

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62800

Patent dodatkowy
do patentu _____

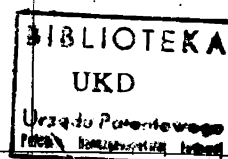
Zgłoszono: 22.V.1967 (P 120 689)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.III.1971

Kl. 53 I, 5/01

MKP A 23 g, 3/22



Współtwórcy wynalazku: Jerzy Sienkiewicz, Zygmunt Haske, Alfons Miotk

Właściciel patentu: Spółdzielnia Pracy „Dobrobyt”, Wejherowo (Polska)

Urządzenie do nakładania powłok na wyroby cukiernicze

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania powłok na wyroby cukiernicze.

Dotychczas powszechnie znane i stosowane urządzenia do nakładania powłok na wyroby cukiernicze są tak skonstruowane, że koszt budowy tych urządzeń jest wysoki a powierzchnia produkcyjna, którą zajmują jest znaczna.

Długość tych urządzeń dochodzi bowiem do 33 m. Rozwiązanie chłodzenia wyrobów w czasie przesuwu ich w kierunku pionowym umożliwiło wprowadzić skrócenie urządzenia do około 18 m, lecz urządzenie takie jest bardziej skomplikowane, a więc jeszcze kosztowniejsze w wykonaniu i bardziej zawodne w działaniu.

Powyższe wady i niedogodności usuwa urządzenie według wynalazku. Długość tego urządzenia nie przekracza 8,5 m.

W urządzeniu tym taśma transportera końcowego zarówno w czasie przesuwu naprzód jak i przy ruchu z powrotem jest przesuwana w tunelu chłodniczym. W dotychczas znanych urządzeniach taśma transportera końcowego wraca po zewnętrznej stronie tunelu chłodniczego, a więc jej temperatura podnosi się i w ten sposób opóźnia się chłodzenie wprowadzonych do tunelu chłodniczego wyrobów. Korzystnym w urządzeniu według wynalazku jest wbudowanie parownika w tunelu w ten sposób,

2

że cały strumień tłoczonego przez wentylator powietrza przepływa pomiędzy żebrami parownika. W znanych i stosowanych urządzeniach masa do polewania jest umieszczona w zbiorniku wbudowanym w nim mieszadłami. W urządzeniu według wynalazku zadanie to spełniają dwie tarcze wykorzystane również jako podajnik.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku przedstawiającym urządzenie.

Urządzenie składa się z dwóch zespołów: nakładającego powłokę i tunelu chłodniczego.

Masa przeznaczona do nałożenia jest doprowadzana do zbiornika 1, pod którym jest umieszczony grzejnik elektryczny 2.

Na osi są osadzone dwie tarcze 3 podające z umieszczonymi blisko ich obwodu pojemnikami, podającymi masę do rynienek 4 spływowych. Tarcze 3 podające są połączone poprzez przekładnię 5 silnikiem 6 elektrycznym. Również osie transportera 7 początkowego i transportera 8 pośredniego są połączone z przekładnią 5.

Do usuwania nadmiaru polewy przeznaczona jest dmuchawa 9, do której jest doprowadzone powietrze z wentylatora 10 napędzanego silnikiem 11 elektrycznym. W obudowie 12 wykonanej ze szkła

organicznego są umieszczone żarówki z odbłyśnikami 13 przeznaczone do oświetlenia i ogrzewania. Tunel chłodniczy umieszczony na stole 14 obudowany ściankami 15, wykonanymi z materiału izolującego cieplnie, jest przedzielony wzdłużnie przegrodą 16.

Taśma transportera 17 końcowego przebiega w obu kierunkach w dolnej części tunelu. W górnej części tunelu jest wentylator 18 osiowy, a za nim parownik 19 w postaci dwóch kolumn, z których każda składa się z czterech sekcji. Parownik 19 stanowi składową część agregatu 20 chłodniczego. Odpowiednio ukształtowane osłony 21 mają za zadanie zmniejszenie oporów przepływu powietrza. Silnik 22 elektryczny jest przeznaczony do napędu poprzez przekładnię 23 transportera 17 końcowego. Na końcu transportera 17 końcowego jest pochyło ustawiony nóż 24, po którym ochłodzone wyroby zsuwają się do pojemnika. Instalacja elektryczna urządzenia jest podłączona do tablicy 25 rozdziel-
czej.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do nakładania powłok na wyroby cukiernicze zestawione z części oblewającej wyrób i tunelu chłodniczego, przy czym część oblewająca jest wyposażona w ogrzewany zbiornik masy do powlekania, transporter początkowy, transporter pośredni, dmuchawy, tarcze podające, rynienki spływowe, przekładnię napędzaną silnikiem elektrycznym, a tunel chłodniczy ma agregat chłodniczy, wentylator, parowniki, transporter końcowy z przekładnią napędzaną silnikiem elektrycznym **znamiennie tym**, że transporter (2) pośredni przebiega pomiędzy najkorzystniejszą dwiema tarczami (3) podającymi, a transporter (17) końcowy biegnie w tunelu chłodniczym w przeciwnym kierunku do strumienia powietrza ochłodzonego na parownikach (19) przy czym transporter (17) końcowy jest umieszczony w dolnej części tunelu chłodniczego i oddzielony przegrodą (16) od przestrzeni z parownikami (19) i wentylatorem (18) osiowym.

