm van de hoek HS iets te veranderen. Voorgesteld wordt om de benen 9 niet in hetzelfde vlak van de 5 richting van de dikte van de hoek te nemen. Een uitvoeringsvorm is getekend in figuur 13. In de praktijk blijkt een verschil van slechts enkele graden te voldoen.

Binnen het raam van de uitvinding zijn andere uitvoeringsvormen mogelijk. Met name kan worden geëxperimenteerd met andere materialen. 10 Ook kan worden geëxperimenteerd met de vorm van lichaam LS respectievelijk LB en met de vorm van hoek HS respectievelijk HB.

C O N C L U S I E S

- 1 Verbindingsmethode voor het aan elkaar hechten van elke twee
twee tegen elkaar steunende einden der delen van een lijst voor
15 het omsluiten van een bepaald oppervlak door gebruik te maken
van een verbindingsstuk, zijnde een hoek met twee loodrecht
op elkaar staande benen, dat geschoven wordt in een open koker,
onderdeel zijnde van het profiel van genoemde delen van een lijst,
met het kenmerk, dat genoemd verbindingsstuk via klemming in
20 genoemde koker door middel van draaiïng van een plaatvormig
lichaam, daartoe centrisch geplaatst boven daartoe aangebrachte
gaten in de benen van genoemd verbindingsstuk, genoemde hechting
tot stand brengt.
- 2 Verbindingsmethode volgens conclusie 1, waarbij het verbindings-
stuk zoals genoemd in conclusie 1, voorzien is van gaten,
met het kenmerk, dat genoemde gaten het gereedschap, nodig voor
het verdraaien van het lichaam, zoals genoemd in conclusie 1,
geleiden tijdens het draaien van genoemd lichaam, waardoor
genoemd lichaam op een door genoemde gaten bepaalde positie,
de klemming volgens conclusie 1 tot stand brengt.
- 5 3 Een gereedschap zoals genoemd in conclusie 2, met het kenmerk,
dat het uiteinde, passend in de sleuf van het lichaam zoals
genoemd in conclusie 1, dient als draaiïngsas van genoemd
lichaam.
- 4 Verbindingsstuk zoals genoemd in conclusie 1, met het kenmerk,
10 dat de benen van genoemd verbindingsstuk iets zijn doorgezet
in de richting van de dikte van het materiaal waardoor het in
het zicht zijnde deel van het verstekhoek volledig sluit.

8300368

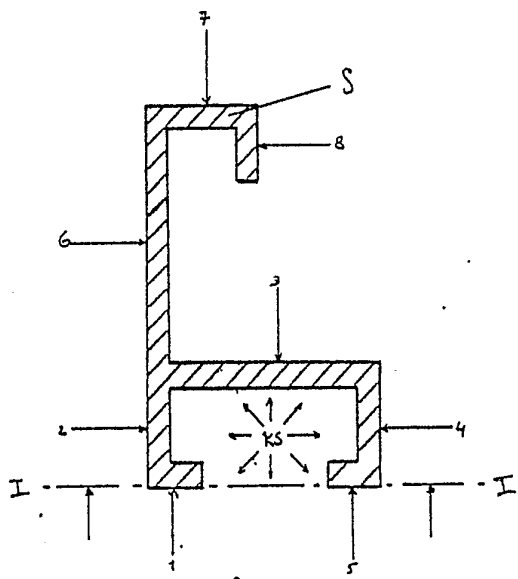


fig. 1

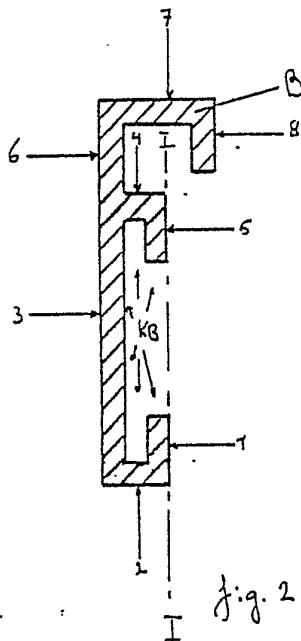


fig. 2

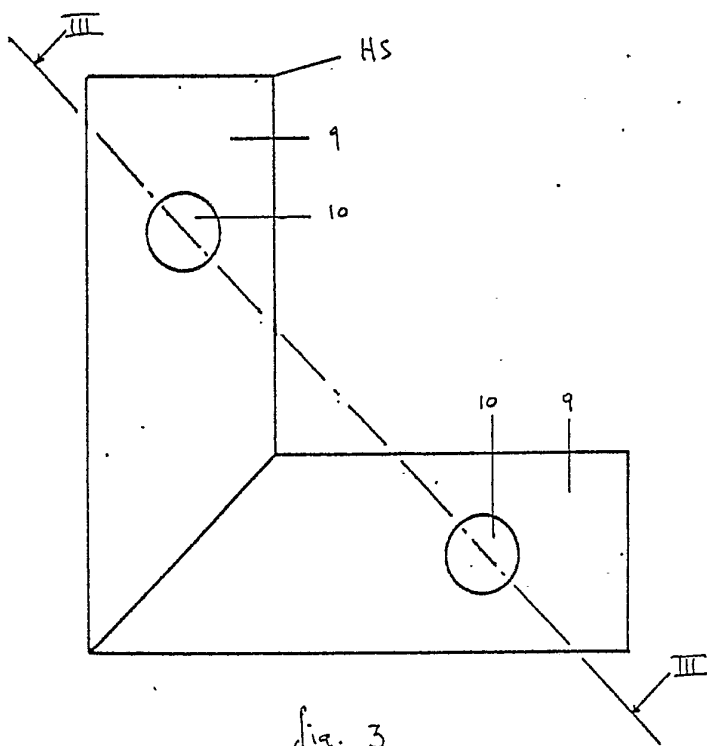


fig. 3

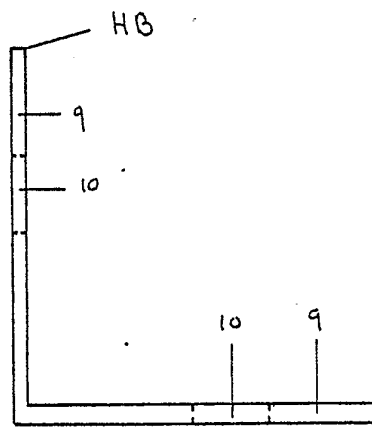


fig. 4

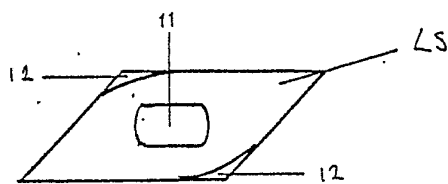


fig. 5

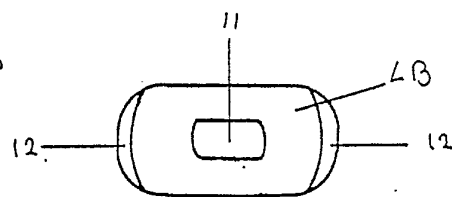


fig. 6

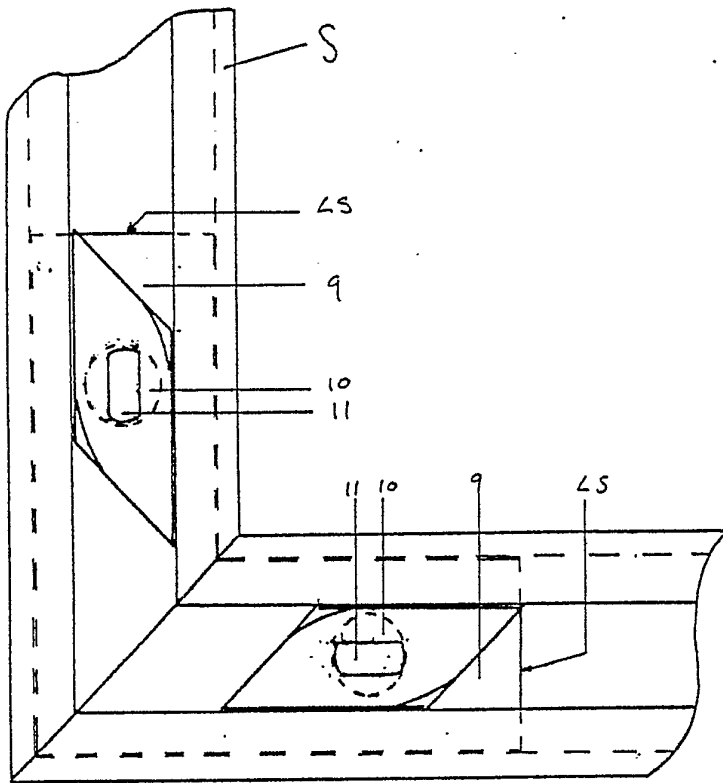


fig. 7

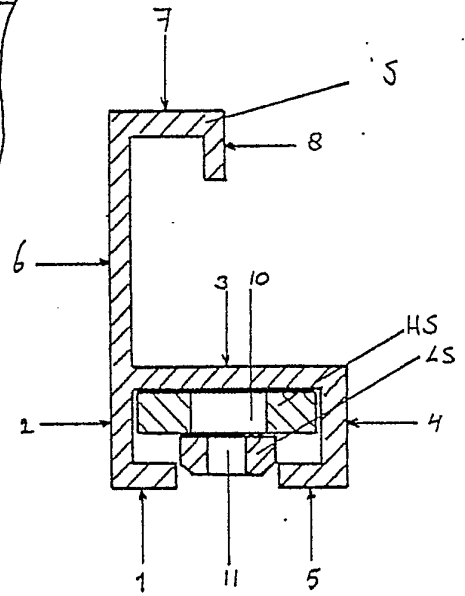


fig. 8

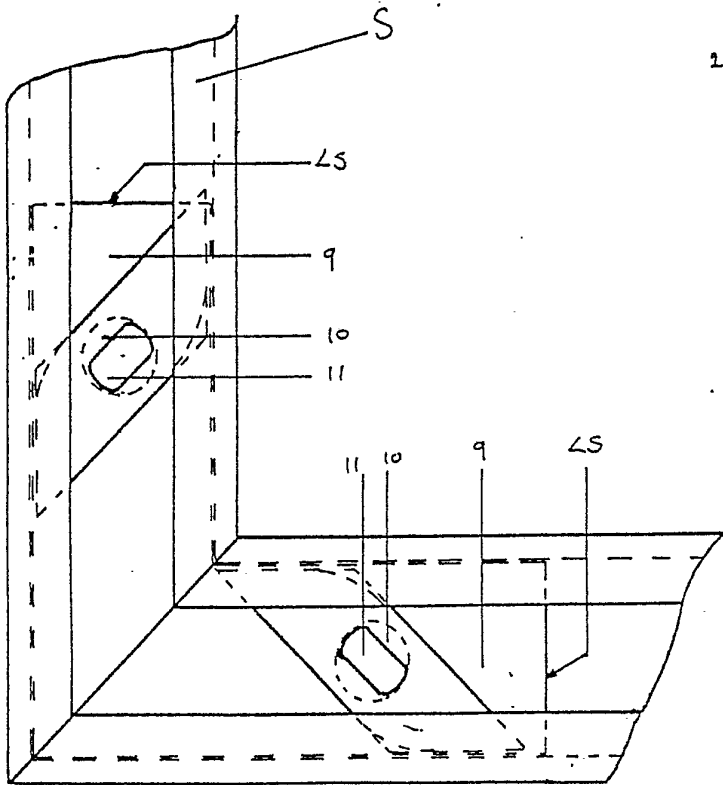


fig. 9

8300368

